

Modelo A-C4.5
(Código de máquina: B291/B295/B296/B297)

MANUAL DE SERVICIO

22 de septiembre de 2006
Sujeto a modificaciones

⚠️ ADVERTENCIAS IMPORTANTES SOBRE SEGURIDAD

PREVENCIÓN DE LESIONES FÍSICAS

1. Antes de proceder al montaje o desmontaje de piezas de la copiadora y de sus periféricos, compruebe si el cable de alimentación de la copiadora está desenchufado.
2. La toma de corriente debe encontrarse cerca de la copiadora y ser de fácil acceso.
3. Tenga en cuenta que algunos componentes de la copiadora y de la unidad de bandeja de papel reciben tensión eléctrica aunque el interruptor de alimentación principal esté apagado.
4. Si fuera necesario llevar a cabo algún ajuste o reparación con las cubiertas exteriores desmontadas o abiertas mientras el interruptor principal está encendido, mantenga las manos apartadas de los componentes con alimentación eléctrica o que se accionan mecánicamente.
5. Si la tecla Start (Inicio) se pulsa antes de que la copiadora complete el período de calentamiento (la tecla Start empieza a parpadear alternando los colores rojo y verde), no toque ningún componente eléctrico ni mecánico puesto que la copiadora empezará a realizar copias tan pronto como acabe el período de calentamiento.
6. Las piezas metálicas y las piezas internas de la unidad de fusión alcanzan temperaturas muy elevadas durante el funcionamiento de la copiadora. No toque estos componentes sin protegerse las manos.
7. Para evitar un incendio o una explosión, mantenga la máquina alejada de líquidos inflamables, gases y aerosoles.

CONDICIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

1. El tóner y el revelador no son tóxicos, pero si accidentalmente alguno de estos productos entra en contacto con los ojos, pueden provocar molestias oculares temporales. Trate de eliminarlo con colirio o lavándose los ojos con abundante agua como primer tratamiento. Si continúa sintiendo molestias, acuda a un médico.

OBSERVACIÓN DE LA NORMATIVA SOBRE SEGURIDAD ELÉCTRICA

1. La instalación y el mantenimiento de la copiadora y sus periféricos deben estar a cargo de personal de servicio que haya realizado los cursos de formación sobre los modelos en cuestión.
2. La tarjeta de NVRAM del circuito de control del sistema está provista de una batería de litio que puede estallar si se sustituye de forma incorrecta. Sustituya la NVRAM por otra idéntica. El fabricante recomienda sustituir la NVRAM completa. No recargue ni queme la batería gastada. La NVRAM utilizada debe desecharse de acuerdo con la normativa local vigente.

1. NOTAS PARA ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DE FORMA ECOLÓGICA Y SEGURA

No queme las botellas de tóner ni el tóner usado. El polvo del tóner puede inflamarse bruscamente al exponerlo al fuego.

2. Deseche el tóner, el revelador y los fotoconductores orgánicos usados de acuerdo con la normativa local vigente (estos productos no son tóxicos).
3. Deseche las piezas sustituidas de acuerdo con la normativa local vigente.
4. Cuando se guarden las baterías para su posterior eliminación, no almacene más de 100 en cada caja sellada. Si almacena mayores cantidades o no lo hace en cajas selladas herméticamente, pueden producirse reacciones químicas y recalentamientos.

SEGURIDAD PARA LÁSER

El Center for Devices and Radiological Health (CDRH) prohíbe la reparación de unidades de sistema óptico con láser *in situ*. La unidad que contiene el sistema óptico solamente puede repararse en una fábrica o en una instalación que disponga de los equipos adecuados. El subsistema láser puede sustituirlo *in situ* un técnico cualificado. Sin embargo, el chasis del láser no puede repararse en el lugar donde se encuentre la máquina. Por lo tanto, se recomienda a los técnicos que devuelvan los chasis y los subsistemas láser a la fábrica o al taller de servicio cuando sea necesario sustituir el subsistema óptico.

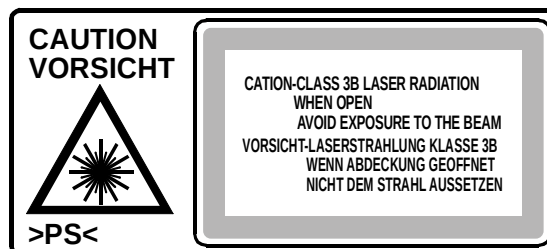
ADVERTENCIA

El uso de controles, el ajuste o la ejecución de procedimientos distintos a los especificados en este manual pueden dar lugar a una peligrosa exposición a la radiación.

ADVERTENCIA

ADVERTENCIA: Apague el interruptor principal antes de llevar a cabo cualquiera de los procedimientos indicados en la sección Unidad láser. Los rayos láser pueden provocar graves lesiones en la vista.

SIGNOS DE PRECAUCIÓN:

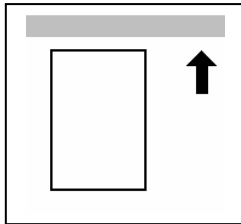


3BLASERCAUTION.WMF

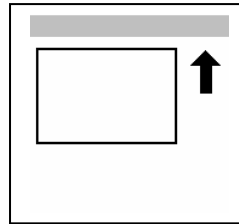
Convenciones utilizadas en este manual

En este manual se utilizan distintos símbolos.

Símbolo	Significado
	Consulte la sección número
	Consulte los detalles en el manual Core Tech
	Tornillo
	Conector
	Anillo en E
	Arandela de sujeción
	Abrazadera



Longitudinal, SEF
(Alimentación a lo largo)



Lateral, LEF
(Alimentación a lo ancho)

Precaución, Notas, etc.

Los siguientes mensajes ofrecen información especial:

	ADVERTENCIA
EL INCUMPLIMIENTO DE LAS INDICACIONES DE ADVERTENCIA PUEDE PROVOCAR GRAVES LESIONES E INCLUSO LA MUERTE.	

	PRECAUCIÓN
Siga estas instrucciones para garantizar un funcionamiento seguro y evitar lesiones menores.	

NOTA: Esta información contiene consejos y recomendaciones sobre la mejor forma de reparar y mantener la máquina.

TABLA DE CONTENIDO

1. PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN	1-1
1.1 REQUISITOS DE INSTALACIÓN	1-1
1.1.1 ENTORNO	1-2
1.1.2 NIVELADO DE LA MÁQUINA.....	1-2
1.1.3 REQUISITOS MÍNIMOS DE ESPACIO	1-3
1.1.4 REQUISITOS DE ALIMENTACIÓN	1-5
1.2 DIAGRAMA DE FLUJO DE INSTALACIÓN.....	1-6
1.3 INSTALACIÓN DE LA MÁQUINA PRINCIPAL	1-7
1.3.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS	1-7
1.3.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN.....	1-8
Unidad de revelado y PCU.....	1-10
Botella de tóner	1-13
Bandejas de papel.....	1-14
Inicialización del sensor TD y el revelador.....	1-16
Ajuste del tamaño de papel para las bandejas de papel	1-17
Contador eléctrico de totales	1-18
Etiqueta adhesiva de precaución para el disco duro (HDD)	1-18
Limpiador del cristal de exposición	1-19
1.4 INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE BANDEJA DE PAPEL (B542)	1-20
1.4.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS	1-20
1.4.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE BANDEJA DE PAPEL	1-21
1.5 INSTALACIÓN DE LA BANDEJA DE 1 SEPARADOR (B544).....	1-25
1.5.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS	1-25
1.5.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DE LA BANDEJA DE 1 SEPARADOR.....	1-26
1.6 INSTALACIÓN DE LA UNIDAD PUENTE (B538).....	1-32
1.6.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS	1-32
1.6.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DE LA UNIDAD PUENTE.....	1-33
1.7 INSTALACIÓN DEL FINISHER DE DOS BANDEJAS (B545).....	1-35
1.7.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS	1-35
1.7.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DEL FINISHER DE DOS BANDEJAS	1-36
1.8 INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE PERFORADO (B377).....	1-39
1.8.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS	1-39
1.8.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE PERFORADO.....	1-40
1.9 INSTALACIÓN DEL ARDF (B714).....	1-43
1.9.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS	1-43
1.9.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DEL ARDF	1-44
1.9.3 AJUSTE DE LA INCLINACIÓN DEL ARDF	1-48
1.10 INSTALACIÓN DE LA LCT (B543)	1-49
1.10.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS	1-49
1.10.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DE LA LCT.....	1-50
1.11 INSTALACIÓN DE LA TAPA DEL CRISTAL DE EXPOSICIÓN (G329).....	1-52
1.12 INSTALACIÓN DEL FINISHER DE FOLLETOS (B546)	1-53
1.12.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS	1-53

1.12.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DEL FINISHER DE FOLLETOS.....	1-54
1.13 FINISHER DE 1.000 HOJAS (B408).....	1-59
1.13.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS	1-59
1.13.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DEL FINISHER DE 1.000 HOJAS	1-60
1.14 INSTALACIÓN DEL CONTADOR LLAVE.....	1-63
1.15 CALEFACTOR ANTICONDENSACIÓN.....	1-66
1.16 CALEFACTOR DE BANDEJA.....	1-68
1.17 CALEFACTOR DE BANDEJA (UNIDAD DE BANDEJA DE PAPEL OPCIONAL).....	1-69
1.18 UNIDAD DE PROTECCIÓN CONTRA SOBRESCRITURA DE DATOS (B735)	1-71
Antes de empezar.....	1-71
Comprobación y retirada de precintos	1-72
1.18.1 INSTALACIÓN	1-73
1.19 UNIDAD DE SEGURIDAD DE DATOS DE COPIA (B770).....	1-75
1.19.1 ACCESORIOS	1-75
1.19.2 INSTALACIÓN	1-76
1.20 OPCIÓN DE ACCESIBILIDAD DEL ESCÁNER (B815).....	1-77
1.20.1 ACCESORIOS	1-77
1.20.2 INSTALACIÓN	1-78
Instalación previa	1-79
Instalación in situ.....	1-85
2. CALENDARIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO.....	2-1
2.1 TABLA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO.....	2-1
3. SUSTITUCIÓN Y AJUSTE	3-1
3.1 PRECAUCIONES GENERALES.....	3-1
3.1.1 UNIDAD LÁSER.....	3-1
3.1.2 TÓNER USADO	3-1
3.2 HERRAMIENTAS ESPECIALES Y LUBRICANTES.....	3-2
3.2.1 HERRAMIENTAS ESPECIALES	3-2
3.2.2 LUBRICANTES	3-2
3.3 PUERTA DELANTERA	3-3
3.4 UNIDAD DÚPLEX	3-4
3.5 CUBIERTA SUPERIOR DERECHA.....	3-5
3.6 UNIDAD DE BANDEJA BYPASS.....	3-6
3.7 CUBIERTAS TRASERAS.....	3-7
3.7.1 CUBIERTA SUPERIOR TRASERA	3-7
3.7.2 CUBIERTA INFERIOR TRASERA.....	3-7
3.8 CUBIERTA IZQUIERDA.....	3-8
3.9 UNIDAD DEL ESCÁNER	3-9
3.9.1 ARDF.....	3-9
3.9.2 CRISTAL DE EXPOSICIÓN.....	3-10
3.9.3 PANELES EXTERIORES/PANEL DE MANDOS DEL ESCÁNER	3-11
3.9.4 BLOQUE DE LENTES, CONJUNTO DE LA UNIDAD DEL PANEL DE SENSORES (SBU).....	3-12
3.9.5 SENSORES DE TAMAÑO DEL ORIGINAL.....	3-13
3.9.6 LÁMPARA DE EXPOSICIÓN.....	3-14

3.9.7	SENSOR DE POSICIÓN DE REPOSO DEL ESCÁNER/ SENSOR DE LA CUBIERTA DEL CRISTAL DE EXPOSICIÓN	3-15
3.9.8	MOTOR DEL ESCÁNER.....	3-16
3.9.9	ESTABILIZADOR DE LA LÁMPARA Y CIRCUITO DE ALIMENTACIÓN DEL MOTOR DEL ESCÁNER	3-17
3.9.10	CABLE DEL ESCÁNER	3-18
3.10	UNIDAD LÁSER	3-22
3.10.1	LOCALIZACIÓN DE LAS ETIQUETAS ADHESIVAS DE PRECAUCIÓN	3-22
3.10.2	UNIDAD LÁSER.....	3-23
3.10.3	MOTOR DEL ESPEJO POLIGONAL.....	3-25
3.10.4	DETECTOR DE SINCRONIZACIÓN LÁSER	3-26
3.10.5	UNIDAD DEL DIODO LÁSER.....	3-27
	Ajuste del paso del rayo láser	3-28
3.11	UNIDAD DEL FOTOCONDUCTOR (PCU)	3-30
3.11.1	PCU	3-30
3.11.2	TAMBOR	3-31
3.11.3	UÑAS DE SEPARACIÓN.....	3-33
	Ajuste de la posición de la uña de separación.....	3-33
3.11.4	RODILLO DE CARGA Y RODILLO DE LIMPIEZA	3-34
3.11.5	LÁMINA 2 DE LIMPIEZA DEL TAMBOR	3-35
3.11.6	LÁMINA DE LIMPIEZA 1 DEL TAMBOR	3-36
3.11.7	SENSOR ID.....	3-37
3.12	REVELADO	3-38
3.12.1	UNIDAD DE REVELADO	3-38
3.12.2	FILTRO DE REVELADO	3-39
3.12.3	RODILLO DE REVELADO	3-40
3.12.4	REVELADOR	3-41
3.12.5	SENSOR TD	3-43
3.13	UNIDAD DE TRANSFERENCIA	3-44
3.13.1	UNIDAD DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA	3-44
3.13.2	BANDA DE TRANSFERENCIA	3-45
3.13.3	LÁMINA DE LIMPIEZA DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA Y SENSOR DE REBOSE DE TÓNER	3-46
3.14	ALIMENTACIÓN DE PAPEL	3-47
3.14.1	RODILLOS DE CAPTACIÓN, SEPARACIÓN Y ALIMENTACIÓN....	3-47
3.14.2	CUBIERTA INFERIOR DERECHA	3-48
3.14.3	EMBRAGUE RELÉ Y EMBRAGUES DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL SUPERIOR E INFERIOR	3-49
3.14.4	UNIDAD DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL SUPERIOR PARA LA BANDEJA 1	3-50
3.14.5	UNIDAD DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL INFERIOR PARA LA BANDEJA 2	3-51
3.14.6	SENSORES DE FIN DE PAPEL, ALTURA DE PAPEL Y RELÉ	3-52
3.14.7	SENSOR DE REGISTRO	3-53
3.14.8	MOTOR DE ELEVACIÓN DE LA BANDEJA	3-55
3.14.9	MOTOR DE ALIMENTACIÓN/REVELADO	3-56
3.14.10	LÁMINA ANTIPOLVO DEL RODILLO LIBRE	3-57
3.14.11	LÁMINA ANTIPOLVO DEL RODILLO DE REGISTRO	3-58
3.15	UNIDAD DE FUSIÓN	3-59
3.15.1	DESMONTAJE DE LA UNIDAD DE FUSIÓN.....	3-59

3.15.2	GUÍA DE SALIDA DE LA UNIDAD DE FUSIÓN.....	3-60
3.15.3	EXPULSORES DEL RODILLO DE CALOR.....	3-61
3.15.4	LÁMPARAS DE FUSIÓN	3-62
3.15.5	TERMISTORES Y TERMOSTATOS	3-64
3.15.6	RODILLO DE CALOR/RODILLO DE PRESIÓN.....	3-65
3.16	BANDEJA BYPASS.....	3-67
3.16.1	SUSTITUCIÓN DE CUBIERTAS	3-67
3.16.2	SUSTITUCIÓN DE LOS RODILLOS DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL BYPASS Y CAPTACIÓN.....	3-68
3.16.3	RODILLO SEPARADOR BYPASS	3-69
3.16.4	SENSOR DE FIN DE PAPEL, SOLENOIDE DE CAPTACIÓN	3-70
3.16.5	SUSTITUCIÓN DEL CIRCUITO DEL SENSOR DE TAMAÑO DEL PAPEL.....	3-71
3.16.6	DESMONTAJE DE LA BANDEJA BYPASS	3-72
3.16.7	SUSTITUCIÓN DEL EMBRAGUE DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL	3-73
3.17	UNIDAD DÚPLEX	3-74
3.17.1	DESMONTAJE DE LA CUBIERTA DE LA UNIDAD DÚPLEX	3-74
3.17.2	SUSTITUCIÓN DEL SENSOR DE ENTRADA DÚPLEX.....	3-75
3.17.3	SUSTITUCIÓN DEL SENSOR DE SALIDA DÚPLEX	3-76
3.18	ÁREA DE ACCIONAMIENTO	3-77
3.18.1	EMBRAGUE DE REGISTRO, EMBRAGUE DE CONTACTO DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA.....	3-77
3.18.2	MOTOR PRINCIPAL	3-78
3.18.3	MOTOR DE FUSIÓN/SALIDA	3-79
3.18.4	MOTOR DE SUMINISTRO DE TÓNER.....	3-80
3.19	PLACAS DE CIRCUITOS IMPRESOS	3-81
3.19.1	NVRAM	3-81
3.19.2	FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE ALTA TENSIÓN.....	3-83
3.19.3	IOB	3-84
	Ajustes de los DIP switches del IOB (SW101).....	3-85
3.19.4	CIRCUITO BICU	3-86
3.19.5	PSU	3-87
3.20	DISCO DURO, CIRCUITO DEL CONTROLADOR.....	3-88
3.21	AJUSTES DE COPIA: IMPRESIÓN/ESCANEEO	3-89
3.21.1	IMPRESIÓN	3-89
	Registro – Borde anterior/extremo a extremo	3-89
	Margen en blanco.....	3-90
	Escala de reproducción de escaneo principal.....	3-90
	Ajuste de paralelogramo	3-91
3.21.2	ESCANEEO.....	3-92
	Registro: Modo cristal de exposición	3-92
	Escala de reproducción.....	3-92
3.21.3	AJUSTE DE IMAGEN EN ALIMENTADOR AUTOMÁTICO DE DOCUMENTOS (ADF).....	3-93
	Registro	3-93
3.21.4	CALIBRACIÓN DE LA PANTALLA TÁCTIL.....	3-94

4. LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS.....	4-1
4.1 CONDICIONES DE LLAMADA AL SERVICIO TÉCNICO	4-1
4.1.1 RESUMEN	4-1
4.1.2 DESCRIPCIÓN DE LOS CÓDIGOS SC	4-2
4.1.3 DESCRIPCIÓN DE LOS CÓDIGOS SC	4-3
4.2 DEFECTOS DE LOS COMPONENTES ELÉCTRICOS	4-32
4.2.1 SENSORES	4-32
4.2.2 SWITCHES	4-34
4.3 CONDICIONES DE FUSIBLES FUNDIDOS.....	4-34
4.4 INDICADORES LED.....	4-35
4.5 PUNTOS DE PRUEBA.....	4-35
 5. TABLAS DE SERVICIO	 5-1
5.1 FUNCIONAMIENTO DEL MODO DE PROGRAMA DE SERVICIO	5-1
Bloqueo/desbloqueo del modo de servicio	5-1
5.2 TABLAS DE MODOS DEL PROGRAMA DE SERVICIO.....	5-2
5.2.1 LEYENDA DE LA TABLA DE SERVICIO	5-2
5.2.2 BLOQUEO/DESBLOQUEO DEL MODO DE SERVICIO.....	5-2
5.2.3 TABLAS DE SERVICIO	5-3
SP1-xxx: Alimentación	5-3
SP2-xxx: Tambor.....	5-7
SP3-xxx: Proceso.....	5-17
SP4-xxx: Escáner.....	5-19
SP5-xxx: Modo	5-35
SP6-xxx: Periféricos.....	5-68
SP7-xxx: Registro de datos.....	5-70
SP8-xxx: Registro de datos 2.....	5-76
5.2.4 IMPRESIÓN DEL PATRÓN DE PRUEBA: SP2-902	5-109
Tabla de patrones de prueba	
(SP2-902-2: Impresión de prueba de IPU).....	5-109
Tabla de patrones de prueba:	
SP2-902-3 Impresión de patrones de prueba	5-110
5.2.5 COMPROBACIÓN DE ENTRADA	5-111
Comprobación de entrada de la máquina principal: SP5-803	5-111
Comprobación de entrada del ARDF: SP6-007	5-115
5.2.6 COMPROBACIÓN DE SALIDA	5-116
Comprobación de salida de la máquina principal: SP5-804	5-116
Comprobación de salida del ARDF: SP6-008.....	5-118
5.2.7 IMPRESIÓN DE LAS LISTAS DE SMC: SP5-990.....	5-118
5.2.8 AJUSTE DE LA ANCHURA DE CONTACTO DE BANDA (NIP):	
SP1-109	5-119
5.2.9 BORRADO DE MEMORIA: SP5-801	5-120
5.2.10 REINICIO DE SOFTWARE.....	5-122
5.2.11 RESTABLECIMIENTO DE LOS AJUSTES DEL SISTEMA Y	
LOS AJUSTES DE COPIA.....	5-122
Restablecimiento de los ajustes del sistema	5-122
Restablecimiento de los ajustes de copia	5-123
5.3 ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE	5-124
5.4 CARGA/DESCARGA DE DATOS NVRAM	5-125
5.4.1 CARGA DE DATOS DE LA NVRAM (SP5-824).....	5-125

5.4.2	DESCARGA DE DATOS DE LA NVRAM (SP5-825)	5-126
5.5	MODO DE AUTODIAGNÓSTICO	5-127
5.5.1	MODO DE AUTODIAGNÓSTICO EN EL ENCENDIDO	5-127
5.5.2	MODO DE AUTODIAGNÓSTICO DETALLADO	5-128
	Ejecución del autodiagnóstico detallado	5-128
5.6	MODO DE PROGRAMA DE USUARIO	5-130
5.6.1	CÓMO UTILIZAR EL MODO UP	5-130
	Pantalla inicial del modo UP: User Tools/Counter (Herramientas de usuario/Contador)	5-130
	Ajustes del sistema	5-130
	Funciones de copiadora/Document Server	5-131
	Ajustes de impresora, fax y escáner	5-131
	Contador	5-132
5.7	DIP SWITCHES	5-133
5.8	USO DEL REGISTRO DE DEPURACIÓN	5-134
5.8.1	ACTIVACIÓN Y CONFIGURACIÓN DE LA FUNCIÓN SAVE DEBUG LOG	5-134
5.8.2	RECUPERACIÓN DEL REGISTRO DE DEPURACIÓN DESDE EL HDD	5-138
5.8.3	REGISTRO MANUAL DE ERRORES	5-138
5.8.4	NUEVOS CÓDIGOS DEL REGISTRO DE DEPURACIÓN	5-139
	SP5857-015 Copiar tarjeta SD a tarjeta SD: cualquier clave	5-139
	SP5857-016 Create a File on HDD to Store a Log (Crear un archivo en el HDD para almacenar un registro)	5-139
	SP5857-017 Create a File on SD Card to Store a Log (Crear un archivo en la tarjeta SD para almacenar un registro)	5-139
6.	DESCRIPCIONES DETALLADAS DE SECCIONES	6-1
6.1	ASPECTOS GENERALES	6-1
6.1.1	DISPOSICIÓN DE LOS COMPONENTES	6-1
6.1.2	TRAYECTO DEL PAPEL	6-3
6.1.3	DISPOSICIÓN DE LOS ELEMENTOS DE ACCIONAMIENTO	6-4
6.2	ESTRUCTURA DE CIRCUITOS	6-5
6.2.1	DIAGRAMA DE BLOQUES	6-5
6.2.2	CONTROLADOR	6-7
6.3	GENERALIDADES SOBRE EL PROCESO DE COPIA	6-11
	Exposición	6-11
	Carga del tambor	6-11
	Exposición al láser	6-11
	Revelado	6-11
	Transferencia de imagen	6-12
	Separación	6-12
	Sensor ID	6-12
	Limpieza	6-12
	Extinción	6-12
	Limpieza	6-12
6.4	ESCANEO	6-13
6.4.1	ASPECTOS GENERALES	6-13
6.4.2	ACCIONAMIENTO DEL ESCÁNER	6-14
	Modo libro	6-14
	Modo ADF	6-14

6.4.3	DETECCIÓN DEL TAMAÑO DEL ORIGINAL EN MODO CRISTAL DE EXPOSICIÓN	6-15
6.5	PROCESAMIENTO DE IMÁGENES	6-17
6.5.1	ASPECTOS GENERALES	6-17
6.5.2	SBU (UNIDAD DEL CIRCUITO DE SENSORES)	6-18
6.5.3	DENSIDAD AUTOMÁTICA DE IMAGEN (ADS)	6-19
6.5.4	UNIDAD DE PROCESAMIENTO DE IMÁGENES (IPU)	6-20
	Aspectos generales	6-20
6.5.5	MODOS DE PROCESAMIENTO DE IMÁGENES	6-21
6.5.6	RESUMEN DE LAS FUNCIONES DE PROCESAMIENTO DE IMÁGENES	6-23
6.5.7	PASOS DEL PROCESAMIENTO DE IMÁGENES Y MODOS SP RELACIONADOS	6-24
	Modo de texto	6-24
	Modo de texto/foto	6-25
	Modo foto	6-26
	Pálido (modo de baja densidad)	6-27
	Modo copia de copia	6-28
6.5.8	FILTRADO PREVIO	6-29
6.5.9	SUPRESIÓN DE FONDO	6-30
6.5.10	SUPRESIÓN DE PUNTOS INDEPENDIENTES	6-31
6.5.11	CORRECCIÓN DE LA ANCHURA DE LÍNEA	6-32
6.5.12	FILTRADO	6-33
	Códigos SP interactivos	6-33
	Filtro MTF para el modo de texto	6-38
	Filtro de los modos de texto/foto y foto	6-39
	Filtro de los modos pálido y copia de copia	6-40
	Suavizado del modo de foto para tramado	6-41
	Escala de grises para el modo de foto	6-41
	Calidad de la imagen en el modo de foto	6-42
6.5.13	OTROS	6-43
	Corrección de líneas negras verticales	6-43
	Ajustes de densidad	6-43
	Nivel de ADS	6-44
6.5.14	APLICACIÓN PRÁCTICA DE LOS MODOS SP	6-45
	Solución de problemas	6-45
	Ajustes recomendados para los filtros MTF	6-46
6.6	EXPOSICIÓN AL LÁSER	6-48
6.6.1	ASPECTOS GENERALES	6-48
6.6.2	CONTROL AUTOMÁTICO DE POTENCIA (APC)	6-49
6.6.3	ESCRITURA POR RAYO DOBLE	6-50
6.6.4	MECANISMO DE MODIFICACIÓN DEL PASO DEL RAYO LÁSER ..	6-51
6.6.5	INTERRUPTORES DE SEGURIDAD DE LD	6-52
6.7	UNIDAD DEL FOTOCONDUCTOR (PCU)	6-53
6.7.1	ASPECTOS GENERALES	6-53
6.7.2	LIMPIEZA DEL TAMBOR	6-54
6.7.3	MECANISMO DE ACCIONAMIENTO	6-55
6.7.4	UÑAS DEL TAMBOR	6-55
6.7.5	PRECINTOS DE TÓNER EN EL TAMBOR	6-55

6.8	CARGA DEL TAMBOR	6-56
6.8.1	ASPECTOS GENERALES.....	6-56
6.8.2	CORRECCIÓN DE LA TENSIÓN DEL RODILLO DE CARGA	6-57
	Corrección por condiciones ambientales	6-57
6.8.3	CORRECCIÓN DE LA ANCHURA Y EL GROSOR DEL PAPEL.....	6-58
6.8.4	MOMENTOS DE CREACIÓN DEL PATRÓN DEL SENSOR ID	6-59
6.8.5	LIMPIEZA DEL RODILLO DE CARGA DEL TAMBOR.....	6-59
6.9	REVELADO	6-60
6.9.1	ASPECTOS GENERALES.....	6-60
6.9.2	MECANISMO DE ACCIONAMIENTO.....	6-61
6.9.3	MEZCLADO DEL REVELADOR	6-61
6.9.4	BIAS DE REVELADO.....	6-62
	Mecanismo	6-62
	Corrección de la anchura y el grosor del papel (sólo bandeja bypass) ...	6-62
6.9.5	SUMINISTRO DE TÓNER	6-63
	Mecanismo de relleno de la botella de tóner	6-63
	Mecanismo de suministro de tóner	6-64
	Evitar la dispersión del tóner	6-65
	Modo de control por sensor	6-66
	Modo de contador de pixels de la imagen	6-67
6.9.6	DETECCIÓN DE FIN DE TÓNER PRÓXIMO/FIN DE TÓNER	6-67
	Fin de tóner próximo	6-67
	Fin de tóner	6-67
6.9.7	RECUPERACIÓN DEL ESTADO DE FIN DE TÓNER.....	6-68
6.9.8	SUMINISTRO DE TÓNER CON LECTURAS ANÓMALAS DE LOS SENSORES	6-68
6.10	LIMPIEZA DEL TAMBOR Y RECICLADO DE TÓNER.....	6-69
6.10.1	LIMPIEZA DEL TAMBOR	6-69
6.10.2	RECICLADO DE TÓNER.....	6-69
6.11	ALIMENTACIÓN DEL PAPEL	6-70
6.11.1	ASPECTOS GENERALES.....	6-70
6.11.2	ACCIONAMIENTO DE LA ALIMENTACIÓN DE PAPEL.....	6-71
6.11.3	MECANISMO DE LIBERACIÓN DEL RODILLO DE CAPTACIÓN Y DE SEPARACIÓN	6-71
6.11.4	ELEVACIÓN DEL PAPEL	6-72
6.11.5	DETECCIÓN DE FIN DE PAPEL.....	6-73
6.11.6	REGISTRO DE PAPEL.....	6-74
6.11.7	DETECCIÓN DEL TAMAÑO DEL PAPEL	6-75
6.12	BANDEJA BYPASS.....	6-76
6.12.1	ASPECTOS GENERALES.....	6-76
6.12.2	FUNCIONAMIENTO DE LA BANDEJA BYPASS	6-77
6.12.3	DETECCIÓN DEL TAMAÑO DEL PAPEL DE LA BANDEJA BYPASS	6-78

6.13 UNIDAD DÚPLEX	6-79
6.13.1 ASPECTOS GENERALES.....	6-79
6.13.2 DISPOSICIÓN DE LOS ELEMENTOS DE ACCIONAMIENTO DE LA UNIDAD DÚPLEX.....	6-80
6.13.3 FUNCIONAMIENTO BÁSICO DE LA UNIDAD DÚPLEX	6-81
Tamaños superiores a A4 longitudinal /LT longitudinal	6-81
Hasta A4 longitudinal /LT longitudinal	6-81
6.13.4 MECANISMO DE ADMISIÓN Y EXPULSIÓN DE PAPEL DE LA UNIDAD DÚPLEX.....	6-82
Admisión.....	6-82
Inversión y expulsión.....	6-82
6.14 TRANSFERENCIA DE IMAGEN Y SEPARACIÓN DE PAPEL	6-83
6.14.1 ASPECTOS GENERALES.....	6-83
6.14.2 MECANISMO DE ACCIONAMIENTO DE LA BANDA.....	6-84
6.14.3 MECANISMO DE CONTACTO DE LA UNIDAD DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA	6-84
6.14.4 MECANISMO DE TRANSFERENCIA DE IMAGEN Y SEPARACIÓN DE PAPEL	6-85
6.14.5 CARGA DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA	6-86
Mecanismo	6-86
Corrección de la anchura y el grosor del papel.....	6-87
Corrientes aplicadas al área del borde anterior, de imagen – alimentación bypass.....	6-88
6.14.6 MECANISMO DE LIMPIEZA DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA.....	6-89
6.15 FUSIÓN DE IMAGEN Y SALIDA DEL PAPEL	6-90
6.15.1 ASPECTOS GENERALES.....	6-90
6.15.2 ACCIONAMIENTO DE FUSIÓN	6-91
6.15.3 MECANISMO DE ACCIONAMIENTO Y LIBERACIÓN DE FUSIÓN.....	6-91
6.15.4 MECANISMO DE DESPLAZAMIENTO DE LA GUÍA DE ENTRADA DE FUSIÓN.....	6-92
6.15.5 PLACA DE TRANSPORTE DE SALIDA Y RODILLOS DESENROLLADORES	6-92
6.15.6 RODILLO DE PRESIÓN	6-93
6.15.7 MECANISMO DE LIMPIEZA.....	6-94
6.15.8 LIMPIEZA DEL EXPULSOR DEL RODILLO DE CALOR.....	6-95
Trabajos pequeños.....	6-95
Trabajos medios.....	6-96
Trabajos grandes	6-96
Ajustes SP de limpieza después del trabajo	6-97
6.15.9 CONTROL DE LA TEMPERATURA DE FUSIÓN	6-98
Control de temperatura	6-99
Temperatura de funcionamiento a régimen inferior de fusión	6-100
6.15.10 REDUCCIÓN DEL N° DE COPIAS POR MINUTO (CPM) CON PAPEL GRUESO	6-101
6.15.11 PROTECCIÓN FRENTE A SOBRECALENTAMIENTO	6-101

6.16 MODOS DE AHORRO DE ENERGÍA.....	6-102
6.16.1 ASPECTOS GENERALES.....	6-102
6.16.2 MODO DE AHORRO DE ENERGÍA.....	6-103
Entrar en el modo de ahorro de energía.....	6-103
Qué ocurre en el modo de ahorro de energía.....	6-103
Regreso al modo de espera.....	6-103
6.16.3 MODO DE DESCONEXIÓN AUTOMÁTICA.....	6-104
Entrar en el modo de desconexión de espera y en el modo de desconexión.....	6-104
Modo de desconexión de espera.....	6-104
Modo de desconexión.....	6-105
Regreso al modo de espera.....	6-105
7. ESPECIFICACIONES.....	ESPEC-1
7.1 ESPECIFICACIONES GENERALES.....	ESPEC-1
7.2 CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA.....	ESPEC-3
7.3 EQUIPO OPCIONAL.....	ESPEC-5

1. PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

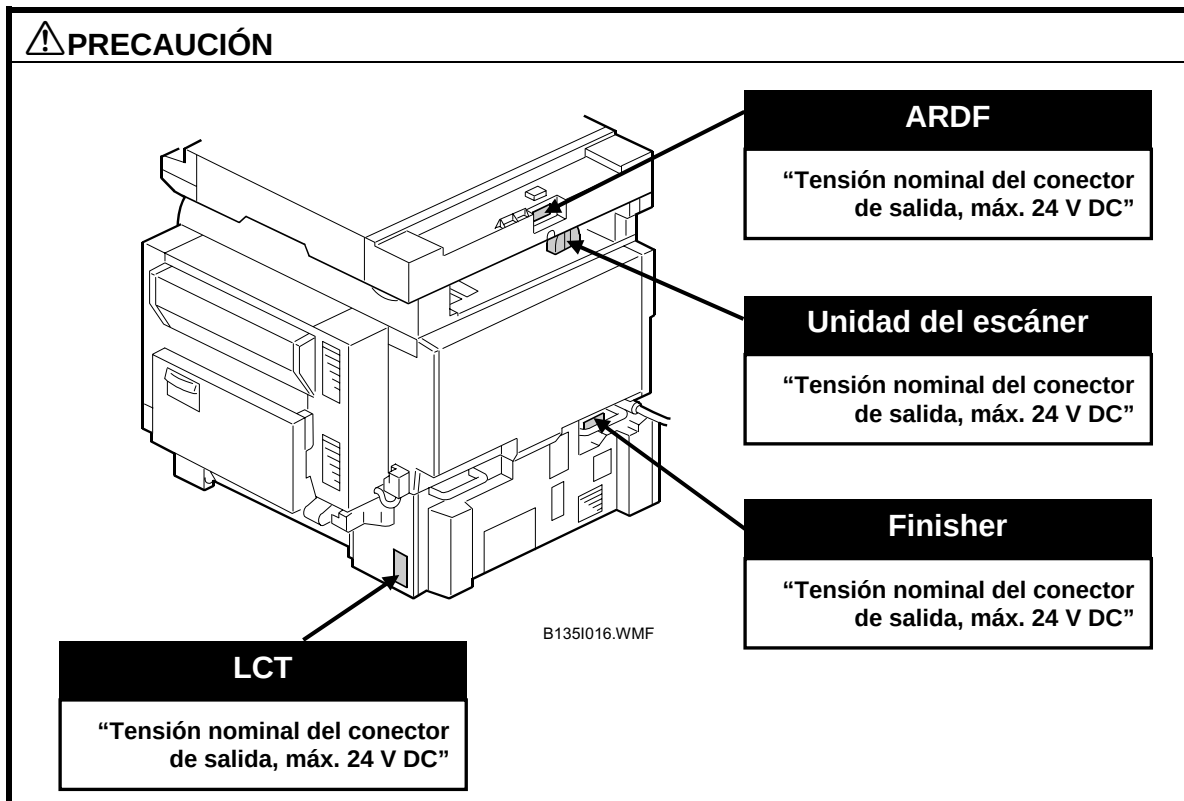
⚠ PRECAUCIÓN

No apague el interruptor de alimentación principal cuando el LED de alimentación esté encendido o parpadee. Para no dañar el disco duro o la memoria, pulse el interruptor de alimentación de funcionamiento para desconectar la alimentación, espere a que el LED de alimentación se apague y después desconecte el interruptor de alimentación principal.

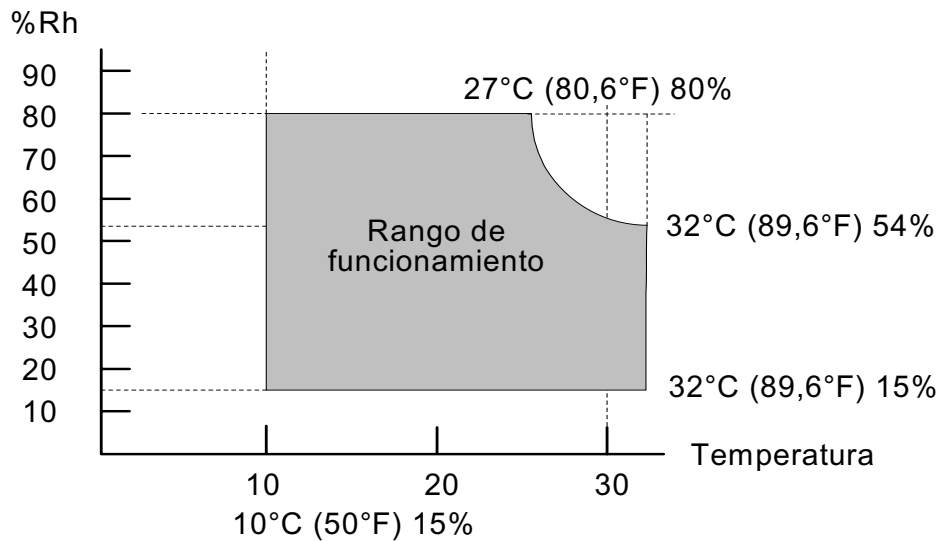
NOTA: El LED de alimentación principal se enciende o parpadea cuando la tapa del cristal de exposición o el ARDF están abiertos, cuando la máquina principal se está comunicando con una máquina de fax o con el servidor de la red, o cuando la máquina intenta acceder al disco duro o a la memoria para leer o escribir datos.

1.1 REQUISITOS DE INSTALACIÓN

⚠ PRECAUCIÓN



1.1.1 ENTORNO



B291I900.WMF

1. Rango de temperatura: 10 °C a 32 °C (50 °F a 90 °F)
2. Rango de humedad: 15% al 80% HR
3. Iluminación ambiental: Menos de 1.500 lux (no exponer a la luz directa del sol)
4. Ventilación: Debe renovarse el aire ambiental a razón de 30 m³/hora/persona como mínimo
5. Polvo ambiental: Menos de 0,10 mg/m³ (2,7 x 10/6 oz/yd³)
6. Evite los lugares expuestos a cambios repentinos de temperatura.
 - 1) Áreas expuestas directamente al aire frío procedente de un acondicionador de aire.
 - 2) Áreas expuestas directamente al calor de un calefactor.
7. No sitúe la máquina en lugares en los que pueda estar expuesta a gases corrosivos.
8. No instale la máquina en un lugar que se encuentre a más de 2.000 m (6.500 pies) por encima del nivel del mar.
9. Coloque la máquina principal sobre una superficie resistente y uniforme. La inclinación máxima permitida en ambos extremos es de 5 mm (0,2").
10. No coloque la máquina en un lugar donde pueda estar sometida a vibraciones fuertes.

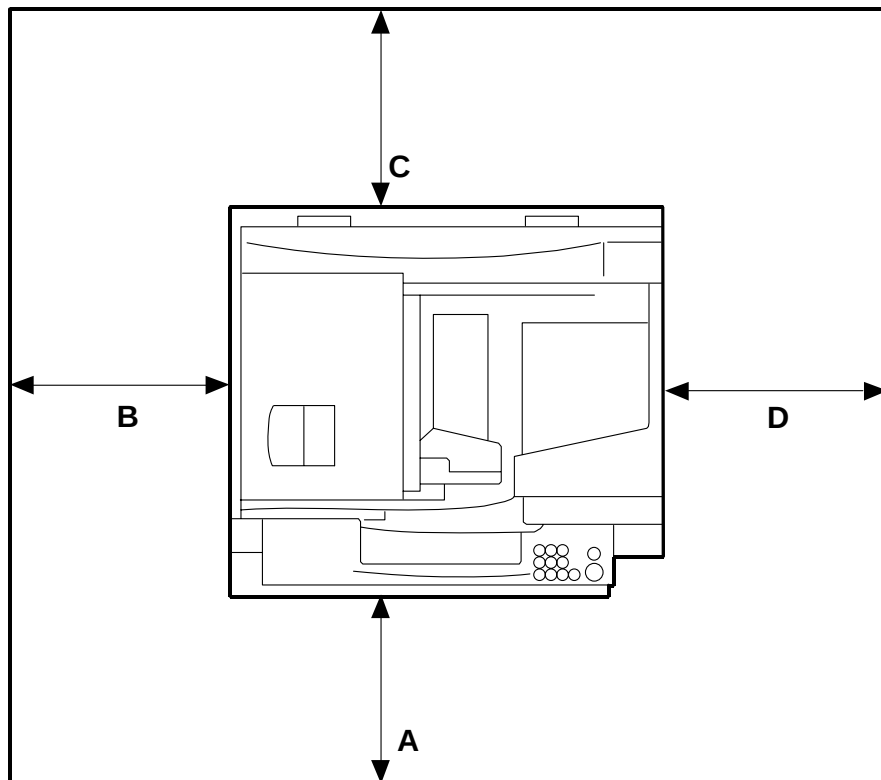
1.1.2 NIVELADO DE LA MÁQUINA

De la parte delantera a la trasera: Desnivel máximo de 5 mm (0,2")

De derecha a izquierda: Desnivel máximo de 5 mm (0,2")

1.1.3 REQUISITOS MÍNIMOS DE ESPACIO

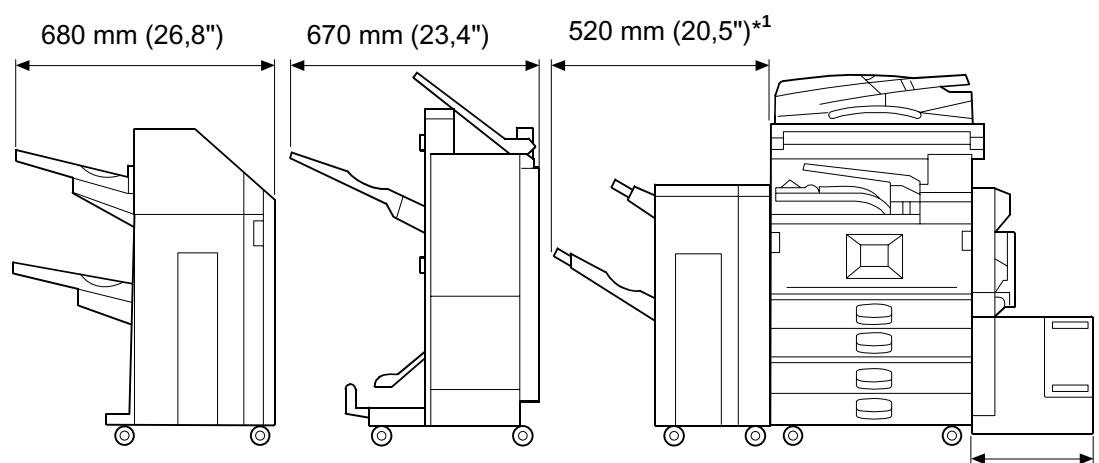
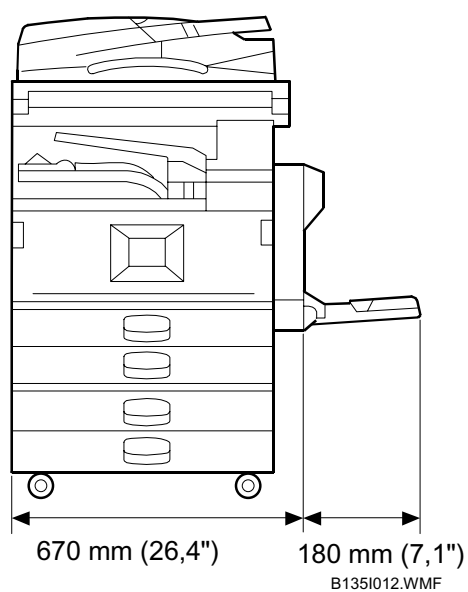
Coloque la máquina principal cerca de una fuente de alimentación, dejando alrededor el espacio libre que se indica a continuación.



B135I010.WMF

- A: Delante: > 75 cm (29,6")
- B: Izquierda: > 10 cm (4")
- C: Detrás: > 10 cm (4")
- D: Derecha: > 10 cm (4")

NOTA: El espacio de 75 cm (29,5") que se recomienda dejar en la parte delantera es sólo para extraer la bandeja de papel. Si un usuario va a trabajar en la parte frontal de la máquina principal, se requiere más espacio.



^{*1} Sin la bandeja extendida.

1.1.4 REQUISITOS DE ALIMENTACIÓN

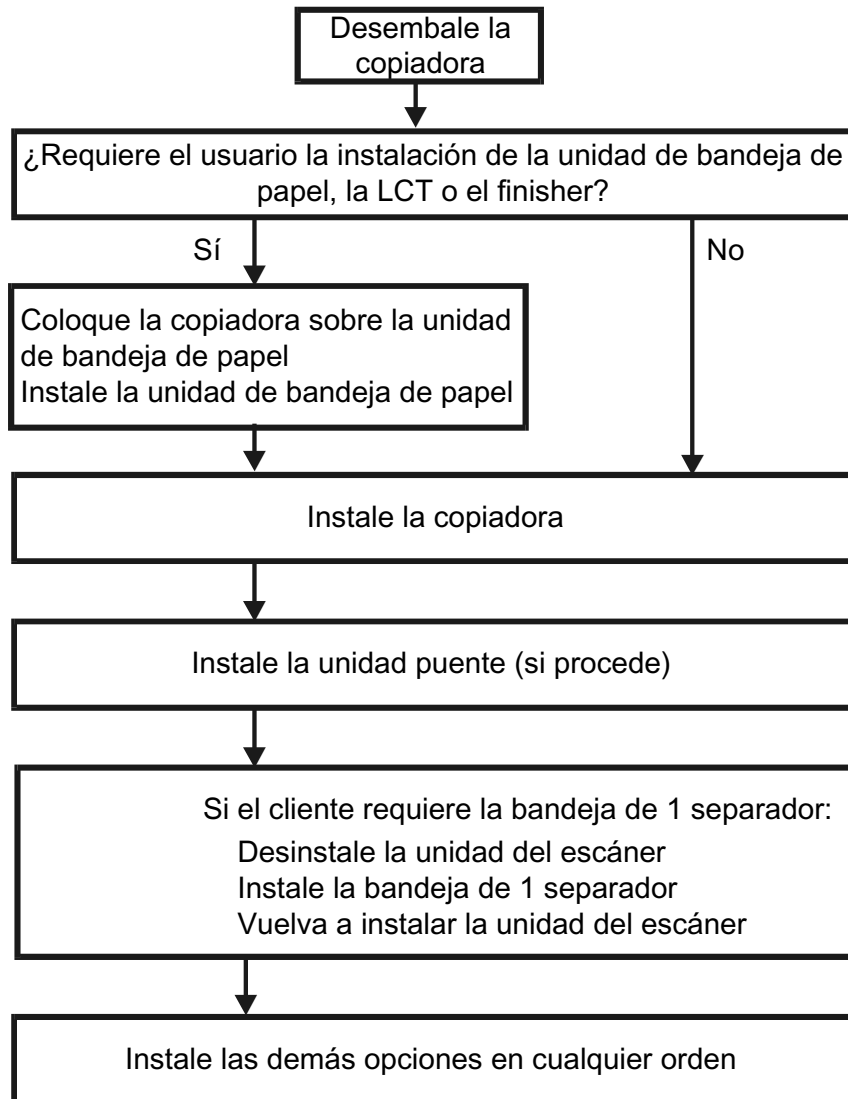
** PRECAUCIÓN**

- 1. Compruebe que la toma de corriente de la pared esté cerca de la máquina principal y sea de fácil acceso. Compruebe que el enchufe esté correctamente insertado en la toma.**
- 2. Evite las conexiones múltiples.**
- 3. Compruebe que la máquina esté conectada a tierra.**

1. Tensión de entrada:
Norteamérica: 120 V, 60 Hz: más de 12,5 A
Europa/Asia: 220 V ~ 240 V, 50 Hz/60 Hz: más de 6,8 A
2. Fluctuación de tensión permitida: del 10% al 15%
3. No coloque ningún objeto sobre el cable de alimentación.

1.2 DIAGRAMA DE FLUJO DE INSTALACIÓN

En el diagrama de flujo siguiente se muestra cómo instalar de modo más eficaz las unidades opcionales.



B135I510.WMF

Unidad puente: es necesaria para los finishers y para la bandeja de salida externa.

Unidad de bandeja de papel: es necesaria para la LCT (bandeja de gran capacidad) y los finishers.

Otros requisitos: consulte la sección Información general de la máquina – Tabla de opciones de instalación.

1.3 INSTALACIÓN DE LA MÁQUINA PRINCIPAL

1.3.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS

Con ayuda de esta lista, compruebe si ha recibido todos los accesorios y el estado en que se hallan:

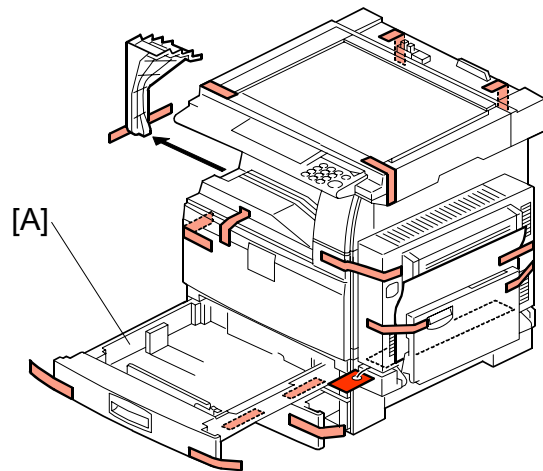
Descripción	Cant.
1. Instrucciones de funcionamiento. Configuración del sistema	1
2. Instrucciones de funcionamiento. Manual de consulta para copia....	1
3. Soporte del limpiador del cristal de exposición	1
4. Limpiador del cristal de exposición	1
5. Etiqueta adhesiva de tamaño de papel	1
6. Etiqueta adhesiva de instalación del suministro de tóner	1
7. Cubierta delantera intermedia	1
8. Etiquetas adhesivas de precaución del disco duro (máquinas -17, -29 y -57)	1
9. Etiqueta adhesiva del nombre de modelo (máquinas -17, -19, -29 y -57)	1
10. Sello (máquina -17)	1
11. Información de seguridad de la UE (máquinas -26, -27, -57 y -67) ..	1
12. Etiquetas adhesivas de indicadores del panel de mandos (máquinas -26, -27, -57 y -67)	1
13. Junta (para ARDF opcional) (máquinas -26, -27, -29, -57 y -67).....	1
14. Núcleo de ferrita (para ARDF opcional) (máquinas -26, -27, -29, -57 y -67).....	1

1.3.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

1. Saque la máquina principal de la caja y quite todas las cintas adhesivas y los elementos de sujeción para el transporte.

NOTA: Guarde todos los elementos de sujeción para el transporte. Los necesitará si traslada la máquina a otra ubicación más adelante.

2. Extraiga las bandejas de papel y quite todos los materiales para el transporte [A].

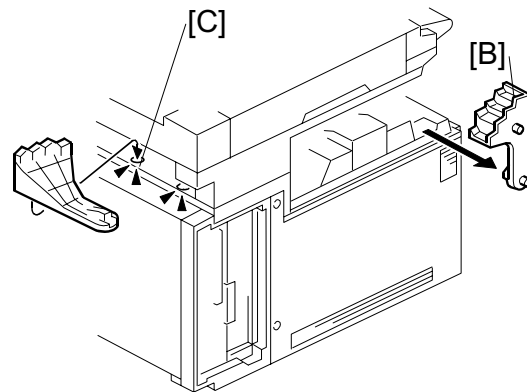


B1951100.WMF

3. Quite la protección del escáner [B].

NOTA: No deseche la protección. Guárdela dentro de la máquina en [C]. Tendrá que instalarla la próxima vez que traslade la máquina.

4. Quite la cubierta delantera intermedia de la segunda bandeja.



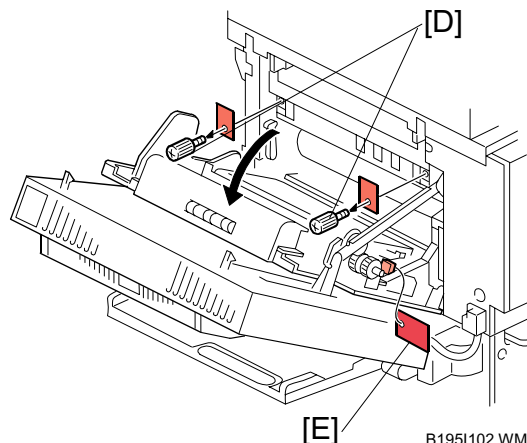
B1951101A.WMF

5. En el lado derecho de la máquina, abra la bandeja bypass, la unidad dúplex y la cubierta derecha de la unidad de transferencia.

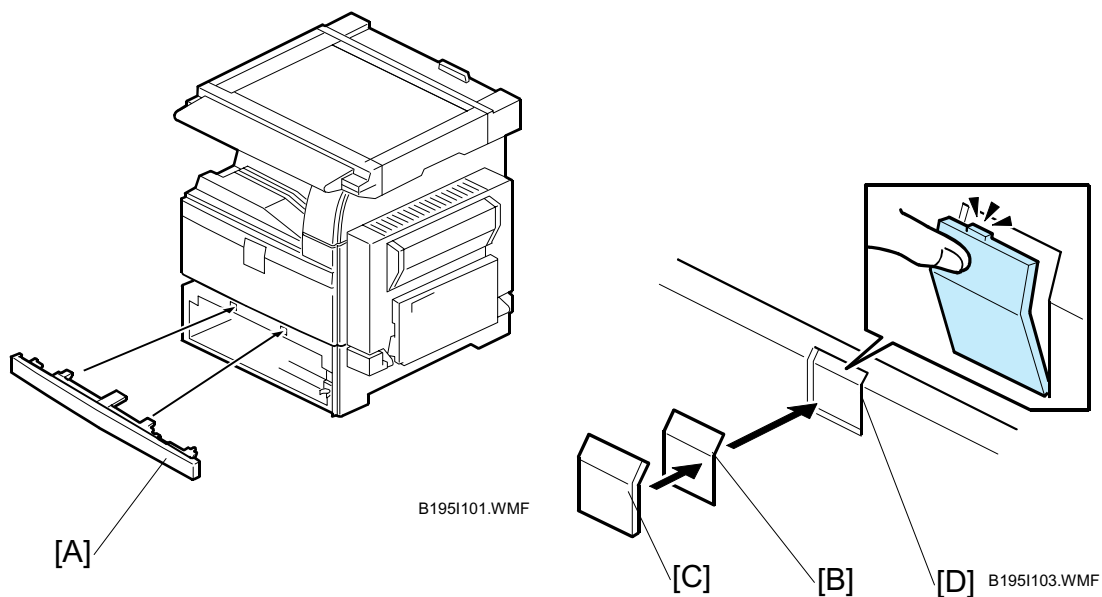
6. Retire los tornillos [D] (x 2) de sujeción para el transporte y las lengüetas.

7. Quite la otra lengüeta de sujeción para el transporte [E].

NOTA: Si va a instalar la unidad de bandeja de papel, realice este paso ahora. (1.4)

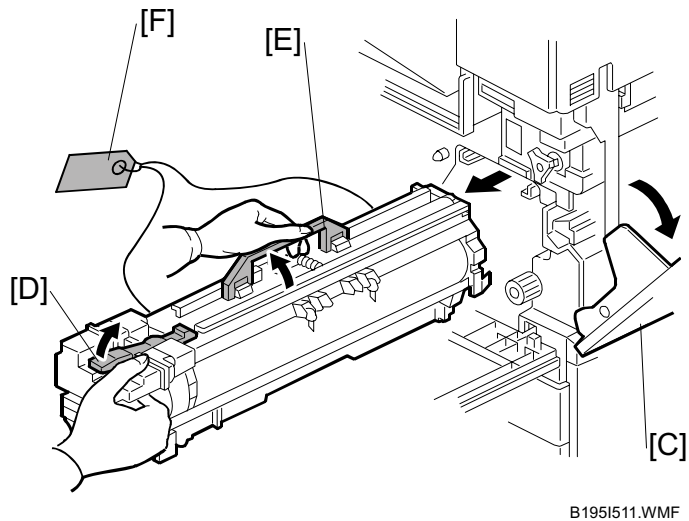
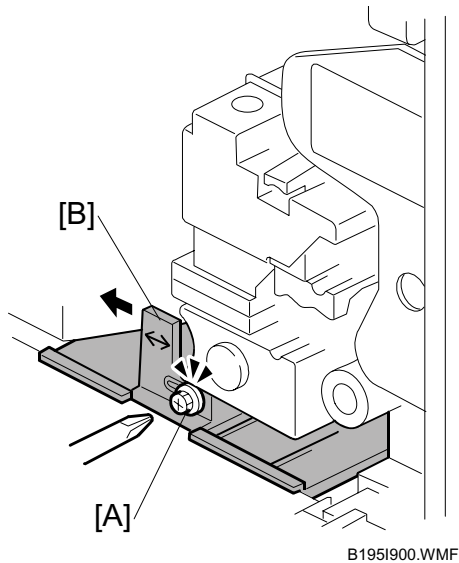


B1951102.WMF

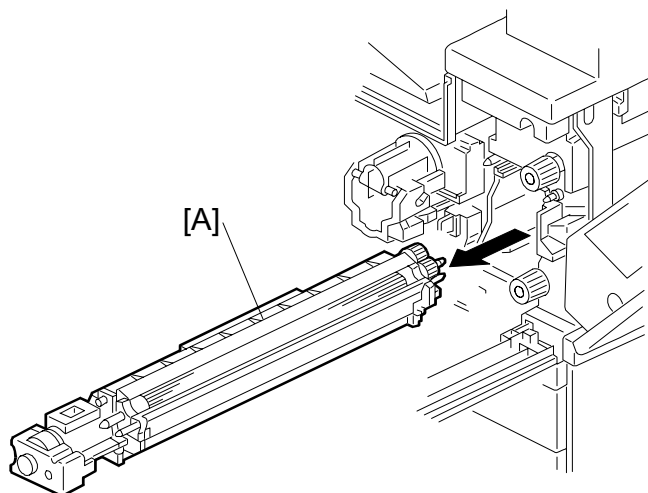


8. Si no va a instalar la unidad de bandeja de papel, coloque la cubierta delantera intermedia [A] (incluida en la segunda bandeja de papel).
9. Coloque la etiqueta [B] y el panel [C] en la cubierta delantera [D].
10. Presione el panel hacia dentro hasta que la etiqueta y el panel encajen en su sitio (oírás un clic).

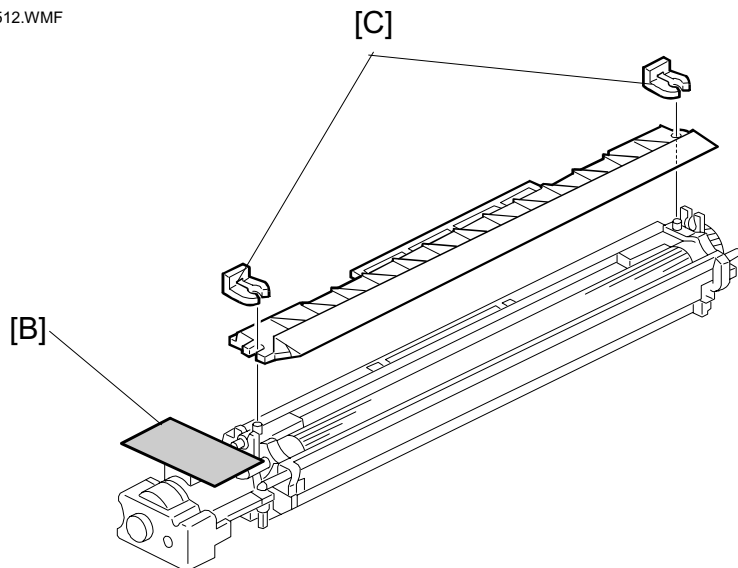
Unidad de revelado y PCU



1. Abra la puerta delantera.
2. Afloje el tornillo [A] (x 1) (no lo extraiga).
3. Empuje la base [B] hacia la izquierda.
4. Abra la cubierta derecha [C].
5. Levante la palanca [D].
6. Extraiga la PCU [E] y colóquela sobre una superficie nivelada y limpia.
7. Retire las abrazaderas y el cable [F].

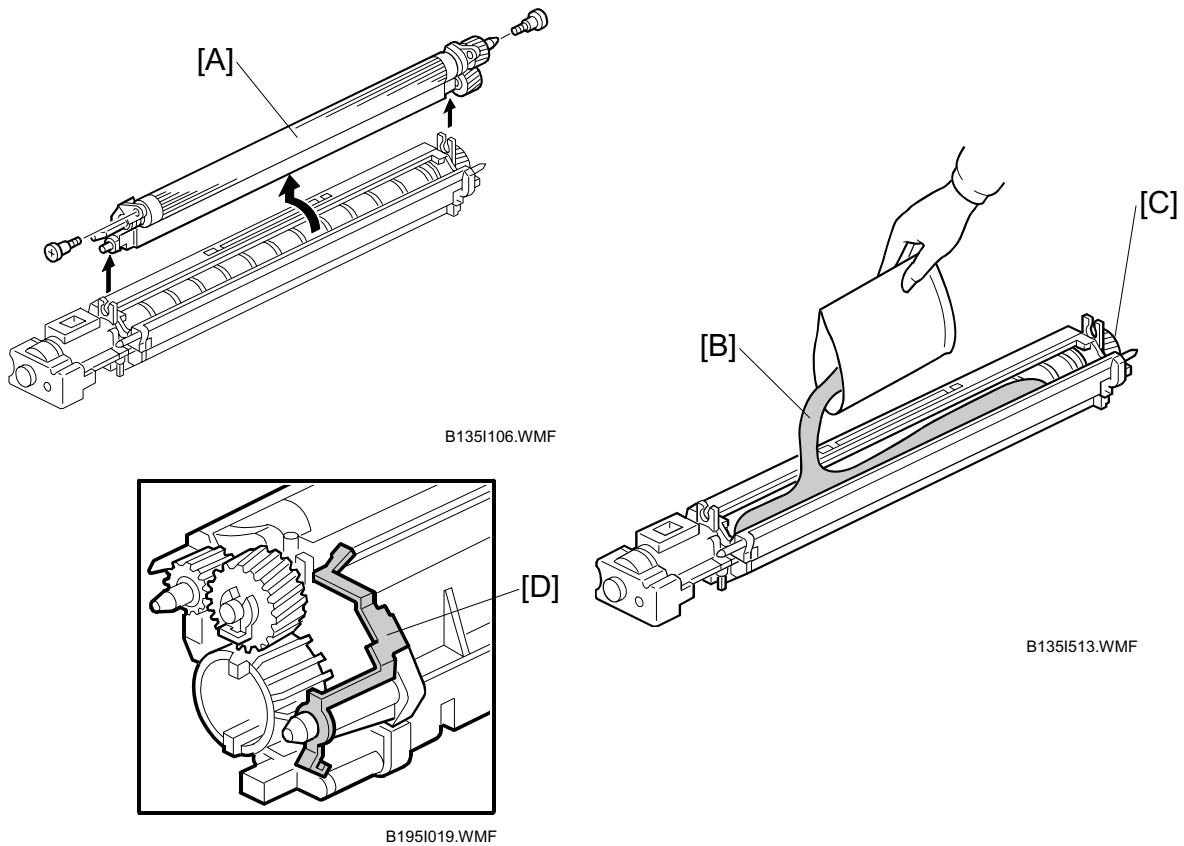


B135I512.WMF



B135I105.WMF

8. Coloque una hoja grande de papel sobre una superficie nivelada.
NOTA: Asegúrese de que la superficie no contenga clips, grapas, etc., para evitar que sean atraídos hacia el rodillo magnético de revelado.
9. Saque la unidad de revelado [A] y colóquela sobre el papel.
10. Retire la cinta y la etiqueta [B] de la unidad de revelado.
11. Retire la placa del obturador de entrada [C] (⌘ x 2).



12. Saque la unidad del rodillo de revelado [A] y colóquela sobre el papel.

13. Vierta el revelador [B] en la unidad de revelado.

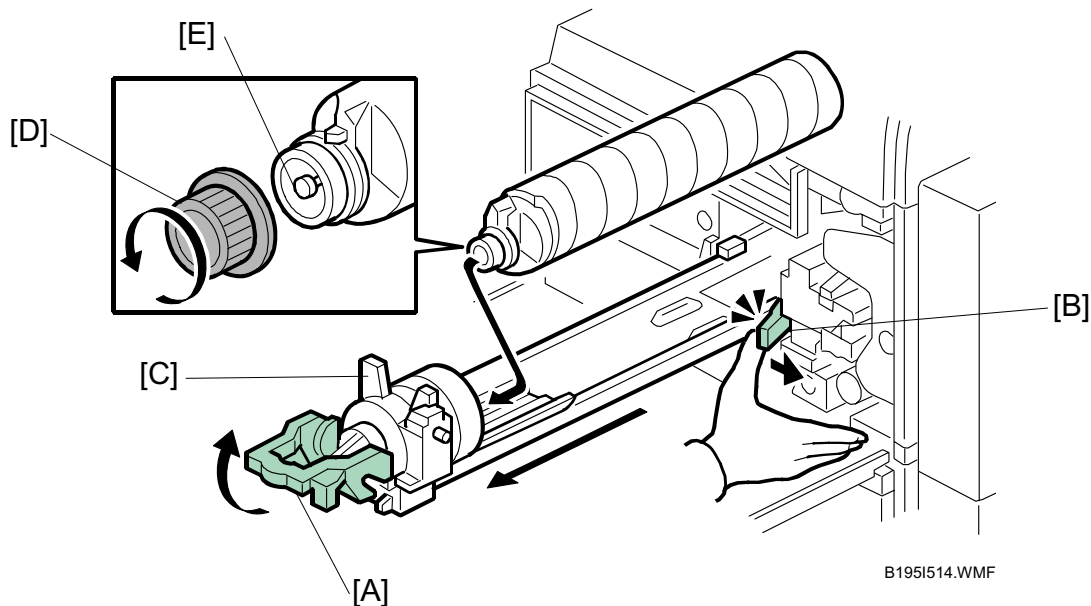
NOTA: El número de lote del revelador está estampado en la parte inferior del paquete de revelador. No se deshaga del paquete hasta que haya anotado el número de lote. (● 1-16)

- 1) Vierta aproximadamente 1/3 del revelador de manera uniforme a lo largo de la unidad de revelado.
- 2) Gire el engranaje de accionamiento [C] para colocar el revelador en la unidad.
- 3) Repita esta operación hasta que haya introducido todo el revelador en la unidad de revelado.
- 4) Continúe girando el engranaje de accionamiento hasta que el revelador llegue hasta la parte superior de la unidad.

14. Vuelva a montar la unidad de revelado.

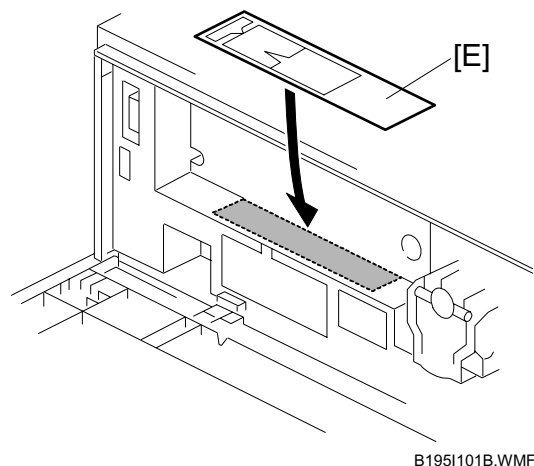
NOTA: Asegúrese de que la chapa de conexión a tierra [D] esté correctamente colocada.

15. Vuelva a instalar la unidad de revelado y la PCU.

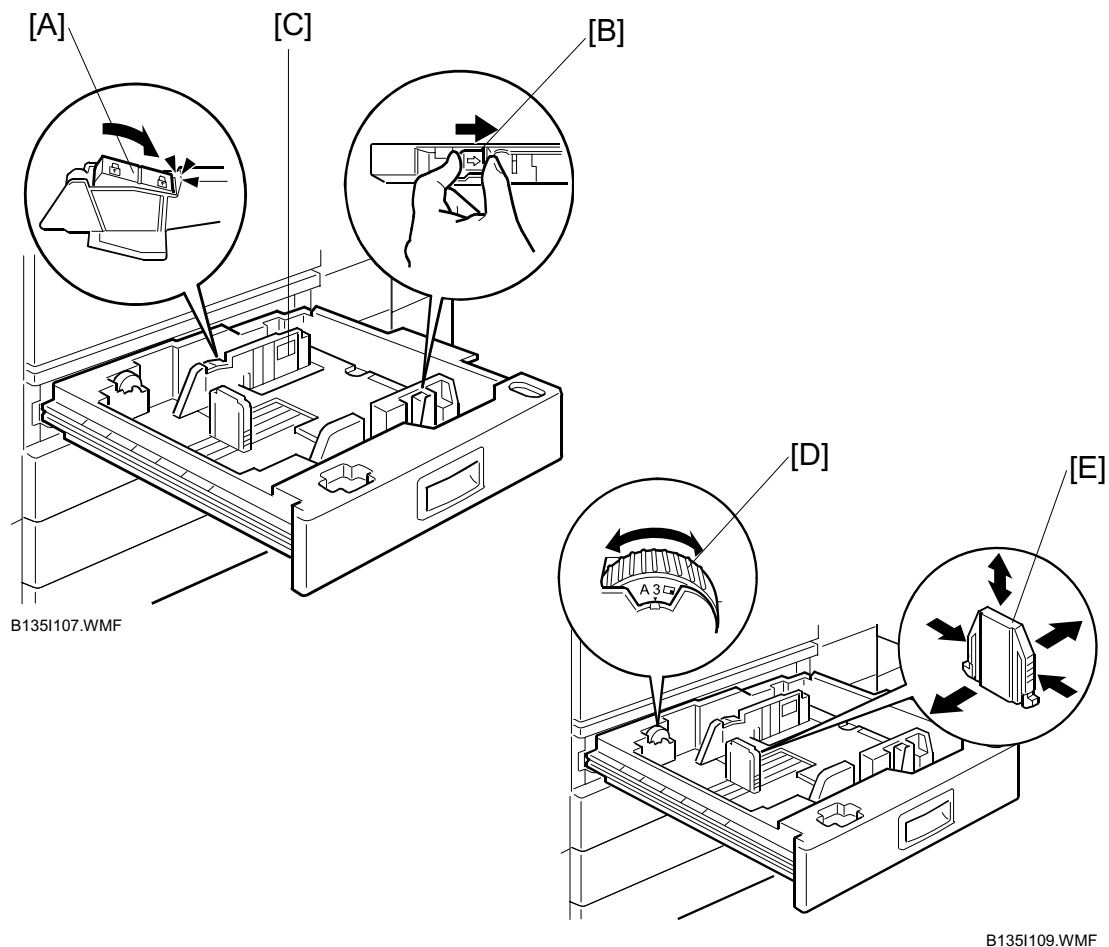


Botella de tóner

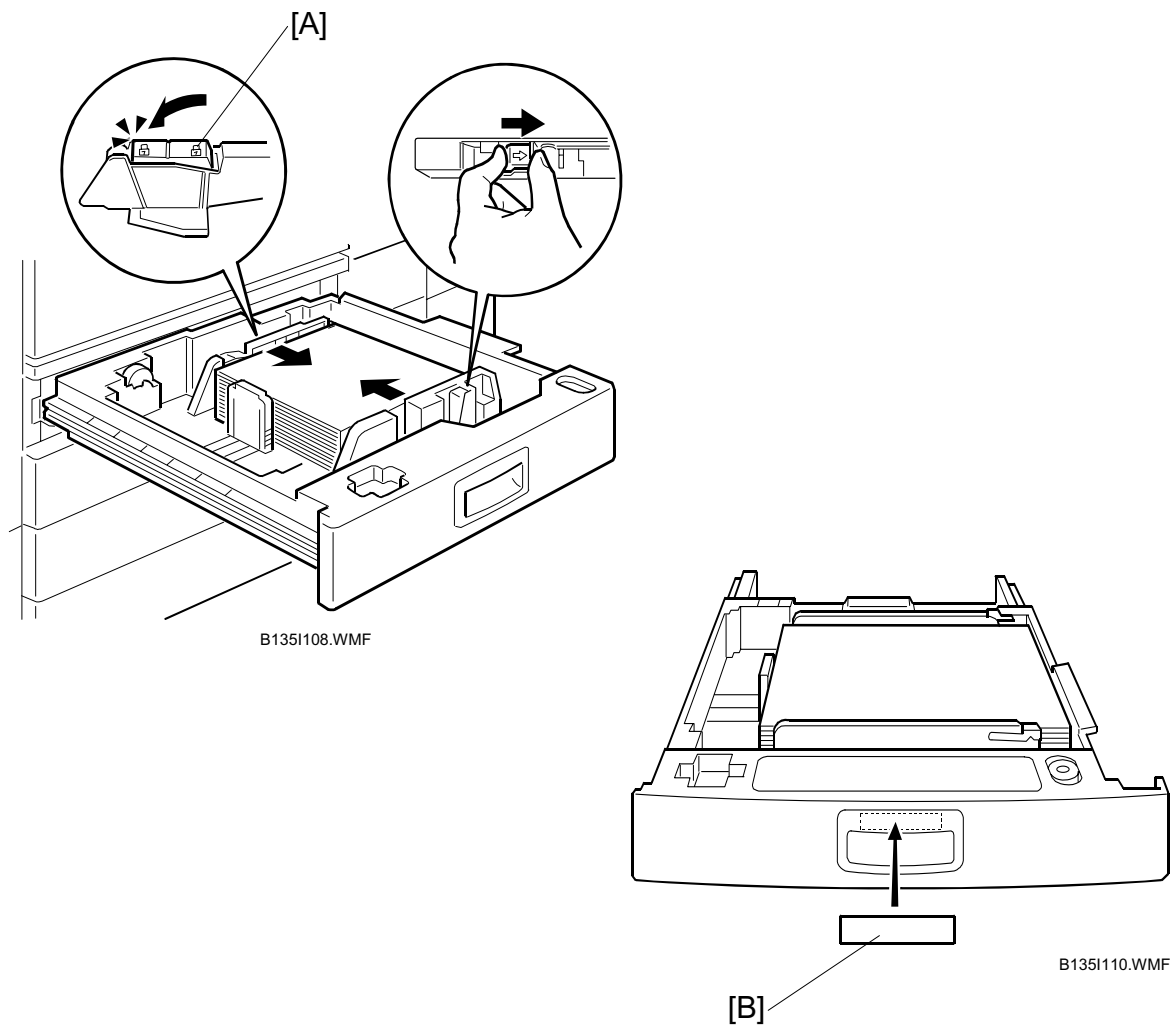
1. Levante la palanca [A] del soporte de la botella de tóner, gire la palanca [B] hacia un lado y tire del soporte de la botella de tóner [C] para sacarla.
2. Desenrosque el tapón de la botella [D] e insértela en el soporte.
NOTA: No toque el tapón interior de la botella [E].
3. Instale el soporte de la botella de tóner en la máquina principal de forma que encaje en su posición y después baje la palanca del soporte [A] para fijar la botella de tóner.
NOTA: La palanca del soporte no se podrá bajar si la botella de tóner no está instalada.
4. Coloque la etiqueta adhesiva de instalación del suministro de tóner [E].



Bandejas de papel



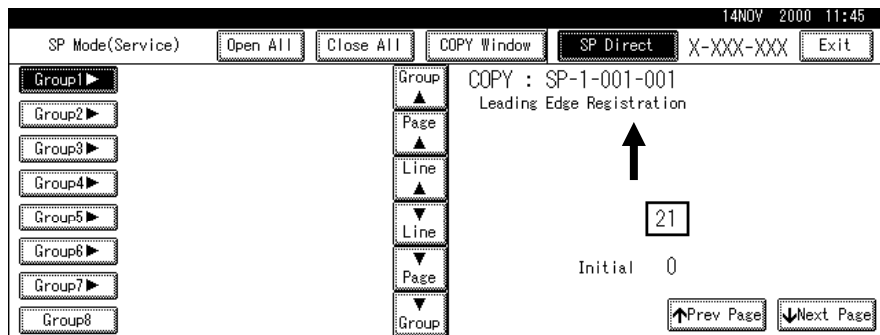
1. Abra la primera bandeja de papel y haga presión sobre el lado derecho del switch de bloqueo [A] para desbloquear las guías laterales.
2. Presione el mecanismo de liberación de las guías [B] por los lados y deslice las guías laterales [C] hasta la marca correspondiente al tamaño del papel.
3. Gire la rueda [D] hasta colocarla en la posición correcta para el tamaño de papel.
4. Presione la guía inferior [E] por los lados y desplácela hasta la marca correspondiente al tamaño del papel; a continuación, cargue el papel.
5. Compruebe la posición de la pila.
 - Confirme que no hay espacio entre la pila y las guías laterales. Si hay espacio libre, ajuste la posición de las guías laterales.
 - Tras cargar la pila, confirme que el lado derecho de la pila no se encuentra sobre las protecciones.



6. Presione el mecanismo de bloqueo [A] para bloquear las guías laterales.
7. Pegue la etiqueta adhesiva correspondiente al tamaño de papel [B] en la bandeja de papel.
8. Las etiquetas adhesivas de tamaño de papel también se utilizan en la unidad de la bandeja de papel opcional. Guarde las etiquetas restantes para utilizarlas con la unidad de la bandeja de papel.
9. Repita este procedimiento para cargar el papel de la segunda bandeja de papel.

Inicialización del sensor TD y el revelador

1. Conecte la máquina principal a la toma de corriente, encienda la máquina y espere hasta que la unidad de fusión se caliente.
2. En el panel de mandos, pulse Clear Mode (Borrar modo) .
3. Utilice las teclas de números para introducir el número 107.
4. Mantenga pulsada la tecla Clear/Stop (Borrar/Parar)  durante tres segundos.
5. En el panel táctil, pulse Copy SP (Copiar SP).
6. Pulse SP Direct para seleccionar dicha opción, introduzca 2801 y después pulse .

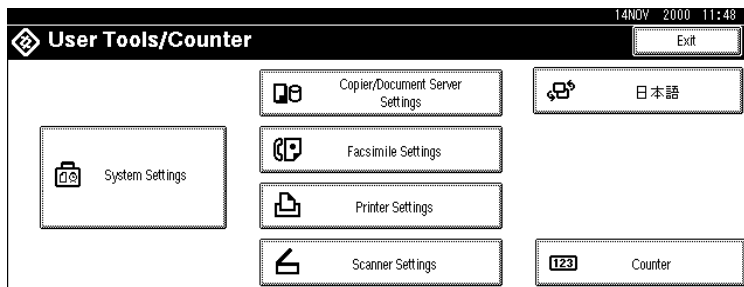


B135I500.WMF

7. Cuando aparezca un mensaje solicitándole que introduzca el número de lote del revelador, introduzca el número de 7 dígitos, pulse [Yes] (Sí) y después pulse [Execute] (Ejecutar) en el panel táctil. Esta operación inicializa el sensor TD.
NOTA: El número de lote del revelador está impreso en la parte inferior del paquete de revelador. Anotar el número de lote puede servir de ayuda para resolver posibles problemas posteriores. Si no dispone del número de lote, introduzca cualquier otro número de siete dígitos.
8. Pulse SP Direct para seleccionar dicha opción e introduzca el número 2805; a continuación, pulse  y después pulse Execute en el panel táctil. Esta operación inicializa el revelador.
9. Pulse Exit (Salir) dos veces para volver a la ventana del modo de copia.

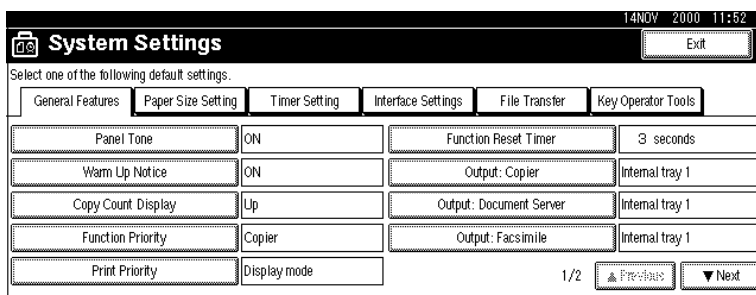
Ajuste del tamaño de papel para las bandejas de papel

1. Pulse User Tools/Counter (Herramientas del usuario/Contador) .



B135I501.WMF

2. En el panel táctil, pulse System Settings (Ajustes del sistema).



B135I502.WMF

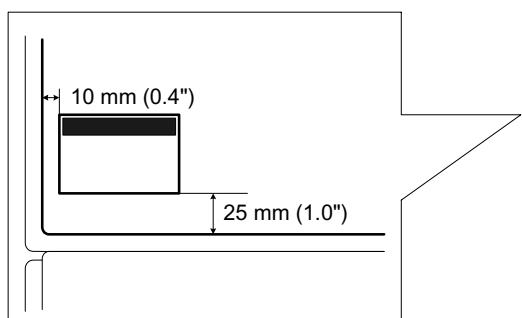
3. Seleccione la ficha Paper Size Setting (Ajuste del tamaño de papel).
 4. Pulse el botón de la bandeja que desee cambiar.
 5. Cambie el ajuste y pulse el botón [OK].
 6. Repita la operación por cada bandeja instalada.
 7. Pulse Exit dos veces para volver a la ventana principal.
 - Las bandejas de papel primera, segunda, tercera y cuarta incluyen selectores del tamaño de papel. Los ajustes que se realicen con el selector tendrán prioridad sobre los ajustes UP. Sin embargo, si selecciona la posición de asterisco (*) en el selector de tamaño de papel, podrá seleccionar el tamaño con el ajuste UP.
 8. Compruebe la calidad de las copias y el funcionamiento de la máquina.
- NOTA:** El procedimiento de impresión del patrón de prueba es ligeramente distinto en esta máquina. Utilice SP2-902 y seleccione 2 para la impresión de prueba de IPU o 3 para imprimir los patrones de prueba. (● 5.2.3 Impresión de patrón de prueba)

Contador eléctrico de totales

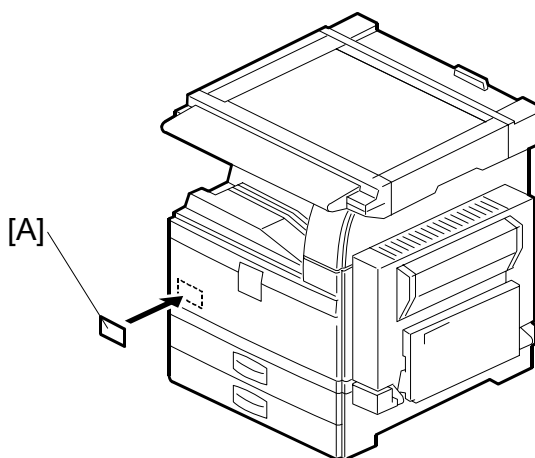
El contador eléctrico de totales no requiere inicialización. El nuevo contador se ajusta a "0" en fábrica.

Etiqueta adhesiva de precaución para el disco duro (HDD)

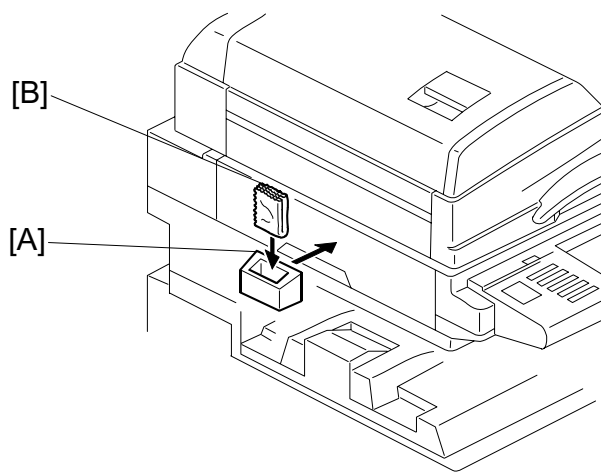
1. Coloque la etiqueta adhesiva de precaución del HDD [A] en la cubierta delantera.



B135I017.WMF



B195I018.WMF

Limpiador del cristal de exposición

B135I111.WMF

1. Coloque el soporte del limpiador del cristal de exposición [A] en el lado izquierdo de la máquina.
2. Coloque el limpiador del cristal de exposición [B] dentro del soporte.

NOTA: El limpiador del cristal de exposición se utiliza para limpiar el cristal de exposición del ARDF, el cristal que se encuentra a la izquierda del cristal de exposición grande.

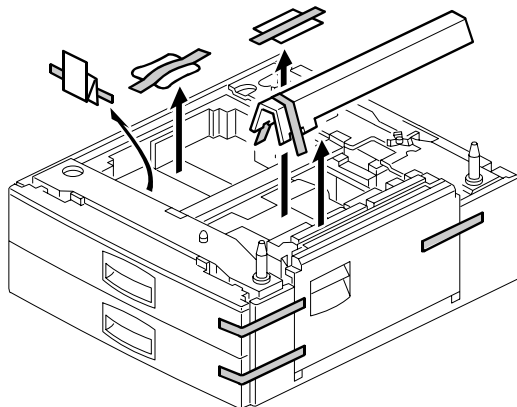
1.4 INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE BANDEJA DE PAPEL (B542)

1.4.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS

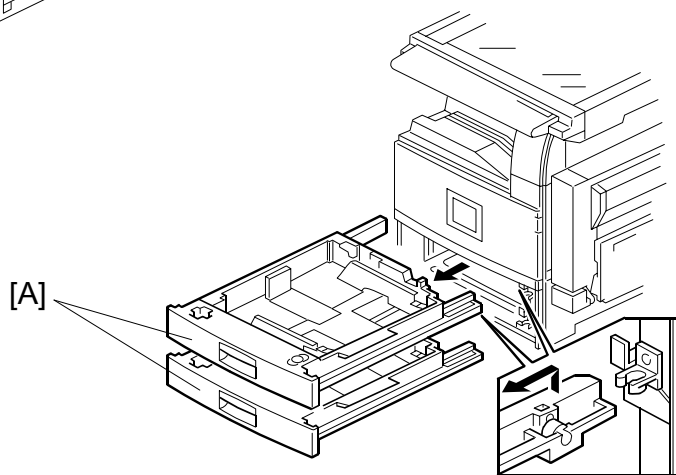
Con ayuda de esta lista, compruebe si ha recibido todos los accesorios y el estado en que se hallan:

Descripción	Cant.
1. Tornillo de cabeza – M3	1
2. Tornillo de cabeza – M4	1
3. Soporte de unión	1
4. Pie delantero	1
5. Pie trasero	1
6. Soporte de pie	1
7. Procedimiento de instalación	1

1.4.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE BANDEJA DE PAPEL



B542I557.WMF

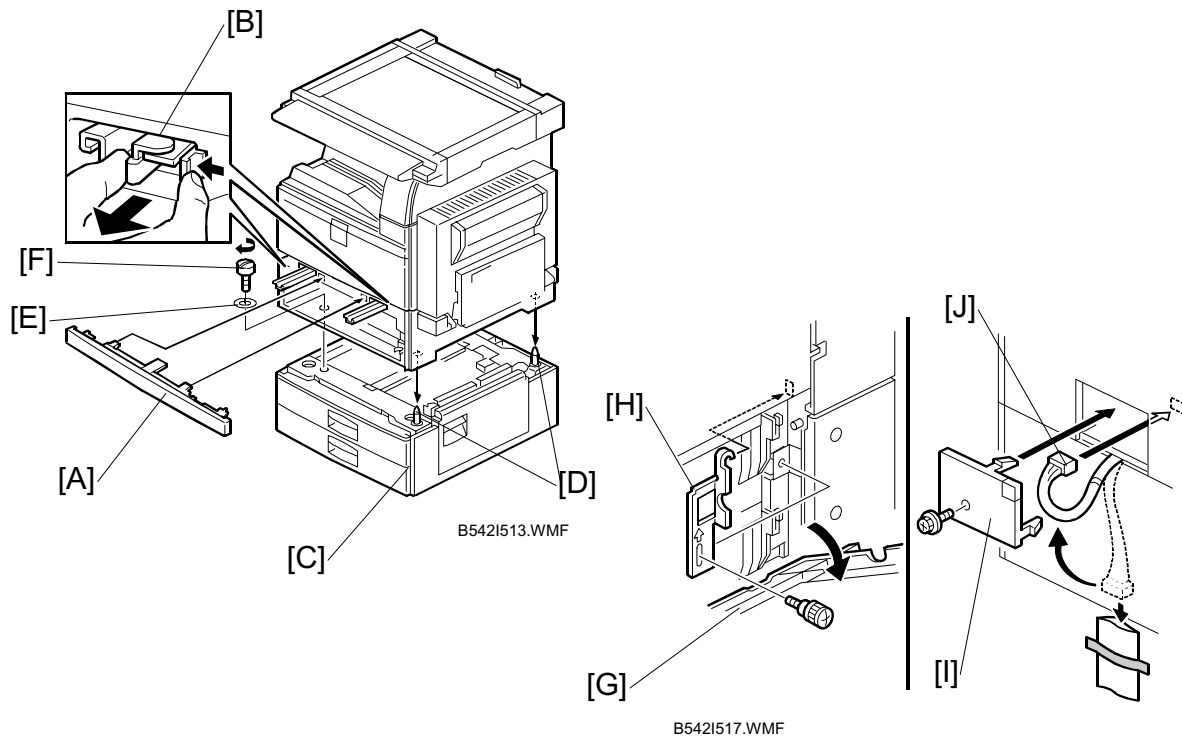


B542I112.WMF

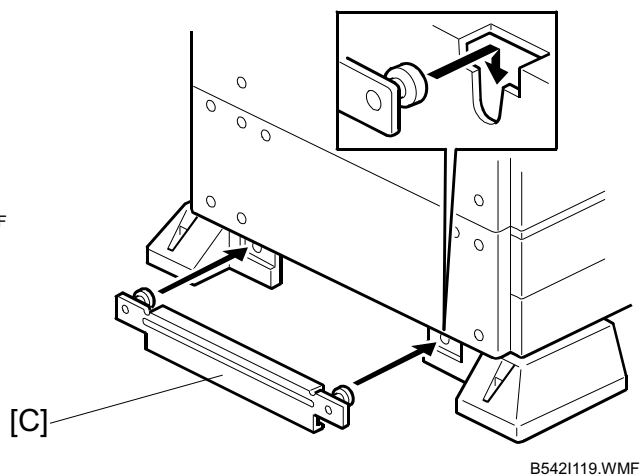
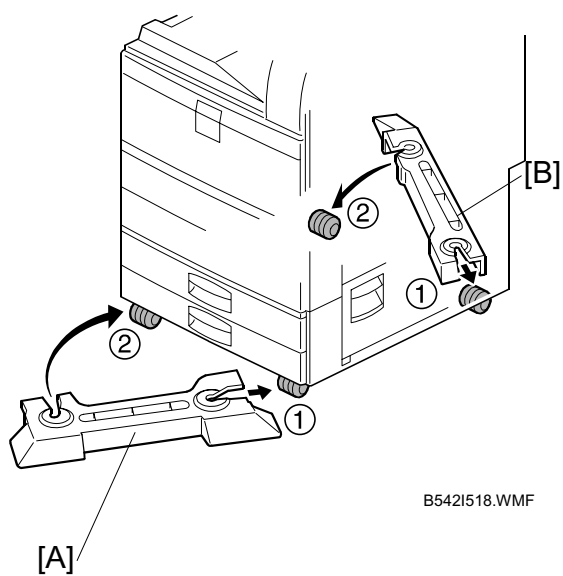
⚠ PRECAUCIÓN

Antes de iniciar este procedimiento, desenchufe el cable de alimentación de la máquina principal.

1. Desembale la unidad de la bandeja de papel.
2. Retire todas las cintas adhesivas y materiales para el transporte.
3. Retire las bandejas de papel [A].

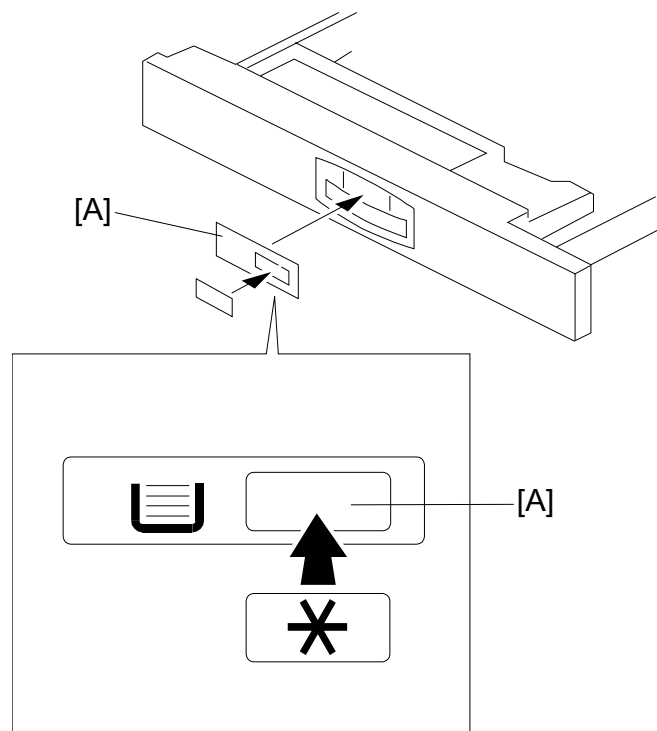


4. Retire la cubierta delantera intermedia [A] y saque las asas delanteras [B].
5. Con las asas delanteras y traseras, levante la máquina y colóquela sobre la unidad de bandeja de papel [C] sin bajarla.
6. Baje lentamente la máquina para colocarla sobre la unidad de la bandeja de papel con las clavijas [D] alineadas con sus orificios correspondientes de la parte inferior de la máquina.
- NOTA:** No levante la unidad del escáner.
7. Instale de nuevo la cubierta delantera intermedia [A].
8. Coloque la arandela elástica [E] en el tornillo de cabeza corto [F]. Después fije la unidad de la bandeja de papel.
9. Abra la cubierta derecha de la unidad de la bandeja de papel [G].
10. Fije el soporte de unión [H] (1 tornillo de cabeza largo).
11. Retire la tapa del conector [I] de la máquina principal (⌀ x 1).
12. Conecte el cableado de la unidad de la bandeja de papel [J] a la máquina principal y vuelva a instalar la tapa del conector.



13. Instale los pies delantero [A] y trasero [B] como se indica arriba.

14. Instale el soporte de pie [C].



B542I500.WMF

15. Cargue el papel en la bandeja de papel e instale las bandejas.
16. Pegue etiquetas adhesivas correspondientes a las bandejas [A] que encontrará en la caja de accesorios de la máquina principal.
17. Encienda el interruptor principal.
18. Gire la rueda de tamaño de papel hasta colocarla en la posición correcta para el tamaño de papel.
19. Compruebe la calidad de las copias y el funcionamiento de la máquina.

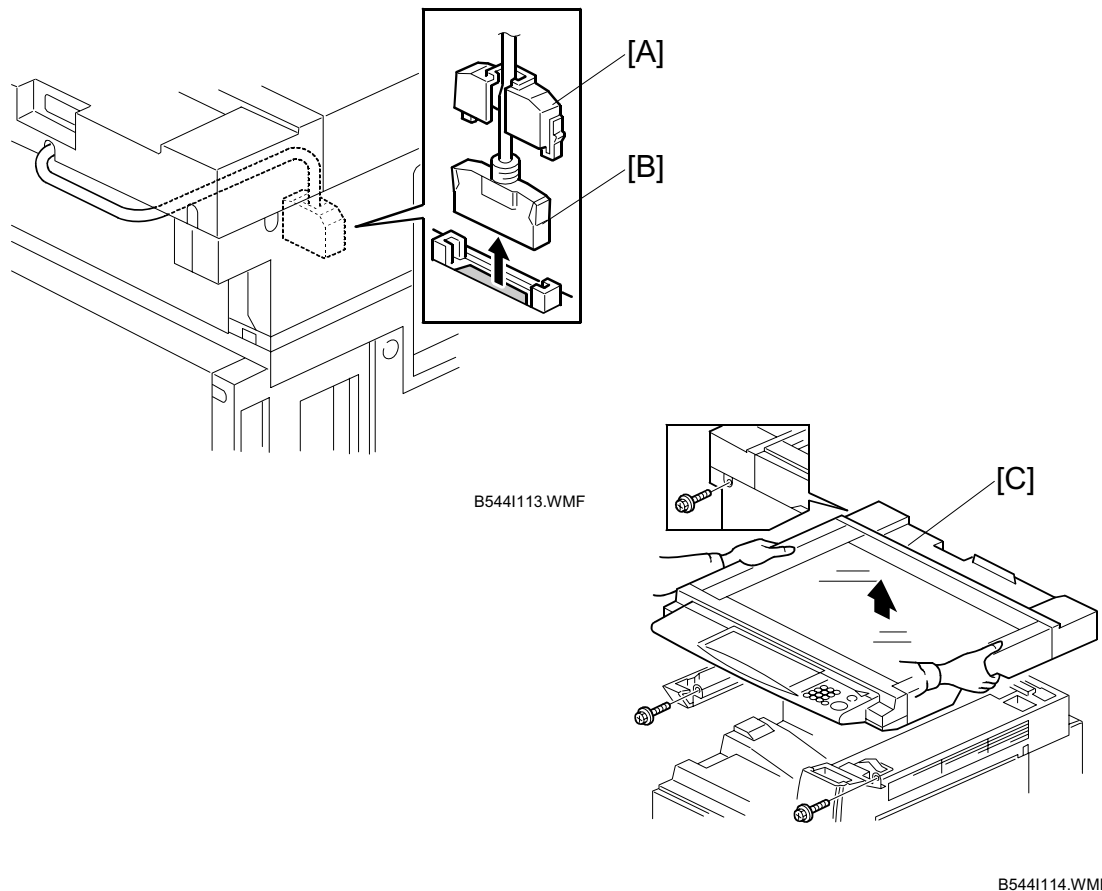
1.5 INSTALACIÓN DE LA BANDEJA DE 1 SEPARADOR (B544)

1.5.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS

Con ayuda de esta lista, compruebe si ha recibido todos los accesorios y el estado en que se hallan:

Descripción	Cant.
1. Soporte de toma de tierra.....	1
2. Tapa de conector.....	1
3. Cubierta base	1
4. Cubierta del brazo	1
5. Bandeja de copias	1
6. Cinta de mylar	2
7. Tornillo escalonado – M3 x 8	5
8. Tornillo – M3 x 8	2
9. Tornillo – M4 x 7	1
10. Tornillo autorroscante – M3 x 6	2
11. Tornillo autorroscante – M3 x 14.....	1
12. Tornillo autorroscante – M3 x 8.....	1
13. Procedimiento de instalación	1

1.5.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DE LA BANDEJA DE 1 SEPARADOR



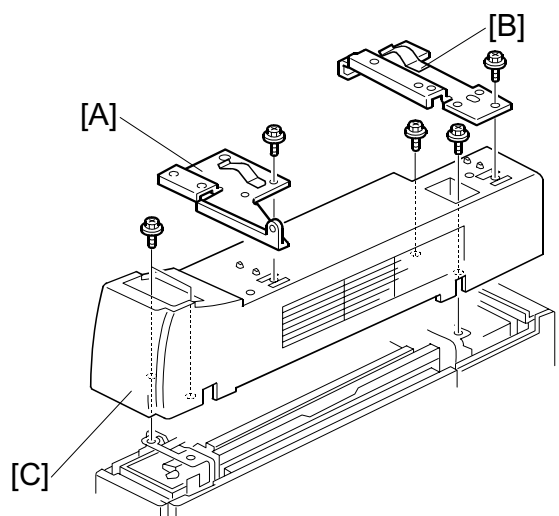
⚠ PRECAUCIÓN

Antes de iniciar este procedimiento, desenchufe el cable de alimentación de la máquina principal.

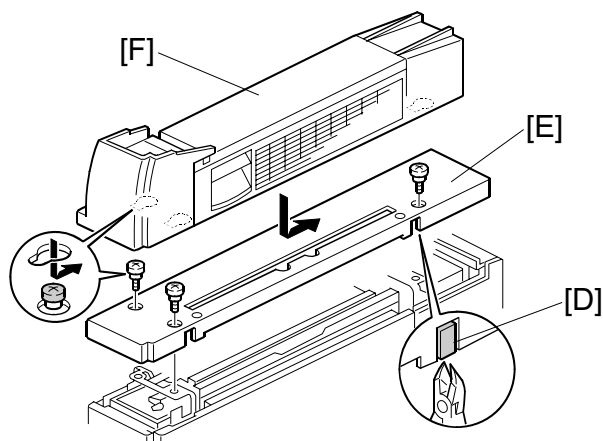
1. Retire la unidad del escáner.

NOTA: Si el ARDF está instalado, retírelo antes de retirar la unidad del escáner.

- Retire la cubierta del conector [A].
- Desconecte el cable del escáner [B].
- Quite la unidad del escáner [C] (3 x).

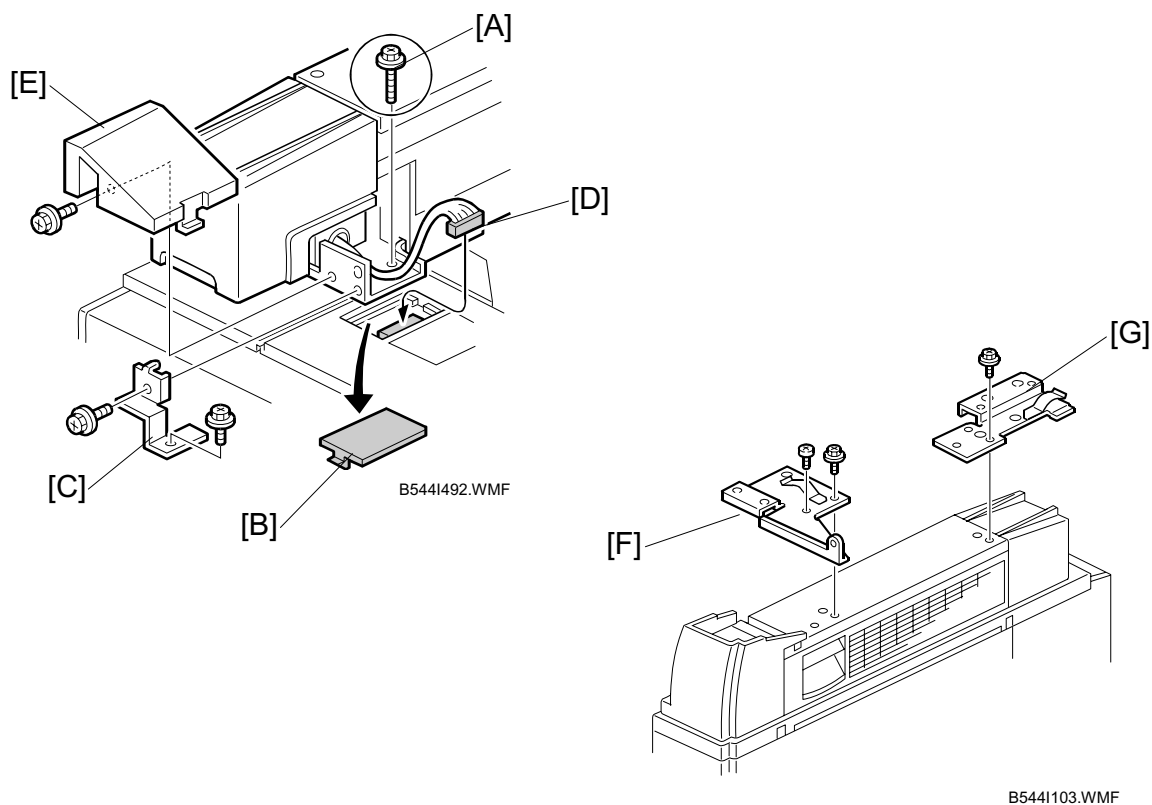


B544I201.WMF

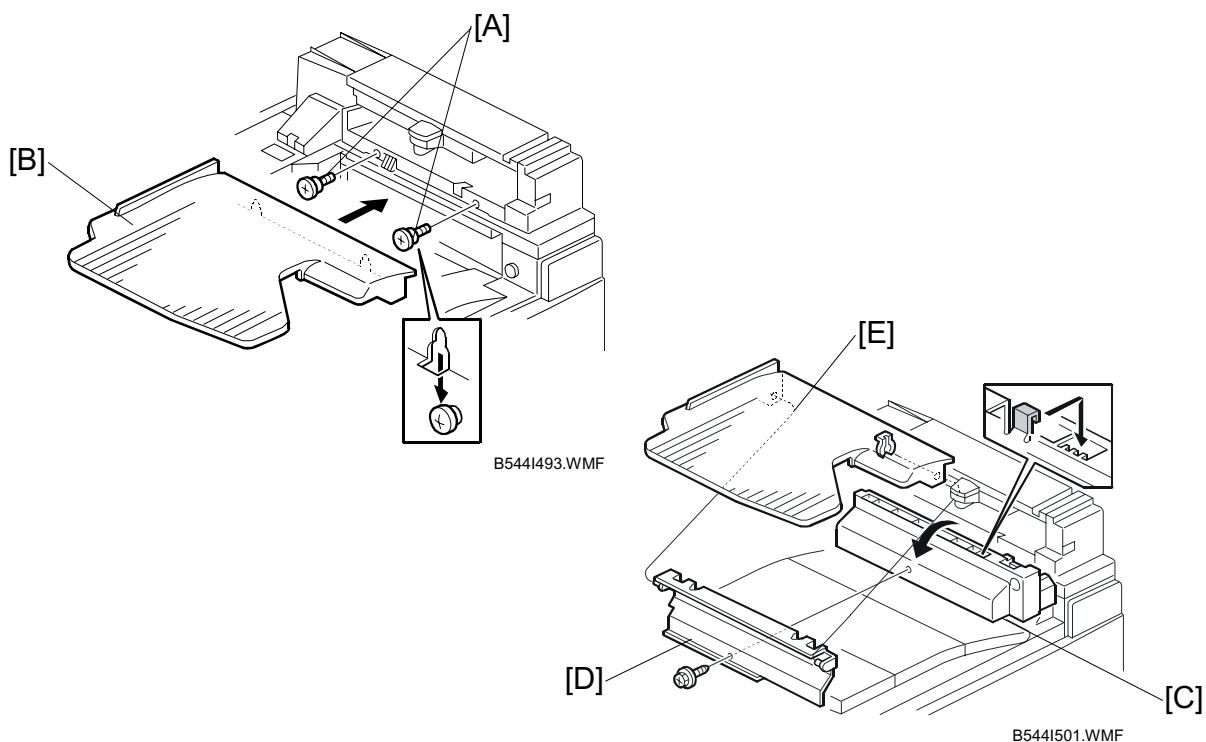


B544I102.WMF

2. Desembale la bandeja de 1 separador y retire las cintas adhesivas.
3. Retire el soporte frontal [A] (🔩 x 1) y el soporte trasero [B] (🔩 x 1) de la parte superior de la cubierta de la salida del papel [C].
4. Quite la cubierta de la salida del papel [C] (🔩 x 4).
5. Corte las dos tapas [D] de la cubierta base [E].
6. Procure que los bordes queden lisos.
7. Instale la cubierta base [E] (🔩 x 3: tornillo escalonado).
8. Coloque la bandeja de 1 separador [F] sobre la cubierta base e introdúzcala en las cabezas de los tornillos escalonados.



9. Fije la bandeja de 1 separador [A] (🔩 x 1 M3 x 14).
10. Retire la cubierta [B].
11. Instale el soporte de toma de tierra [C] (🔩 x 2 M3 x 6).
12. Conecte el cableado [D].
13. Instale la tapa del conector [E] (🔩 x 1 M3 x 8).
14. Vuelva a instalar el soporte frontal [F] (🔩 x 2 M4 x 7, M4 x 10) y el soporte trasero [G] (🔩 x 1 M4 x 10).



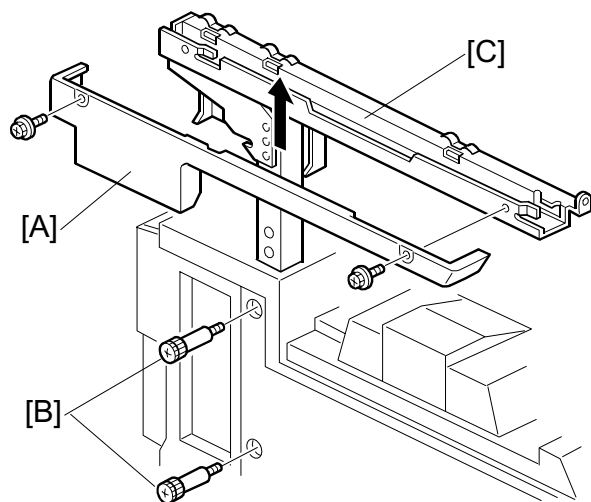
15. Instale la bandeja de copia.

Si la unidad puente (B538) no está instalada:

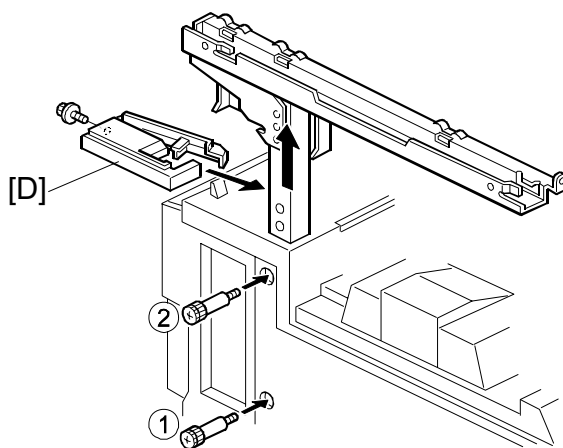
- 1) Fije [A] (x 2 escalonados) en el lateral de la carcasa de la bandeja de 1 separador.
- 2) Instale la bandeja de copia [B] en los tornillos escalonados.

Si la unidad puente (B538) está instalada:

- 1) Abra la cubierta de la unidad puente [C].
- 2) En primer lugar, retire el soporte de la bandeja de copia [D] (x 1).
- 3) Instale el soporte de la bandeja de copia (x 1: tornillo autorroscante).
- 4) Vuelva a instalar la bandeja de copia [E] (x 1).

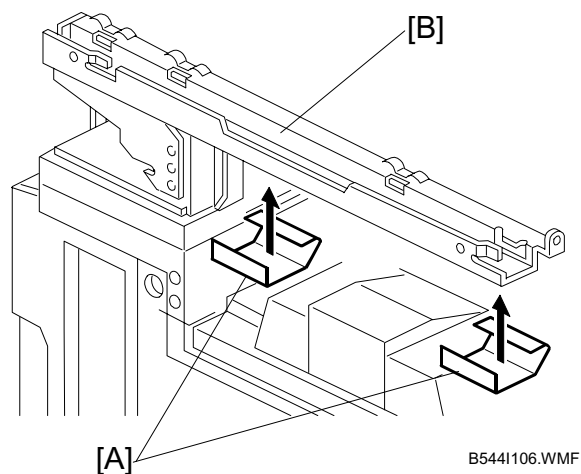


B544I104.WMF



B544I500.WMF

16. Retire la cubierta del pie del escáner [A] (🔩 x 2).
17. Para ajustar la altura del pie del escáner, retire primero [B] (🔩 x 2) para soltar el pie del escáner [C].
18. Levante el pie del escáner hasta que vea el siguiente juego de orificios de tornillos del armazón principal a través de los orificios del pie del escáner.
19. Fije el pie (🔩 x 2: ,) e instale la cubierta del brazo [D] (🔩 x 1).



20. Coloque dos cintas de mylar [A] en el pie del escáner [B].
21. Vuelva a instalar la cubierta del pie del escáner.
22. Instale de nuevo la unidad del escáner.
23. Encienda el interruptor de alimentación principal y compruebe el funcionamiento de la bandeja de 1 separador.

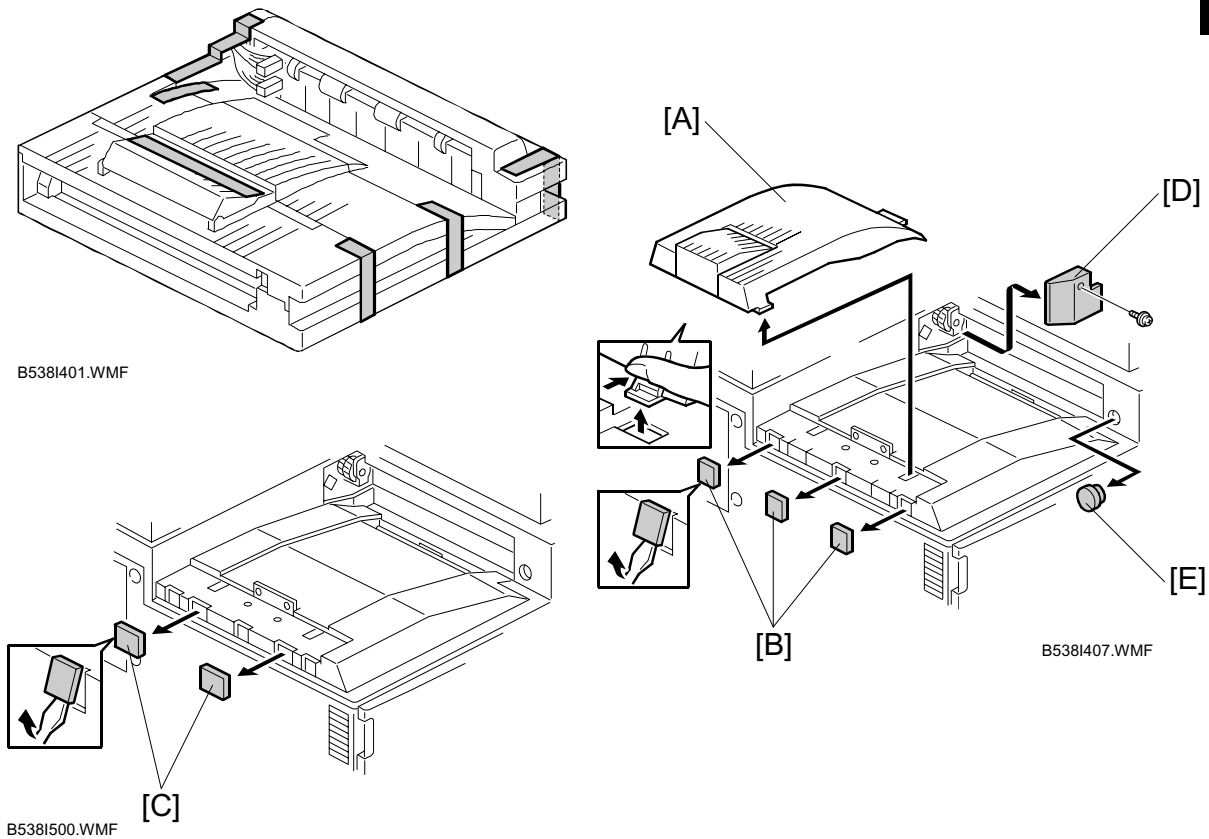
1.6 INSTALACIÓN DE LA UNIDAD PUENTE (B538)

1.6.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS

Con ayuda de esta lista, compruebe si ha recibido todos los accesorios y el estado en que se hallan:

Descripción	Cant.
1. Tornillo escalonado	2
2. Tapa de conector.....	1
3. Cinta de mylar de salida	2
4. Procedimiento de instalación	1

1.6.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DE LA UNIDAD PUENTE



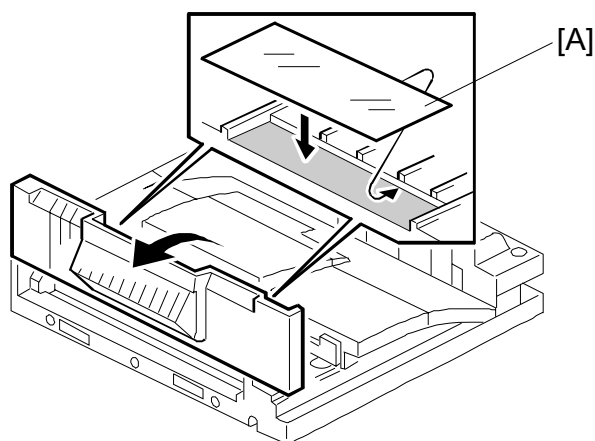
⚠ PRECAUCIÓN

Antes de iniciar este procedimiento, desenchufe el cable de alimentación de la máquina principal.

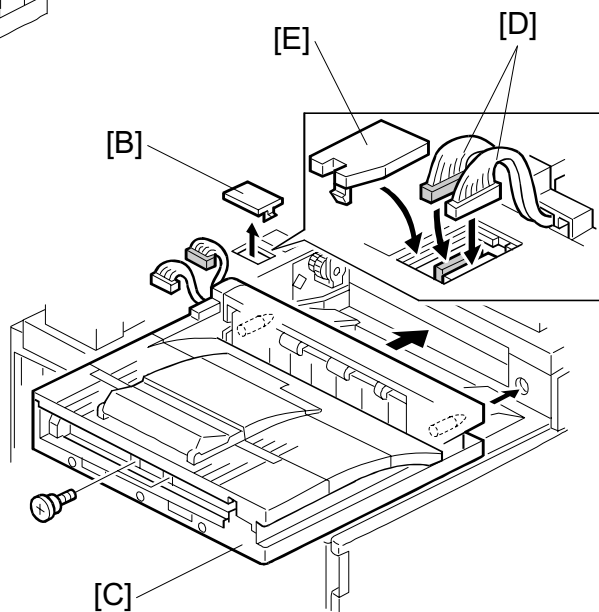
1. Desembale la unidad puente y quite las cintas adhesivas y los elementos de sujeción de transporte.
2. Retire la bandeja interior [A].
3. En el lateral de la máquina, retire las tres cubiertas pequeñas [B].

Si va a instalar la bandeja de salida exterior opcional (A825) en lugar de un finisher, realice el paso 4.

4. Retire las dos cubiertas pequeñas [C].
5. Retire la cubierta [D] (1 x 1).
6. Retire la tapa [E].



B538I402.WMF



B538I404.WMF

7. Si va a instalar un finisher opcional, conecte dos cintas de mylar [A] a la unidad puente.
8. Retire la cubierta [B].
9. Instale la unidad puente [C] (⚙ x 2).
10. Conecte los cables de I/F de la unidad puente [D] (🔌 x 2).
11. Instale la tapa del conector [E].
12. Encienda el interruptor principal y compruebe el funcionamiento de la unidad puente (compruebe que no se producen atascos de papel).

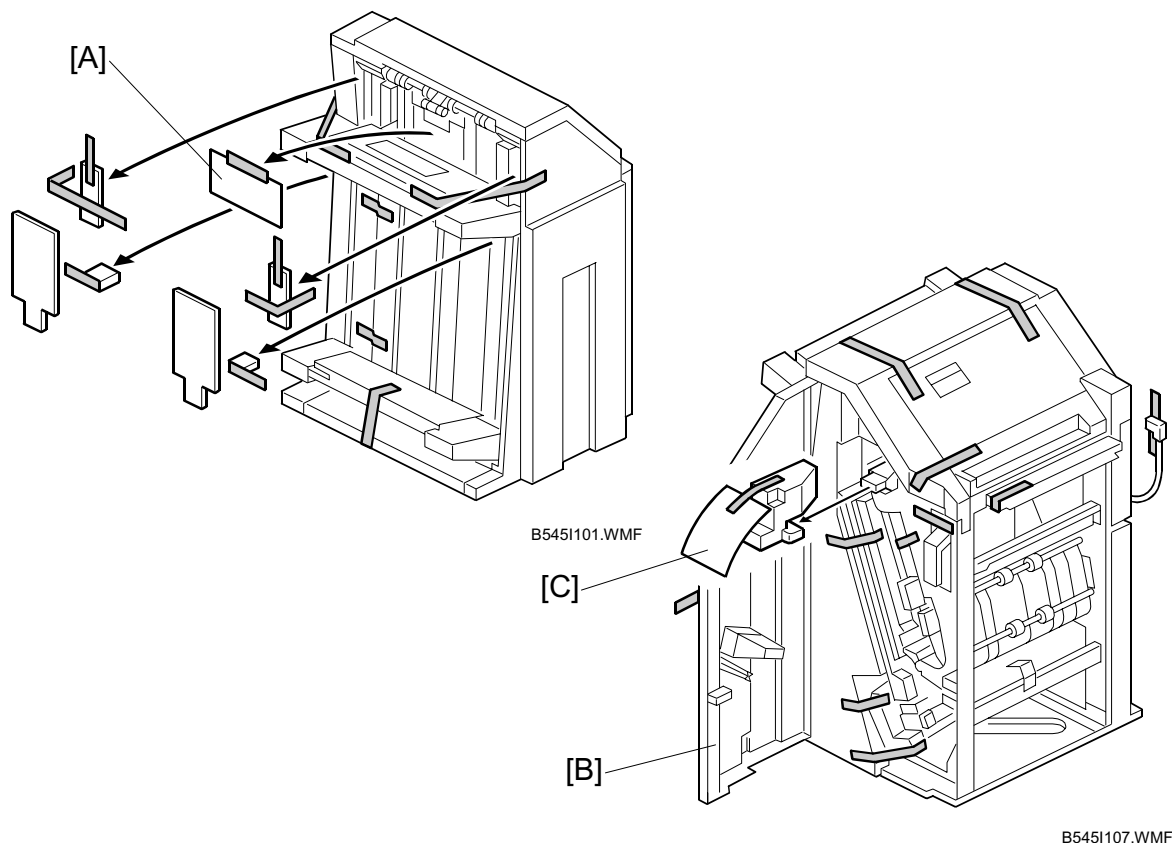
1.7 INSTALACIÓN DEL FINISHER DE DOS BANDEJAS (B545)

1.7.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS

Con ayuda de esta lista, compruebe si ha recibido todos los accesorios y el estado en que se hallan:

Descripción	Cant.
1. Soporte de unión delantero	1
2. Soporte de unión trasero	1
3. Bandeja de desplazamiento	2
4. Tornillo – M4 x 8	2
5. Tornillo – M4 x 12	5
6. Placa de conexión a tierra	1
7. Procedimiento de instalación	1

1.7.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DEL FINISHER DE DOS BANDEJAS



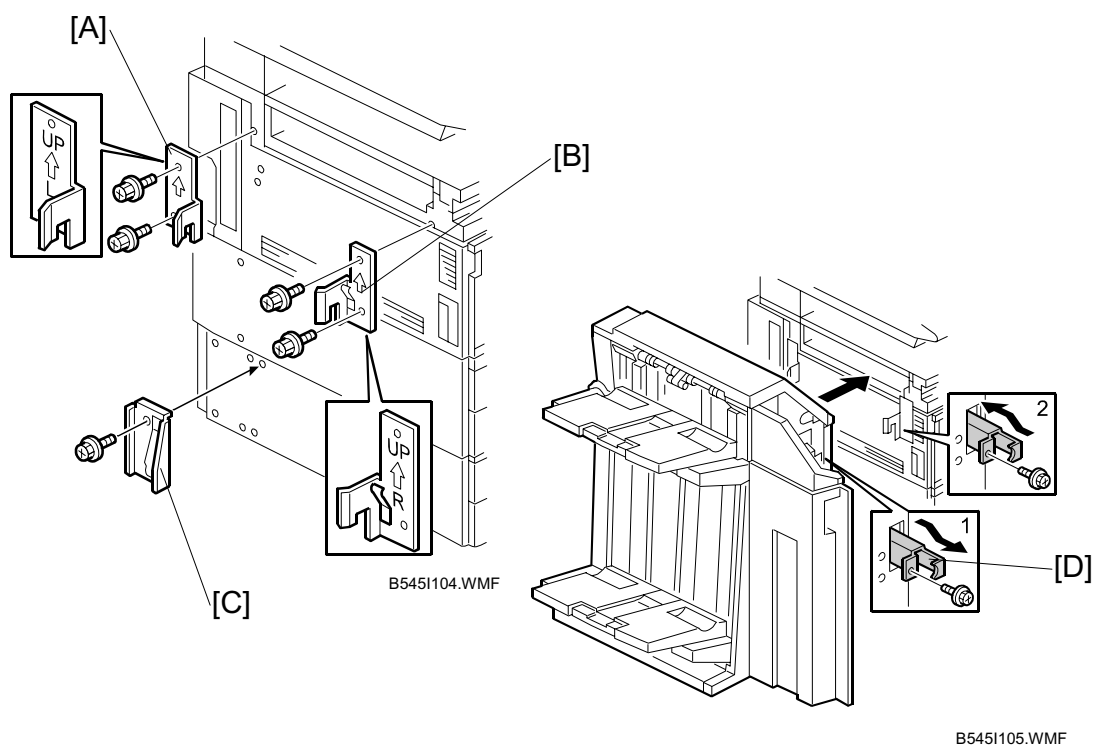
⚠ PRECAUCIÓN

Antes de iniciar este procedimiento, desenchufe el cable de alimentación de la máquina principal.

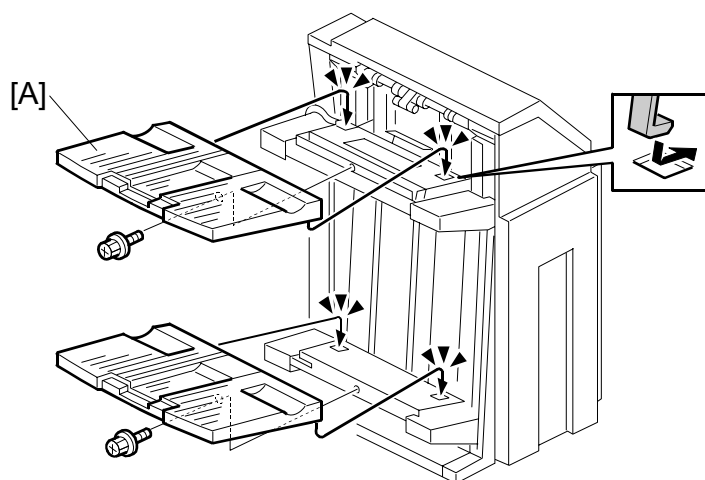
NOTA: La unidad puente (B538) y la unidad de la bandeja de papel (B542) deben instalarse antes de instalar el finisher.

1. Desembale el finisher y quite todas las cintas y los elementos de sujeción para el transporte del exterior de la unidad [A].
2. Abra la puerta delantera [B] y quite todas las cintas y materiales de transporte del interior de la unidad del finisher.
3. Guarde el elemento de sujeción [C] y cualquier otro material utilizado para el transporte.

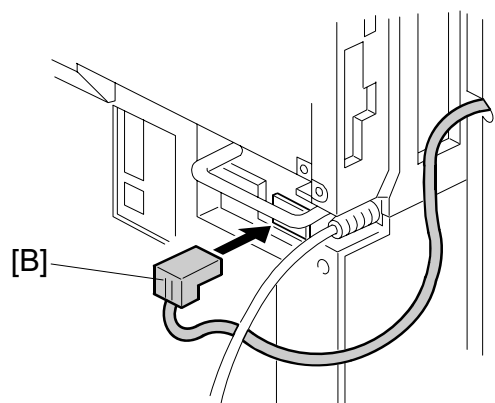
NOTA: Para trasladar o transportar el finisher a otro lugar es necesario volver a instalar el elemento de sujeción [C].



4. Instale el soporte de unión izquierdo [A] (🔩 x 2 M4 x 12) y el soporte de unión derecho [B] (🔩 x 2 M4 x 12).
5. Instale la placa de conexión a tierra [C] (🔩 x 1 M4 x 12) en el centro de la unidad de la bandeja de papel como se muestra en la ilustración.
6. Abra la puerta delantera del finisher y saque la palanca de bloqueo [D] (🔩 x 1).
7. Deslice el finisher hacia el lateral de la máquina, con los orificios del finisher alineados con los soportes de unión, y después acople el finisher a la máquina.
8. Inserte la palanca de bloqueo y fíjela en su posición (🔩 x 1); a continuación, cierre la puerta delantera.



B5451103.WMF



B5451106.WMF

9. Instale dos bandejas [A] (1 x 1 por cada una).
10. Conecte el cable del finisher [B] a la máquina principal en la conexión que se encuentra bajo el asa posterior derecha.
11. Encienda el interruptor principal y compruebe el funcionamiento del finisher.

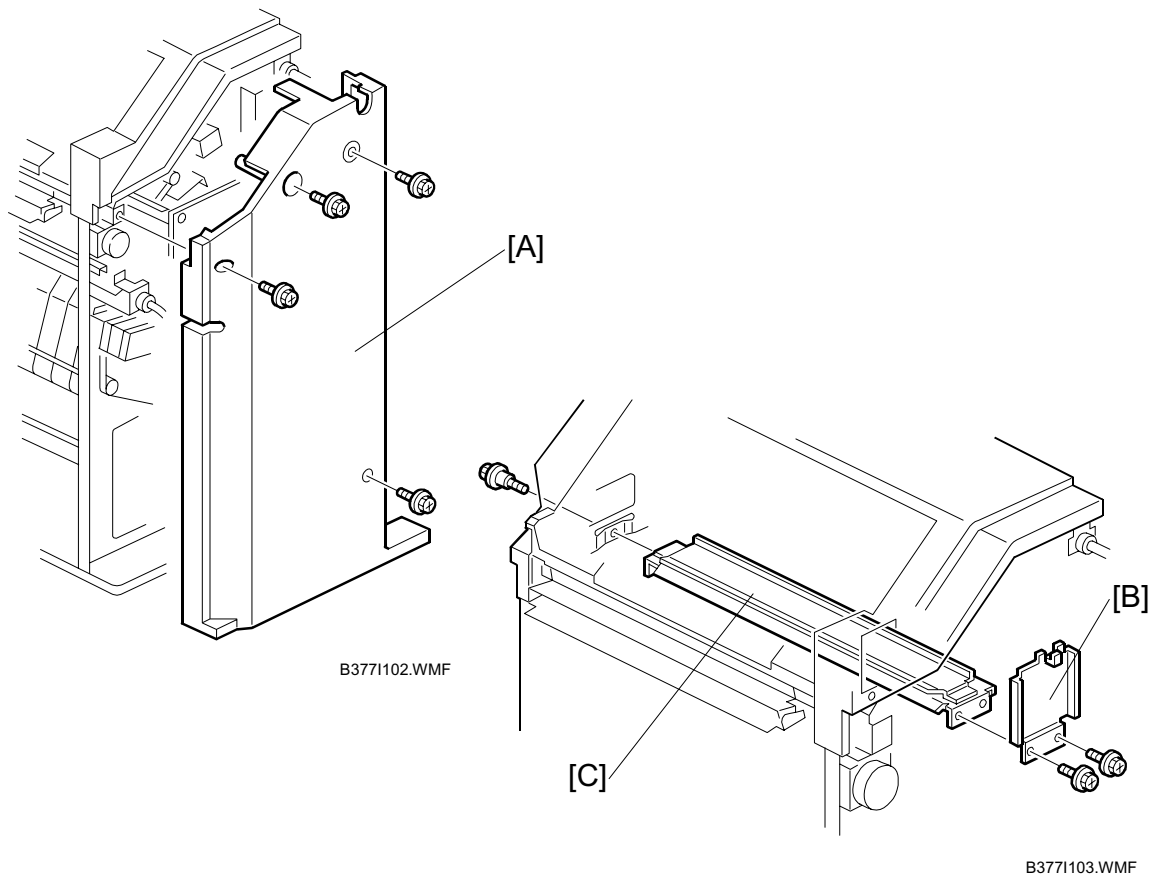
1.8 INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE PERFORADO (B377)

1.8.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS

Con ayuda de esta lista, compruebe si ha recibido todos los accesorios y el estado en que se hallan:

Descripción	Cant.
1. Unidad de perforado.....	1
2. Brazo sensor	1
3. Tolva.....	1
4. Tornillo escalonado	1
5. Muelle	1
6. Distanciador (2 mm)	1
7. Distanciador (1 mm)	1
8. Tornillo autorroscante.....	1
9. Tornillo autorroscante.....	2

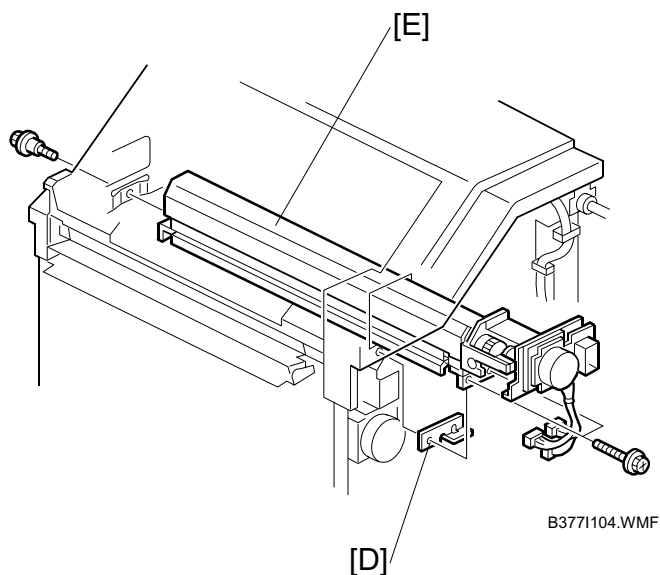
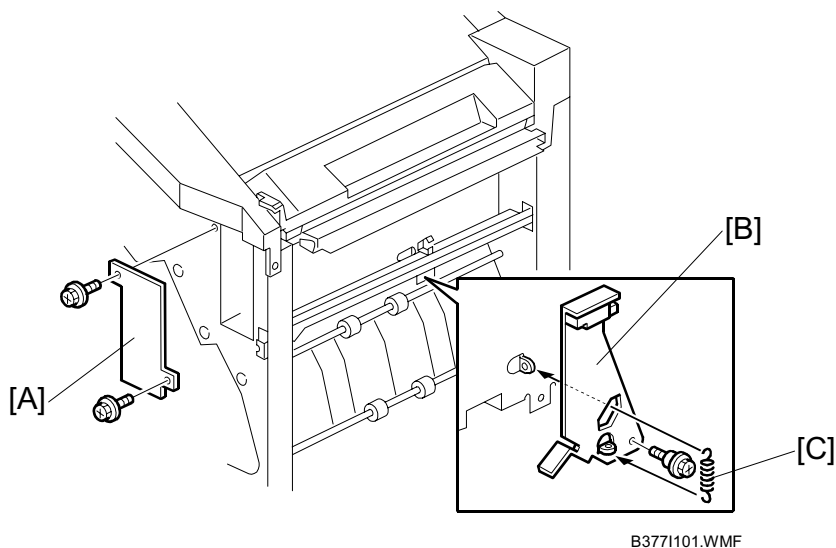
1.8.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE PERFORADO



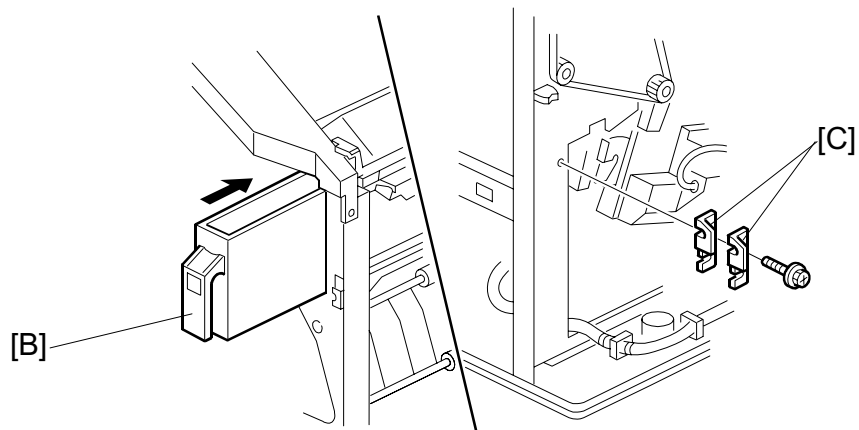
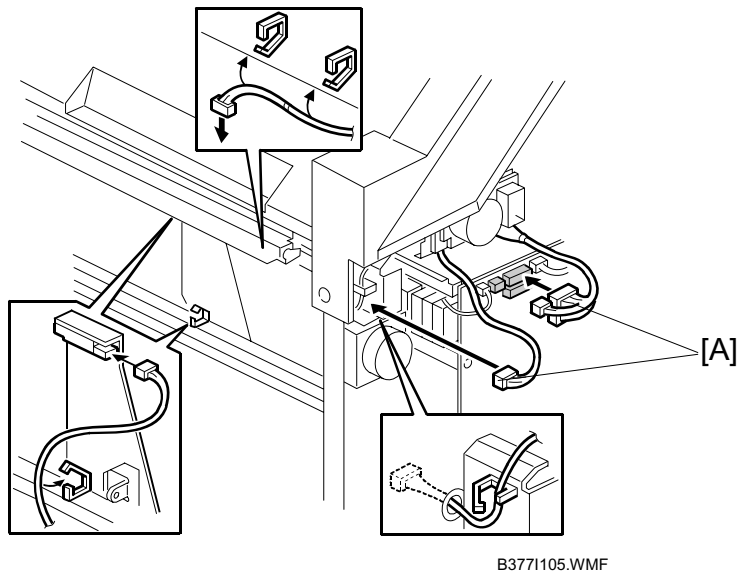
⚠ PRECAUCIÓN

Desconecte la máquina principal y desenchufe el cable de alimentación. Si está instalado el finisher de dos bandejas, desconéctelo y desinstálelo de la máquina. (➡ 1.7)

1. Desembale la unidad de perforado y quite las cintas adhesivas y los elementos de sujeción.
2. Abra la puerta delantera y retire la cubierta trasera [A] (🔩 x 4).
3. Quite el soporte [B] (🔩 x 2) y la guía de papel [C] (🔩 x 1).



4. Retire la cubierta de la tolva [A] (🔩 x 2).
5. Instale el soporte del sensor [B] (🔩 x 1 escalonado).
6. Instale el muelle [C].
7. Instale el distanciador de 2 mm [D].
8. Instale la unidad de perforado [E] (🔩 x 2, 🔩 x 1 escalonado).



9. Conecte los cables [A] y sujételos como se muestra en la ilustración.
NOTA: No se requiere ajustar ningún DIP switch para esta unidad de perforado.
 La unidad envía una señal de identificación al circuito de la máquina para que ésta reconozca el tipo de unidad de perforado que se ha instalado.
10. Introduzca la tolva [B] en la máquina.
11. Coloque los dos distanciadores de 1 mm [C] en el bastidor trasero para ajustarlos posteriormente.
NOTA: Los distanciadores se utilizan para ajustar la posición horizontal de los orificios.
12. Vuelva a montar el finisher y compruebe el funcionamiento de la unidad de perforado.

1.9 INSTALACIÓN DEL ARDF (B714)

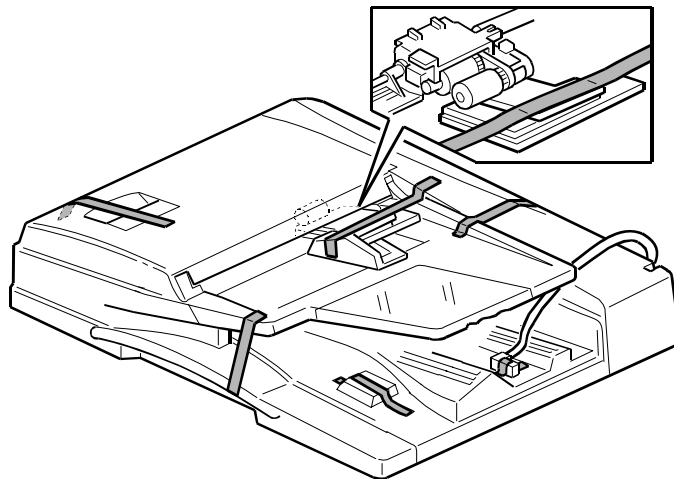
1.9.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS

Con ayuda de esta lista, compruebe si ha recibido todos los accesorios y el estado en que se hallan:

Descripción	Cant.
1. Tornillo escalonado	2
2. Tornillo – M4 x 10	2
3. Etiqueta adhesiva de atención – Escáner	1
4. Etiqueta adhesiva de atención – Cubierta superior.....	1
5. Procedimiento de instalación	1

NOTA: La junta y el núcleo de ferrita del ARDF están incluidos en los accesorios de la máquina principal. (1.3.1)

1.9.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DEL ARDF

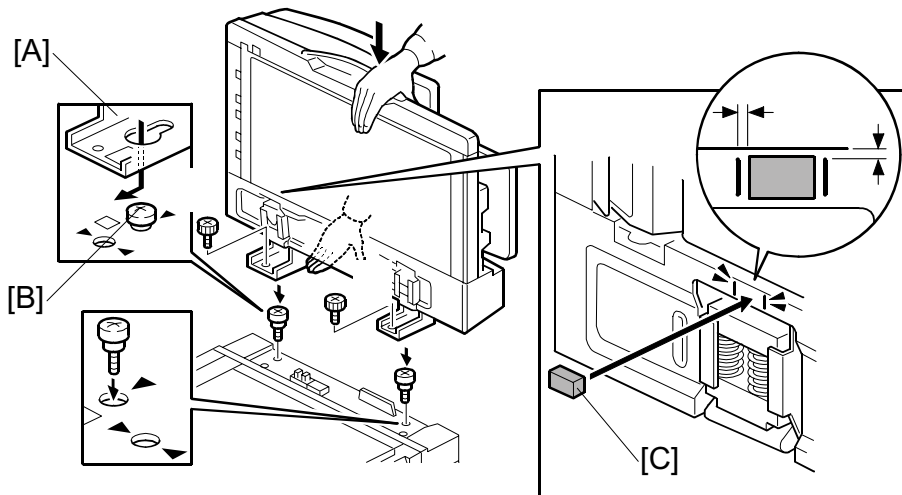


B714I502.WMF

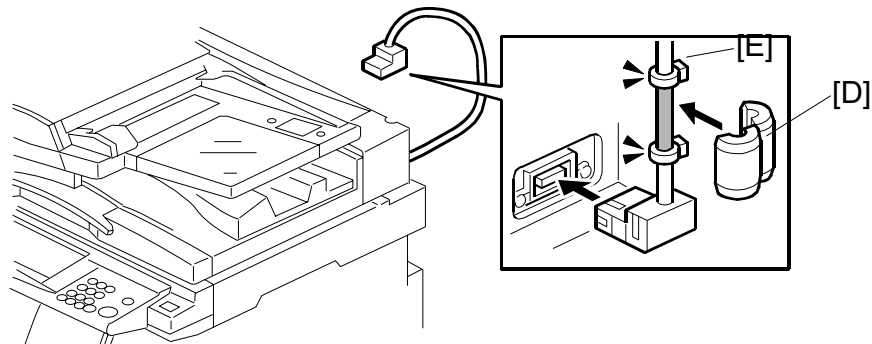
⚠ PRECAUCIÓN

Antes de iniciar este procedimiento, desenchufe el cable de alimentación de la máquina principal.

1. Desembale el ARDF y retire todas las cintas adhesivas y los elementos de sujeción para el transporte.

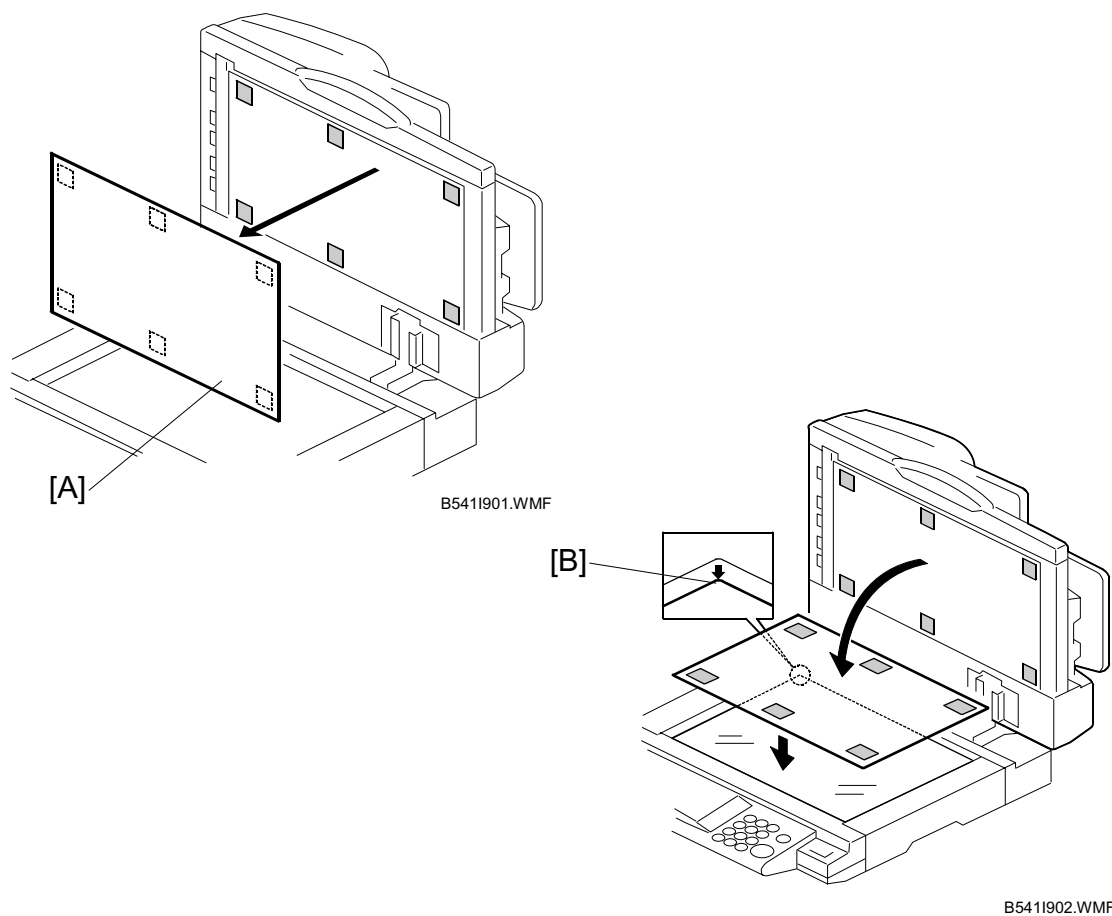


B5411900A.WMF

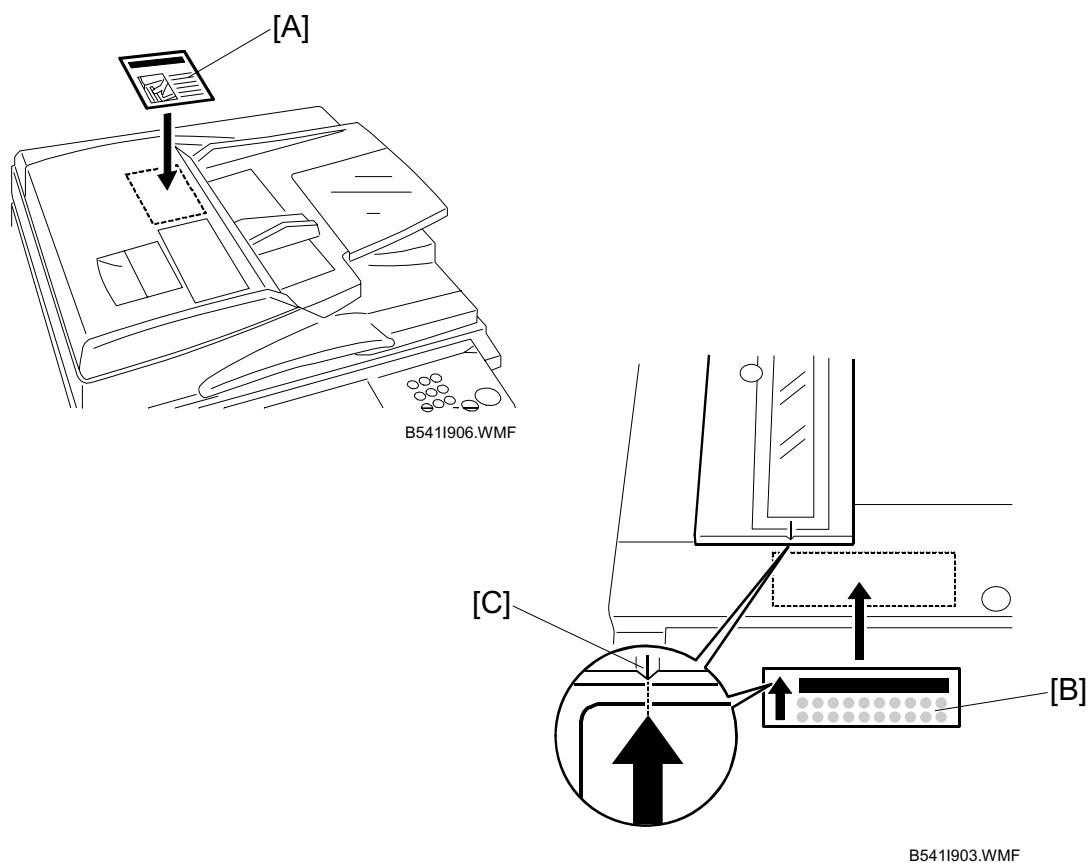


B5411900B.WMF

2. Coloque y apriete los pernos y .
3. Monte el ARDF alineando los orificios de los tornillos [A] de la placa de soporte del ARDF sobre los pernos [B] y desplace el ARDF hacia la parte delantera de la máquina.
NOTA: Para no dañar el ARDF, sujételo como se muestra en la ilustración.
4. Fije el ARDF con los tornillos y .
5. Coloque la junta [C].
NOTA: La junta está incluida en los accesorios de la unidad principal.
6. Conecte el núcleo de ferrita [D] al cable I/F [E].
NOTA: El núcleo de ferrita está incluido en los accesorios de la unidad principal.
7. Conecte el cable I/F a la máquina principal.

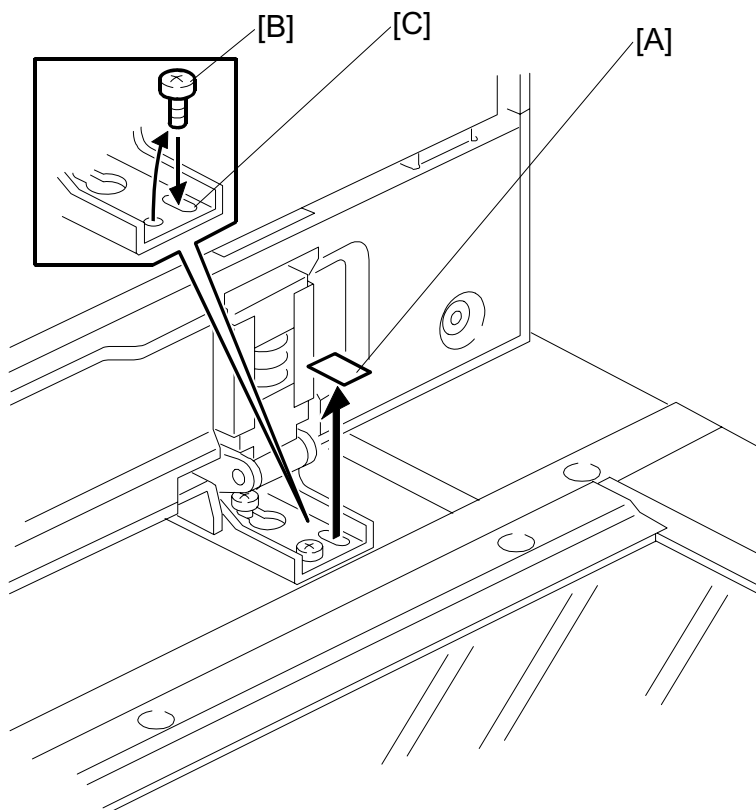


8. Despegue la lámina de la tapa del cristal de exposición [A] y colóquela sobre el cristal de exposición.
9. Alinee la esquina posterior izquierda de la lámina de la tapa con la esquina [B] del cristal de exposición.
10. Cierre el ARDF.



11. Pegue la etiqueta adhesiva [A] en la cubierta superior como se muestra en la ilustración; elija el idioma adecuado para el lugar donde está instalada la máquina.
12. Pegue la etiqueta adhesiva [B] en la cubierta de forma que la flecha de la etiqueta esté alineada con la ranura [C] de la escala izquierda como se muestra en la ilustración. Al igual que en el paso 9, elija el idioma más adecuado para el lugar de instalación de la máquina.
13. Encienda el interruptor principal.
14. Compruebe el funcionamiento del ARDF y la calidad de las copias. No olvide comprobar y ajustar el registro del ARDF con los modos SP.

1.9.3 AJUSTE DE LA INCLINACIÓN DEL ARDF



B079I901.WMF

1. Retire la tapa [A] que cubre el orificio elíptico.
2. Quite el tornillo derecho [B] e instálelo en el orificio elíptico [C].
3. Mueva el lado derecho del ARDF hacia delante o hacia atrás para ajustar la posición y después apriete el tornillo.

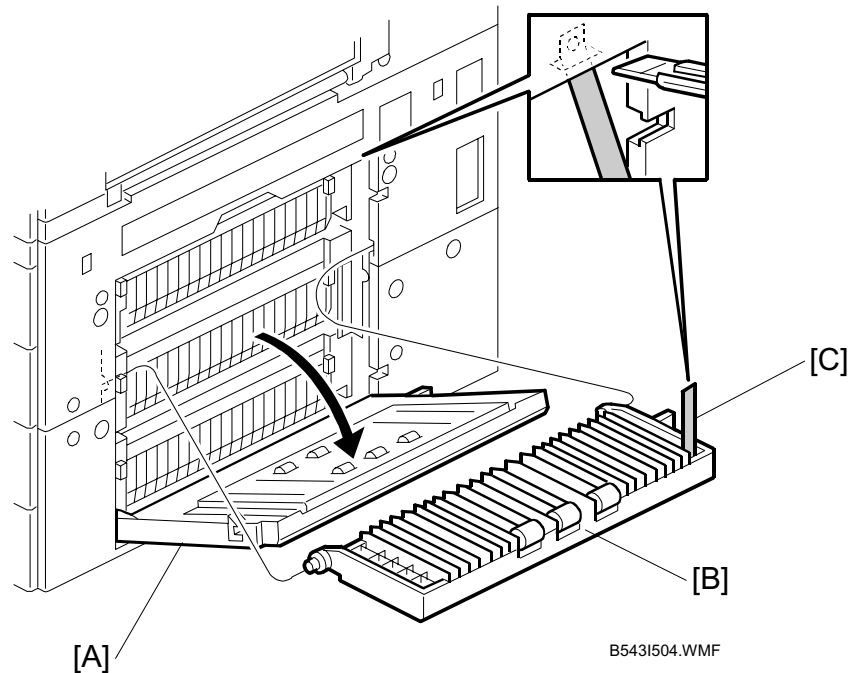
1.10 INSTALACIÓN DE LA LCT (B543)

1.10.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS

Con ayuda de esta lista, compruebe si ha recibido todos los accesorios y el estado en que se hallan:

Descripción	Cant.
1. Pasador de unión	2
2. Tornillo escalonado – M3 x 18	4
3. Procedimiento de instalación	1

1.10.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DE LA LCT

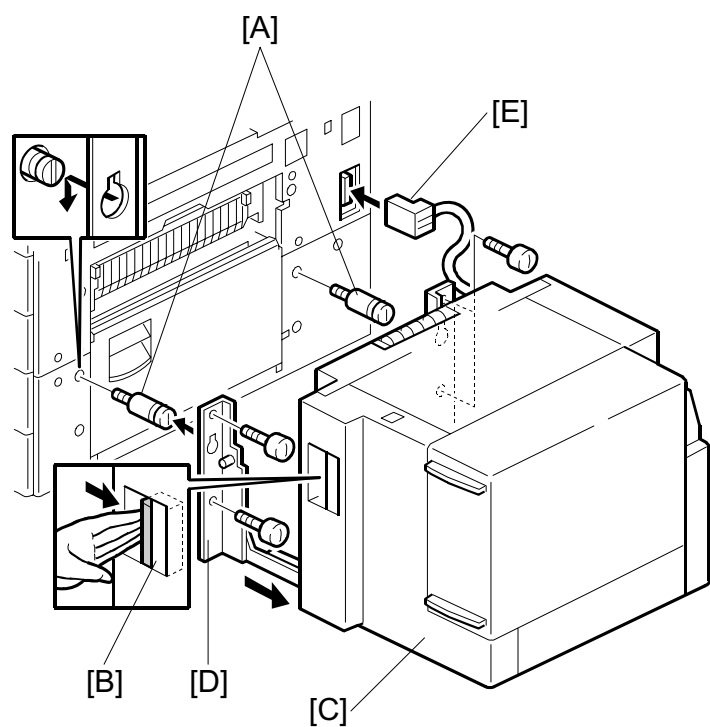


⚠ PRECAUCIÓN

Antes de iniciar este procedimiento, desenchufe el cable de alimentación de la máquina principal.

NOTA: La unidad de la bandeja de papel (B542) debe estar instalada antes de instalar la LCT.

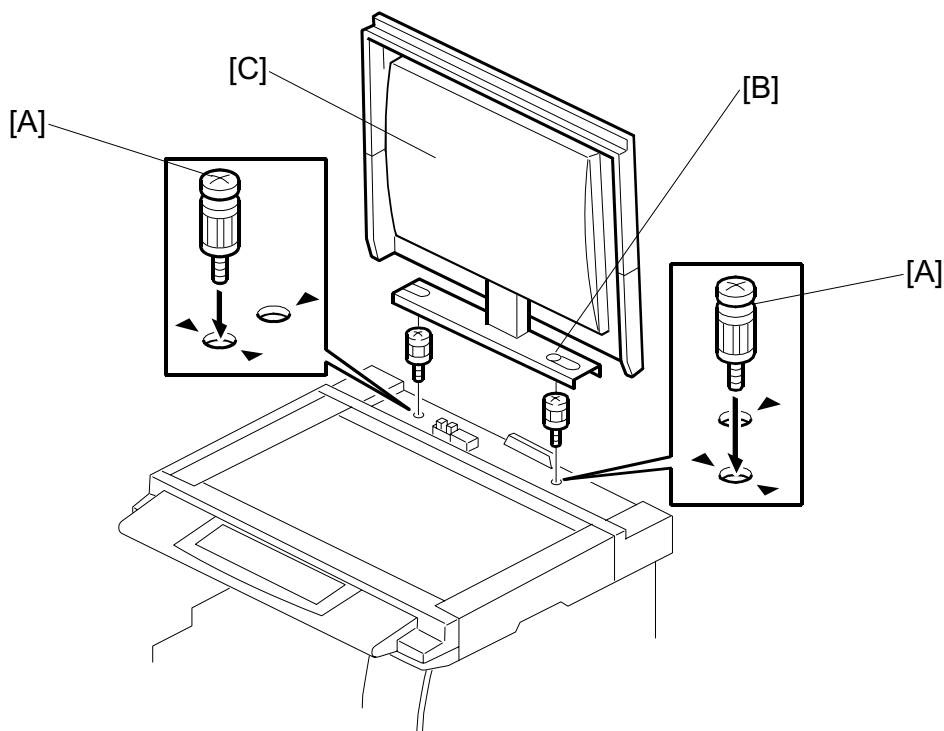
1. Desembale la LCT y quite las cintas adhesivas.
2. Abra la cubierta derecha de la unidad de la bandeja de papel [A].
3. Abra la cubierta inferior derecha [B] y corte la banda de sujeción [C].
NOTA: Debe cortar la parte superior de la banda de sujeción como se indica en la ilustración. Si no lo hace así, pueden producirse atascos de papel.
4. Retire la cubierta inferior derecha.



B543I503.WMF

5. Instale los pasadores de unión [A].
6. Presione la palanca de liberación [B] y deslice la LCT hacia la derecha (vista frontal).
7. Cuelgue la LCT [C] de los pasadores de unión y fije los soportes [D] ($\varnothing$ x 4).
8. Coloque la LCT en la posición anterior y conecte el cable [E].
9. Abra la cubierta de la LCT y cargue el papel.
10. Encienda el interruptor de alimentación y compruebe el funcionamiento de la LCT.

1.11 INSTALACIÓN DE LA TAPA DEL CRISTAL DE EXPOSICIÓN (G329)



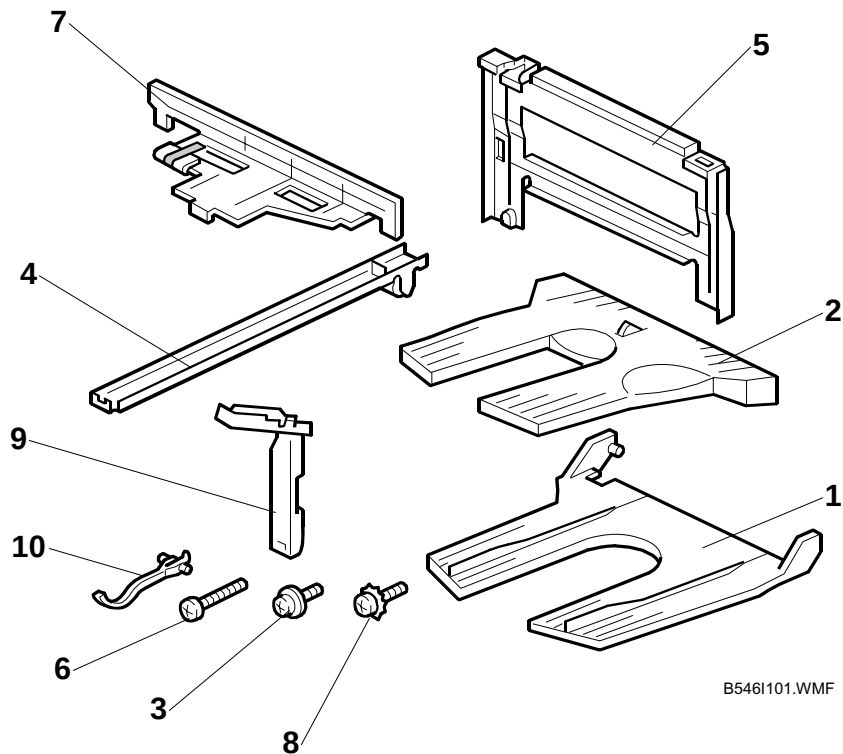
B079I904.WMF

1. Instale [A] (x 2) en la cubierta superior como se muestra en la ilustración.
2. Coloque el soporte [B] de la tapa del cristal de exposición sobre las cabezas de los tornillos y desplace la tapa [C] hacia la izquierda.

1.12 INSTALACIÓN DEL FINISHER DE FOLLETOS (B546)

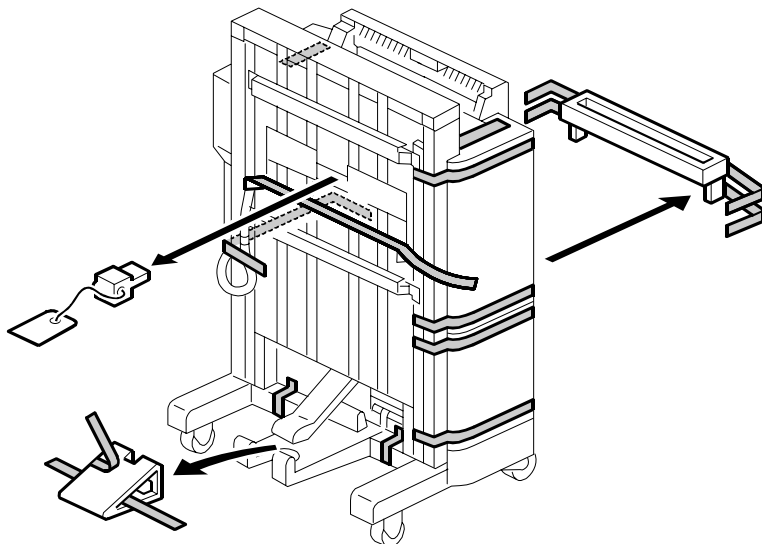
1.12.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS

Compare con esta lista la cantidad y el estado de los accesorios que encontrará en la caja:

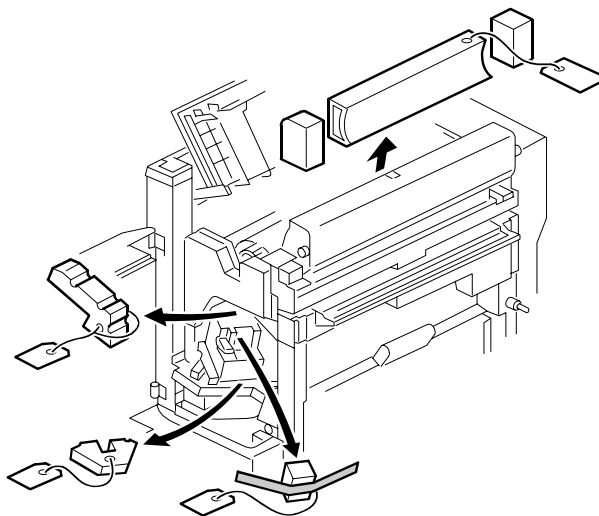


Descripción	Cant.
1. Bandeja superior	1
2. Bandeja de desplazamiento	1
3. Tornillo autorroscante – M4 x 6	2
4. Conjunto de carril	1
5. Soporte de unión	1
6. Tornillo autorroscante – M4 x 16	8
7. Soporte de carril	1
8. Tornillo autorroscante – M4 x 6	1
9. Cubierta del cableado	1
10. Detector del sensor	1

1.12.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DEL FINISHER DE FOLLETOS



B5461102.WMF



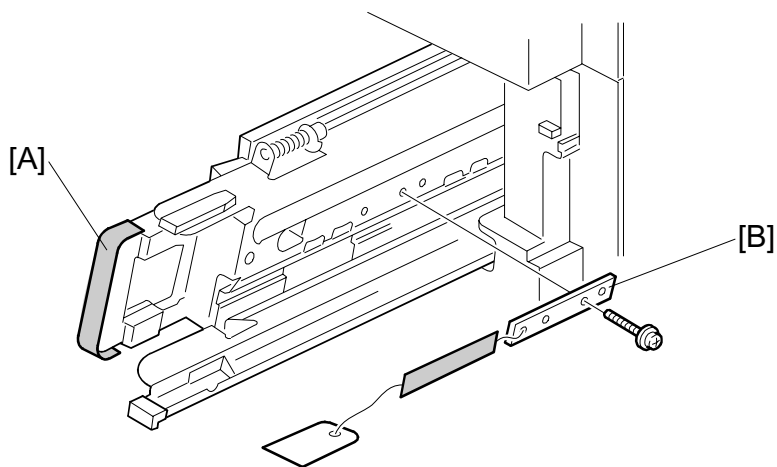
B5461104.WMF

NOTA: La unidad puente (B538) y la unidad de la bandeja de papel (B542) deben instalarse antes de instalar el finisher.

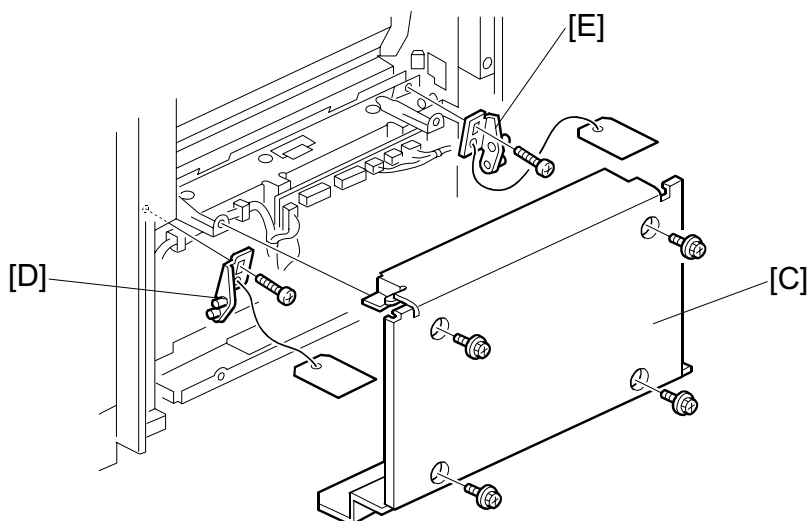
⚠ PRECAUCIÓN

El cable de alimentación debe estar desenchufado cuando inicie este procedimiento.

1. Desembale el finisher y retire las cintas adhesivas y los elementos de sujeción para el transporte.

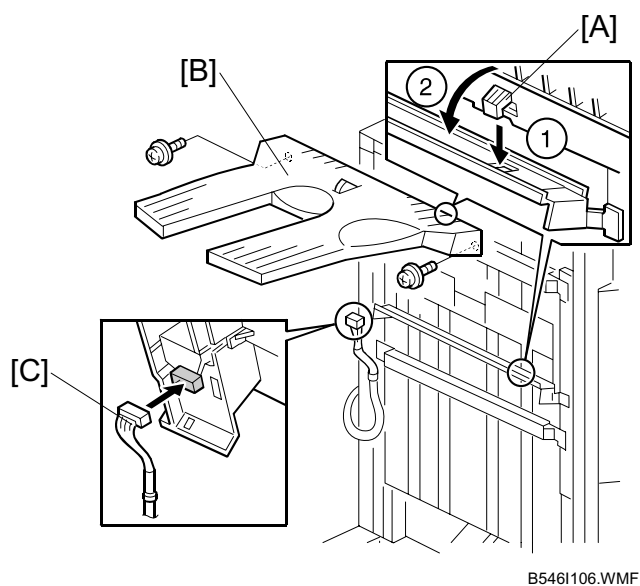


B546I105.WMF

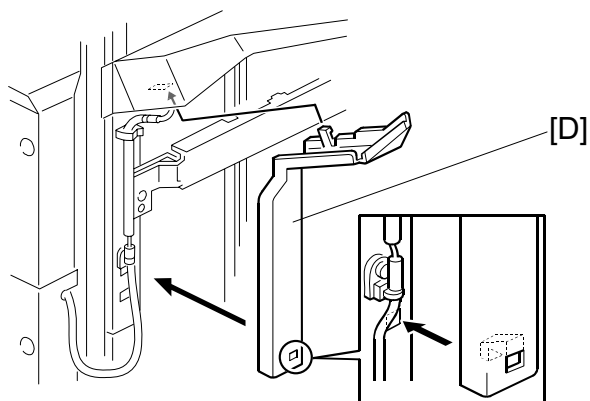


B546I103.WMF

2. Abra la puerta delantera inferior y extraiga la unidad de grapado [A].
3. Retire la placa de bloqueo [B] de la unidad de grapado (🔩 x 1).
4. Introduzca la unidad de grapado y cierre la puerta delantera inferior.
5. Retire la cubierta inferior derecha [C] (🔩 x 4).
6. Retire el soporte delantero [D] de liberación de presión (🔩 x 1).
7. Retire el soporte posterior [E] de liberación de presión (🔩 x 1).
8. Vuelva a colocar la cubierta [C].

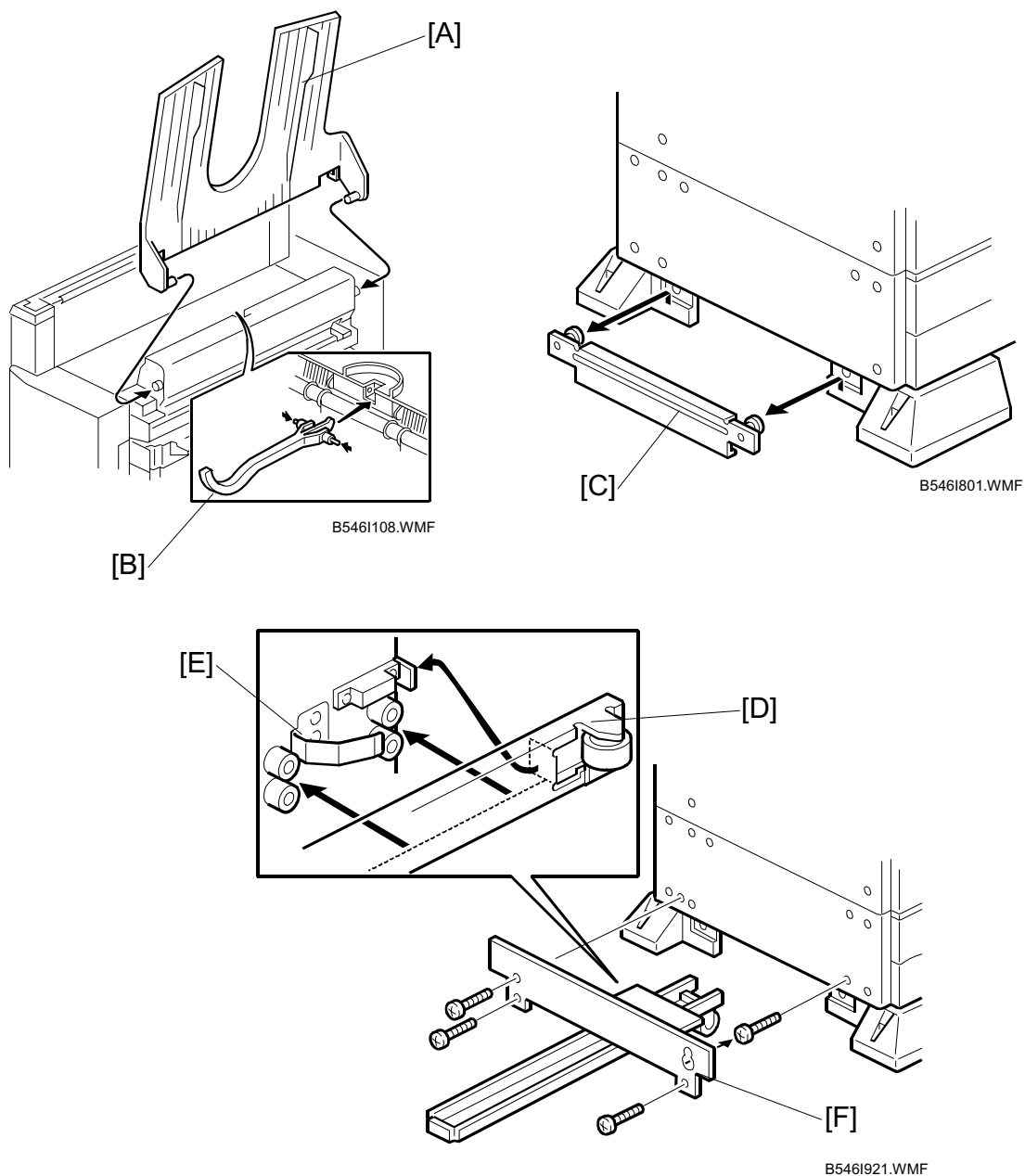


B546I106.WMF

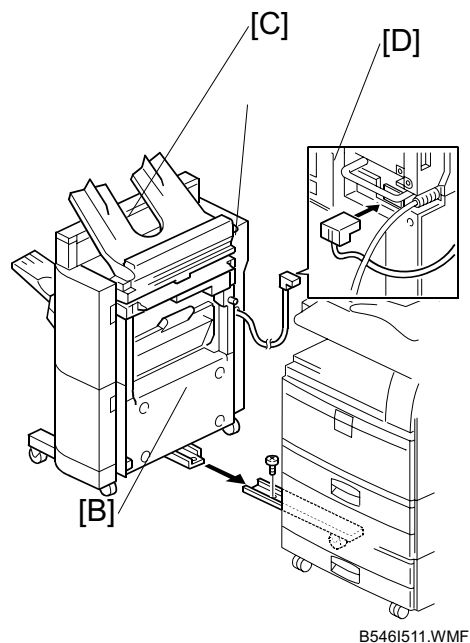
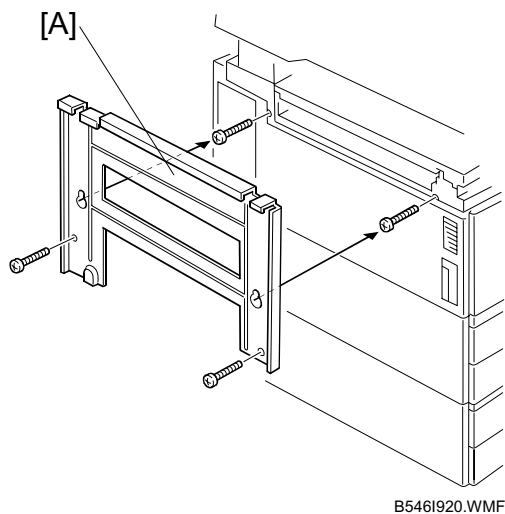


B546I107.WMF

9. Introduzca los ganchos [A] de la bandeja de desplazamiento [B] en las muescas del soporte de esta bandeja y fijela (2 x 2 M4).
10. Conecte el cableado [C] del sensor de la bandeja de desplazamiento.
11. Instale la cubierta del cableado [D] (2 ganchos).



12. Instale la bandeja superior [A] (2 pasadores).
13. Conecte el detector del sensor [B] (2 pasadores).
14. Retire el soporte de pie [C].
15. Monte el carril [D] en el soporte de carril [E], como se muestra en la ilustración.
16. Instale el soporte de carril [F] en la cubierta inferior izquierda de la copiadora (4 x 4).

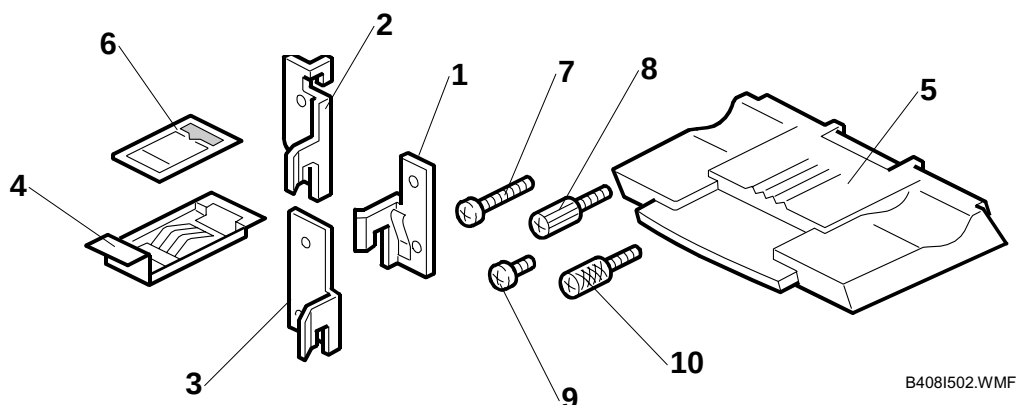


17. Instale el soporte de unión [A] en la parte izquierda de la copiadora (4 x 4).
18. Fije el carril [B] al finisher de folletos con 1 tornillo M4.
19. Alinee el finisher con el soporte de unión y fije los 2 ganchos [C] del finisher al soporte.
20. Conecte el cable del finisher [D] a la copiadora.
21. Encienda el interruptor principal y compruebe el funcionamiento del finisher.

1.13 FINISHER DE 1.000 HOJAS (B408)

1.13.1 COMPROBACIÓN DE ACCESORIOS

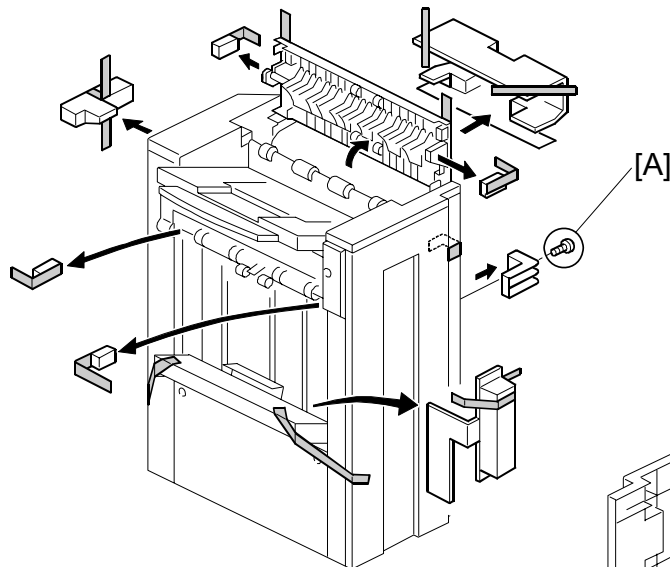
Con ayuda de esta lista, compruebe si ha recibido todos los accesorios y el estado en que se hallan:



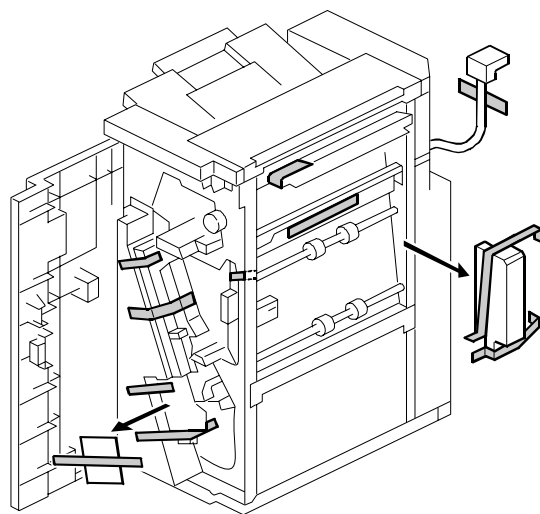
Descripción	Cant.
1. Soporte de unión frontal	1
2. Soporte de unión trasero ^{*1}	1
3. Soporte de unión trasero	1
4. Placa de conexión a tierra	1
5. Bandeja de copias	1
6. Etiqueta adhesiva de posición de grapado	1
7. Tornillo - M4 x 14	4
8. Tornillo de cabeza - M4 x 10	1
9. Tornillo - M3 x 8	1
10. Tornillo de cabeza - M3 x 8	1

^{*1}: El soporte de unión trasero no es necesario en estos modelos.

1.13.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DEL FINISHER DE 1.000 HOJAS



B4081102.WMF

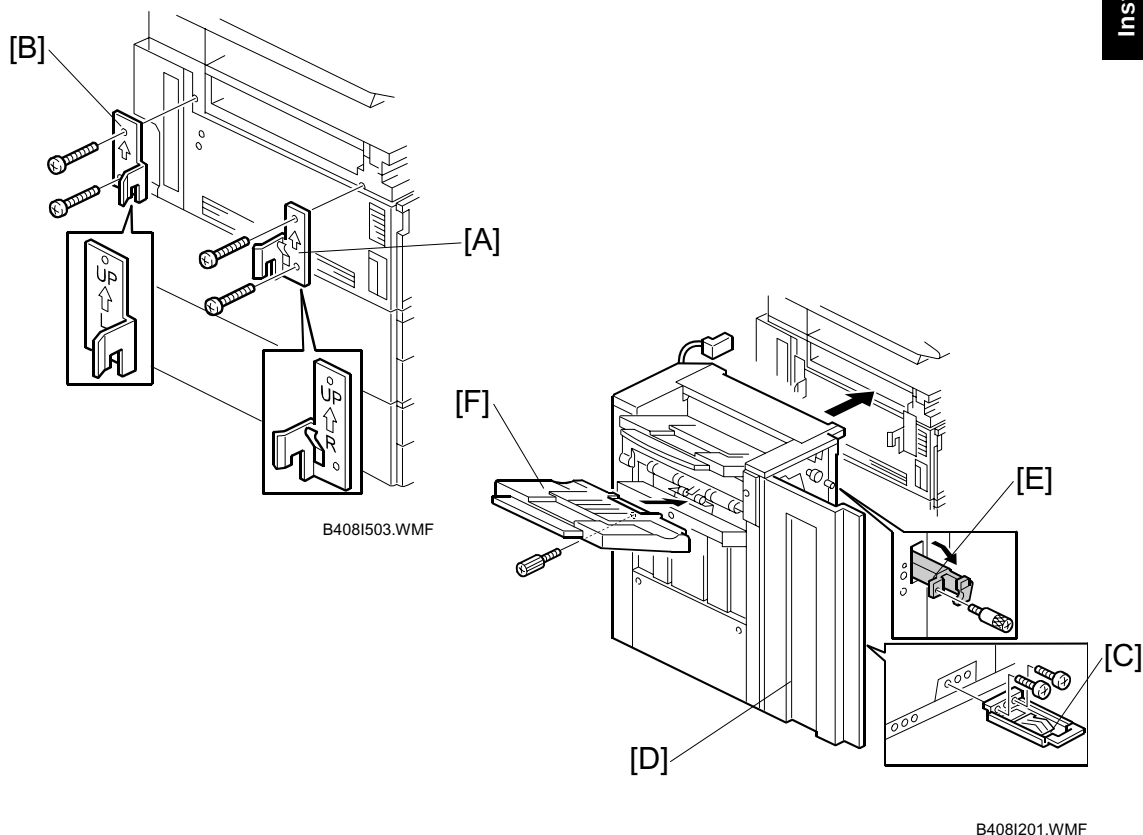


B4081103.WMF

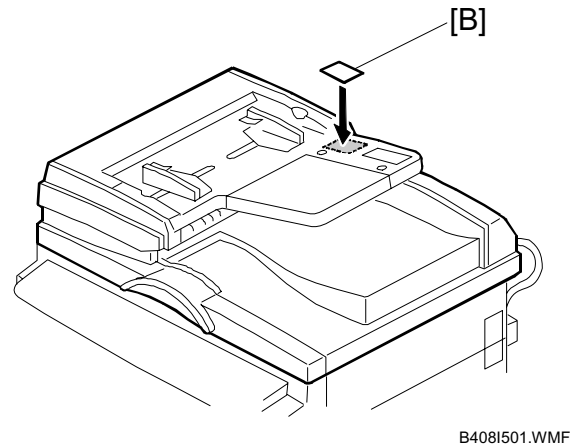
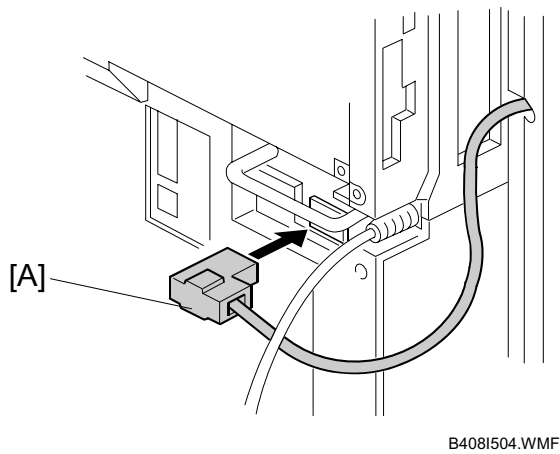
PRECAUCIÓN

Antes de iniciar este procedimiento, desenchufe el cable de alimentación de la máquina principal.

1. Antes de instalar el finisher se deben instalar los siguientes componentes opcionales.
 - Unidad puente (B538)
 - Unidad de la bandeja de papel (B542)
 2. Desembale el finisher y retire todas las cintas adhesivas.
- NOTA:** Asegúrese de no perder el tornillo [A]; lo necesitará para fijar la placa de conexión a tierra en el paso 3.

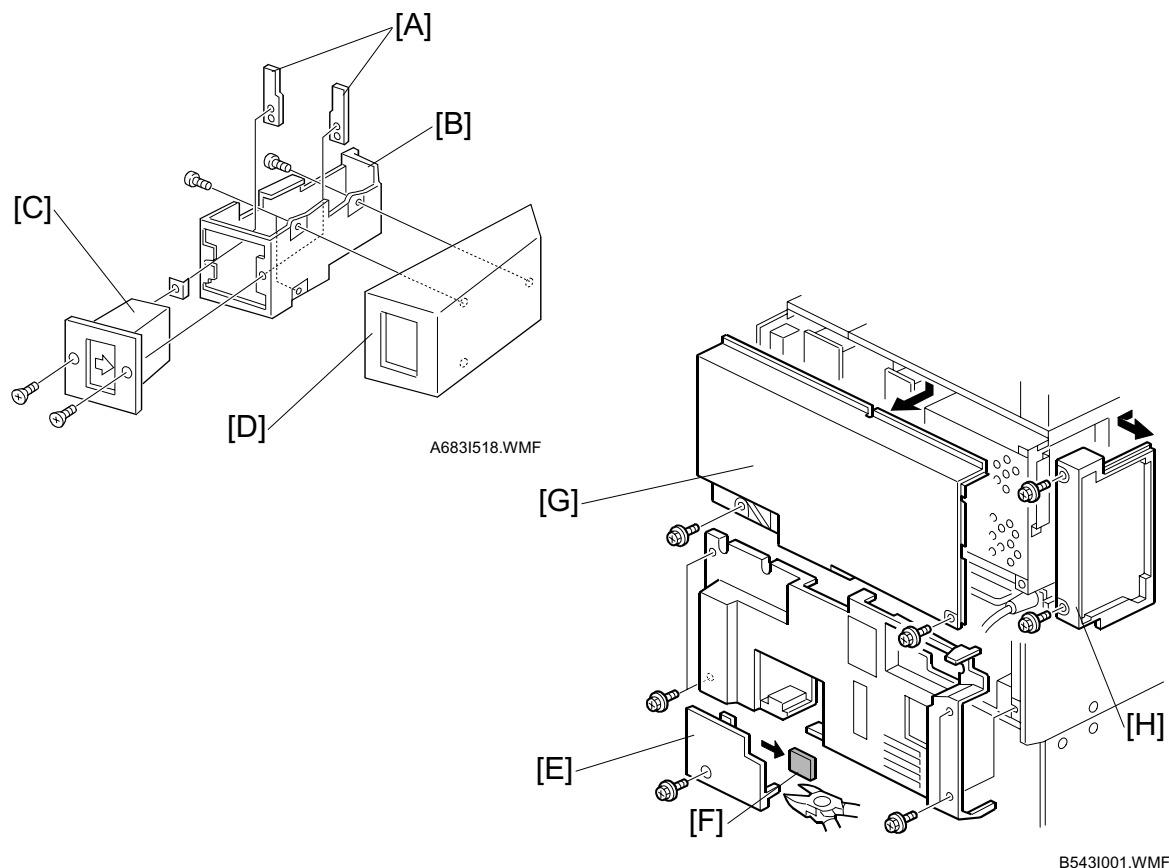


2. Instale el soporte de unión frontal [A] (2 tornillos - M4 x 14) y el soporte de unión trasero [B] (2 x 2 M4 x 14).
3. Instale la placa de conexión a tierra [C] en el finisher (2 x 2 M3 x 8).
NOTA: Use el tornillo que quitó en el paso 1 y el tornillo de la caja de accesorios.
4. Abra la puerta delantera [D] y saque la palanca de bloqueo [E].
5. Alinee el finisher sobre los soportes de unión e instálelo presionando la palanca de bloqueo.
6. Asegure la palanca de bloqueo (1 x 1 tornillo de cabeza M3 x 8).
7. Cierre la puerta delantera.
8. Instale la bandeja de copias [F] (1 x 1 tornillo de cabeza M4 x 10).



9. Conecte el cable del finisher [A] a la máquina principal en la conexión que se encuentra bajo el asa posterior derecha.
10. En el ARDF, pegue la etiqueta adhesiva de posición de grapado [B] como se indica en la ilustración.
11. Encienda el interruptor de alimentación y compruebe el funcionamiento del finisher.

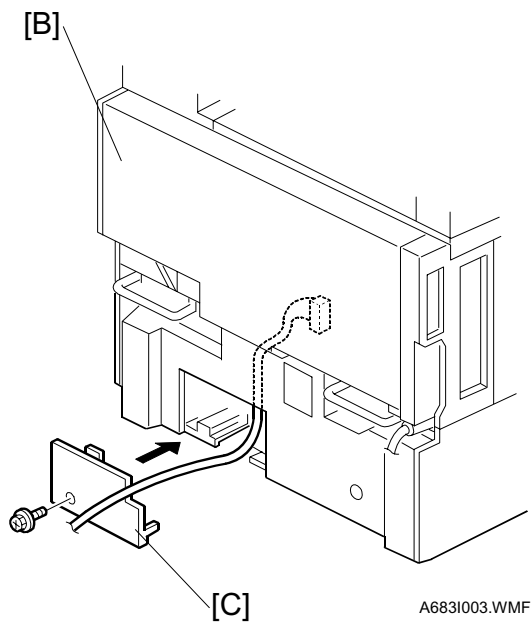
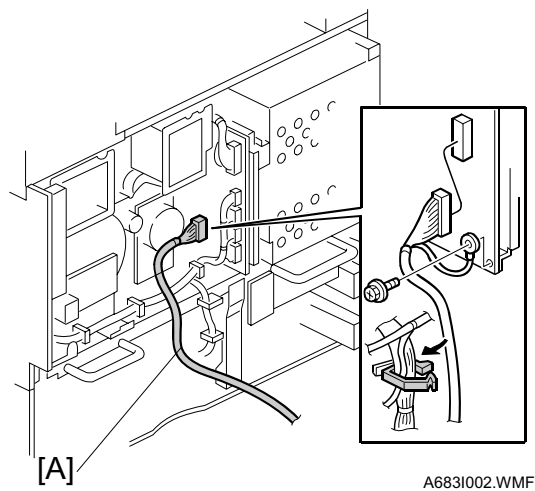
1.14 INSTALACIÓN DEL CONTADOR LLAVE



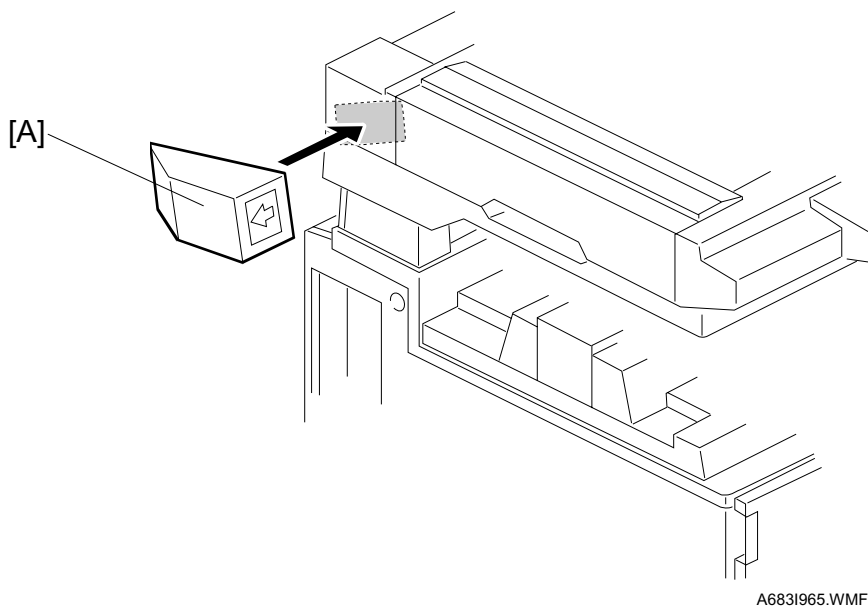
⚠ PRECAUCIÓN

Antes de iniciar este procedimiento, desenchufe el cable de alimentación de la máquina.

1. Sostenga las placas del contador llave [A] en el interior de la pieza de fijación del contador llave [B] e inserte el soporte del contador llave [C].
2. Fije el soporte del contador llave a la pieza de fijación (⌀ x 2).
3. Coloque la cubierta del contador llave [D] (⌀ x 2).
4. Retire la cubierta del conector [E].
5. Quite la pieza [F] de la cubierta del conector.
6. Retire la cubierta superior trasera [G] (⌀ x 4) y la cubierta de la esquina izquierda [H] (⌀ x 2).



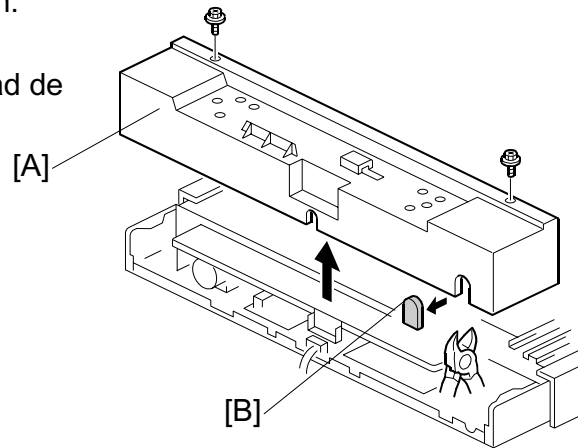
7. Conecte el conector del contador llave [A] a CN211 situado en el circuito de E/S.
8. Instale de nuevo las cubiertas [B] y [C].



9. Pegue la cinta adhesiva de doble cara a la pieza de sujeción del contador llave.
10. Retire el precinto de la cinta de doble cara y pegue el conjunto del contador llave [B] a la parte izquierda de la unidad de escáner como se indica.
NOTA: Cuando pegue el conjunto del contador llave, presiónelo firmemente contra la cubierta del escáner. De lo contrario, el conjunto del contador llave podría despegarse fácilmente.
11. Seleccione "User Tools> System Settings> Key Counter Management" (Herramientas de usuario> Ajustes del sistema> Gestión de contador llave).
12. Ajuste las siguientes funciones del contador llave a ON o a OFF según sea necesario.
 - Copiadora
 - Document Server
 - Fax
 - Escáner
 - Impresora

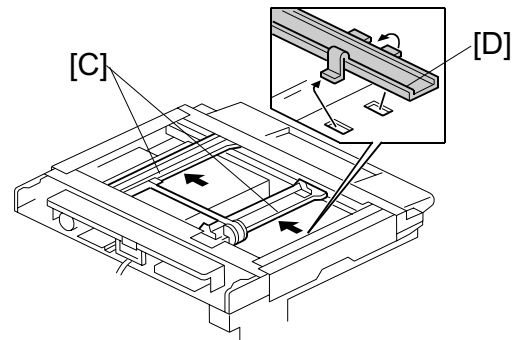
1.15 CALEFACTOR ANTICONDENSACIÓN

1. Retire el ARDF y el cristal de exposición.
(3.9.2)
2. Retire la cubierta trasera [A] de la unidad de escáner ( x 2,  x 1).
3. Quite la pieza [B].



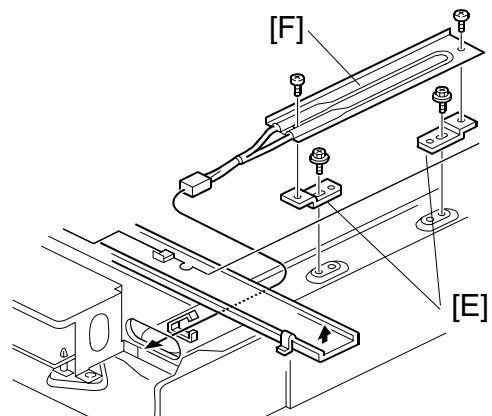
B004I204.WMF

4. Empuje el primer y el segundo escáner [C] hacia la derecha.
5. Levante la guía de cableado [D].



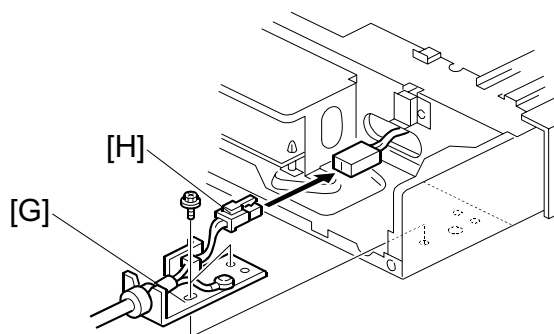
B004I205.WMF

6. Instale los soportes del calefactor [E] ( x 2, M3 x 6).
NOTA: Utilice los tornillos que ya están colocados en la misma posición.
7. Instale el calefactor [F] ( x 2, M4 x 6) y tienda el cableado.



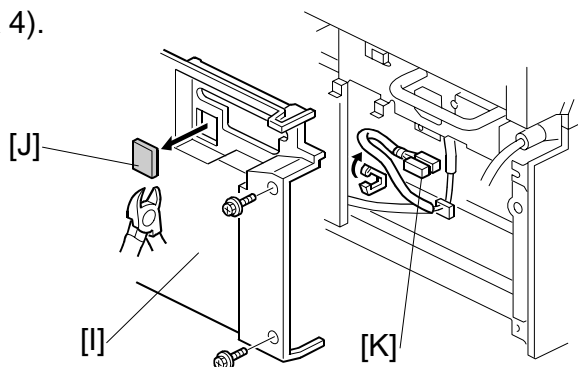
B004I206.WMF

8. Instale el conjunto de cables de AC [G] ($\varnothing$ x 2, M4 x 6) y conecte el conector (H).



B004I207.WMF

9. Retire la cubierta inferior trasera [I] ($\varnothing$ x 4).
10. Quite la pieza [J].
11. Extraiga el cableado de AC [K].

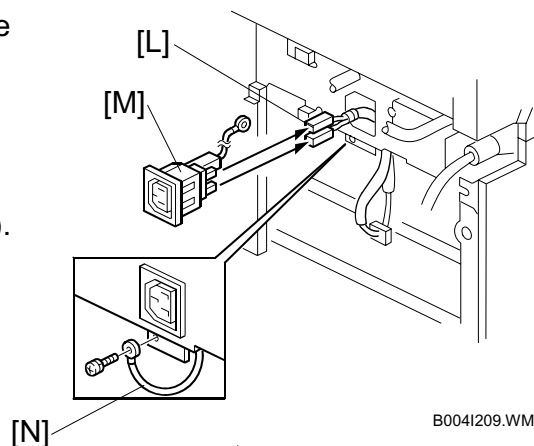


B004I208.WMF

12. Conecte el cableado de AC [L] a la toma de AC [M].

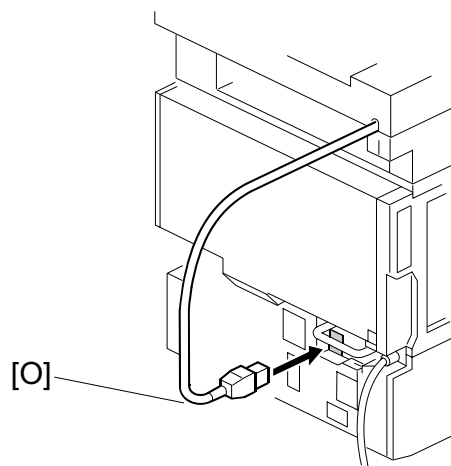
NOTA: No quite el cable de tierra de la toma de AC.

13. Instale la toma de AC.
14. Instale el cable de tierra [N] ($\varnothing$ x 1, M4 x 6).
15. Vuelva a instalar la cubierta trasera y la cubierta inferior trasera.



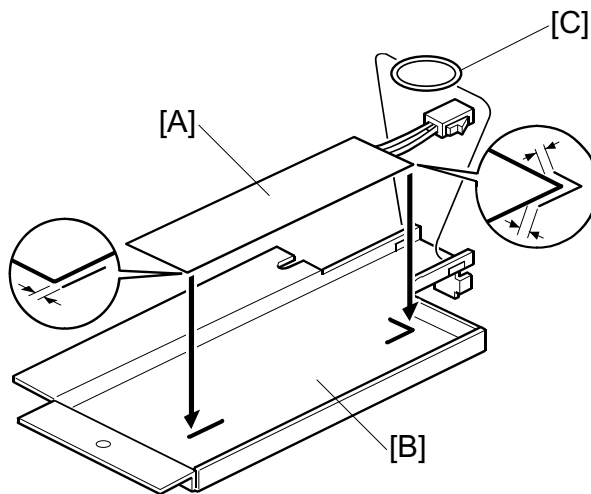
B004I209.WMF

16. Conecte el cableado [O].

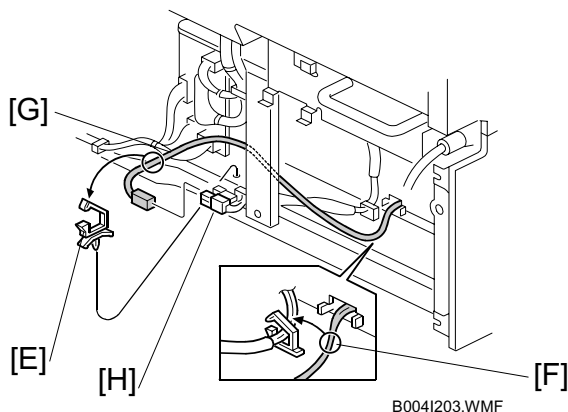


B004I210.WMF

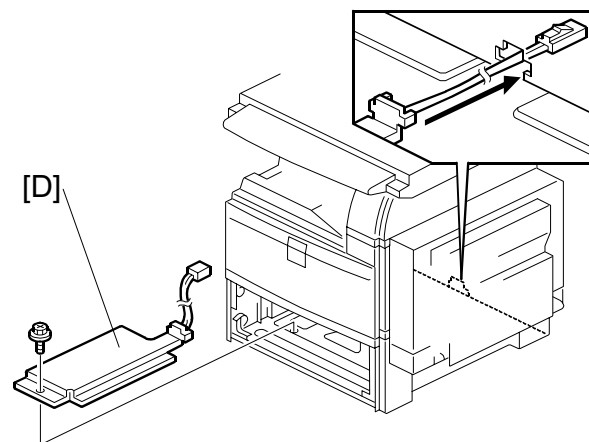
1.16 CALEFACTOR DE BANDEJA



A284I531.WMF



B004I203.WMF



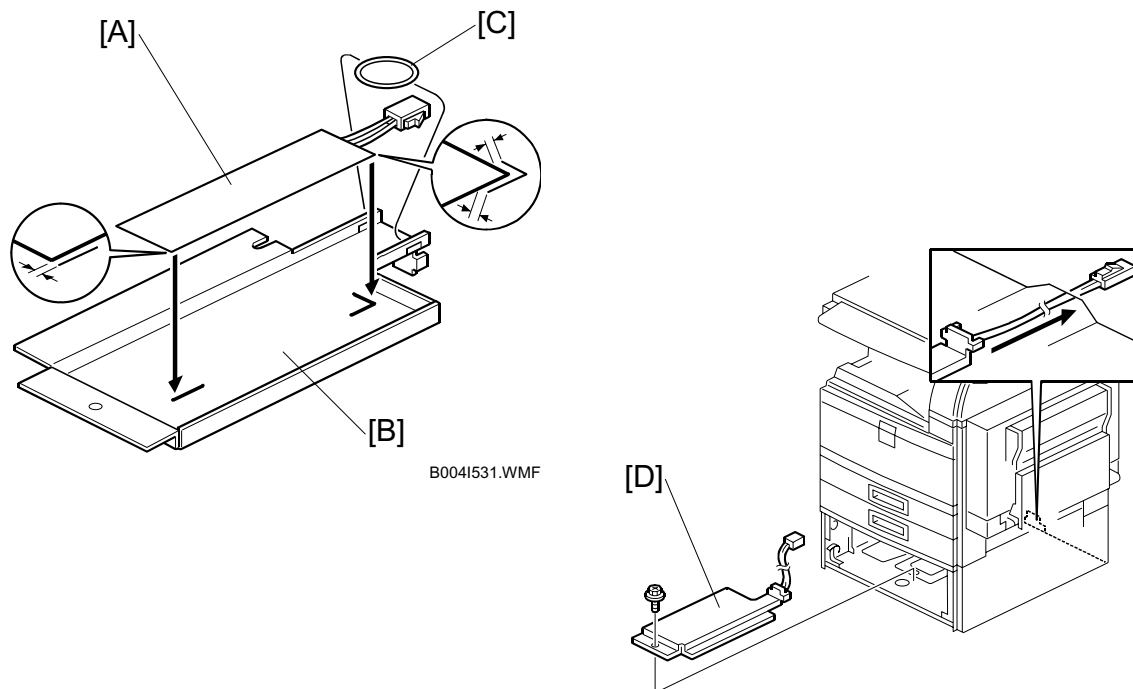
B195I202.WMF

⚠ PRECAUCIÓN

Antes de iniciar este procedimiento, desenchufe el cable de alimentación de la máquina.

1. Fije el calefactor de bandeja [A] al soporte del calefactor [B].
2. Instale el soporte del cableado [C].
3. Retire la cubierta inferior trasera.
4. Quite las bandejas de papel superior e inferior de la máquina principal.
5. Instale el conjunto del calefactor [D] (1 x 1).
6. Instale la abrazadera del cableado [E].
7. Fije el cableado [F] con la abrazadera.
8. Tienda el cableado del calefactor [G] y conéctelo al cableado de AC [H].

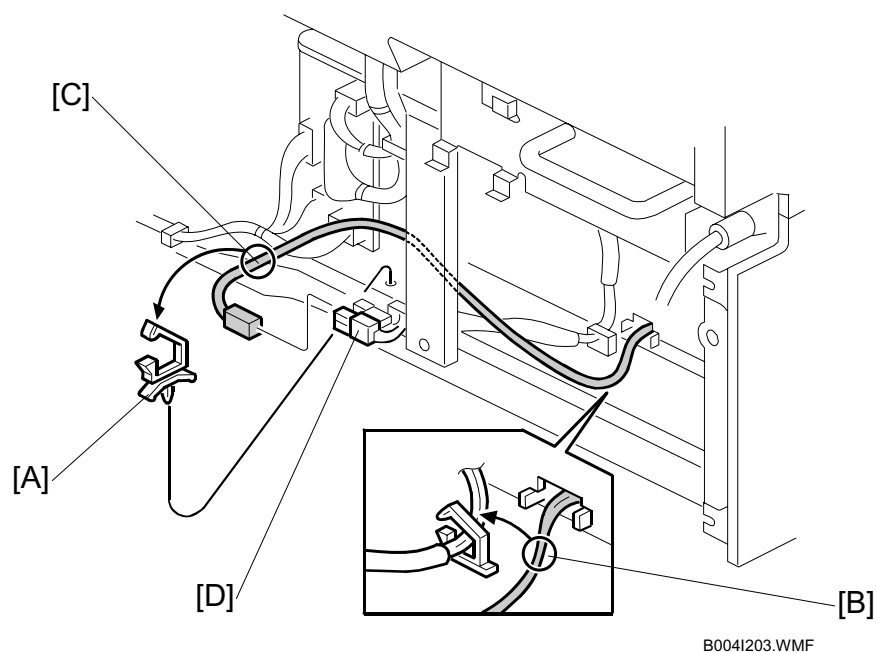
1.17 CALEFACTOR DE BANDEJA (UNIDAD DE BANDEJA DE PAPEL OPCIONAL)



⚠ PRECAUCIÓN

Antes de iniciar este procedimiento, desenchufe el cable de alimentación de la máquina.

1. Fije el calefactor de la bandeja opcional [A] al soporte del calefactor [B].
2. Instale el soporte del cableado [C].
3. Retire la cubierta inferior trasera de la máquina y la cubierta trasera de la unidad de la bandeja de papel opcional.
4. Retire las bandejas de papel superior e inferior de la unidad de la bandeja de papel opcional.
5. Instale el conjunto del calefactor [D] (🔩 x 1).



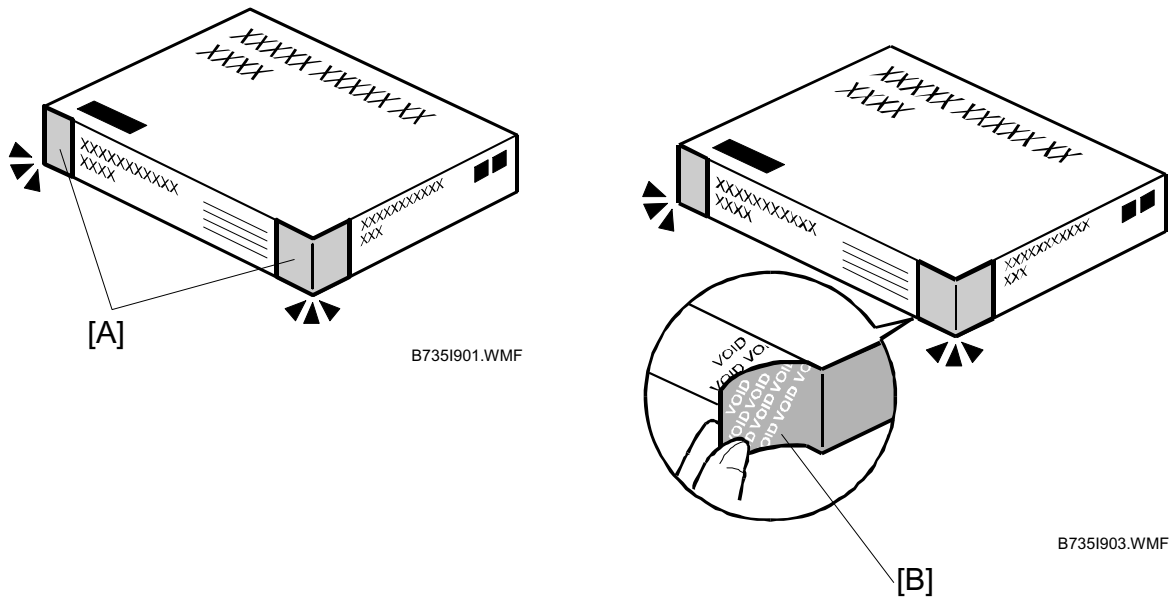
6. Instale las cuatro abrazaderas del cableado [A].
7. Tienda el cableado [B] y conéctelo al cableado [C] y al cableado del calefactor [D].

1.18 UNIDAD DE PROTECCIÓN CONTRA SOBRESCRITURA DE DATOS (B735)

Antes de empezar...

1. Compruebe si la tarjeta SD de la unidad DOS es del tipo adecuado para la máquina. El tipo que corresponde a esta máquina es el **Tipo "D"**.
Importante: HÁGALO AHORA. SI INSTALA UNA TARJETA QUE NO SEA DEL TIPO "D", TENDRÁ QUE SUSTITUIR LA NVRAM Y REPETIR ESTE PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN.
2. Asegúrese de que los siguientes ajustes no tienen los valores predeterminados de fábrica:
 - Contraseña de inicio de sesión del supervisor
 - Nombre de inicio de sesión del administrador
 - Contraseña de inicio de sesión del administrador**Importante:** El cliente debe configurar estos ajustes para poder instalar la unidad DOS.
3. Compruebe si está activado el ajuste "Admin. Authentication" (Autenticación de administrador):
[User Tools]> "System Settings"> "Administrator Tools"> "Administrator Authentication Management"> "Admin. Authentication"> "On"
([Herramientas del usuario]> "Ajustes del sistema"> "Herramientas del administrador"> "Gestión de autenticación de administrador"> "Autenticación de administrador"> "Activado")
Si está desactivado ("Off"), dígame al cliente que lo active ("On") para poder realizar el procedimiento de instalación.
4. Compruebe que se han seleccionado y activado las herramientas del administrador:
[User Tools]> "System Settings"> "Administrator Tools"> "Administrator Authentication Management"> "Available Settings"
([Herramientas del usuario]> "Ajustes del sistema"> "Herramientas del administrador"> "Gestión de autenticación de administrador"> "Ajustes disponibles")
NOTA: "Available Settings" (Ajustes disponibles) no aparece hasta que no se realiza el paso 2.
Si este ajuste no está seleccionado, dígame al cliente que lo haga para poder realizar el procedimiento de instalación.

Comprobación y retirada de precintos



⚠ PRECAUCIÓN

APAGUE EL INTERRUPTOR PRINCIPAL Y DESCONECTE EL CABLE DE ALIMENTACIÓN.

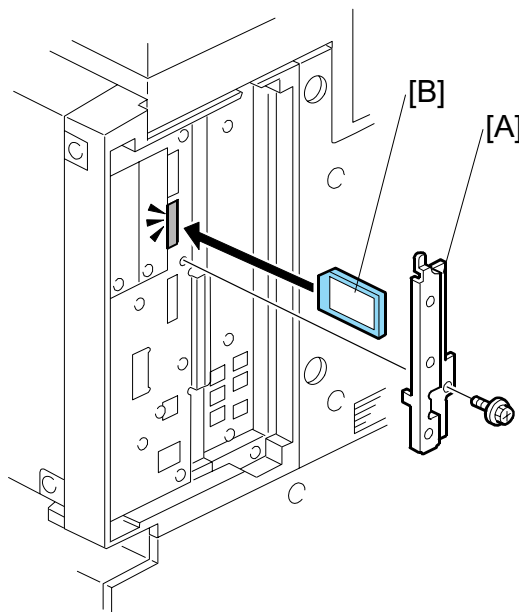
1. Revise los precintos [A] de cada esquina de la caja.
 - Compruebe que hay una cinta pegada en cada esquina.
 - Las superficies de las cintas deben estar en blanco. Si lee la palabra "VOID" ("NULO") en las cintas, no instale los componentes del interior de la caja.
2. Si las superficies de las cintas no contienen la marca "VOID", retírelas de las esquinas de la caja.
3. Al retirar los precintos, aparecen las marcas "VOID" [B]. En este estado, no pueden pegarse de nuevo a la caja.

1.18.1 INSTALACIÓN

Importante

- La tarjeta SD de DOS debe estar siempre en la ranura **C2** o puede combinarse con la tarjeta SD de impresora/escáner de **C1**.
- La tarjeta SD de PostScript3 debe residir siempre en la ranura **C2**. Si también se necesita la opción DOS, copie la aplicación DOS en otra tarjeta SD de **C1** con **SP5873** (la opción PS3 no puede combinarse en ninguna otra tarjeta SD.)
- Si desea más información sobre la combinación de aplicaciones, consulte el Manual de impresora/escáner.

1. Si la máquina está encendida, apague el interruptor de alimentación principal.
2. Desconecte el cable de red.
3. Encienda el interruptor principal.
4. Apague el interruptor de funcionamiento y el interruptor de alimentación.
5. Retire la cubierta de la ranura de la tarjeta SD [A] (x 1).
6. Con la cara impresa de la tarjeta SD [B] orientada hacia la parte trasera de la máquina, instale la tarjeta SD en la ranura **C2** para tarjetas SD.
7. Vuelva a conectar el cable de red (si la máquina está conectada a la copiadora).
8. Encienda el interruptor principal.
9. Ejecute SP5-878 y presione [EXECUTE].
10. Desactive el modo SP, apague el interruptor de funcionamiento y después el interruptor de alimentación.



B7351101.WMF

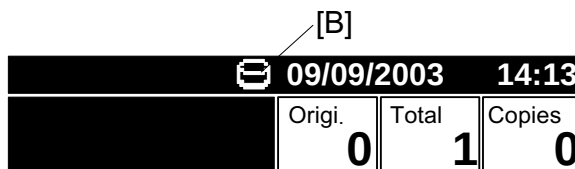
Comprobación y finalización de la instalación

Ejecute este procedimiento para confirmar que la opción DOS está activada y en funcionamiento.

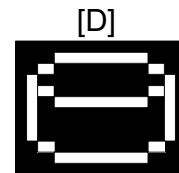
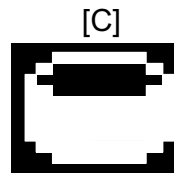
1. Encienda la máquina.
2. Ejecute SP5990 005 (Informe de diagnóstico) para imprimir el informe de diagnóstico.
3. Compruebe el informe de diagnóstico.
 - Debajo de [ROM No. / Firmware Version] (Nº ROM / versión de firmware), deberá aparecer "B7355060/0.03" para la opción de formato del disco duro.
 - Debajo de [Loading Program] (Cargando programa) deberá verse "GW1a_zoffy: B7355060/0.03".

Importante

- Los números (por ejemplo B7355060/0.03) del informe de diagnóstico deben ser los mismos (el número de ROM y el número de versión del firmware cambian después de actualizar el firmware).
- Si los números de ROM o los números de versión no coinciden, el tipo de unidad DOS es incorrecto (no es del "Tipo D"). Si esto ocurre:
 1. Consiga la tarjeta de la unidad DOS de tipo D o confirme que la unidad DOS es del tipo D.
 2. Sustituya la NVRAM del circuito del controlador.
 3. Inserte la unidad DOS de tipo D en la ranura 2.
 4. Ejecute otra vez el procedimiento de instalación de la unidad DOS.
- 4. Pulse [User Tools] (Herramientas de usuario) y seleccione System Settings> Administrator Tools> Auto Erase Memory Settings> On (Ajustes del sistema> Herramientas del administrador> Ajustes de borrado de memoria automático> Activado).
- 5. Salga de del modo User Tools (Herramientas de usuario).



B735I904.WMF



B735I905.WMF

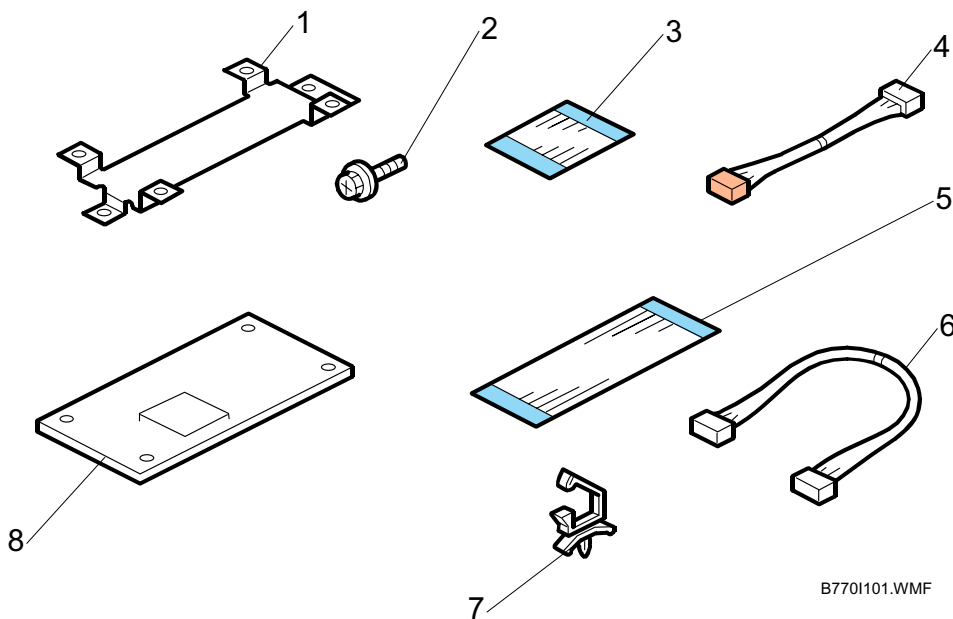
6. Consulte la pantalla y compruebe que aparece el icono de sobrescribir/borrar [A].
7. Haga una copia de muestra.
8. Observe el icono de sobrescribir/borrar.
 - El icono [B] cambia a [C] cuando los datos de trabajo se almacenan en el disco duro.
 - El icono vuelve a su forma habitual [B] después de que esta función haya finalizado una operación de sobrescritura de datos en el disco duro.
9. Quite las etiquetas de teclas del Document Server y del escáner, y sustitúyalas por las etiquetas en blanco suministradas con el kit.

1.19 UNIDAD DE SEGURIDAD DE DATOS DE COPIA (B770)

1.19.1 ACCESORIOS

Compruebe en la siguiente lista si tiene los siguientes accesorios y si su cantidad es correcta:

Descripción	Cant.
1. Soporte	1
2. Tornillos	4
3. FFC (corto)	1
4. Cableado (corto).....	1
5. FFC (largo: no se utiliza)	1
6. Cableado (largo: no se utiliza).....	1
7. Abrazadera de cableado (no se utiliza).....	1
8. ICIB.....	1

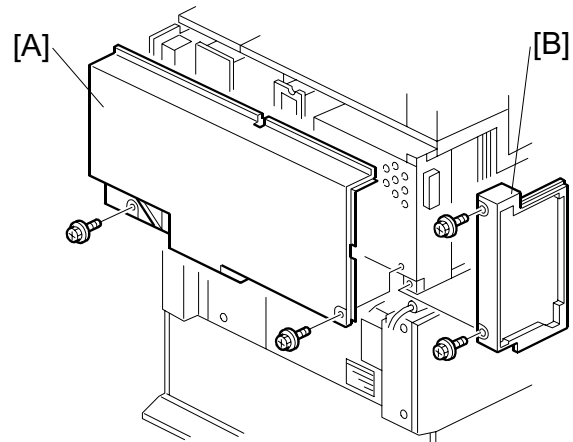


1.19.2 INSTALACIÓN

1. Retire:

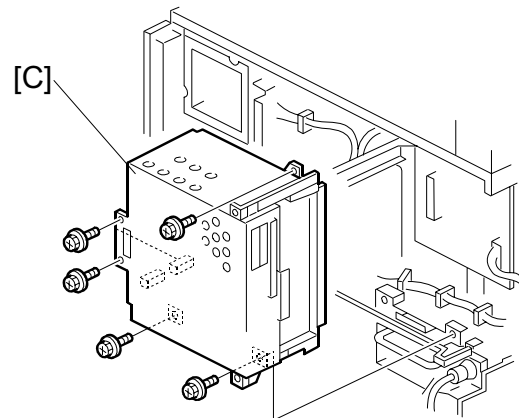
[A]: Cubierta trasera superior (🔩 x 2)

[B]: Cubierta del controlador (🔩 x 2)



B770I102.WMF

2. Retire la caja del controlador [C] (🔩 x 5).



B770I103A.WMF

3. Coloque el soporte [D] (🔩 x 2).

4. Coloque el ICIB [E] (🔩 x 4).

5. Conecte el FFC corto [F].

6. Conecte el cableado corto [G] (🔌 x 2).

7. Instale otra vez la caja del controlador.

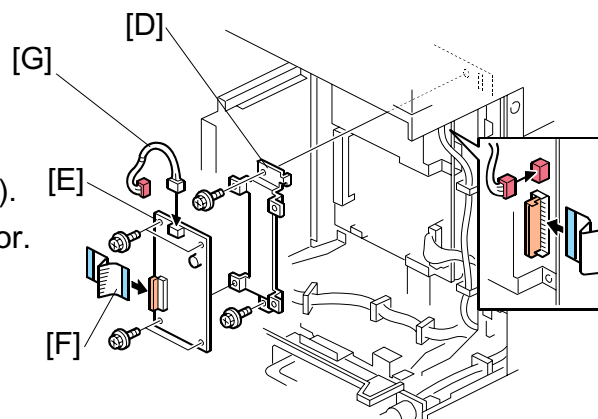
8. Encienda la máquina.

9. Active la función de seguridad de datos de copia:

[User Tools]> System Settings>

Administrator Tools> Copy Data Security

Option ([Herramientas de usuario]> Ajustes del sistema> Herramientas del administrador> Seguridad de datos de copia)



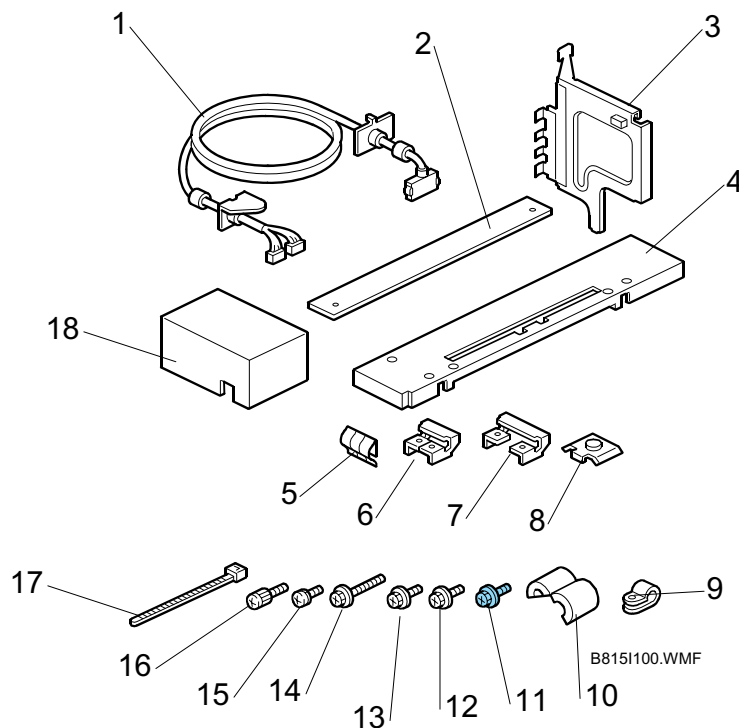
B770I104.WMF

1.20 OPCIÓN DE ACCESIBILIDAD DEL ESCÁNER (B815)

1.20.1 ACCESORIOS

Compruebe en la siguiente lista si tiene los siguientes accesorios y si su cantidad es correcta:

Descripción	Cant.
1. Cable I/F largo	1
2. Cubierta de la salida de papel	1
3. Conjunto de pila de cremallera	1
4. Cubierta superior derecha	1
5. Placas de muelle – panel de mandos	2
6. Tope de bisagra – derecho	1
7. Tope de bisagra – izquierdo	1
8. Distanciadores del pasador de ajuste	2
9. Abrazadera – NK-8N	1
10. Núcleo de ferrita – RFC-8.....	1
11. Tornillo autorroscante M3 x 6 (azul)	1
12. Tornillos autorroscantes M3 x 6	5
13. Tornillo autorroscante M3 x 8	1
14. Tornillos autorroscantes M3 x 14	4
15. Tornillos con arandela de muelle M4 x 6	1
16. Tornillos de cabeza – M4	4
17. Bandas de cableado	2
18. Cubierta del cable	1



1.20.2 INSTALACIÓN

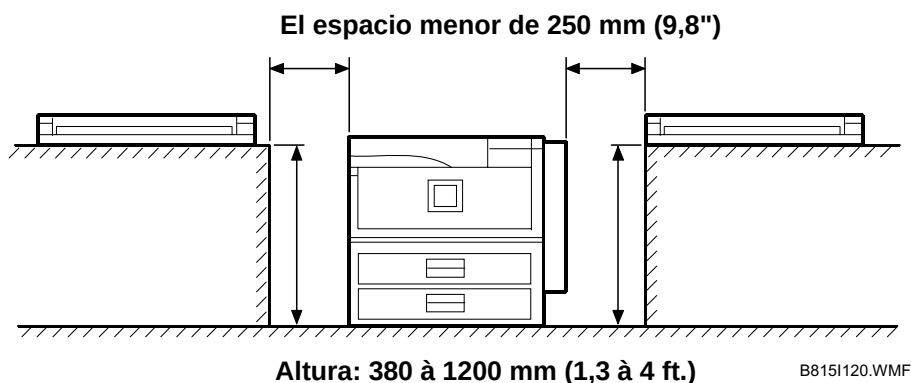
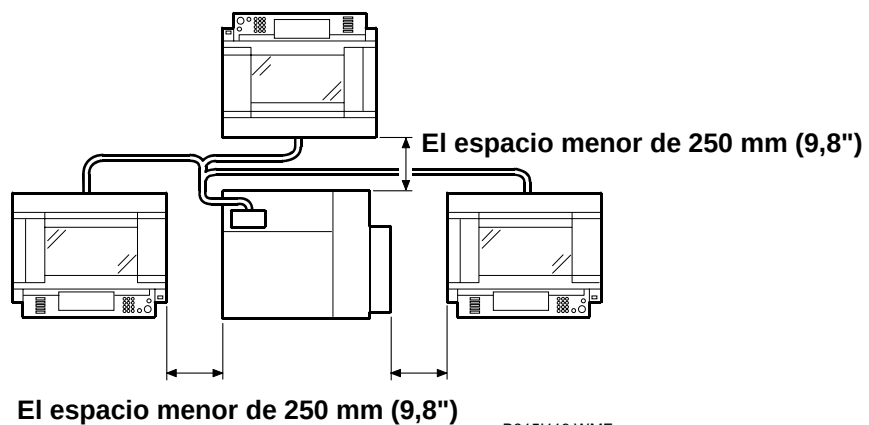
Esta opción se debe instalar de forma previa en el centro de servicio o en la fábrica, y la instalación final se debe realizar in situ.

Requisitos generales

- Instale el escáner sobre una base sólida.
- No instale el escáner en un lugar del que pueda caerse al abrir la cubierta del ARDF.
- Instale el escáner en un lugar que permita acceder fácilmente para su funcionamiento.
- Pregunte al cliente sus requisitos antes de instalar la unidad.

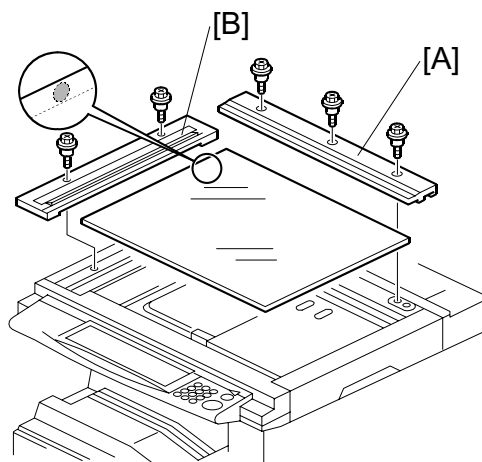
Requisitos específicos

- El cable de la unidad del escáner no debe tocar el suelo.
- Los cables no deben colgar libremente donde puedan enredarse con otros equipos o muebles, como en las sillas con ruedas.
- La unidad debe colocarse entre 380 y 1.220 mm por encima del suelo.
- El espacio entre el escáner y la unidad principal por la izquierda, la derecha o la parte trasera no debe ser mayor que 250 mm (9,8")



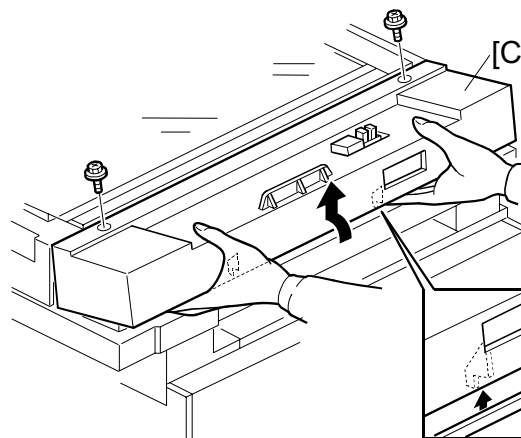
Instalación previa**Retirada del cable de escáner corto**

1. Si el ARDF está instalado, desmóntelo.
2. Retire:
[A]: Regleta trasera (🔩 x 3)
[B]: Regleta izquierda y cristal de exposición (🔩 x 2)



B815I101.WMF

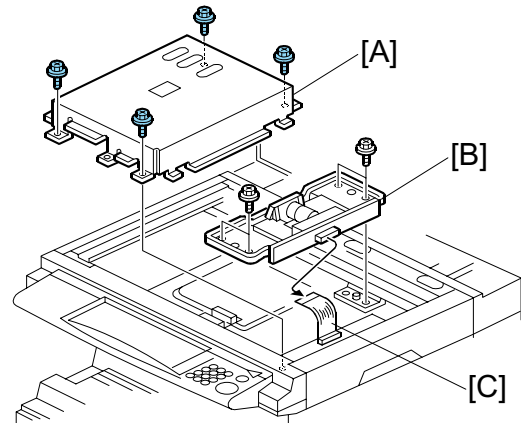
3. Retire la cubierta trasera del escáner [C] (🔩 x 2).



B815I103.WMF

4. Retire:

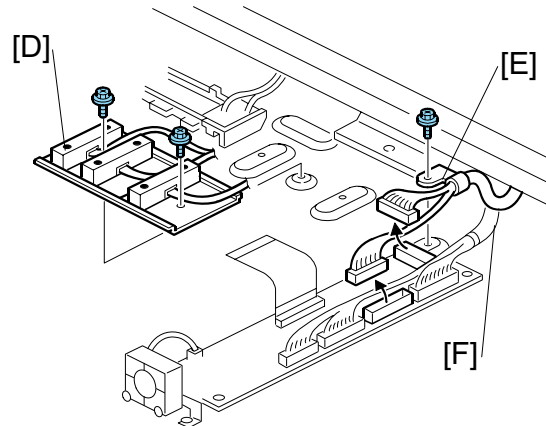
- [A]: Cubierta del bloque de lentes (🔩 x 4)
 [B]: Conjunto del bloque de lentes (🔩 x 4)
 [C]: Desconecte el conector plano del bloque de lentes.



B8151102.WMF

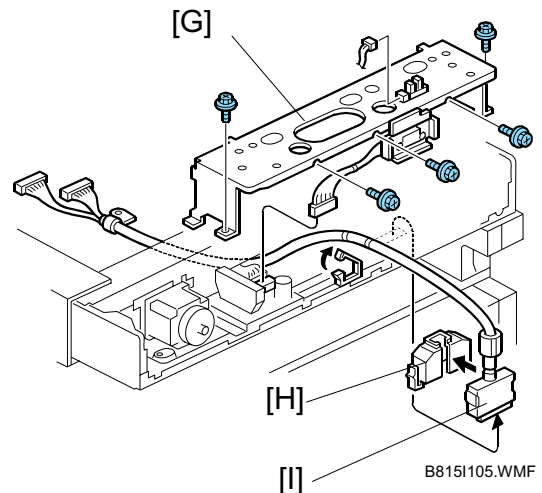
5. Desconecte:

- [D]: Sensor de longitud del original (🔩 x 1)
 • Empuje el sensor hacia delante, en dirección frontal. No es necesario desconectar ni extraer el sensor.
 [E]: Cable de tierra [E] (🔩 x 1)
 [F]: Cable I/F de escáner corto (🔌 x 2)

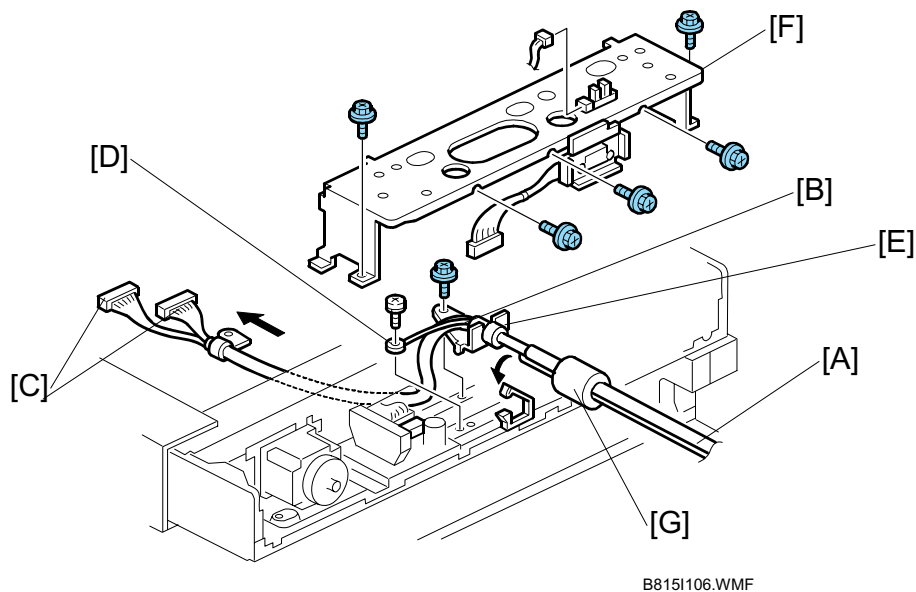


B8151104A.WMF

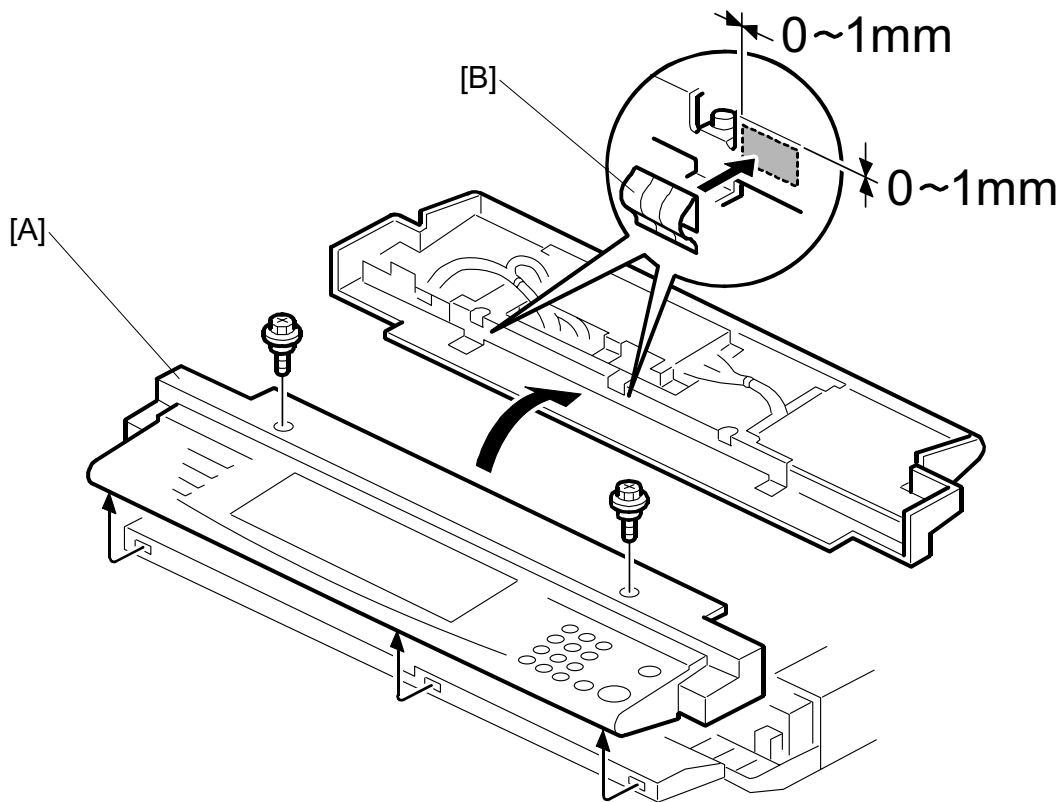
6. Retire la cubierta trasera [G] (🔩 x 5, 🔌 x 1).
 7. Retire la tapa del conector [H] y desconecte el cable I/F de escáner corto [I] de la unidad principal (🔌 x 1, 🖨️ x 1).
 8. Extraiga el cable I/F de escáner corto de la unidad de escáner.



B8151105.WMF

Conexión del cable de escáner largo a la copiadora

1. Coloque el cable [A] y el cable de tierra [B] del cable I/F de escáner largo como se muestra en la ilustración.
2. Conecte de nuevo los conectores I/F de escáner largo [C] y el cable de tierra [D] (🔩 x 2).
 - Asegúrese de que el cable de tierra y el cable estén enlazados detrás del saliente grande.
3. Conecte de nuevo (🔩 pág. 72):
 - Sensor de longitud del original (🔩 x 1)
 - Conjunto del bloque de lentes (🔩 x 4)
 - Cubierta del bloque de lentes (🔩 x 4)
4. Coloque el collar [E] del cable I/F de escáner largo en el soporte y sujete el cable con la abrazadera (🔩 x 1).
5. Coloque de nuevo el soporte trasero [F] (🔩 x 5, 📐 x 2).
6. Aparte ligeramente el núcleo de ferrita [G] de la parte posterior de la máquina.
7. Conecte de nuevo (🔩 pág. 72):
 - Cubierta trasera del escáner (🔩 x 2)
 - Regleta trasera (🔩 x 3)
 - Cristal de exposición y regleta izquierda (🔩 x 2)

Instalación de muelles antiestáticos en el panel de mandos

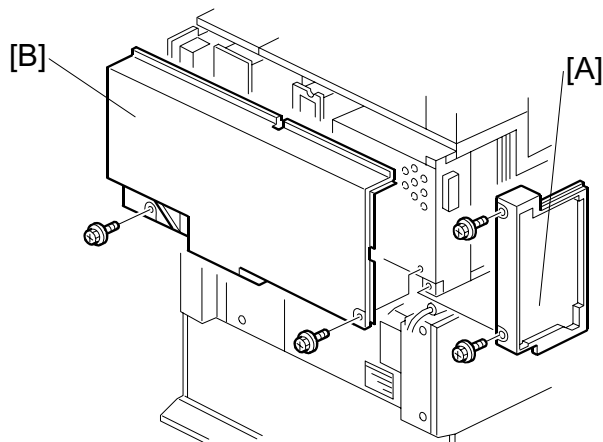
B815I107.WMF

1. Afloje los tornillos que sujetan el panel de mandos [A] (ϕ x 2).
2. Separe el panel de mandos de la copiadora (no lo desconecte ni lo extraiga) y déle la vuelta.
3. Despegue las cubiertas de los muelles antiestáticos [B] y colóquelos como se muestra en la ilustración.
4. Presione ligeramente cada muelle para asegurarse de que está firmemente conectado.
5. Vuelva a colocar el panel de mandos en la máquina (ϕ x 2).

Sustitución de las placas protectoras de los circuitos

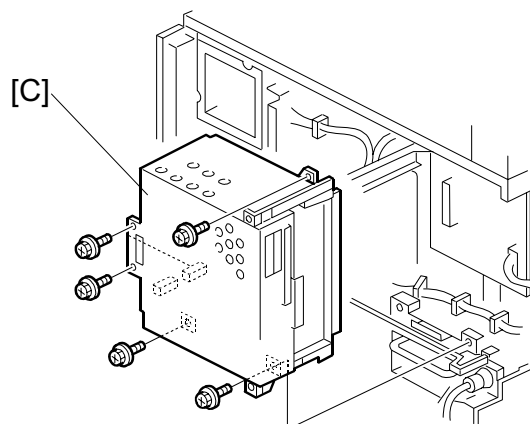
1. Retire:

- Placa de la esquina [A] (🔩 x 2)
- Cubierta trasera superior (🔩 x 2)



B815I108.WMF

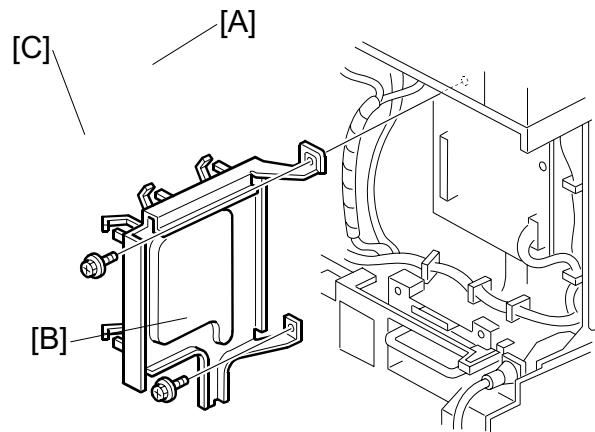
2. Retire la caja del controlador [C] (🔩 x 5, 📏 x 1).



B770I103A.WMF

3. Retire:

- Placa protectora de la IPU (🔧 x 1)

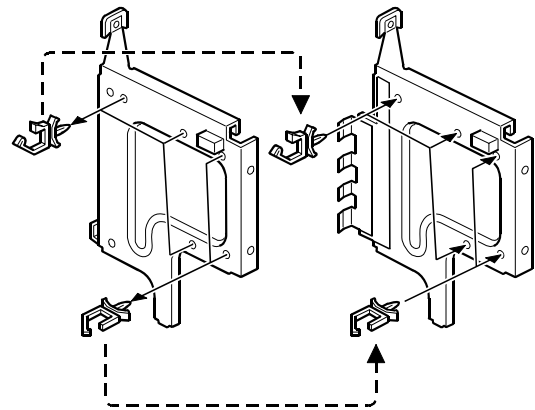


B815I110.WMF

4. Retire las abrazaderas del cableado [B] de la placa protectora de la IPU antigua y colóquelas en la nueva placa (🔧 x 5).

5. Conecte:

- Nueva placa protectora de la IPU (🔧 x 1)
- Caja del controlador (🔧 x 5, 📡 x 1)
- Cubierta inferior trasera (🔧 x 4)
- Placa de la esquina (🔧 x 2)
- ARDF



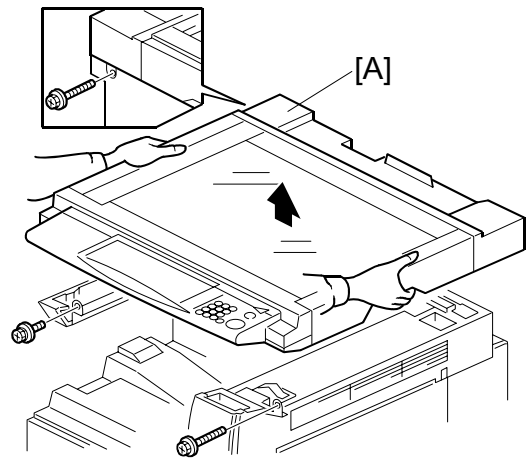
B815I111.WMF

Importante:

- Aquí concluye la instalación previa de esta opción.
- Ahora es posible trasladar la unidad principal al centro de trabajo.

Instalación in situ**Colocación de la unidad de escáner en una posición accesible**

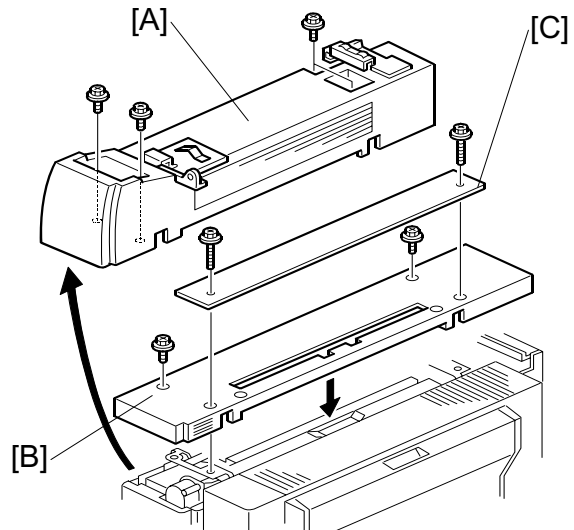
1. Desconecte la unidad de escáner de la máquina (⚙ x 3).
2. Levante la unidad de escáner y colóquela en un lugar accesible.



B8151112.WMF

Sustitución de la cubierta

1. Retire la cubierta de la salida de papel [A] (⚙ x 4).
2. Retire la cubierta superior derecha y sustitúyala por la cubierta [B] suministrada con la opción de accesibilidad de escáner (⚙ x 2 – M3 x14).
3. Coloque la cubierta de la salida de papel [C] (suministrada con la opción) (⚙ x 2).



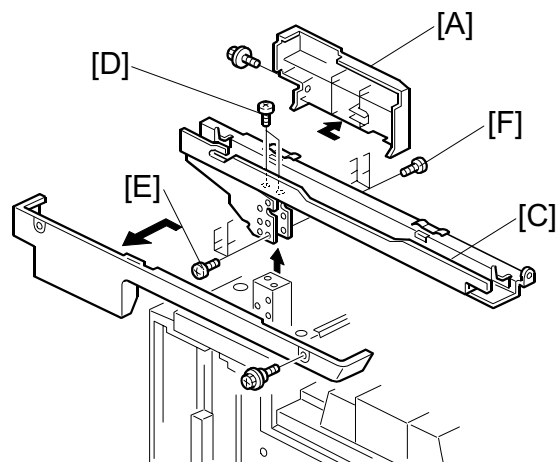
B8151113.WMF

Desmontaje del brazo horizontal

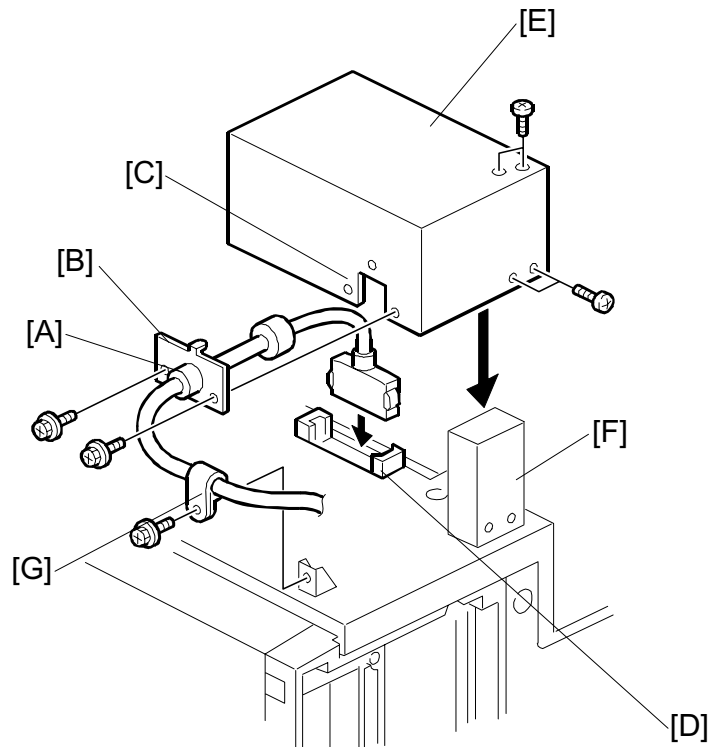
1. Retire:
 - Cubierta derecha [A] (⚙ x 1)
 - Cubierta izquierda [B] (⚙ x 2)
2. Para desmontar el brazo horizontal [C] del pie del escáner, quite los siguientes tornillos:
 - Parte superior [D] (⚙ x 2)
 - Parte derecha [E] (⚙ x 3)

NOTA: Guarde los tornillos. Los necesitará para fijar la cubierta del cable en el paso 4 (página siguiente).

 - Parte izquierda [E] (⚙ x 6)



B8151114.WMF

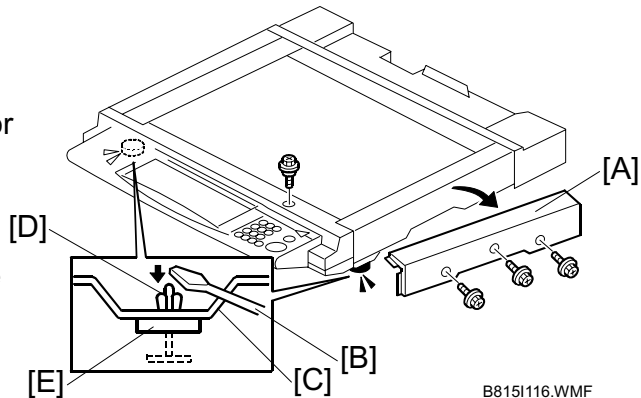
Conexión del cable I/F de escáner largo a la copiadora

B815I115.WMF

1. Fije el collar [A] del cable I/F de escáner largo al soporte [B].
2. Fije el soporte al lado de la cavidad [C] (🔩 x 2).
3. Conecte el cable [D] al conector del cable (🔌 x 1).
4. Utilice los tornillos retirados en el paso 2 de la página anterior para fijar la cubierta del cable [E] sobre la conexión del cable y el poste vertical [F] del pie del escáner (🔩 x 4).
5. Fije la abrazadera del cable [G] como se muestra en la ilustración (🔩 x 1).

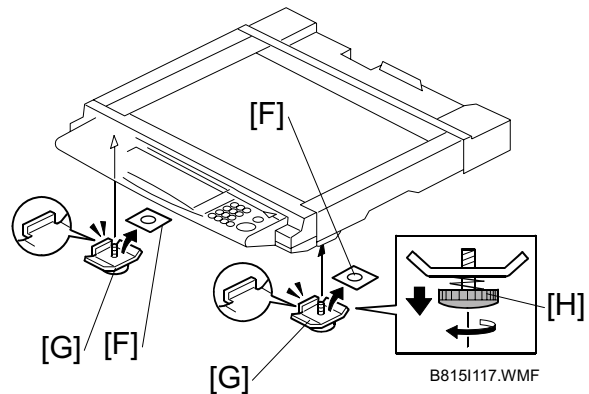
Sustitución de las patas de goma delanteras por los tornillos de ajuste

1. Retire la cubierta [A] (x 3).
2. Debajo de la esquina delantera derecha de la unidad de escáner, inserte un destornillador plano [B] por detrás del soporte de metal [C] y desenganche el pasador de plástico [D].
3. Saque el pasador de plástico y retire la pata de goma [E].

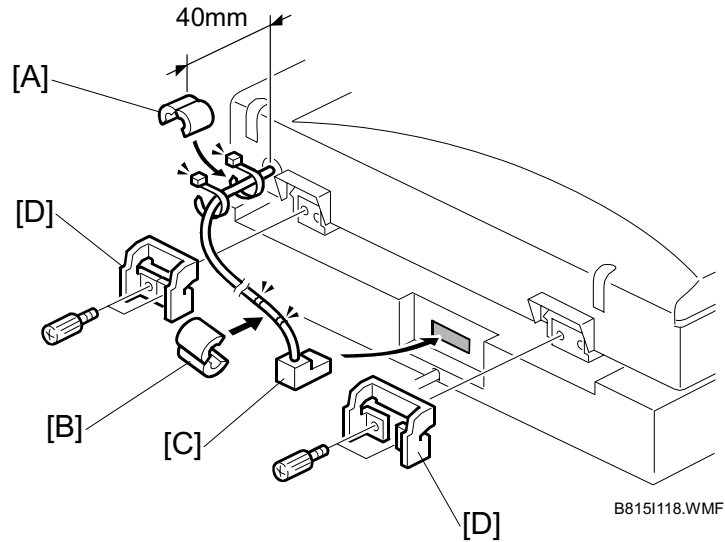


B815I116.WMF

4. Quite el precinto [F] del distanciador del pasador de ajuste [G] y coloque el distanciador del pasador en la unidad del escáner.
5. Gire la pata metálica [H] hasta que se detenga.
6. Vuelva a instalar la cubierta [A] (x 3).
7. Repita los pasos 2 a 5 en la parte frontal izquierda.



B815I117.WMF

Conexión del escáner

1. Conecte un núcleo de ferrita [A] al cable, a unos 40 mm de distancia de la unidad de escáner.
2. Coloque un núcleo de ferrita [B] cerca del conector del cable.
NOTA: El núcleo de ferrita está incluido en los accesorios de la unidad principal.
3. Conecte el cable [C] al escáner.
4. Coloque los bloques de seguridad [D] detrás de cada bisagra (2 x 2 c/u).
NOTA: Estos bloques impiden que el ARDF se caiga si se abre demasiado.

2. CALENDARIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

2.1 TABLA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

NOTA: Las cantidades que se mencionan en el intervalo de mantenimiento preventivo (PM) indican el número de impresiones.

Clave de símbolos: **L:** Limpiar, **S:** Sustituir, **E:** Engrasar, **I:** Inspeccionar

B291/B295/B296/B297	ME	150K	300K	450K	NOTA
ESCÁNER/SISTEMA ÓPTICO					
Reflector		L	L	L	Paño para sistema óptico
Primer espejo		L	L	L	Paño para sistema óptico
Segundo espejo		L	L	L	Paño para sistema óptico
Tercer espejo		L	L	L	Paño para sistema óptico
Carriles de guía del escáner		I	I	I	No utilice alcohol. Engrasar en caso necesario.
Lámina de la tapa del cristal de exposición	L	I	I	I	Paño seco o alcohol. Cambie la lámina si es necesario.
Cristal de exposición		L	L	L	Paño seco o alcohol
Cristal protector del tóner		L	L	L	Paño para sistema óptico
Sensor de APS		L	L	L	Paño seco o alcohol
Cristal de exposición (paso de hojas)		L	L	L	Paño seco o alcohol
ÁREA DEL TAMBOR (OPC)					
Tambor OPC		S	S	S	
Rodillo de carga		S	S	S	
Rodillo de limpieza del rodillo de carga		S	S	S	
Lámina 1 de limpieza del tambor		S	S	S	
Lámina 2 de limpieza del tambor		S	S	S	
Lámpara de extinción			L		Paño seco
Uñas de separación		S	S	S	
Espuelas		L	L	L	Paño seco o alcohol
Sensor ID		L	L	L	Ejecute SP3-001-2 después de limpiarlo con un cepillo soplador.
Junta de entrada de limpieza		L	L	L	Cepillo soplador. Sustituir si es necesario
Obturador lateral		I	I	I	

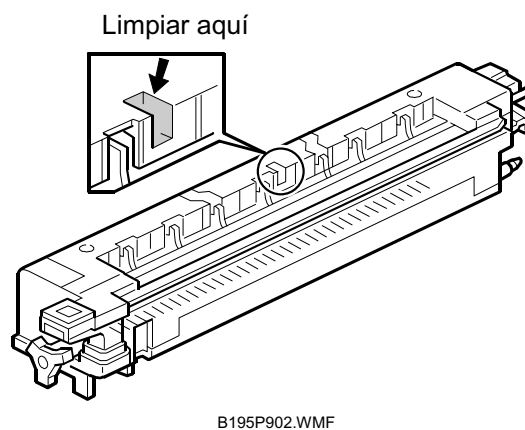
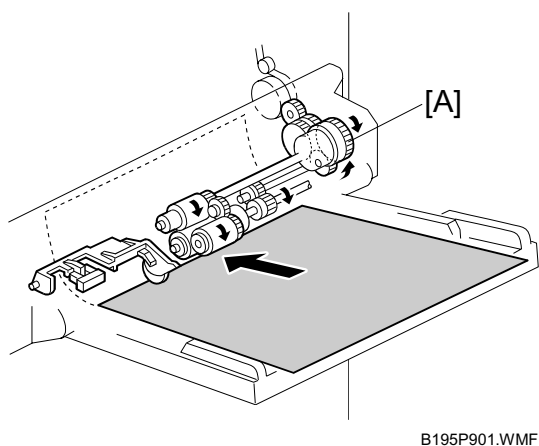
B291/B295/B296/B297	ME	150K	300K	450K	NOTA
UNIDAD DE REVELADO					
Engranajes de transmisión de revelado		I	I	I	
Filtro de revelado		S	S	S	
Revelador		I	S	I	
Junta de entrada		I	I	I	
Obturador lateral		I	I	I	
Rodillo de revelado		L	L	L	Paño seco
ALIMENTACIÓN DE PAPEL					
Rodillo de registro	L	L	L	L	Agua o alcohol
Lámina antipolvo del rodillo libre		L	L	L	Desmóntela y golpéela suavemente contra una superficie plana para vaciarla. Cepillo soplador.
Lámina antipolvo del rodillo de registro		L	S	L	Cepillo soplador.
Guías de alimentación de papel		L	L	L	Agua o alcohol
Rodillos de relé		L	L	L	Agua o alcohol
Almohadilla de la placa inferior		L	L	L	Agua o alcohol
Almohadilla de la placa inferior (alimentación bypass)		L	L	L	Agua o alcohol
Sensor de registro		L	L	L	Cepillo soplador
Engranaje del rodillo de alimentación de papel		E	E	E	Grasa a base de silicona G-501. Consulte la nota siguiente.* ¹
Sensor de relé superior		L	L	L	Cepillo soplador
UNIDAD DÚPLEX					
Rodillo de transporte superior		L	L	L	Agua o alcohol
Rodillo de transporte inferior		L	L	L	Agua o alcohol
UNIDAD DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA					
Banda de transferencia	L	S	S	S	Paño seco.
Lámina de limpieza de la banda de transferencia		S	S	S	Para evitar daños en la lámina de limpieza, sustituya siempre estos elementos juntos.
Rodillos de la banda de transferencia		L	L	L	Paño seco
Junta de entrada		L	L	L	Paño seco
Guía de entrada de transferencia	L	L	L	L	Paño seco
Depósito de tóner usado	I	L	L	L	Vaciar el depósito

Nota: Debido a su duración y a su prolongada vida útil, los rodillos de alimentación, rodillos de separación y rodillos de captación del equipo principal, las bandejas de papel opcionales y la LCT se han excluido de la lista de piezas de mantenimiento preventivo.

B291/B295/B296/B297	ME	150K	300K	450K	NOTA
UNIDAD DE FUSIÓN Y SALIDA DE PAPEL					
Placas de la guía de entrada y salida de fusión		L	L	L	Agua o alcohol
Rodillo de calor		S	S	S	
Rodillo de presión		S	S	S	
Termistores de fusión		S	S	S	
Cojinetes del rodillo de limpieza		E	E	E	Grasa: Barrierta JFE 55/2
Expulsores del rodillo de calor		L	S	L	Agua o alcohol
Pestañas de la guía de salida de papel		L	L	L	Agua o alcohol (Véase la ilustración siguiente.)
Sensor de salida		L	L	L	Cepillo soplador
ACCIONAMIENTO					
Correas de transmisión			I		Sustituir en caso necesario

Mantenimiento preventivo

^{*1}: Lubrique el engranaje del embrague de alimentación de papel [A] con grasa de silicona G501 en cada mantenimiento preventivo.



B714	ME	80K	160K	240K	NOTA
ARDF (para originales)					
Rodillo de captación	L	S	S	S	Producto para limpieza de la banda
Banda de alimentación	L	S	S	S	Producto para limpieza de la banda
Rodillo de separación	L	S	S	S	Paño húmedo o seco
Sensores		L	L	L	Cepillo soplador
Engranajes de accionamiento		E	E	E	Grasa, G501

B542	ME	150K	300K	450K	NOTA
UNIDAD DE LA BANDEJA DE PAPEL					
Rodillos de relé		L	L	L	Paño húmedo o seco
Almohadilla de la placa inferior		L	L	L	Paño húmedo o seco

B543	ME	150K	300K	450K	NOTA
LCT					
Almohadilla de la placa inferior		L	L	L	Paño húmedo o seco

B408/B545	ME	150K	300K	450K	NOTA
FINISHER DE 1.000 HOJAS/DOS BANDEJAS					
Rodillos	L				Agua o alcohol
Rodillo del cepillo (A681 sólo)	I	I	I	I	Sustituir si es necesario
Cepillo de descarga	L	L	L	L	Paño seco
Sensores	L				Cepillo soplador
Guías del emparejador	I	I	I	I	Sustituir si es necesario
Tolva de residuos de perforado*	I	I	I	I	Vaciar la tolva

*: Sólo para B545

B546	ME	150K	300K	450K	NOTA
FINISHER DE FOLLETOS					
Banda de transporte		L	L	L	
Palas de la grapadora		L	L	L	

B544	ME	150K	300K	450K	NOTA
UNIDAD DE LA BANDEJA DE 1 SEPARADOR					
Rodillos	L				Paño húmedo o seco
Bandeja de copias	L				Paño húmedo o seco
Sensores	L				Cepillo soplador

3. SUSTITUCIÓN Y AJUSTE

3.1 PRECAUCIONES GENERALES

** PRECAUCIÓN**

Para evitar que se produzcan daños en la banda de transferencia, en el tambor o en la unidad de revelado al desinstalar o reinstalar estos elementos, no apague nunca el interruptor de alimentación mientras los componentes eléctricos estén activos.

** PRECAUCIÓN**

Apague el interruptor de alimentación principal y desenchufe la máquina antes de realizar los procedimientos que se explican en esta sección.

Sustitución
y ajuste

3.1.1 UNIDAD LÁSER

1. No afloje los tornillos que sujetan el circuito de accionamiento del diodo láser a la carcasa del diodo láser. Si lo hiciera, desajustaría la unidad del diodo láser.
2. No ajuste las resistencias variables de la unidad del diodo láser. Vienen ajustadas de fábrica.
3. El espejo poligonal y las lentes F-zeta son muy sensibles al polvo. No abra la unidad de la cavidad óptica.
4. No toque la superficie de cristal de la unidad del motor del espejo poligonal con las manos descubiertas.
5. Una vez que haya sustituido la unidad del diodo láser, lleve a cabo el ajuste del paso del rayo láser. Si no lo hace, se generará una condición SC.

3.1.2 TÓNER USADO

1. Deseche el tóner usado de acuerdo con la normativa local. No tire nunca el tóner al fuego, pues el polvo de tóner es muy inflamable.

3.2 HERRAMIENTAS ESPECIALES Y LUBRICANTES

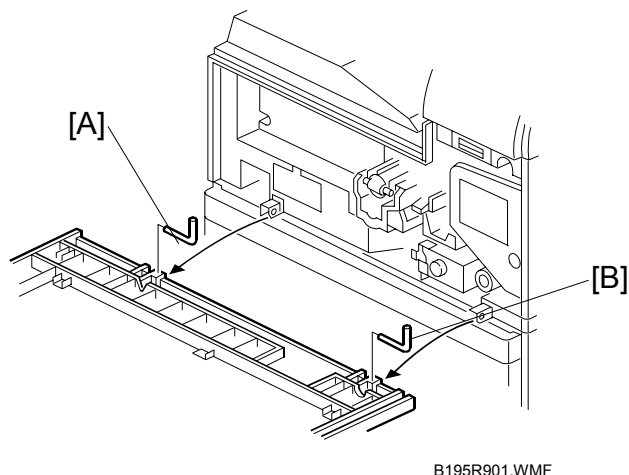
3.2.1 HERRAMIENTAS ESPECIALES

Referencia	Descripción	Cant.
A0069104	Pasador de posicionamiento de escáner (4 unidades/juego)	1
A2929500	Gráfico de prueba S5S (10 unidades/juego)	1
VSSM9000	Multímetro digital – FLUKE 187	1
A2309003	Leva de ajuste – Unidad láser	1
A2309004	Pasador de posicionamiento – Unidad láser	1
B6455010	Tarjeta SD	1
B6456800	Dispositivo lector/grabador USB	1
G0219350	Conector de bucle local	1

3.2.2 LUBRICANTES

Referencia	Descripción	Cant.
A2579300	Grasa Barrierta S552R	1
52039502	Grasa de silicona G-501	1

3.3 PUERTA DELANTERA

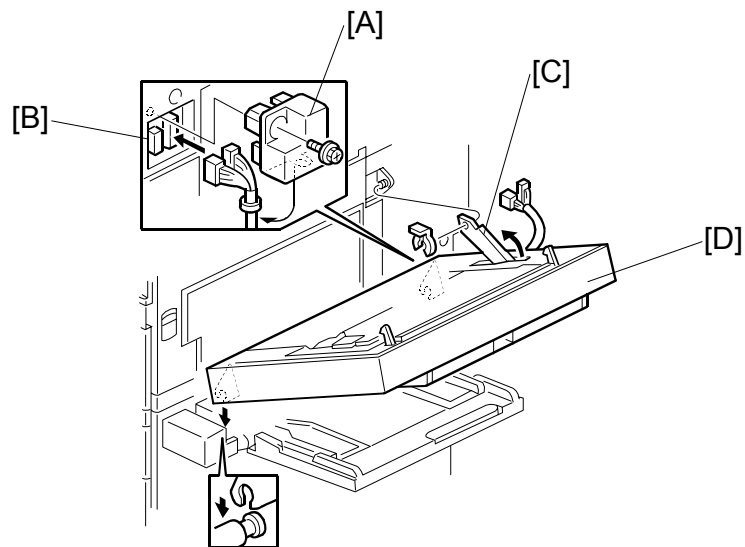


B195R901.WMF

Sustitución
y ajuste

1. Abra la puerta delantera.
2. Para retirar la puerta delantera, quite el pin izquierdo [A] y el pin derecho [B].

3.4 UNIDAD DÚPLEX

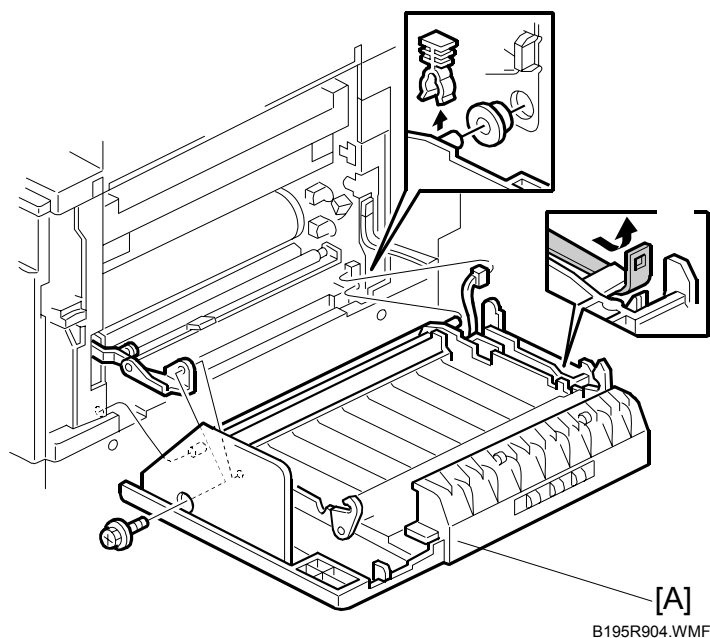


B195R903.WMF

1. Cubierta del conector [A] (🔑 x 1)
2. Conectores dúplex [B] (🔌 x 2)
3. Brazo de soporte dúplex [C] (🔧 x 1)
4. Unidad dúplex [D]

NOTA: Sujete la unidad dúplex con ambas manos, gírela lentamente hacia usted y, después, levántela.

3.5 CUBIERTA SUPERIOR DERECHA



Sustitución
y ajuste

NOTA: Para evitar dañar el rodillo de revelado, trabaje con cuidado.

- Unidad dúplex (➡ 3.4)
- Unidad de la banda de transferencia (➡ 3.13.1)
- Retire la cubierta superior derecha [A]

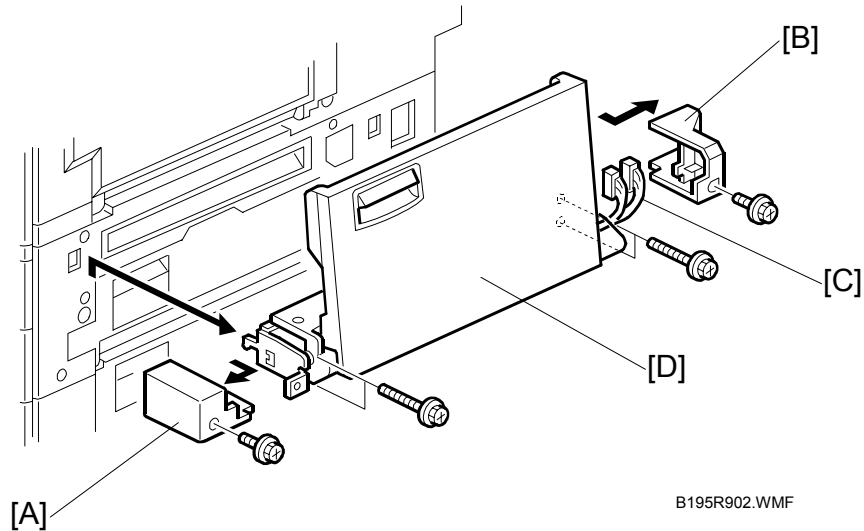
(🔩 x 1)

Perno de bucle

(🔧 x 1)

(🔧 x 1, casquillo x 1)

3.6 UNIDAD DE BANDEJA BYPASS



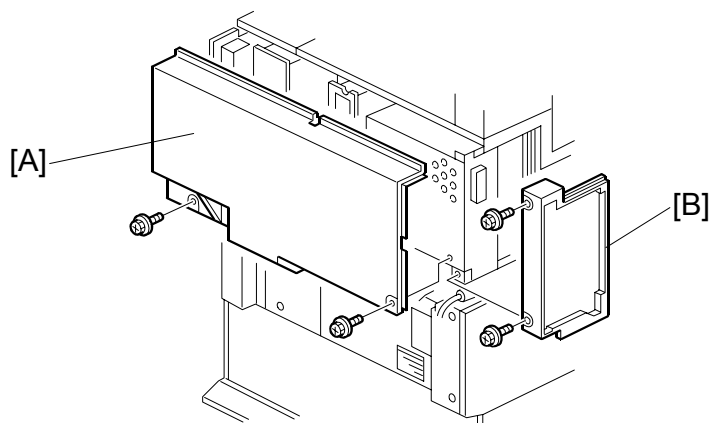
Realice este procedimiento para extraer toda la unidad de la bandeja bypass de la máquina. Si sólo desea extraer la bandeja o algunos de los componentes de esta unidad, consulte 3.16.

1. Unidad dúplex (☞ 3.4)
2. Cubierta izquierda [A] (🔩 x 1)
3. Cubierta derecha [B] (🔩 x 1)
4. Conectores [C] (🔌 x 2)
5. Unidad bypass [D] (🔩 x 4)

NOTA: Después de aflojar los tornillos, eleve la unidad de bandeja bypass para desengancharla del bastidor de la máquina.

3.7 CUBIERTAS TRASERAS

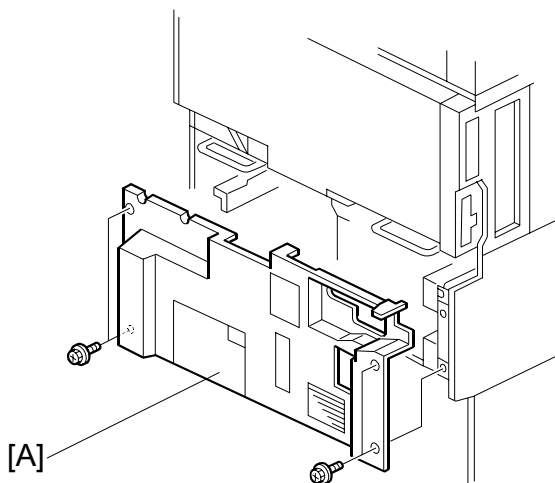
3.7.1 CUBIERTA SUPERIOR TRASERA



B195R953.WMF

1. Cubierta superior trasera (🔩 x 2)
2. Cubierta del controlador [B] (🔩 x 2)

3.7.2 CUBIERTA INFERIOR TRASERA

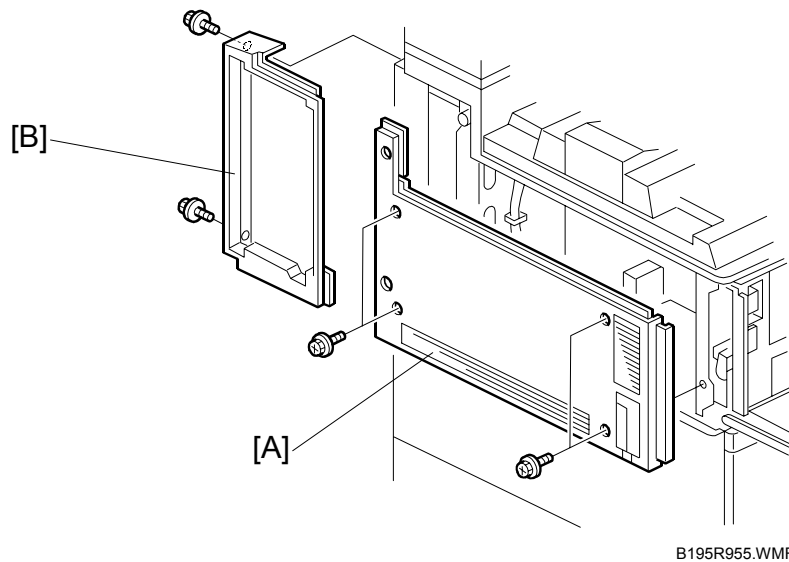


B195R905.WMF

1. Cubierta inferior trasera (🔩 x 4)

Sustitución
y ajuste

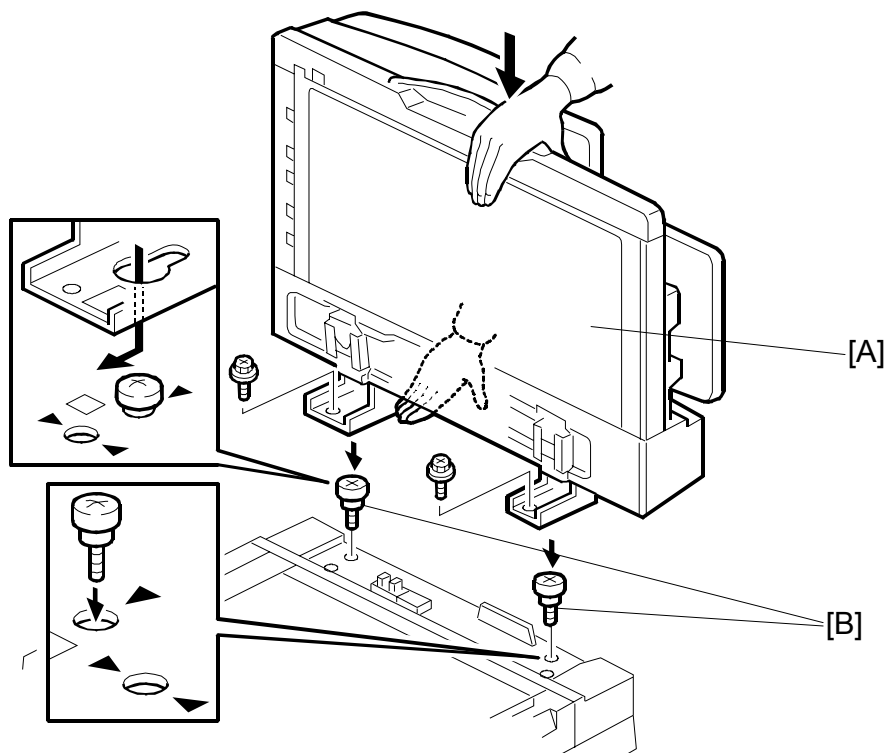
3.8 CUBIERTA IZQUIERDA



1. Cubierta superior izquierda [A] (🔩 x 4)
2. Cubierta del controlador [B] (🔩 x 2)

3.9 UNIDAD DEL ESCÁNER

3.9.1 ARDF

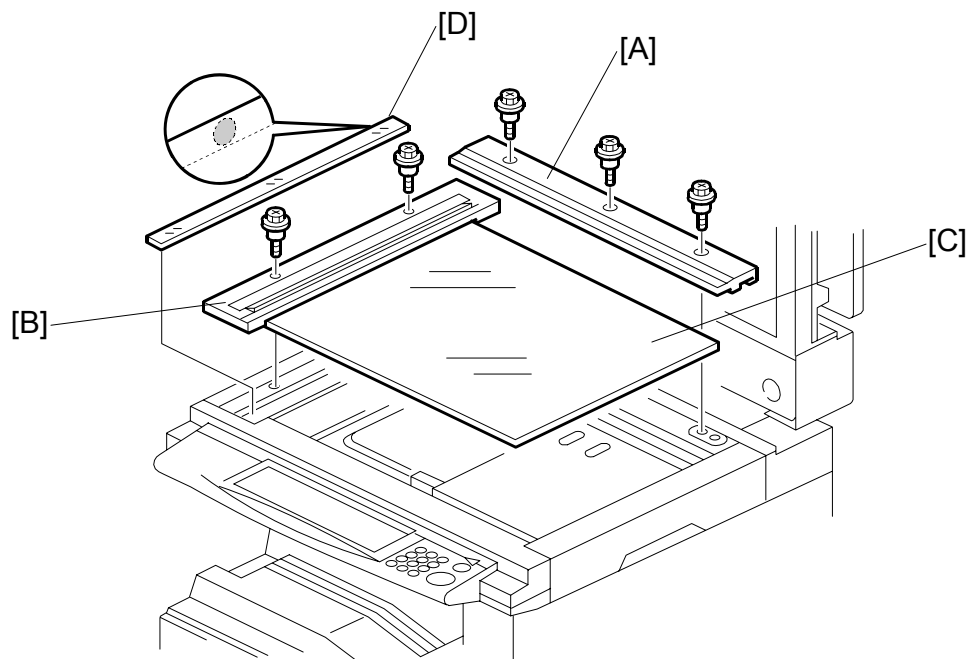


Sustitución
y ajuste

B195R906.WMF

1. Conector de interface (no se muestra)
2. ARDF [A] (x 2)
 - Empuje el ARDF hacia la parte delantera de la máquina para alinear los orificios de la base del ARDF con las cabezas de los pernos y levante.

3.9.2 CRISTAL DE EXPOSICIÓN

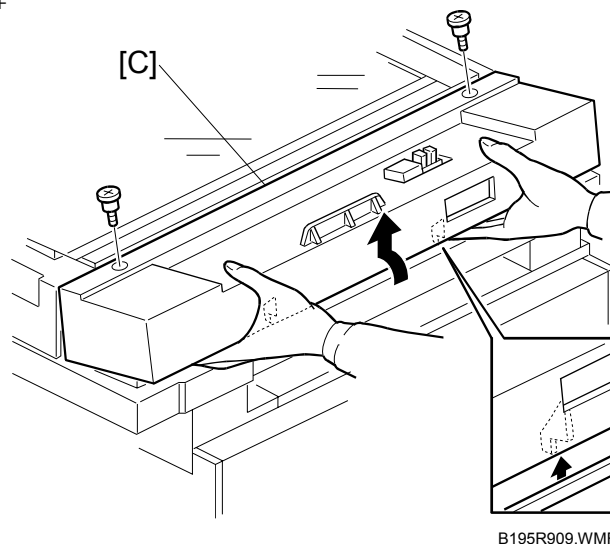
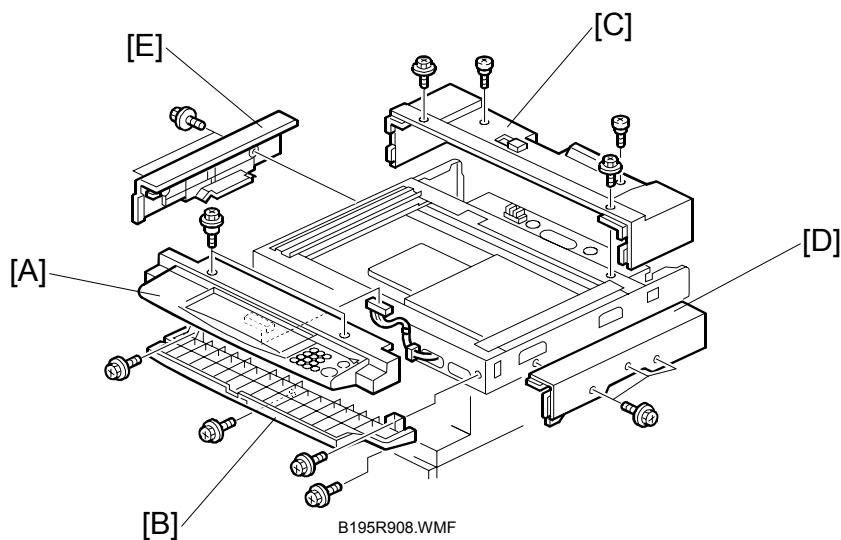


B195R907.WMF

1. Abra el ARDF o la tapa de exposición.
2. Regleta trasera (4 x 3)
3. Regleta izquierda (4 x 2)
4. Cristal de exposición [C]
5. Cristal de exposición del alimentador de documentos [D]

NOTA: Cuando reinstale el cristal de exposición, compruebe que el punto blanco está situado en la esquina posterior izquierda.

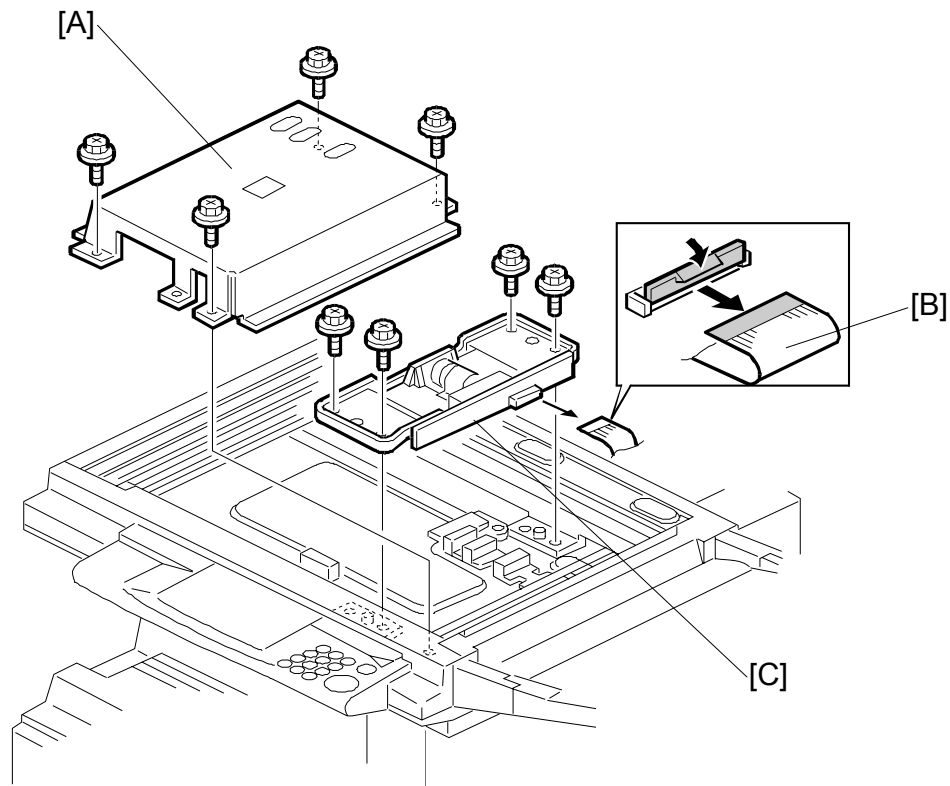
3.9.3 PANELES EXTERIORES/PANEL DE MANDOS DEL ESCÁNER



Sustitución
y ajuste

1. ARDF (➡ 3.9.1)
2. Cristal de exposición y cristal de exposición del DF (3.9.2)
3. Panel de mandos [A] (🔩 x 2, 📏 x 1)
4. Base del panel de mandos [B] (🔩 x 4)
5. Cubierta trasera del escáner [C] (🔩 x 4) Levante con cuidado en la dirección indicada por la flecha para desconectar la pestaña.
6. Cubierta derecha [D] (🔩 x 3)
7. Cubierta izquierda [E] (🔩 x 2)

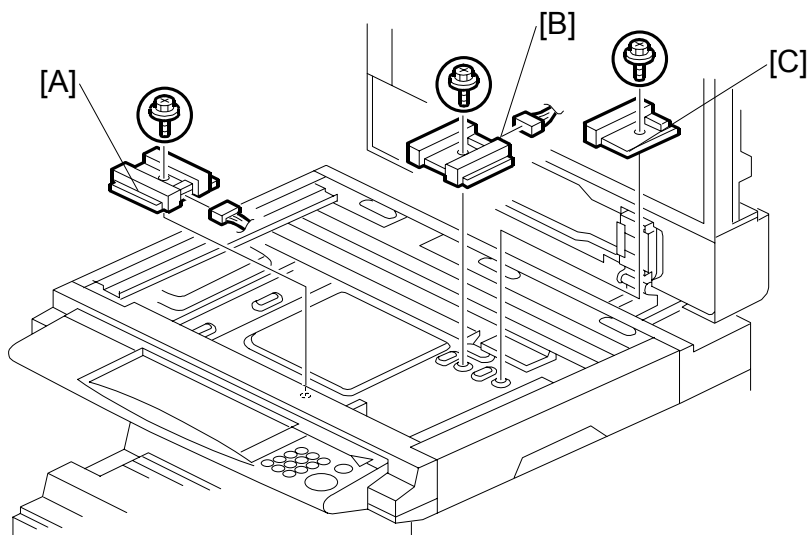
3.9.4 BLOQUE DE LENTES, CONJUNTO DE LA UNIDAD DEL PANEL DE SENSORES (SBU)



B195R910.WMF

1. ARDF (➡ 3.9.1)
2. Cristal de exposición y cristal de exposición del DF (➡ 3.9.2)
3. Cubierta de lentes [A] (🔩 x 4)
4. Cable flexible [B] (🔌 x 1)
5. Conjunto del bloque de lentes [C] (🔩 x 4)
NOTA: Los elementos del conjunto del bloque de lentes ha sido ajustados en fábrica e inmovilizados con pintura en 8 puntos. No intente cambiar estos elementos. Sustituya la unidad.
6. Realice los ajustes de la unidad de copia de la impresora y del escáner (➡ 3.21)

3.9.5 SENSORES DE TAMAÑO DEL ORIGINAL

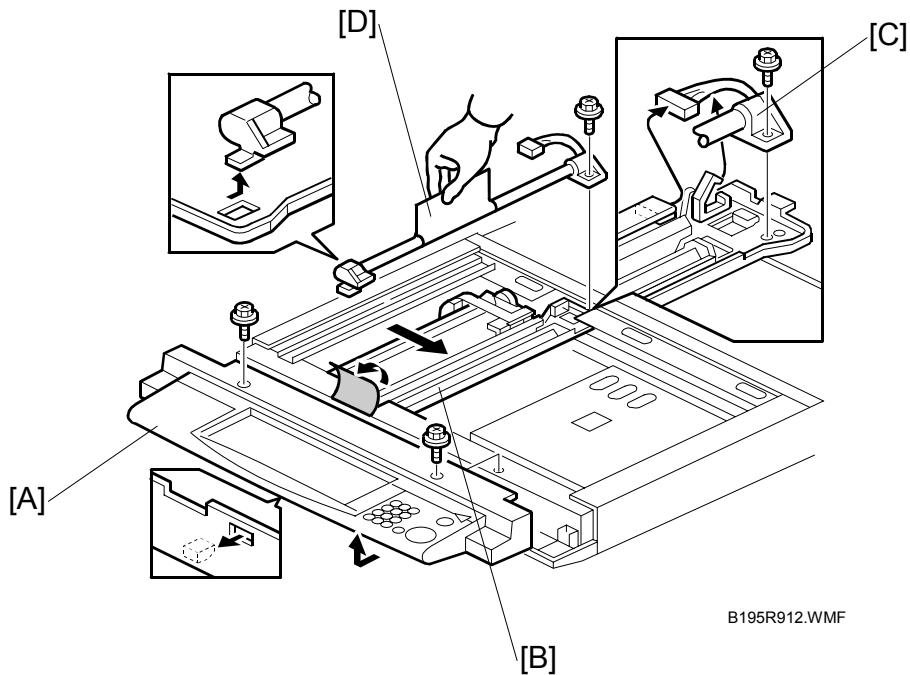


B195R911.WMF

1. ARDF (➡ 3.9.1)
2. Cristal de exposición (➡ 3.9.2)
3. Bloque de lentes (➡ 3.9.4)
4. Sensores de tamaño de originales [A] (🔩 x 1, 📋 x 2)
5. Sensores de tamaño de originales [B] (🔩 x 1, 📋 x 2)
6. Sensor de tamaño del original [C] (🔩 x 1, 📋 x 1)

Sustitución
y ajuste

3.9.6 LÁMPARA DE EXPOSICIÓN

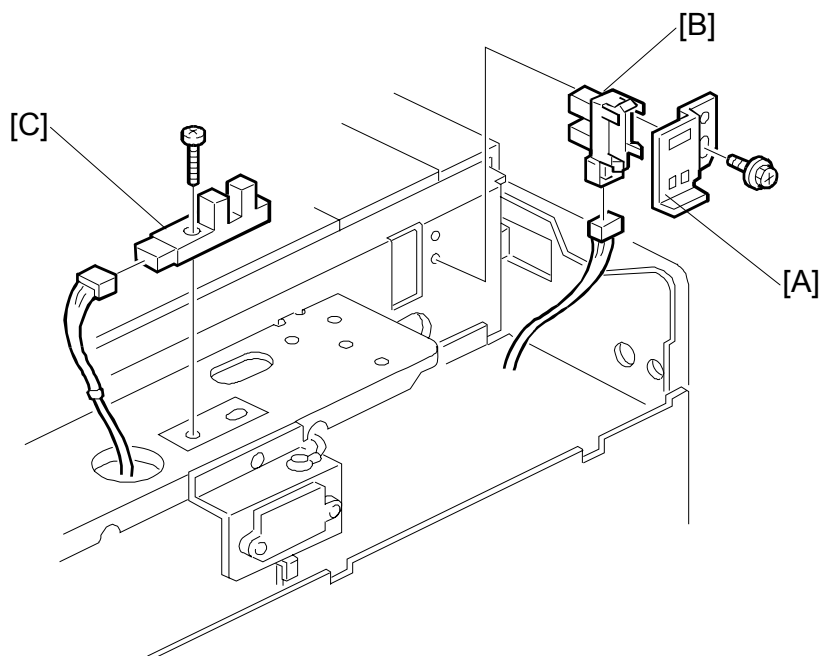


1. ARDF (☛ 3.9.1)
2. Cristal de exposición (☛ 3.9.2)
3. Panel de mandos [A] (☛ x 2, ☛ x 1)
4. Deslice el primer escáner [B] hasta la muesca para dejar al descubierto el conector y el tornillo.
5. Lámpara de exposición [C] (☛ x 1, ☛ x 1)

Importante

- Nunca toque la superficie de vidrio de la lámpara de exposición con las manos descubiertas.
- Deslice la lámpara de exposición hacia atrás para desenganchar la pestaña situada en su base del orificio de debajo y luego levantarla.

3.9.7 SENSOR DE POSICIÓN DE REPOSO DEL ESCÁNER/ SENSOR DE LA CUBIERTA DEL CRISTAL DE EXPOSICIÓN

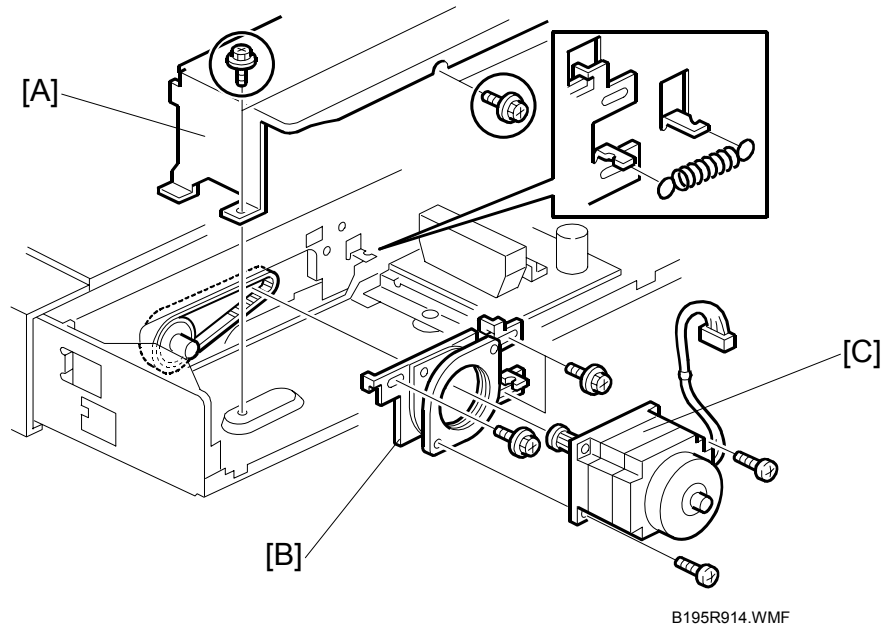


B195R913.WMF

Sustitución
y ajuste

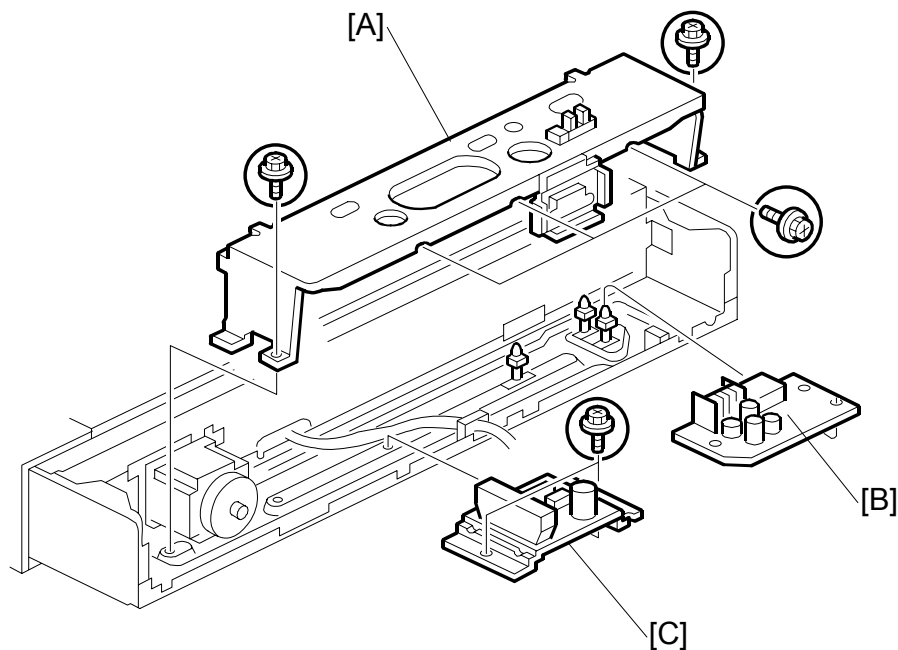
1. ARDF (➡ 3.9.1)
2. Cubierta trasera del escáner (➡ 3.9.3)
3. Soporte del sensor de posición de reposo del escáner [A] (🔩 x 1).
4. Sensor de posición de reposo del escáner [B] (🔩 x 1)
5. Sensor de la cubierta del cristal de exposición [(🔩 x 1, 🔩 x 1)

3.9.8 MOTOR DEL ESCÁNER



1. ARDF (➡ 3.9.1)
2. Cubierta trasera del escáner (➡ 3.9.3)
3. Soporte trasero [A] (⚙ x 5, 📐 x 2)
4. Soporte del motor del escáner [B] (⚙ x 3, 📐 x 1, muelle x1, correa dentada x 1)
NOTA: Afloje el soporte del motor [B] (⚙ x 3) para liberar la tensión sobre la correa (el motor se desliza de lado a lado).
5. Motor del escáner [C] (⚙ x 2, 📐 x 1)
6. Realice los ajustes de la unidad de copia de la impresora y del escáner(3.21)

3.9.9 ESTABILIZADOR DE LA LÁMPARA Y CIRCUITO DE ALIMENTACIÓN DEL MOTOR DEL ESCÁNER

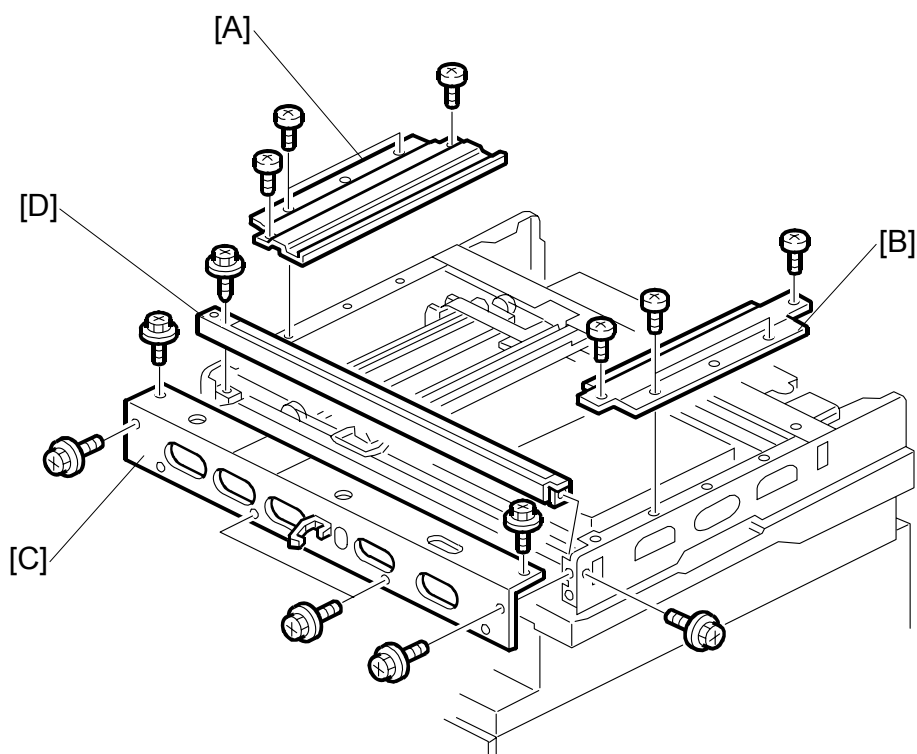


B195R915.WMF

Sustitución
y ajuste

1. ARDF (➡ 3.9.1)
2. Cubierta trasera del escáner (➡ 3.9.3)
3. Soporte trasero [A] (🔩 x 5, 📏 x 2)
4. Estabilizador de la lámpara [B] (📏 x 2, distanciadores x 3)
5. Circuito de alimentación del motor del escáner [C] (📏 x 2, 🔩 x 2)

3.9.10 CABLE DEL ESCÁNER



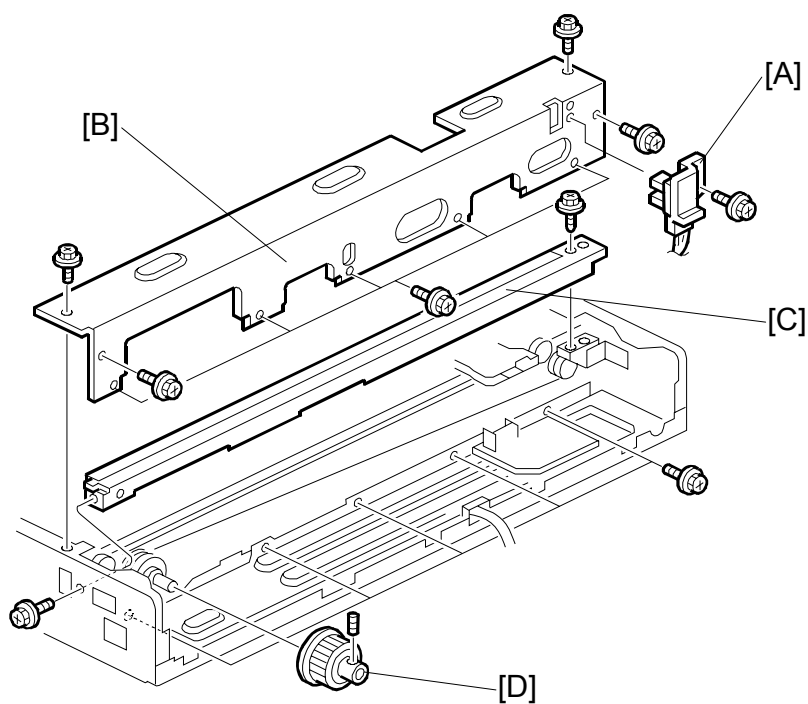
B195R916.WMF

1. ARDF (➡ 3.9.1)
2. Cristal de exposición (➡ 3.9.2)
3. Paneles exteriores y panel de mandos del escáner (➡ 3.9.3)

Cable delantero:

4. Anclaje izquierdo [A] (⚙ x 5)
5. Anclaje derecho [B] (⚙ x 5)
6. Anclaje delantero [C] (⚙ x 6)
7. Guía delantera del escáner [D] (⚙ x 2).
8. Para cambiar el cable del escáner, consulte la página 3-20.

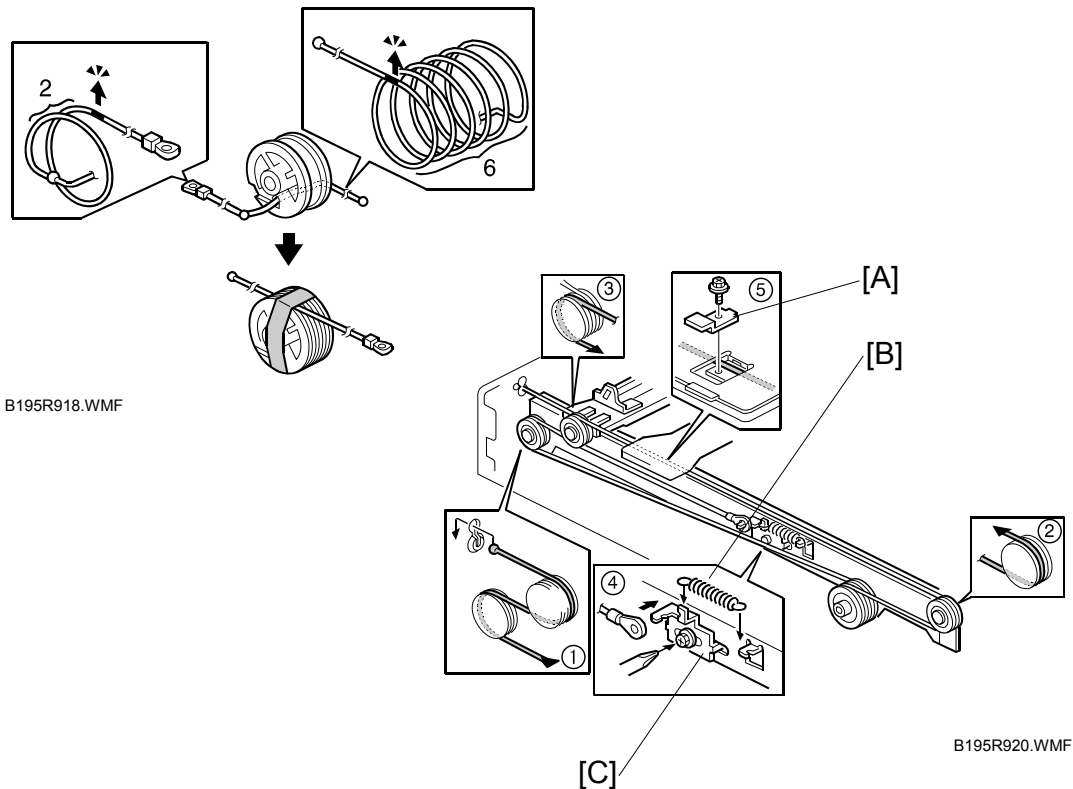
Cable trasero:



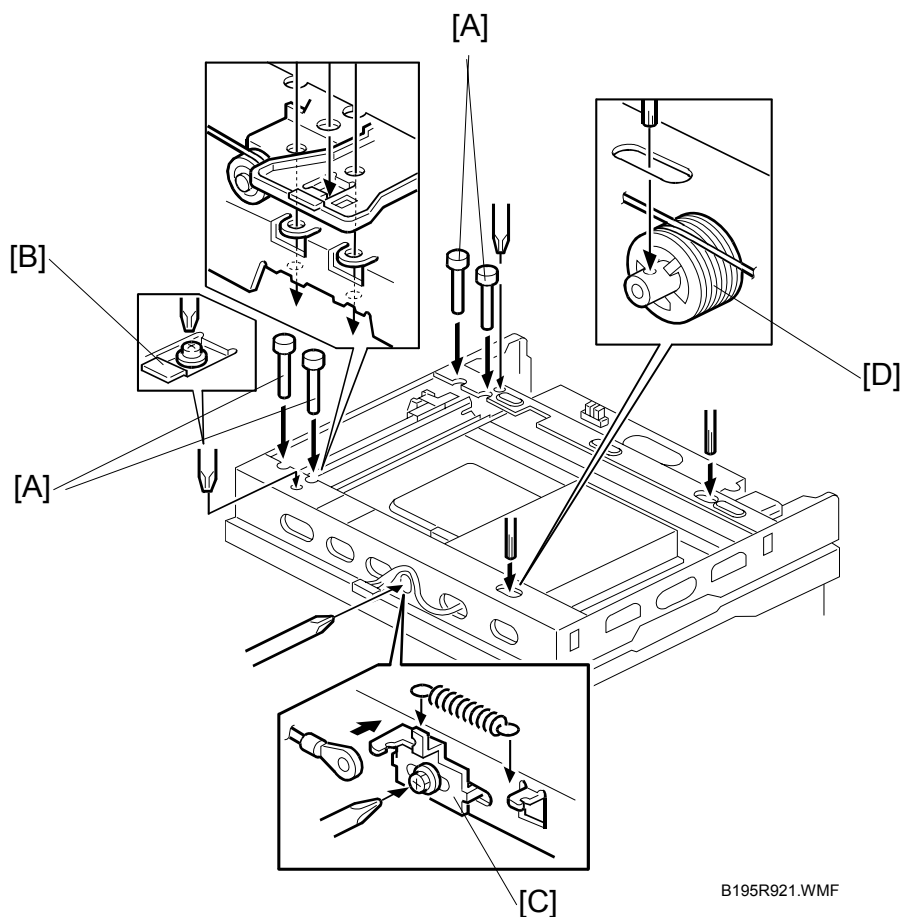
B195R917.WMF

1. Soporte del sensor de posición de reposo del escáner [A] (1 x 1)
2. Motor del escáner (3.9.8)
3. Soporte trasero [B] (1 x 9)
4. Guías trasera del escáner [D] (1 x 2)
5. Polea de accionamiento del escáner [D] (1 x 1)

Sustitución
y ajuste

**Para cambiar el cable del escáner:**

1. Soporte del cable del escáner delantero y trasero [A] (🔩 x 1 cada uno).
2. Muelle tensor [B].
3. Soporte tensor [C] (🔩 x 1). ¡Aflójelo y no lo quite!
4. Retire los cables, delantero y trasero.
5. Coloque los cables nuevos.
NOTA: La ilustración anterior muestra el cable delantero.
6. Pase el cable por las poleas como se muestra en la ilustración y luego pase el extremo del cable a través de la ranura de la polea.
7. Gire la polea hasta que vea la marca roja del cable. 2 giros y 6 giros (véase la ilustración superior)
8. Sin dejar que el cable se afloje, fije el cable a la polea con cinta adhesiva.
9. Pase el cable a través de ①.
10. Termine de pasar el cable: ② → ③ → ④ → Muelle tensor → Tornillo
11. Soporte del cable del escáner ⑤ (🔩 x 1)

**Finalización:**

1. Ajuste la posición del primer escáner [A] con las herramientas de posicionamiento del escáner (P/N A0069104).
2. Sujete el primer escáner con los soportes del cable del escáner [B] (2 x 2).
3. Apriete el soporte tensor [C] (1 x 1).
4. Sujete la polea del cable del escáner [D] (1 tornillo Allen).
 - 1) Retire las herramientas de posicionamiento. Después de deslizar el escáner de derecha a izquierda varias veces, coloque las herramientas de posicionamiento para comprobar de nuevo el soporte del cable del escáner y el soporte tensor.
 - 2) Vuelva a montar el escáner y lleve a cabo los ajustes de copia de la impresora y del escáner (3.21).

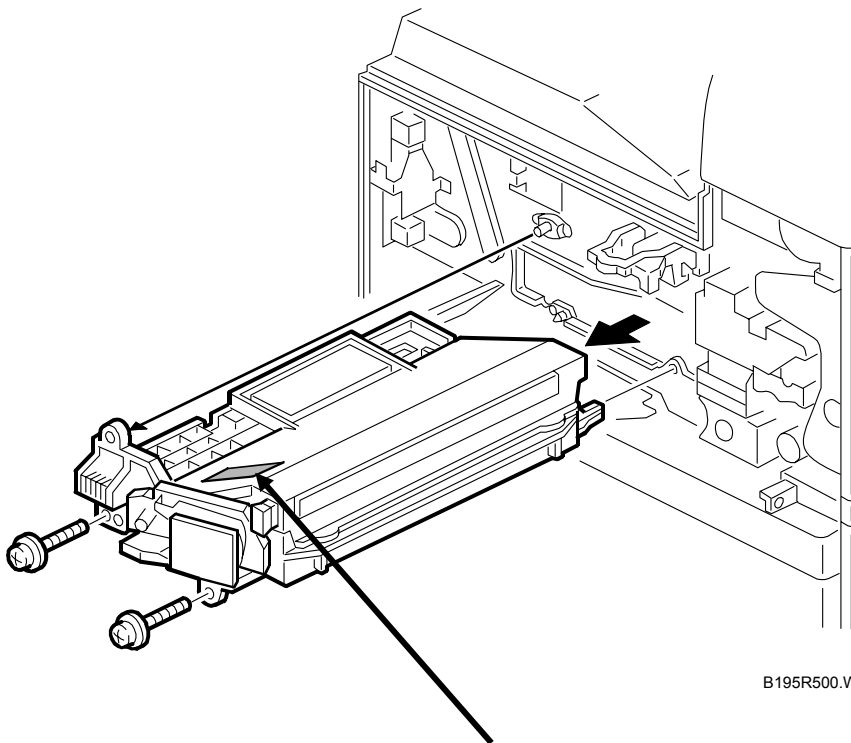
3.10 UNIDAD LÁSER

⚠ ADVERTENCIA

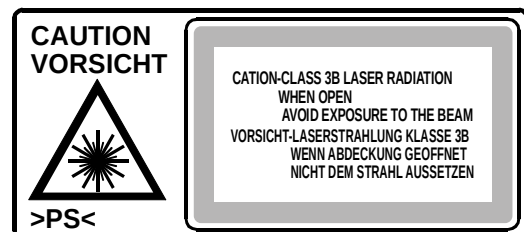
Apague el interruptor de alimentación principal y desenchufe la máquina antes de realizar los procedimientos que se explican en esta sección. Los rayos láser pueden provocar graves lesiones en la vista.

3.10.1 LOCALIZACIÓN DE LAS ETIQUETAS ADHESIVAS DE PRECAUCIÓN

En la sección del láser hay dos etiquetas adhesivas de precaución, tal como se indica a continuación. (Las instrucciones para despegarlas se encuentran en la página siguiente.)

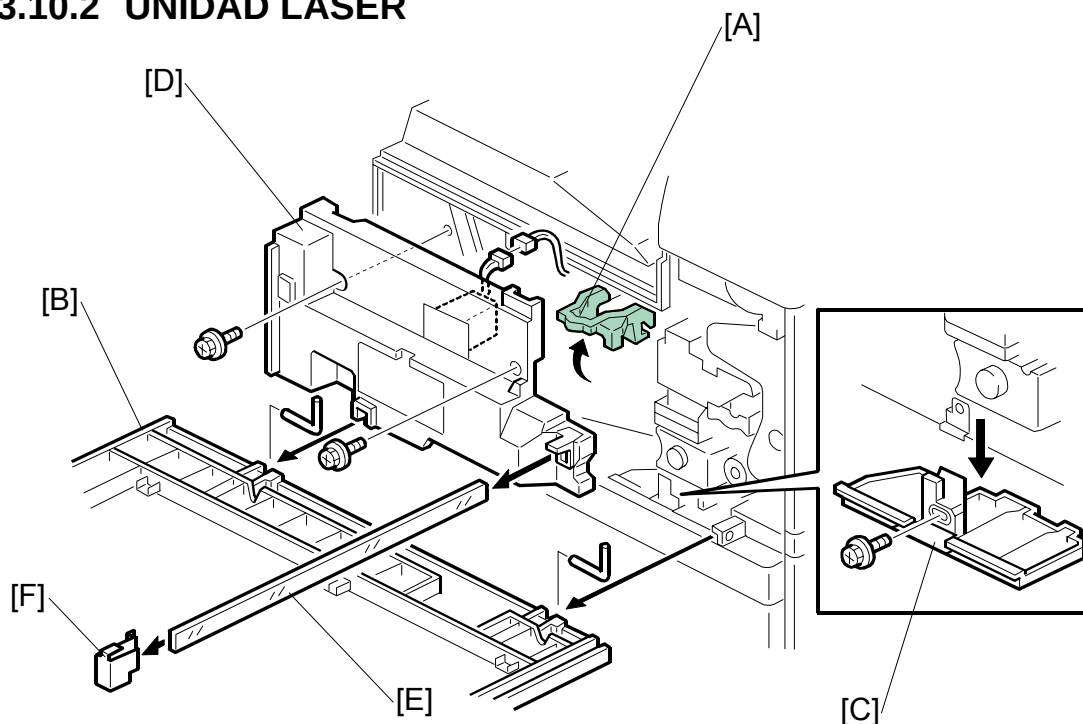


B195R500.WMF



B195R922.WMF

3.10.2 UNIDAD LÁSER



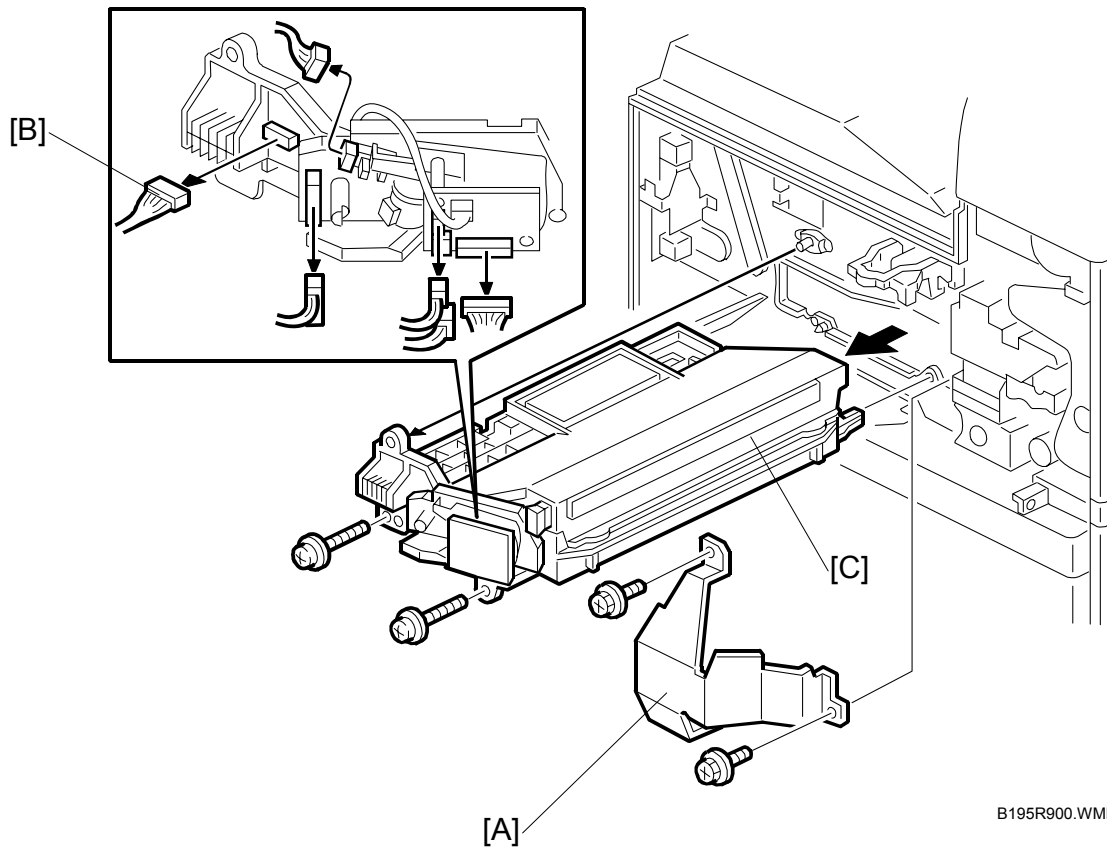
Sustitución
y ajuste

B195R211.WMF

⚠ ADVERTENCIA

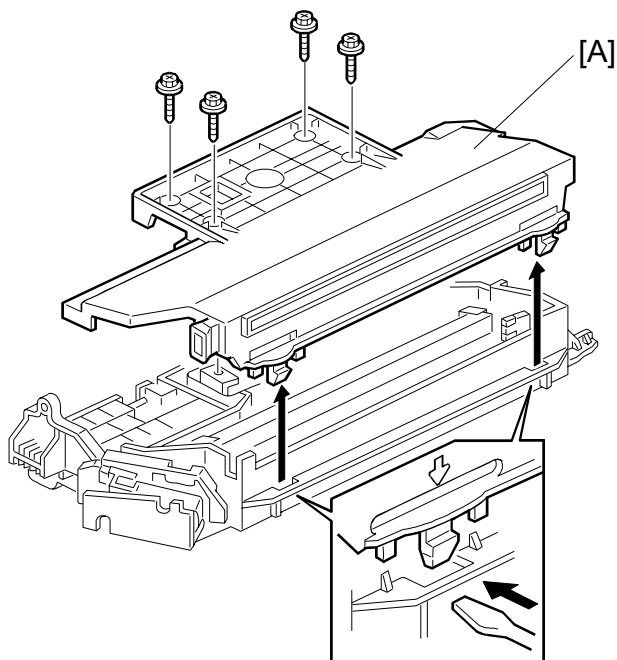
Apague el interruptor de alimentación principal y desenchufe la máquina antes de llevar a cabo este procedimiento. Los rayos láser pueden provocar graves lesiones en la vista.

1. Abra la puerta delantera.
2. Levante el asa del soporte de la botella de tóner [A].
3. Retire la puerta delantera [B] (2 pins).
4. Quite la placa de recogida de tóner [C] (🔩 x 1).
5. Retire la cubierta interior [D] (🔩 x 2, 🛠 x 1).
6. Manteniendo presionada la hoja izquierda en el lateral izquierdo, retire la cubierta del cristal protector [E].
 - La cubierta del cristal protector sujeta el cristal firmemente en su posición y evita que se retire accidentalmente.
 - Al volver a instalarla, la hoja superior reposa sobre la pieza de plástico.
7. Cristal protector [F]

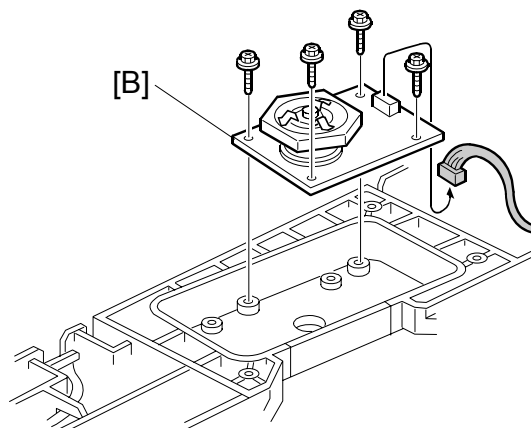


8. Placa de protección [A] (🔩 x 2)
9. Sujetando firmemente el circuito del diodo láser, desconecte la unidad láser [B] (🔌 x 6, cable plano x 1)
10. Sujete la unidad láser [C] por la carcasa y sáquela de la máquina (🔩 x 2).

3.10.3 MOTOR DEL ESPEJO POLIGONAL



B195R928.WMF

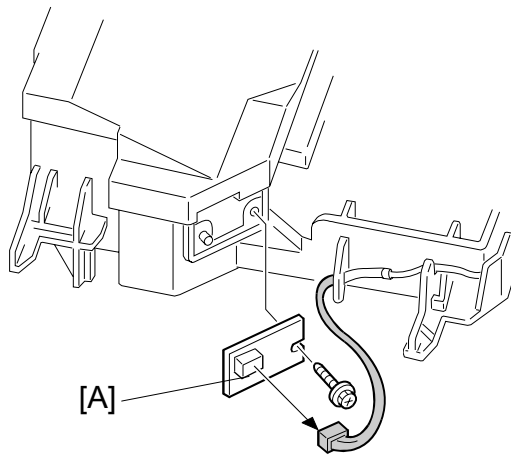


B195R923.WMF

Sustitución
y ajuste

1. Unidad láser (➡ 3.10.2)
2. Cubierta de la unidad láser [A] (🔩 x 4, 2 ganchos)
3. Motor del espejo poligonal [B] (🔩 x 4, 📡 x 1)
4. Después de sustituir el motor, realice el ajuste de la imagen. (➡ 3.21)

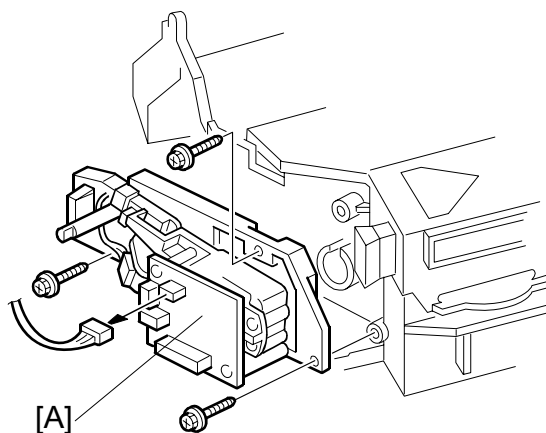
3.10.4 DETECTOR DE SINCRONIZACIÓN LÁSER



B195R929.WMF

1. Unidad láser (☛ 3.10.2)
2. Detector de sincronización láser [A] (🔧 x 1, 📦 x 1).

3.10.5 UNIDAD DEL DIODO LÁSER



B195R513.WMF

**Sustitución
y ajuste**

1. Unidad láser (☛ 3.10.2)
2. Unidad del diodo láser (🔧 x 3, 📏 x 1)
NOTA: Para evitar que se produzcan daños en el circuito del diodo láser (LD), sujételo con firmeza cuando desconecte los conectores. Sujete la carcasa de la unidad láser.
3. Después de sustituir el circuito del diodo láser, ejecute SP 2-109 para ajustar el paso del rayo láser (como se describe en la página siguiente).

Ajuste del paso del rayo láser

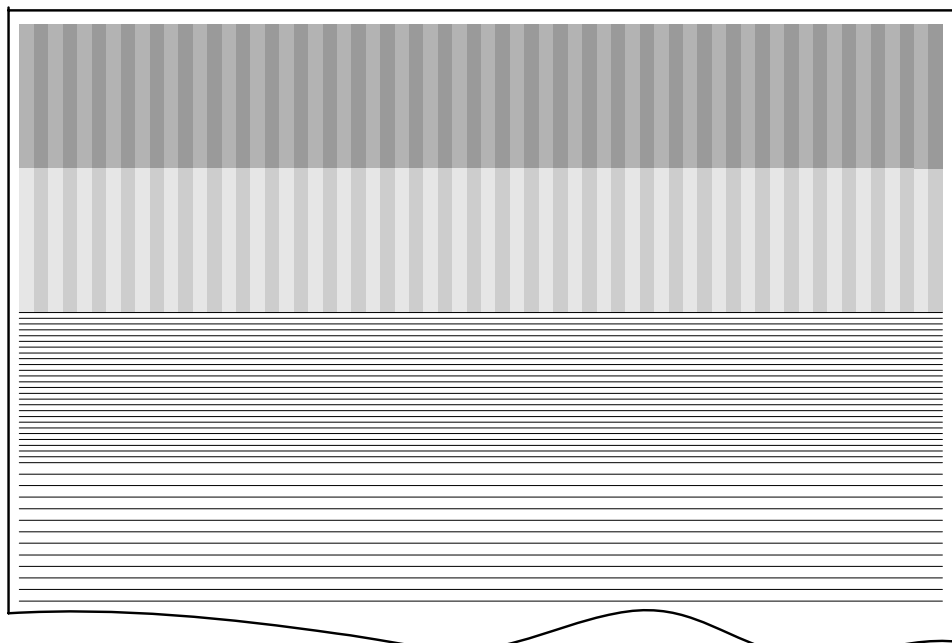
Una vez que haya sustituido el circuito del LD, realice el ajuste del paso del rayo láser. Hay dos procedimientos de ajuste del paso del rayo láser: uno para 400 dpi y otro para 600 dpi. Estos ajustes utilizan los modos SP siguientes:

SP2-110	Dpi en modo de prueba (0: 400 dpi , 8: 600 dpi)
SP2-109-1:	Ajuste del paso del rayo LD -400 dpi
SP2-109-2:	Ajuste del paso del rayo LD - 600 dpi
SP2-109-3:	Ajuste inicial de LD -400 dpi
SP2-109-4:	Ajuste inicial de LD -600 dpi

1. Establezca SP2-110 en 0 (para 400 dpi) o en 8 (para 600 dpi).
2. Ejecute SP 2-109-8 para restablecer todos los datos del paso del rayo.
3. Para SP2-109-1, escriba 144.
NOTA: La entrada "144" es sólo un valor de referencia inicial que permitirá que la máquina funcione. Sólo es un punto de partida para el ajuste.
4. Ejecute SP2-109-3.
5. Imprima el patrón de prueba en papel A3 (11" x 17") utilizando SP2-902-3 No. 12.
(☛ 5.2.3 Impresión de patrón de prueba (SP2-902)).
6. En el patrón de prueba, escriba 144, el valor de SP2-109-1.
7. Cambie el valor del SP2-109-1 y después imprima otro patrón de prueba, repitiendo los pasos del 2 al 6. Imprima unos 5 patrones con distintos valores de SP2-109-1 (por ejemplo, 48, 96, 192, 240).
8. Compruebe estos patrones de prueba. Si el paso del rayo láser no es correcto, la imagen tiene la apariencia de un patrón de bandas verticales de color negro.
NOTA: Por ejemplo, si el patrón correspondiente al valor 192 tuviese menos bandas que las demás copias, el valor correcto se aproximaría a 192.
9. Ajuste fino: realice los pasos del 2 al 6 para ajustar la posición del paso del rayo láser hasta que las líneas delgadas tengan un grosor uniforme (no deben aparecer bandas en la copia impresa).
NOTA: En el paso 3, especifique un valor que estime correcto (por ejemplo, si el más próximo era 192, pruebe con 182) y realice los pasos 4 y 5; después, si es necesario, vuelva al paso 2 e inténtelo con otro valor.

10. Después de ajustar el paso del rayo láser para 400 dpi, ajústelo para 600 dpi, siguiendo el mismo procedimiento que para 400 dpi (utilice los modos SP para 600 dpi). El paso del rayo láser para 600 dpi debe ser 24~48 más que para 400 dpi.

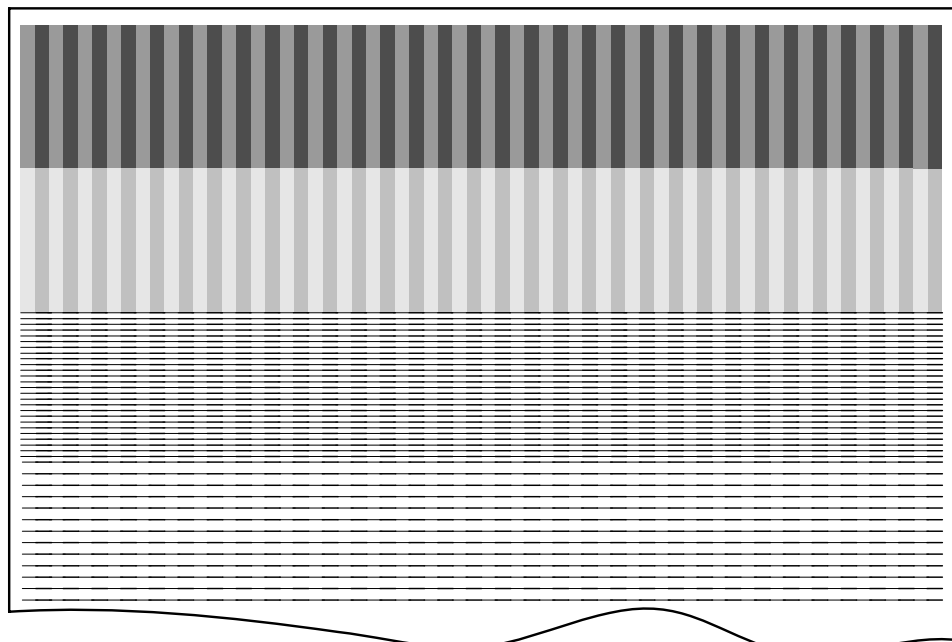
Correcto: Ajuste completo



Sustitución
y ajuste

B195R552.WMF

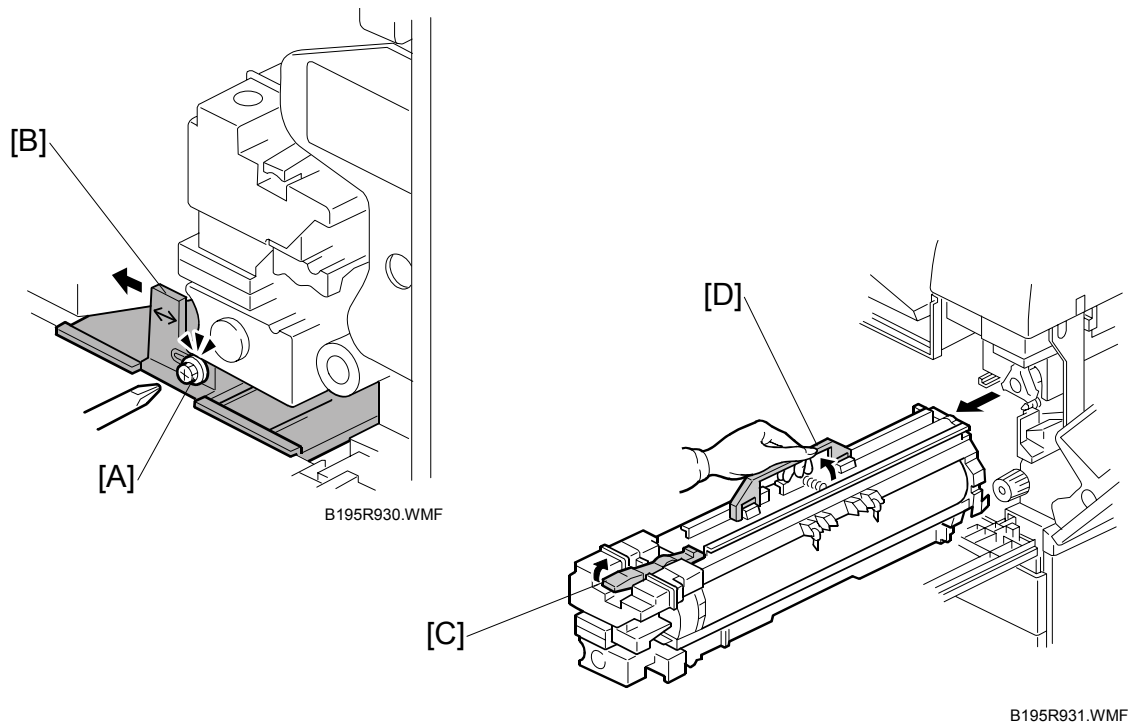
Incorrecto: Ajuste no completo



B195R553.WMF

3.11 UNIDAD DEL FOTOCONDUCTOR (PCU)

3.11.1 PCU

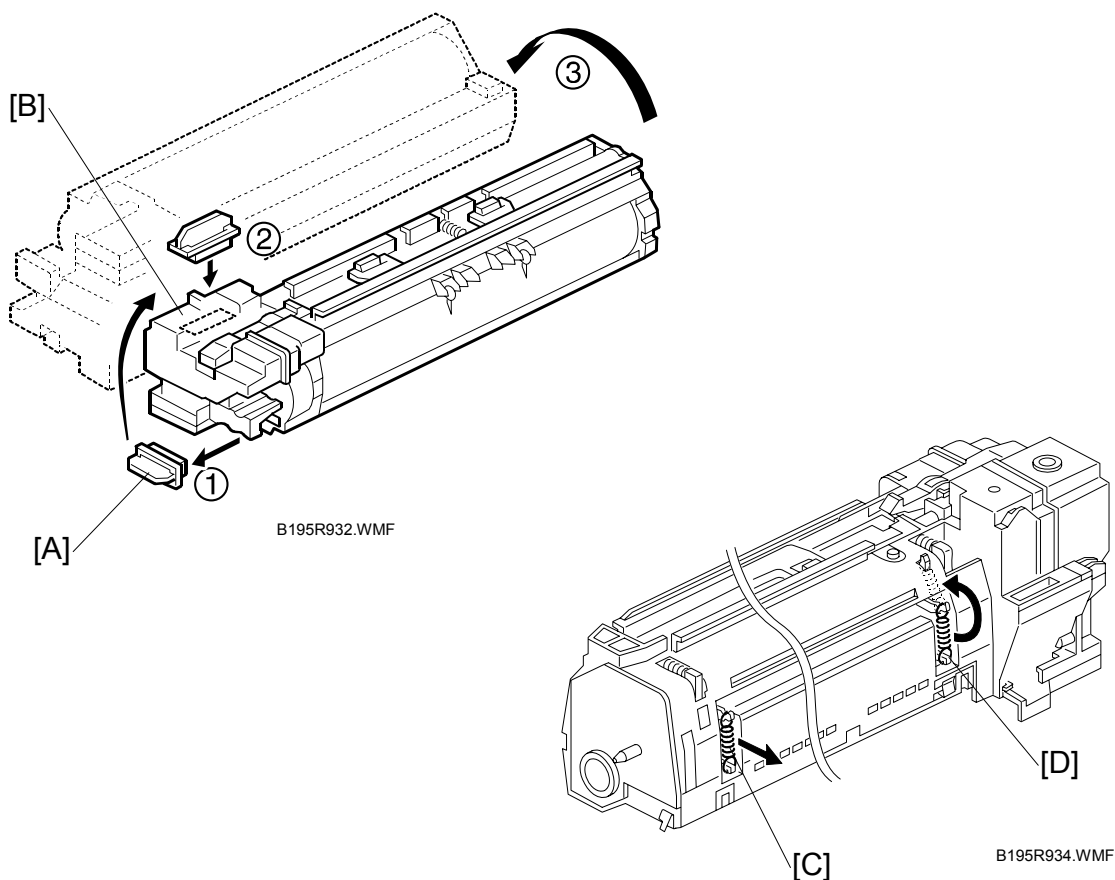


1. Abra la puerta delantera.
2. Baje la bandeja bypass, abra la unidad dúplex y abra la cubierta derecha de la unidad de transferencia.
3. Extienda una hoja de papel de tamaño A4 o LTR sobre la puerta delantera abierta para recoger el tóner suelto.
4. Afloje [A] ($\times 1$).
5. Empuje [B] ligeramente hacia la izquierda.
6. Levante la palanca de liberación [C].
7. Sujete la PCU [D] y sáquela de la máquina.
8. Cubra la OPC con una hoja de papel para protegerlo de la luz.

Reinstalación

- Abra la cubierta correspondiente antes de instalar la PCU en la máquina.
- Compruebe que los soportes de la PCU están encajados en las guías de carril antes de introducir suavemente la PCU en la máquina.

3.11.2 TAMBOR



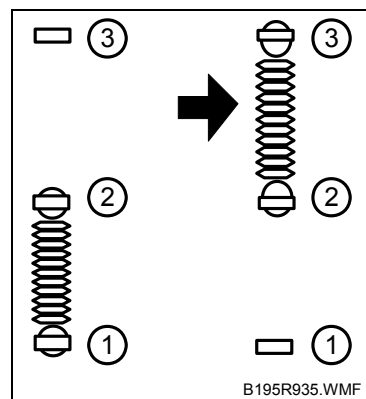
Sustitución
y ajuste

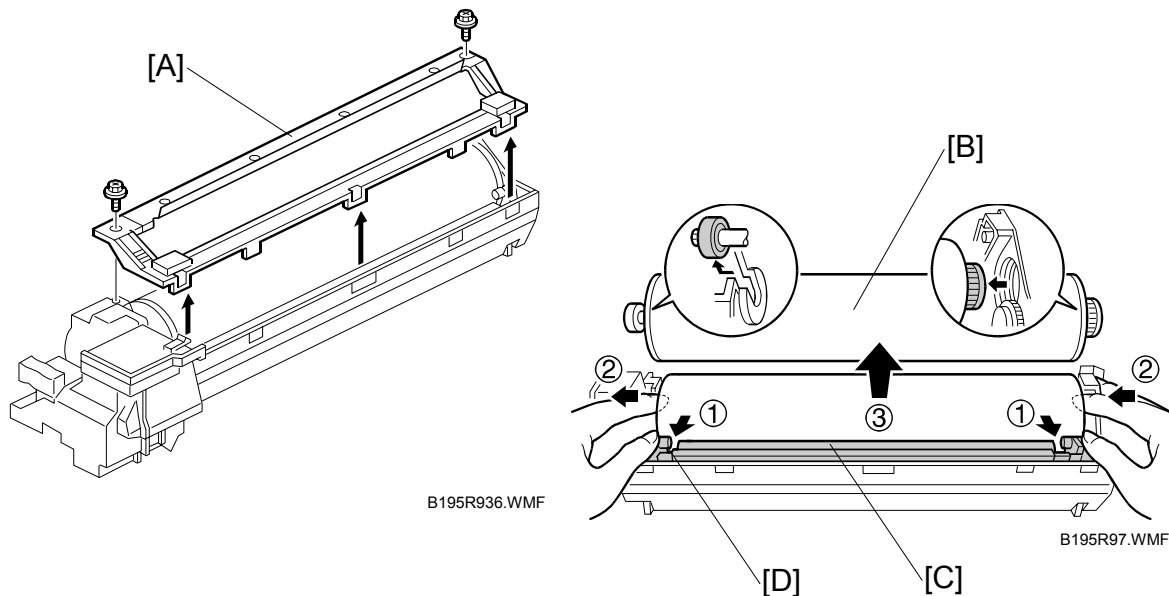
1. Desinstale la PCU (3.11.1)
2. Tapa del t  n [A]
3. Inserte la tapa [A] en el orificio de entrada del t  n [B].
NOTA: Asegúrese de insertar la tapa por completo en el orificio.

4. En el lado izquierdo de la PCU, desconecte el muelle [C].
5. En el lado derecho de la PCU, desconecte el muelle [D] y eng  nchelo a los ganchos como se muestra en la ilustración.

- Para impedir que el gancho más frágil se rompa, utilice unos alicates finos para desconectar el muelle de y engancharlo a y

- Al mover este muelle, la lámina de limpieza del tambor móvil retrocede, de forma que no entra en contacto con la superficie del tambor durante la reinstalación del mismo.





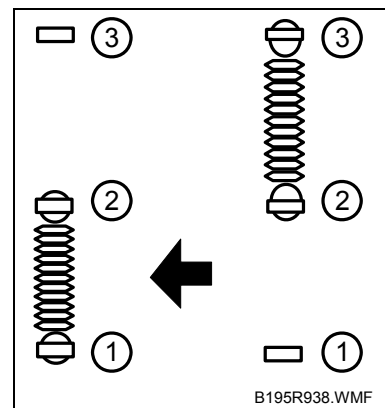
6. Ponga la PCU boca abajo y quite la cubierta inferior [A] (x 2, 3 uñas).
7. Tire del tambor [D] hacia la parte delantera ② (el lado izquierdo en la ilustración), mientras suelta el rodillo de carga [C] utilizando la palanca de liberación ① [D]; después desinstale el tambor ③.

PRECAUCIÓN: No toque nunca la superficie del tambor sin protegerse las manos.

8. Vuelva a colocar el tambor y la cubierta inferior de la PCU.
9. Suelte el muelle de ②, ③ y vuelva a engancharlo a ①, ②.

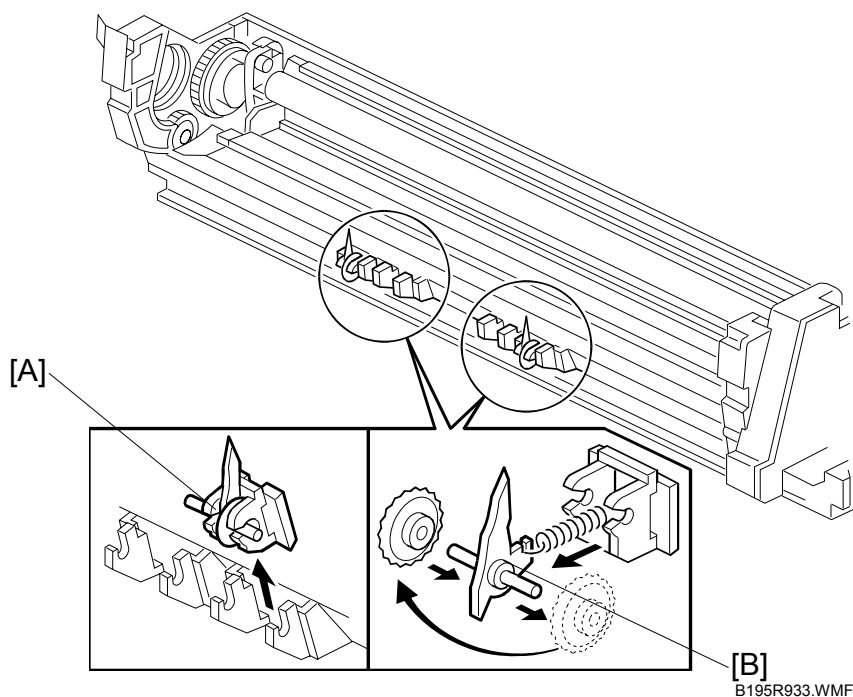
NOTA: Para que la lámina de limpieza funcione correctamente deberá reconectar el muelle a ①, ② en ese orden.

Si no vuelve a conectar el muelle a ①, ②, la lámina móvil de limpieza no entrará en contacto con el tambor para la limpieza, pero la máquina funcionará sin generar ningún error. Sin embargo, las copias se imprimirán cada vez más sucias debido a la acumulación de tóner en el tambor.



10. Vuelva a conectar el muelle del lado izquierdo de la PCU.
11. Una vez colocado el tambor, realice el ajuste inicial del sensor ID utilizando SP3001 002.

3.11.3 UÑAS DE SEPARACIÓN



Sustitución
y ajuste

1. Desmonte el tambor. (☛ 3.11.2)
2. Conjunto de la uña [A]
3. Uña de separación [B] (muelle x 1, espuela x 1)

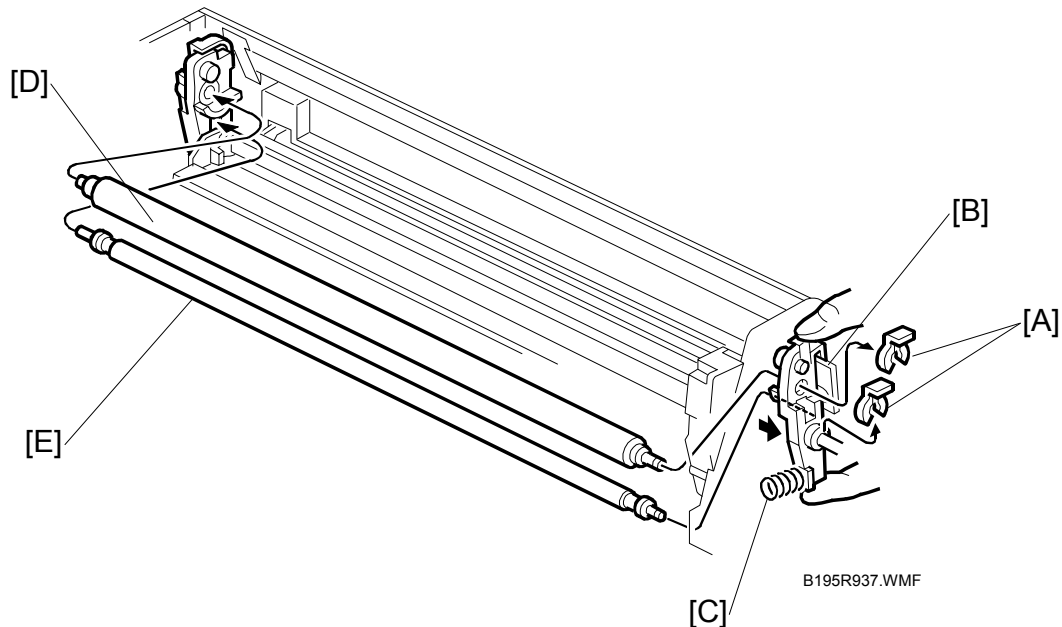
Ajuste de la posición de la uña de separación

Si la uña de separación ha marcado el tambor con una línea, la posición de la uña se puede ajustar utilizando uno de los siguientes métodos:

- Cambiando la posición de la espuela.
- Modificando la posición del conjunto de la uña de separación.

PRECAUCIÓN: Después de realizar el montaje de nuevo, compruebe que el muelle delantero de la lámina de limpieza móvil se vuelve a conectar a la posición , . (3.11.2)

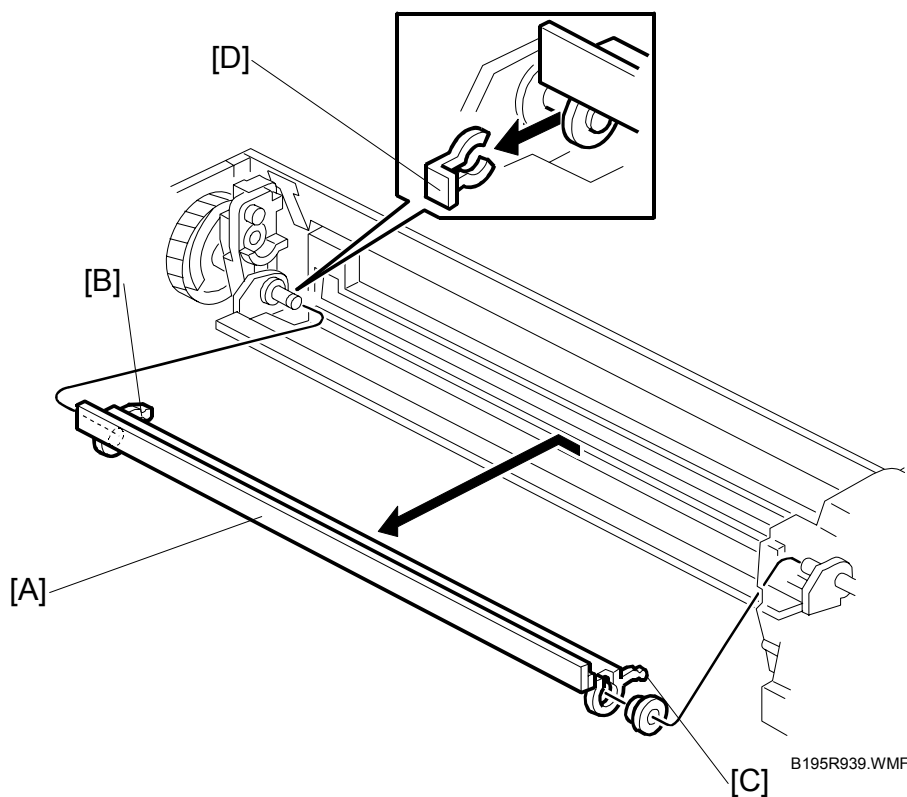
3.11.4 RODILLO DE CARGA Y RODILLO DE LIMPIEZA



1. Desmonte el tambor. (☛ 3.11.2)
2. Dos arandelas elásticas [A] (☞ x 2).
3. Empuje el soporte del rodillo de carga [B] hacia la parte delantera de la PCU y retire el muelle [C].
4. Rodillo de carga [D].
NOTA: Desenganche el rodillo de carga del lado derecho para desmontarlo.
 Procure no tocar el rodillo de carga.
5. Rodillo de limpieza [E].
NOTA: Desenganche el rodillo de limpieza del lado izquierdo para desmontarlo.
6. Después de reinstalar el rodillo de carga y el rodillo de limpieza, compruebe el valor de SP2001 001. Si no muestra el valor estándar (1500 V), ajústelo a -1500 V.
NOTA: Si no lo hace, el tambor atraerá corriente portadora debido a que la tensión del rodillo de carga es demasiado alta.

PRECAUCIÓN: Después de realizar el montaje de nuevo, compruebe que el muelle delantero de la lámina de limpieza móvil se vuelve a conectar a la posición , . (3.11.2)

3.11.5 LÁMINA 2 DE LIMPIEZA DEL TAMBOR



Sustitución
y ajuste

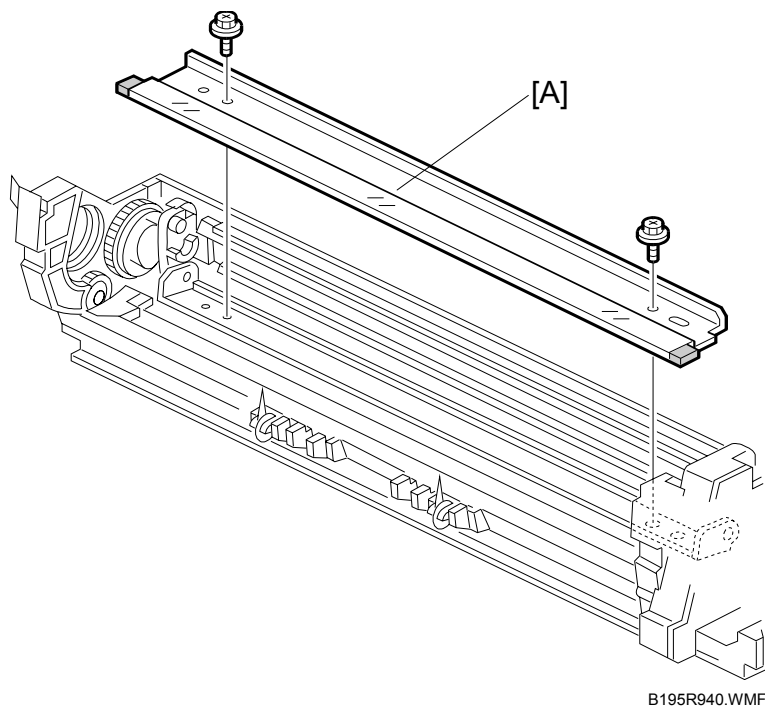
1. Desmonte el tambor OPC. (➡ 3.11.2)
2. Desmonte el rodillo de carga y el rodillo de limpieza. (➡ 3.11.4)
3. Retire la lámina de limpieza móvil [A]. (🔧 x 1)

Reinstalación

- Enganche primero el extremo izquierdo de la lámina de limpieza. Después compruebe que los brazos [B] y [C] se han insertado en los orificios de los lados izquierdo y derecho.
- Cuando vuelva a instalar la arandela elástica, compruebe que la cabeza de la arandela elástica [D] se encuentra bajo la lámina.

PRECAUCIÓN: Después de realizar el montaje de nuevo, compruebe que el muelle delantero de la lámina de limpieza móvil se vuelve a conectar a la posición , . (3.11.2)

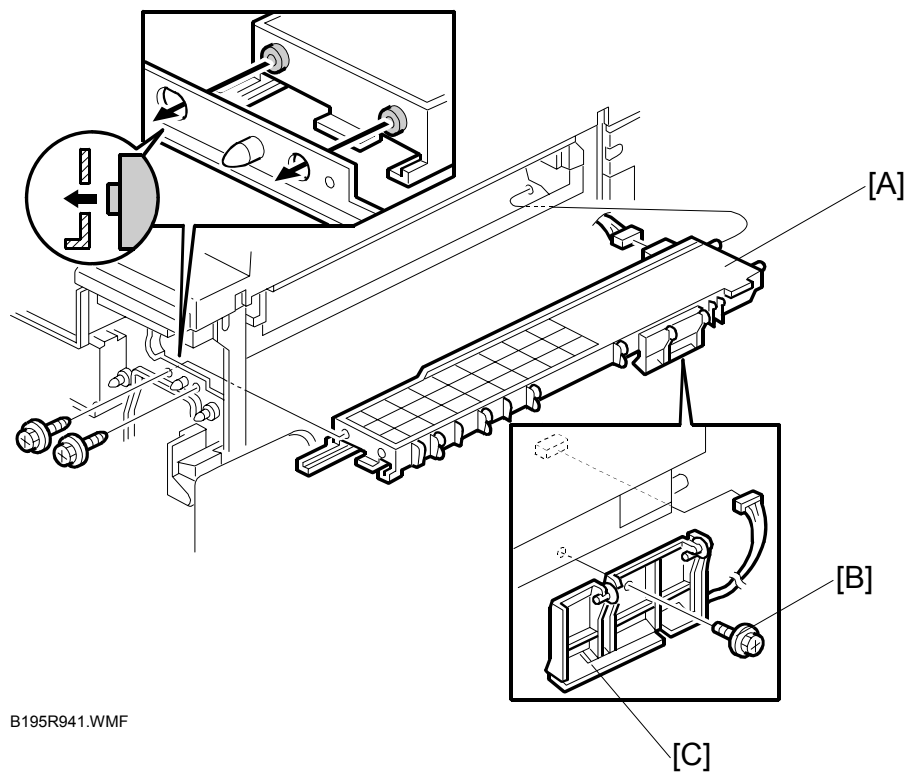
3.11.6 LÁMINA DE LIMPIEZA 1 DEL TAMBOR



1. Desmonte el tambor. (➡ 3.11.2)
2. Desmonte el rodillo de carga y el rodillo de limpieza. (➡ 3.11.4)
3. Retire la lámina de limpieza móvil. (➡ 3.11.5)
4. Retire la lámina fija de limpieza del tambor [A] (🔧 x 2).

PRECAUCIÓN: Después de realizar el montaje de nuevo, compruebe que el muelle delantero de la lámina de limpieza móvil se vuelve a conectar a la posición , . (➡ 3.11.2)

3.11.7 SENSOR ID



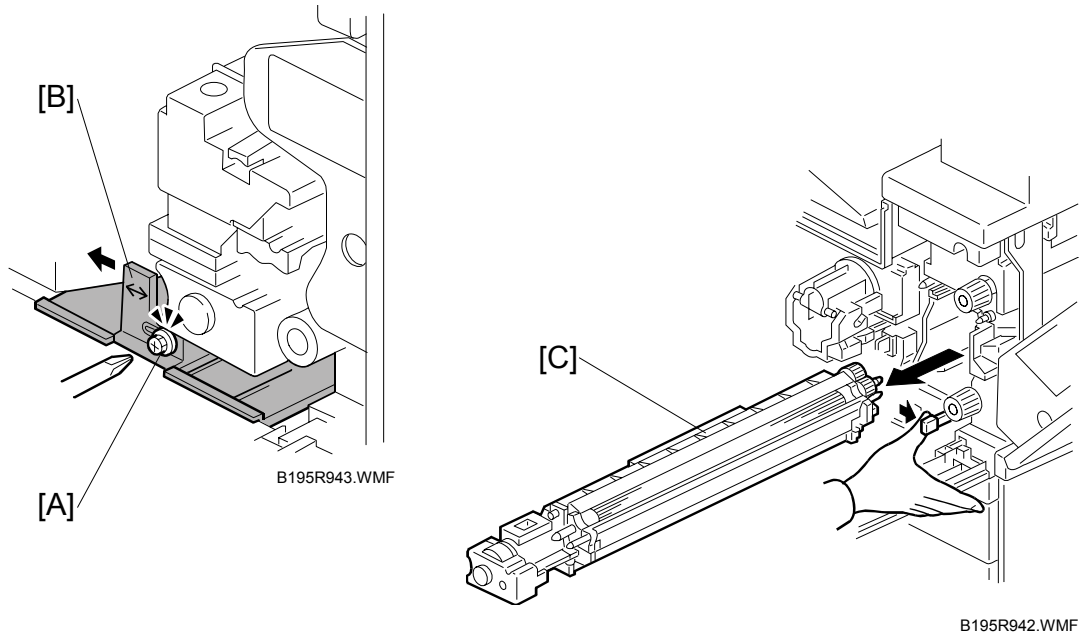
Sustitución
y ajuste

Retire:

- Desinstale la PCU (➡ 3.11.1)
 - Unidad de fusión (➡ 3.15)
 - Unidad de revelado (➡ 3.12.1)
1. Retire el carril de la PCU [A] (🔧 x 2, 🛠 x 1).
 2. Retire la abrazadera del sensor ID [B] (🔧 x 1, 🛠 x 1).
 3. Retire el sensor ID [C] (🔧 x 1).
 4. Ejecute SP3-001-2 para inicializar el sensor ID.

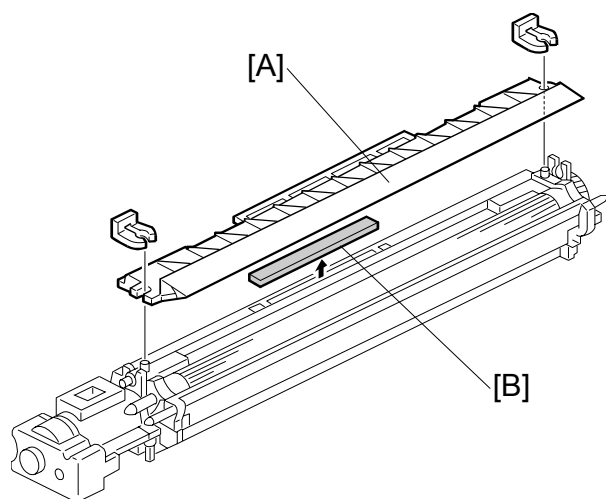
3.12 REVELADO

3.12.1 UNIDAD DE REVELADO

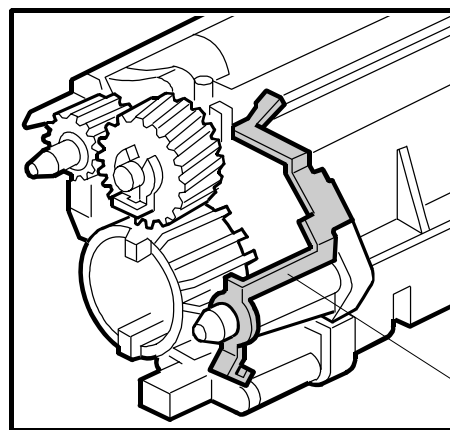


- Abra las cubiertas superior derecha y delantera.
- PCU. (☛ 3.11.1)
- 1. Extienda papel sobre una superficie lisa y plana que no tenga pins, sujetapapeles, grapas, tornillos ni otros objetos metálicos.
- 2. Afloje [A] (☛ x 1).
- 3. Empuje [B] ligeramente hacia la izquierda.
- 4. Unidad de revelado [C]
NOTA: Tire lentamente para evitar arañar o hacer muescas en el rodillo de revelado.
- 5. Coloque la unidad de revelado sobre el papel extendido.
- 6. Si está instalando temporalmente y con fines de prueba una unidad de revelado usada, ejecute SP2-802-1 después de la instalación. Si desea más información, consulte la sección “5. Tablas de servicio”.

3.12.2 FILTRO DE REVELADO



B195R945.WMF

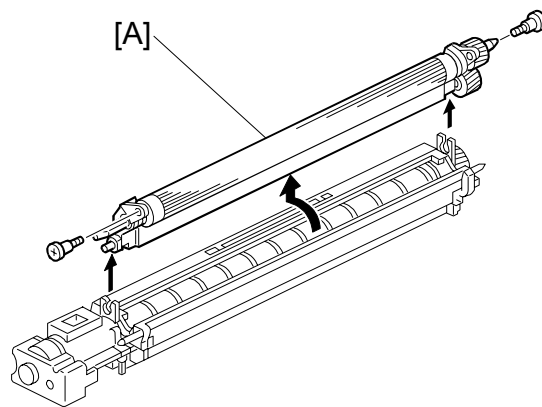


B195R944.WMF

Sustitución
y ajuste

1. Unidad de revelado (☛ 3.12.1)
2. Cubierta superior de revelado [A] (☞ x 2)
3. Filtro de revelado [B]
NOTA: Verifique que la superficie en la que hay una marca roja esté hacia arriba.
4. Asegúrese de que la chapa de conexión a tierra [C] está correctamente colocada.

3.12.3 RODILLO DE REVELADO

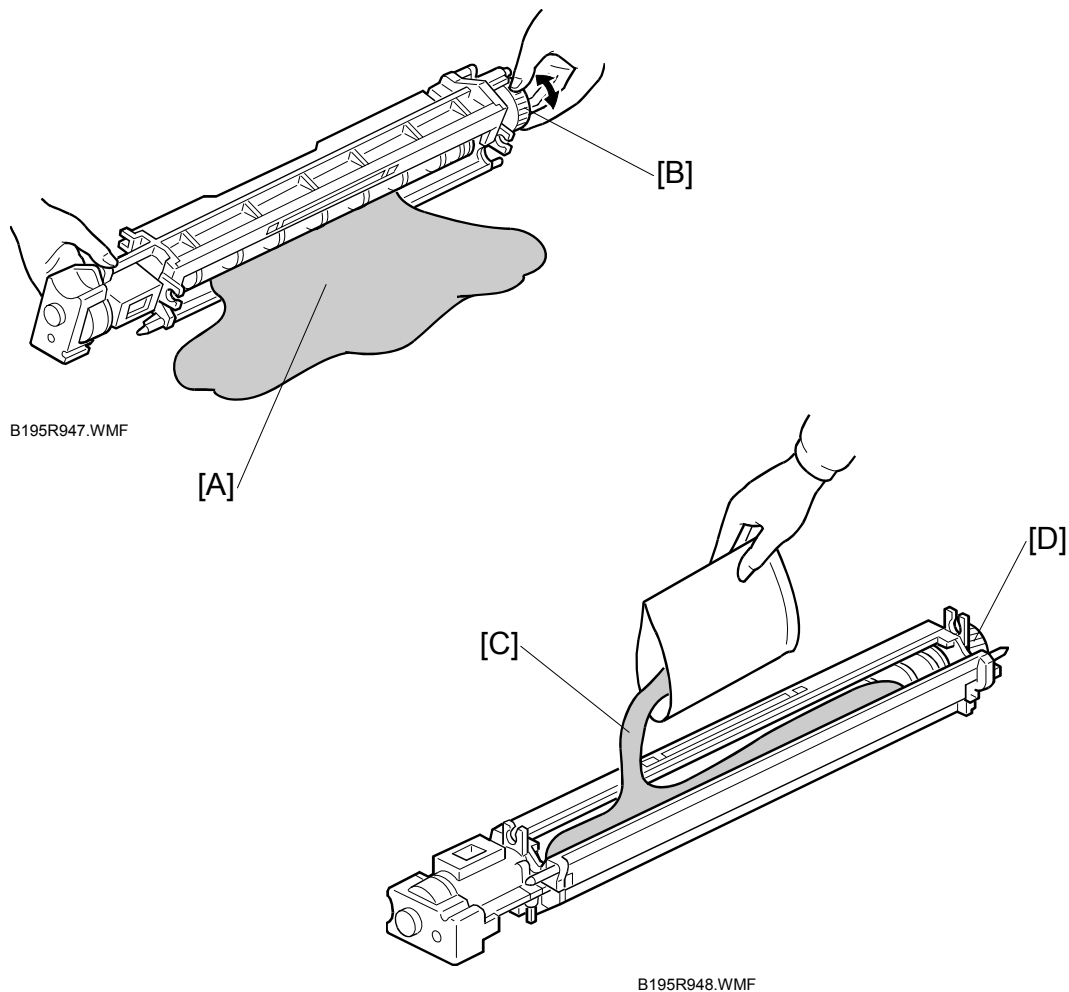


B195R946.WMF

1. Unidad de revelado (➡ 3.12.1)
2. Cubierta superior de revelado (➡ 3.12.2)
3. Rodillo de revelado [A] (🔩 x 2)

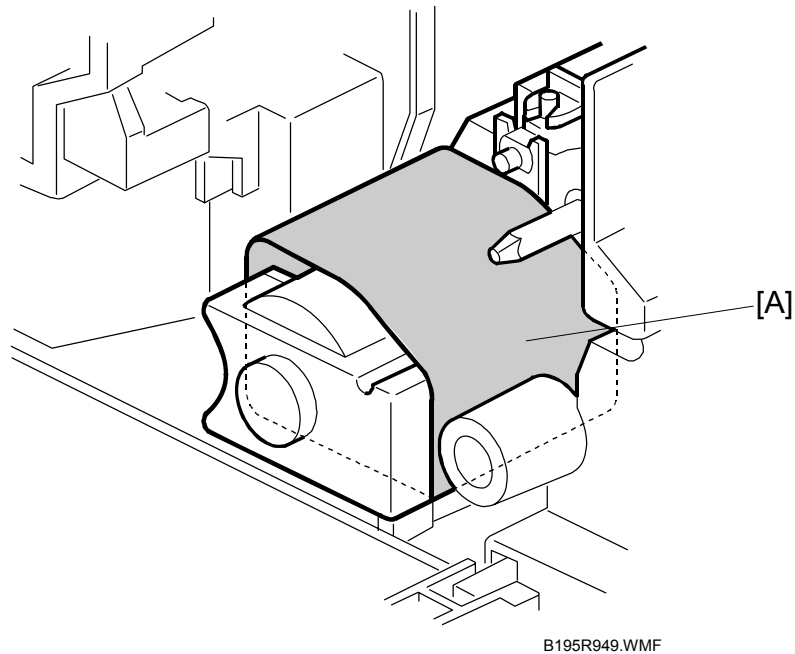
NOTA: Trabaje con cuidado para evitar arañar o hacer muescas en el rodillo de revelado.

3.12.4 REVELADOR



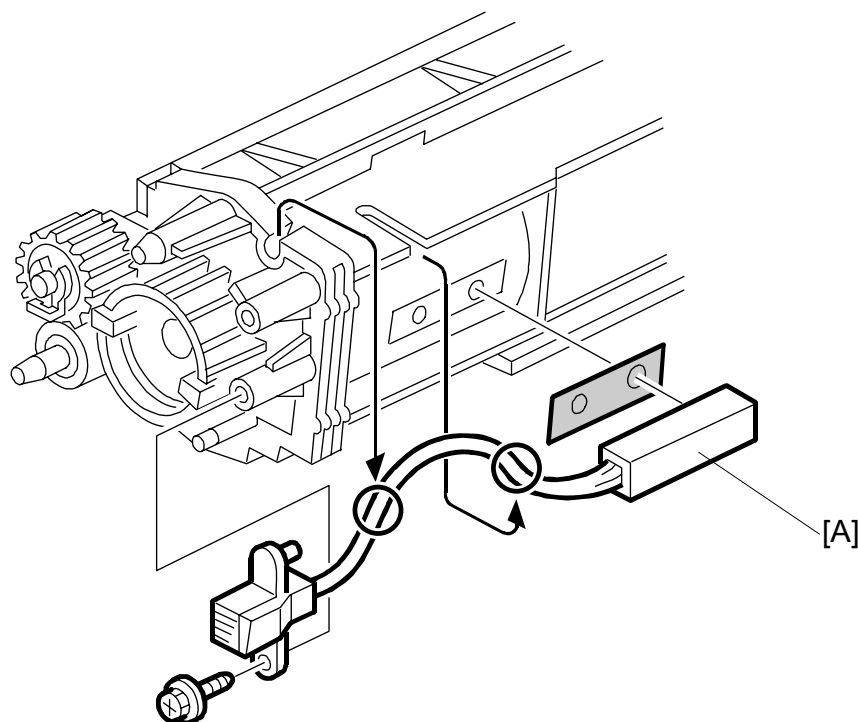
Sustitución
y ajuste

1. Unidad de revelado (➡ 3.12.1)
2. Quite el rodillo de revelado (➡ 3.12.3)
3. Vierta el revelador usado [A].
4. Gire el engranaje de transmisión [B] para garantizar que no queda revelador en la unidad o en el rodillo de revelado.
NOTA: Deseche el revelador usado de acuerdo con las disposiciones locales. Trabaje con cuidado para evitar arañar o hacer muescas en el rodillo de revelado.
5. Vierta aproximadamente 1/3 del revelador [C] de manera uniforme a lo largo de la unidad de revelado.
6. Gire el engranaje de transmisión [D] para colocar el revelador en la unidad. Repita [C] y [D] hasta que todo el tóner esté en la unidad y nivelado con los bordes.



7. Vuelva a montar la unidad de revelado.
8. Tape el orificio de entrada de tóner [A] con un trozo de papel.
9. Instale la unidad de revelado en la máquina.
10. Encienda el interruptor principal y espere a que la máquina se caliente.
11. Ejecute SP2801 para inicializar el sensor TD y escriba el número de lote del revelador.
NOTA: Al realizar este ajuste, tape el orificio de entrada de tóner con un trozo de papel. De este modo, el tóner usado no caerá desde la PCU hasta la unidad de revelado durante el ajuste inicial del sensor TD, interfiriendo con el ajuste de Vref (tensión de referencia de la densidad de tóner).
12. Tras realizar esta tarea, retire la hoja de papel [A] de la unidad de revelado.

3.12.5 SENSOR TD



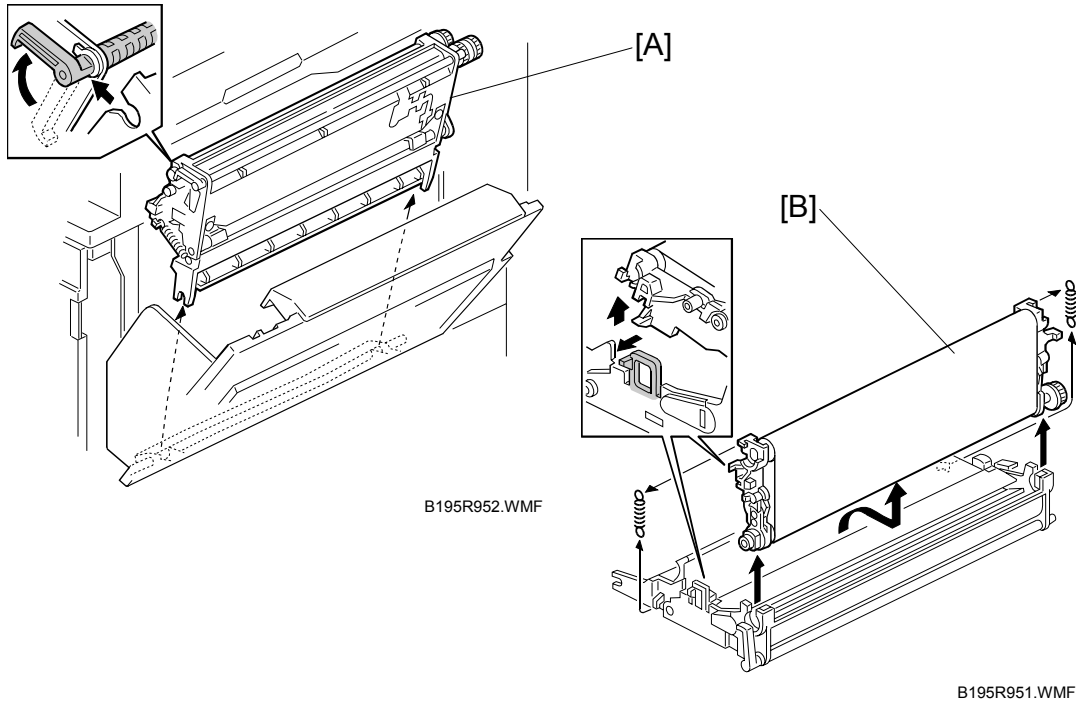
Sustitución
y ajuste

B195R950.WMF

1. Retire la unidad de revelado. (3.12.1)
2. Vacíe todo el revelador de la unidad de revelado.
3. Sensor TD [A] ( x 1)
NOTA: El sensor TD está pegado a la carcasa con cinta adhesiva de doble cara. Extráigalo con un destornillador de cabeza plana. Utilice una cinta adhesiva de doble cara nueva para volver a pegarlo.
4. Vierta el revelador nuevo en la unidad de revelado y realice el ajuste inicial del sensor TD utilizando el modo SP2-801.
NOTA: Cuando realice el ajuste inicial del sensor TD, cubra el orificio de entrada del tóner con papel.

3.13 UNIDAD DE TRANSFERENCIA

3.13.1 UNIDAD DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA

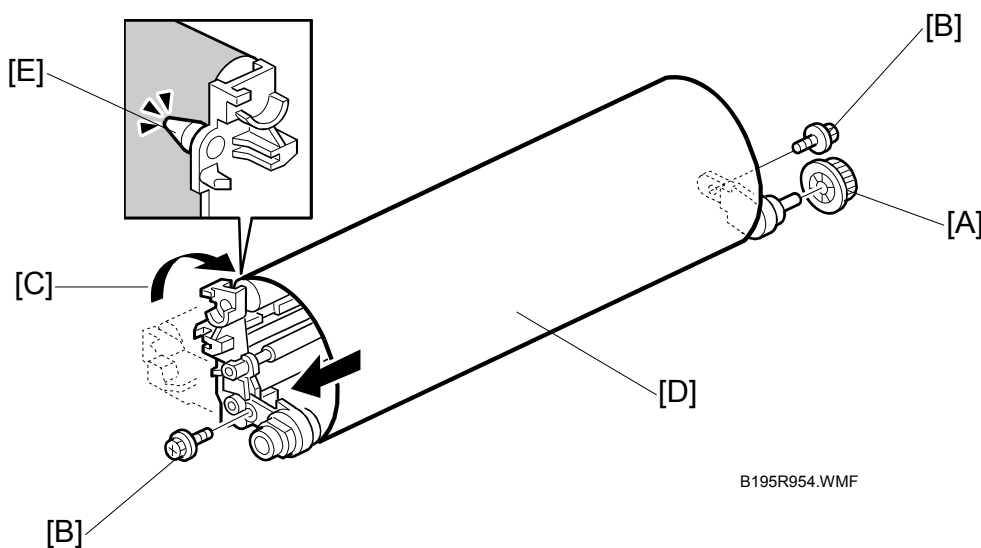


NOTA: Para evitar exponer el tambor de la PCU a luz intensa, tápelo con papel si la cubierta derecha va a permanecer abierta durante mucho tiempo.

1. Baje la bandeja bypass, abra la unidad dúplex y abra la cubierta derecha.
2. Unidad de transferencia [A] (1 gancho)
3. Banda de transferencia [B] (muelles x 2, gancho x 1)

NOTA: Evite tocar la superficie de la banda de transferencia.

3.13.2 BANDA DE TRANSFERENCIA

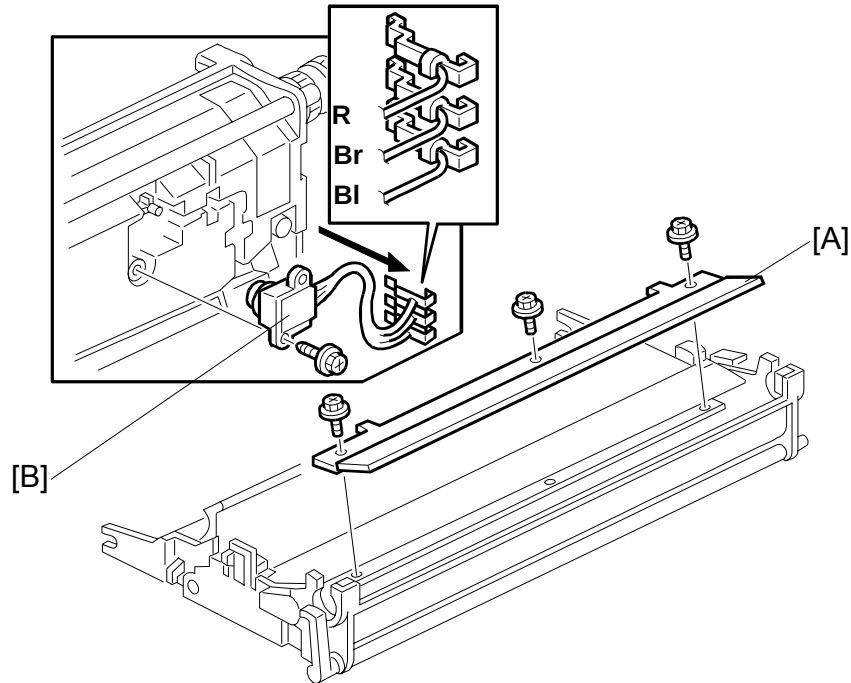


Sustitución
y ajuste

1. Retire la unidad de la banda de transferencia. (➡ 3.13.1)
2. Engranaje de transmisión de la banda [A]
3. Tornillos de fijación [B] (⚙ x 2)
4. Coloque la unidad sobre una superficie plana y limpia, pliéguela para liberar la tensión de la banda [C].
5. Banda de transferencia [D]

NOTA: 1) Evite tocar la superficie de la banda de transferencia.
 2) Antes de instalar la banda de transferencia nueva, limpie todos los rodillos y ejes con alcohol para evitar que la banda se desprenda.
 3) Al volver a instalar la banda de transferencia, verifique que la banda está bajo el pin [E].
 4) Para evitar que la banda de transferencia se dañe durante la instalación, gire los rodillos manualmente y compruebe que la banda nueva no se extiende sobre los bordes de los rodillos.

3.13.3 LÁMINA DE LIMPIEZA DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA Y SENSOR DE REBOSE DE TÓNER



B195R523.WMF

Lámina de limpieza de la banda de transferencia

1. Unidad de la banda de transferencia (☛ 3.13.1)
2. Banda de transferencia. (☛ 3.13.2)
3. Lámina de limpieza de la banda de transferencia [A] (🔩 x 3)

NOTA: Evite tocar el borde de la nueva lámina. Compruebe que no tiene polvo y que no presenta daños.

Sensor de rebose de tóner

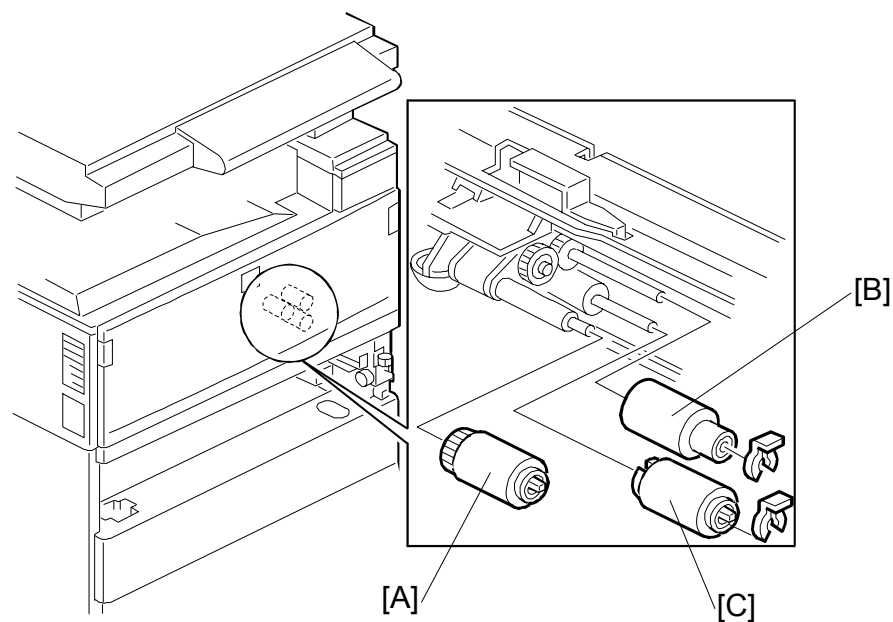
1. Unidad de la banda de transferencia (☛ 3.13.1)
2. Banda de transferencia.
3. Lámina de limpieza de la banda de transferencia [A] (🔩 x 3)
4. Invierta la unidad de transferencia y retire de ésta el tóner usado.
5. Sensor de rebose de tóner [B] (🔩 x 1, 📏 x 3)

NOTA: Vuelva a instalar los cables de colores en el orden correcto.

R: Rojo, Br: Marrón, Bl: Azul

3.14 ALIMENTACIÓN DE PAPEL

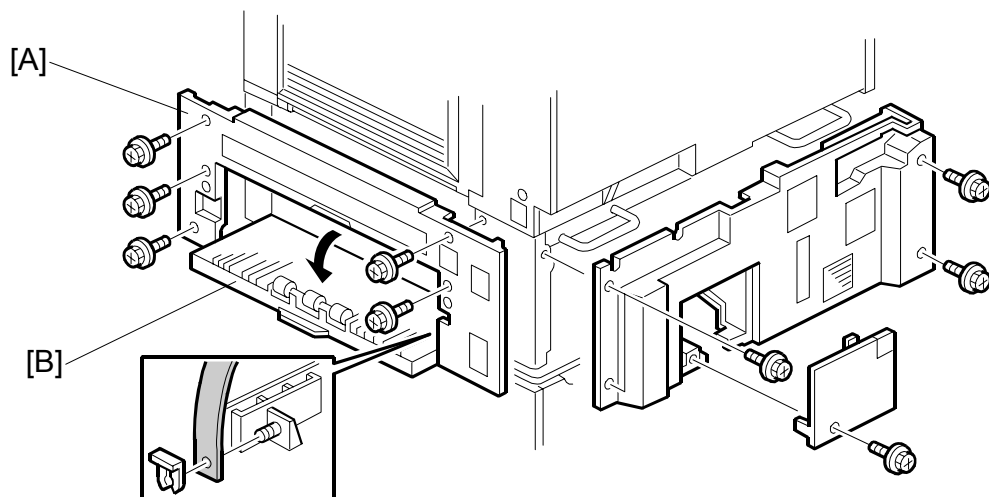
3.14.1 RODILLOS DE CAPTACIÓN, SEPARACIÓN Y ALIMENTACIÓN



Sustitución
y ajuste

1. Bandeja de papel.
2. Rodillo de captación [A]
3. Rodillo de alimentación [B] (B x 1)
4. Rodillo de separación [C] (C x 1)

3.14.2 CUBIERTA INFERIOR DERECHA

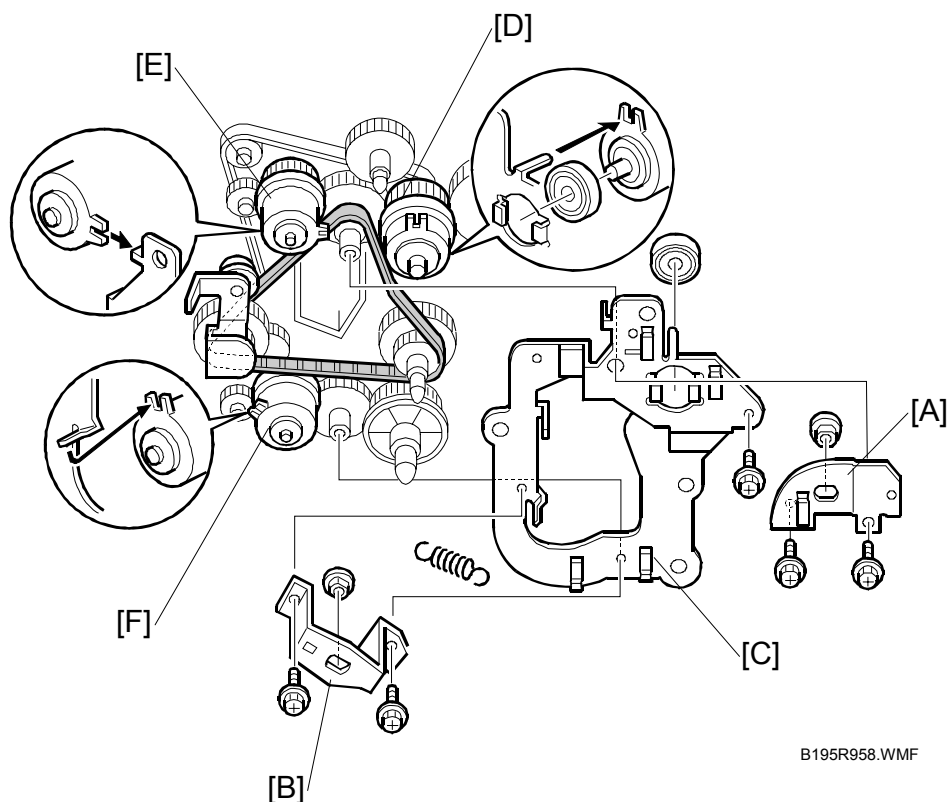


B195R957.WMF

1. Unidad dúplex (➡ 3.4)
2. Bandeja bypass (➡ 3.6)
3. LCT (si está instalado)
4. Cubierta inferior derecha [A] (🔩 x 5)
5. Cubierta de transporte vertical [B]

NOTA: Empuje la cubierta totalmente hacia la izquierda y después haga presión en la lengüeta derecha para liberar la clavija del orificio.

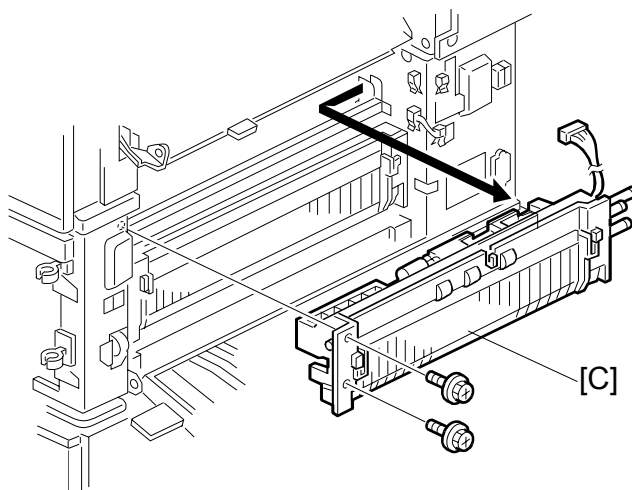
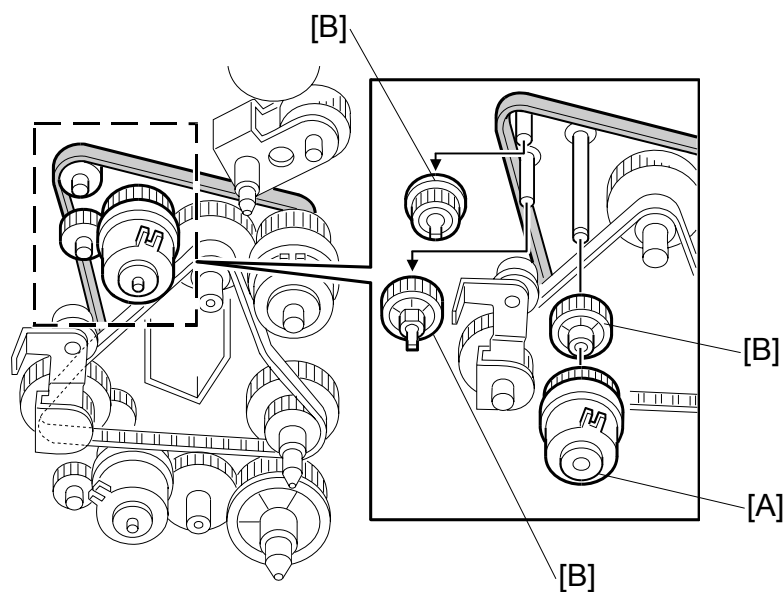
3.14.3 EMBRAGUE RELÉ Y EMBRAGUES DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL SUPERIOR E INFERIOR



Sustitución
y ajuste

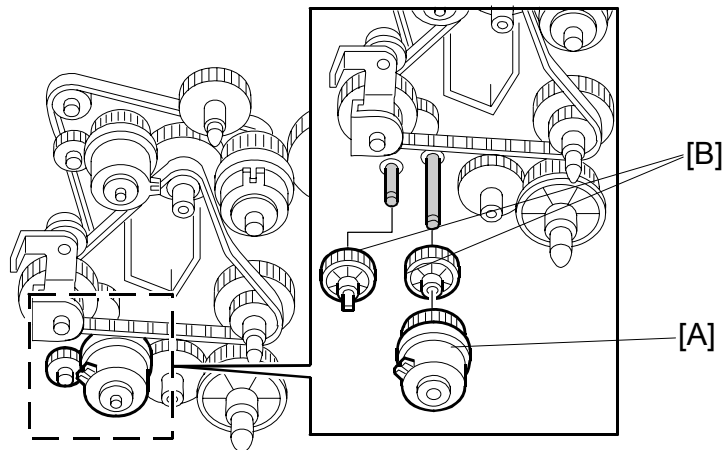
1. Cubierta inferior trasera (➡ 3.7.2)
2. Retire el IOB. (➡ 3.19.3)
3. Primer soporte del embrague de alimentación de papel [A] (🔩 x 2, casquillo x 1)
4. Segundo soporte del embrague de alimentación de papel [B] (🔩 x 2, casquillo x 1)
5. Soporte de accionamiento [C] (🔩 x 1, muelle x 1, rodamiento x 1)
6. Embrague relé [D] (🔩 x 1)
7. Embrague de alimentación de papel superior [E] (🔩 x 1)
8. Embrague de alimentación de papel inferior [F] (🔩 x 1)

3.14.4 UNIDAD DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL SUPERIOR PARA LA BANDEJA 1

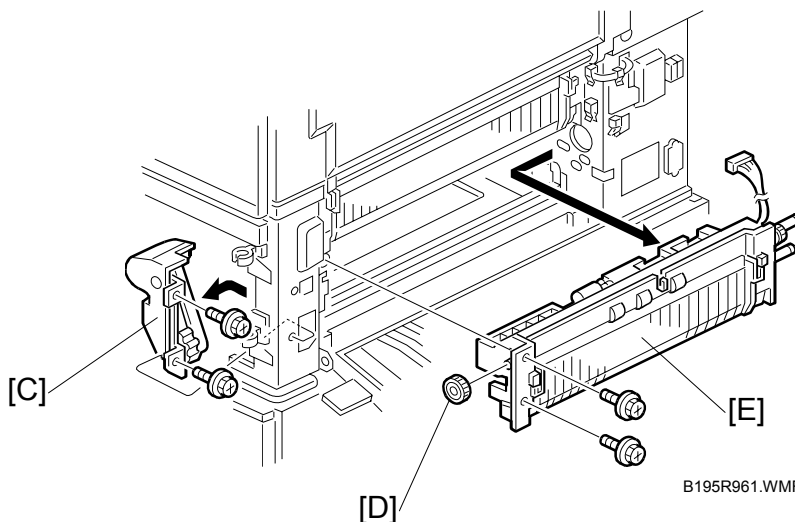


1. Bandeja de papel superior
2. Cubierta inferior derecha. (3.14.2)
3. Cubierta superior derecha (3.5)
4. Embrague de alimentación de papel superior [A] (3.14.3)
5. 3 engranajes de relé [B]
6. Unidad de alimentación de papel superior [C] (x 2, x 1)

3.14.5 UNIDAD DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL INFERIOR PARA LA BANDEJA 2



B195R962.WMF

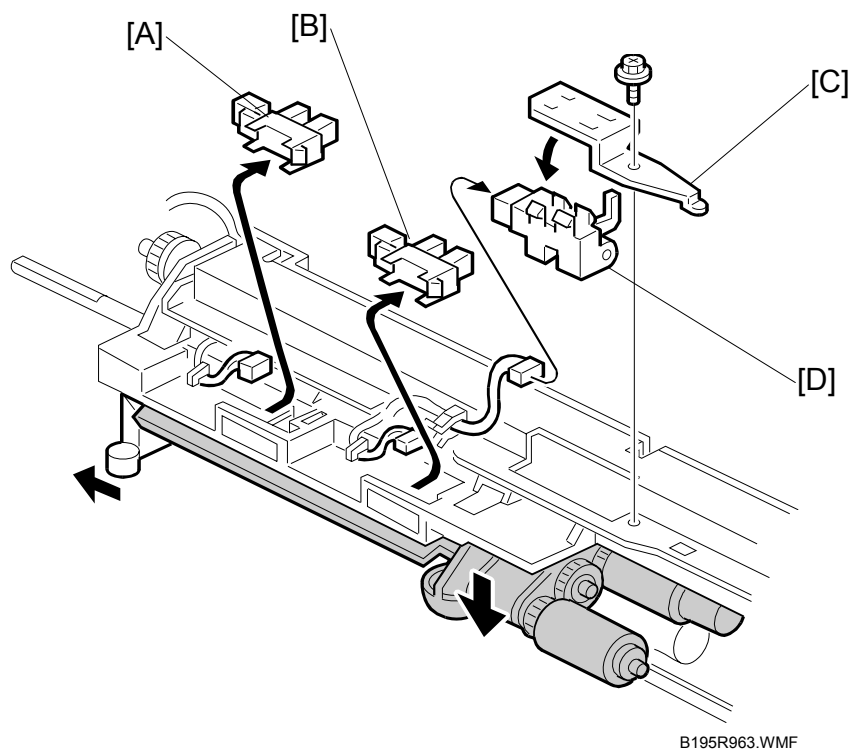


B195R961.WMF

Sustitución
y ajuste

1. Baje las bandejas de papel
2. Cubierta inferior derecha (3.14.2)
3. Quite el embrague de alimentación de papel inferior [A] (3.14.3)
4. Engranajes de relé [B] (x 3)
5. Cubierta [C] (x 2)
6. Engranaje [D] (x 1)
7. Unidad de alimentación de papel inferior [E] (x 2, x 1)

3.14.6 SENSORES DE FIN DE PAPEL, ALTURA DE PAPEL Y RELÉ

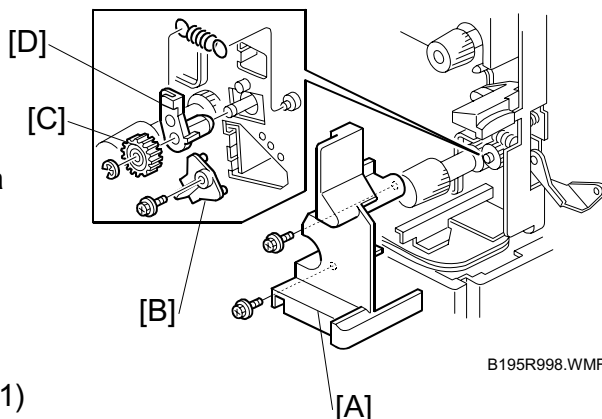


B195R963.WMF

1. Retire la unidad de alimentación de papel correspondiente. (3.14.4, 3.14.5)
2. Sensor de altura del papel [A] ( x 1)
3. Sensor de fin de papel [B] ( x 1).
4. Soporte del sensor de relé ( x 1,  x 1)
5. Sensor relé [D]

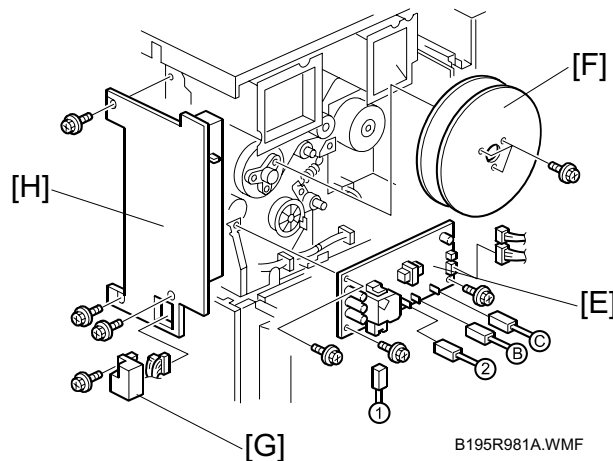
3.14.7 SENSOR DE REGISTRO

1. Retire:
 - Puerta delantera (☛ 3-3)
 - Cubierta superior trasera (☛ 3.7.1)
 - Cubierta superior derecha (☛ 3.5)
 - Unidad de la banda de transferencia (☛ 3.13.1)
 - PCU (☛ 3.11.1)
2. Unidad de revelado (☛ 3.12.1)
3. Cubierta interior [A] (☛ x 2)
4. Soporte de registro delantero [B] (☛ x 1)
5. Engranaje del rodillo de registro delantero [C] (☛ x 1)
6. Cojinete del rodillo de registro [D] (muelle x 1)

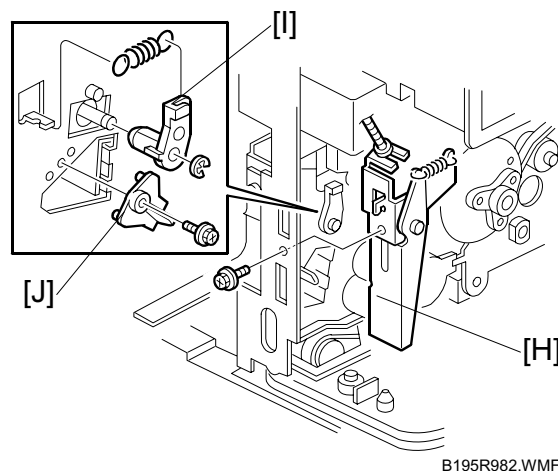


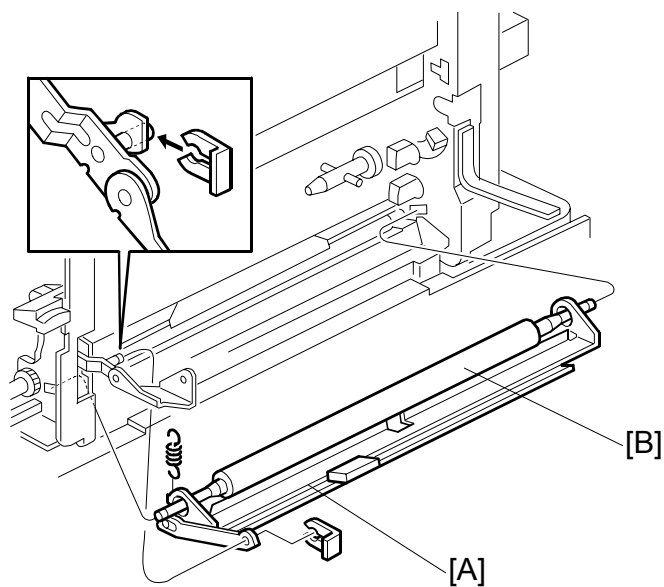
Sustitución
y ajuste

7. Circuito de alimentación de alta tensión [E] (☛ x 3, ☛ x 6)
8. Volante de inercia [F] (☛ x 3)
9. Cubierta [G] (☛ x 1, ☛ x 2)
10. Cubierta trasera derecha [H] (☛ x 3)

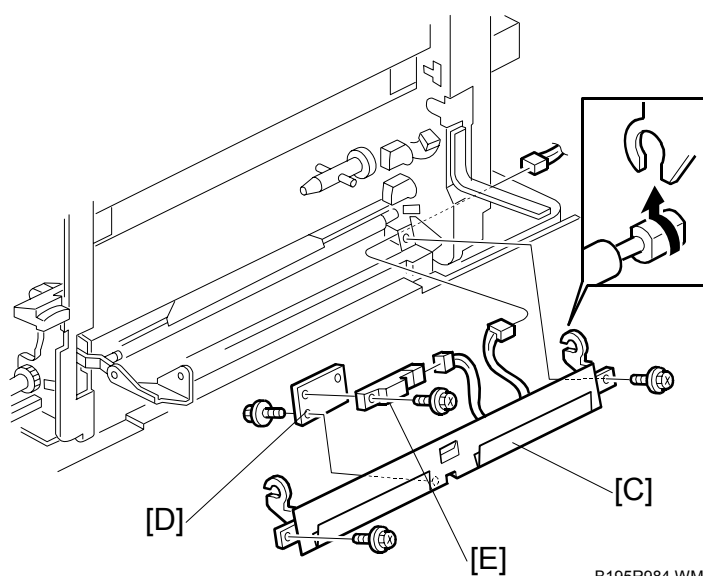


11. Soporte del interruptor de la cubierta derecha [I] (☛ x 1)
12. Soporte de registro trasero [J] (☛ x 1)
13. Cojinete del rodillo de registro [K] (☛ x 1, muelle x 1)





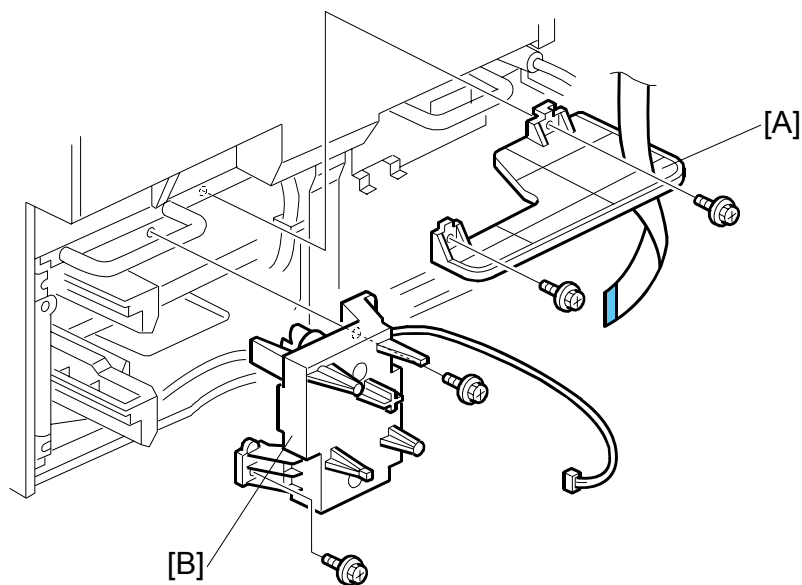
B195R983.WMF



B195R984.WMF

- 14. Placa de transporte [A] y rodillo de registro [B] (muelle x 1,  x 1)
- 15. Placa de transporte del escáner [C] ( x 2,  x 1)
- 16. Soporte del sensor [D] ( x 1)
- 17. Sensor de registro [E] ( x 1,  x 1)

3.14.8 MOTOR DE ELEVACIÓN DE LA BANDEJA

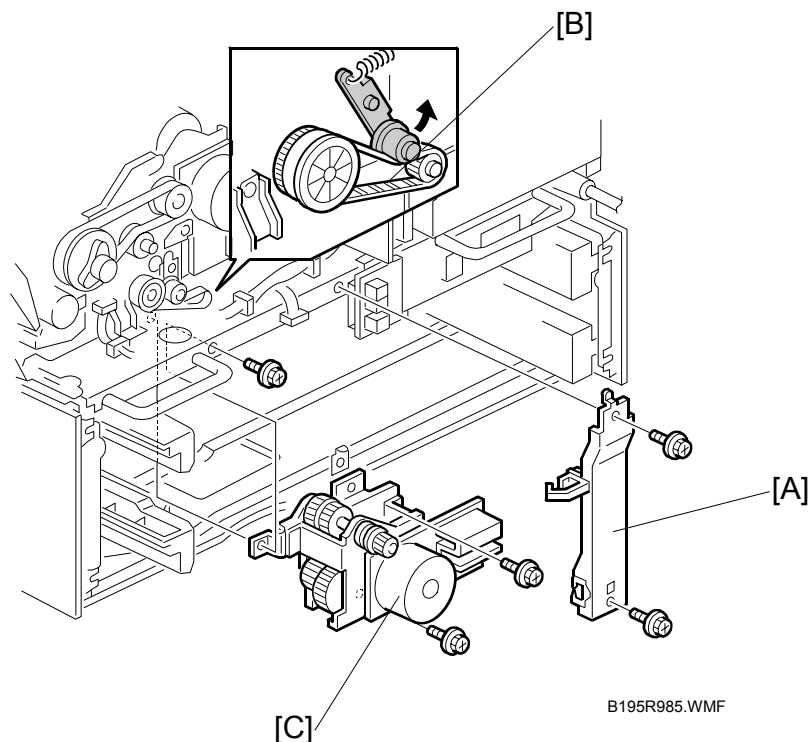


B195R964.WMF

Sustitución
y ajuste

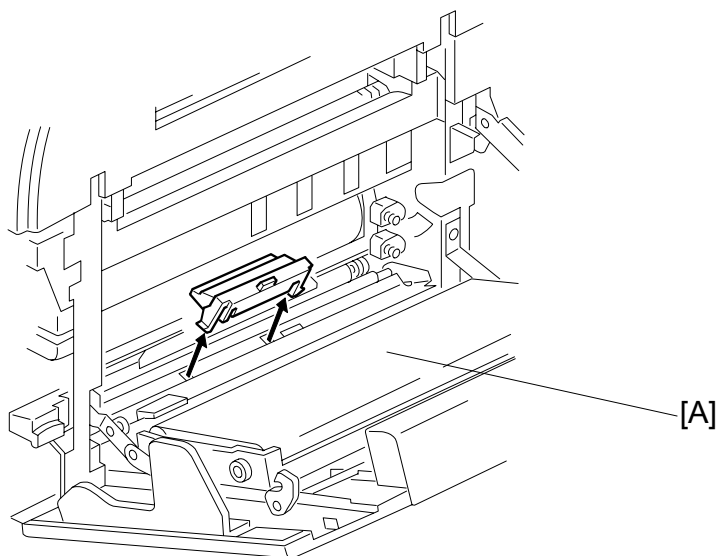
1. Cubierta inferior trasera (➡ 3.7.2)
2. Desinstale la IOB (➡ 3.19.3)
3. Soporte [A] (⚙ x 2, 📏 x 1)
4. Motor de elevación de la bandeja [B] (⚙ x 2)

3.14.9 MOTOR DE ALIMENTACIÓN/REVELADO



1. Cubierta inferior trasera (🔩 x 4) (➡ 3.7.2)
2. Cubierta superior trasera (🔩 x 4) (➡ 3.7.1)
3. Motor de elevación de la bandeja (➡ 3.14.8)
4. Soporte [A] (🔩 x 2, mazo de cables x 2)
5. Correa dentada [B] (levante el brazo para liberar la tensión sobre la correa)
6. Motor de alimentación/revelado [C] (🔩 x 3, 📏 x 2)

3.14.10 LÁMINA ANTIPOLVO DEL RODILLO LIBRE

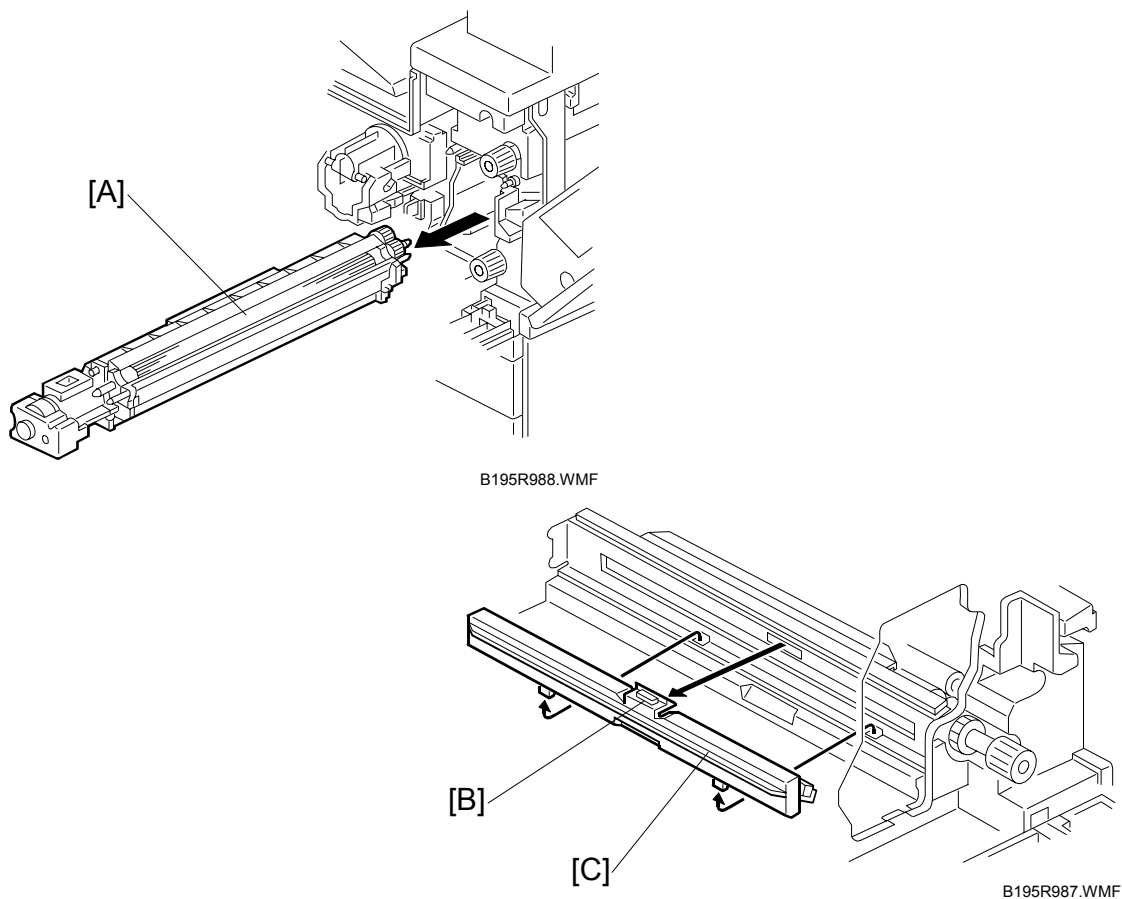


B195R986.WMF

Sustitución
y ajuste

1. Abra la unidad dúplex y la puerta derecha.
2. Desenganche la lámina antipolvo [A].
3. Coloque algunas hojas de papel sobre una superficie plana y golpee la lámina antipolvo con suavidad para vaciar el polvo de papel recogido en el contenedor de partículas.

3.14.11 LÁMINA ANTIPOLVO DEL RODILLO DE REGISTRO



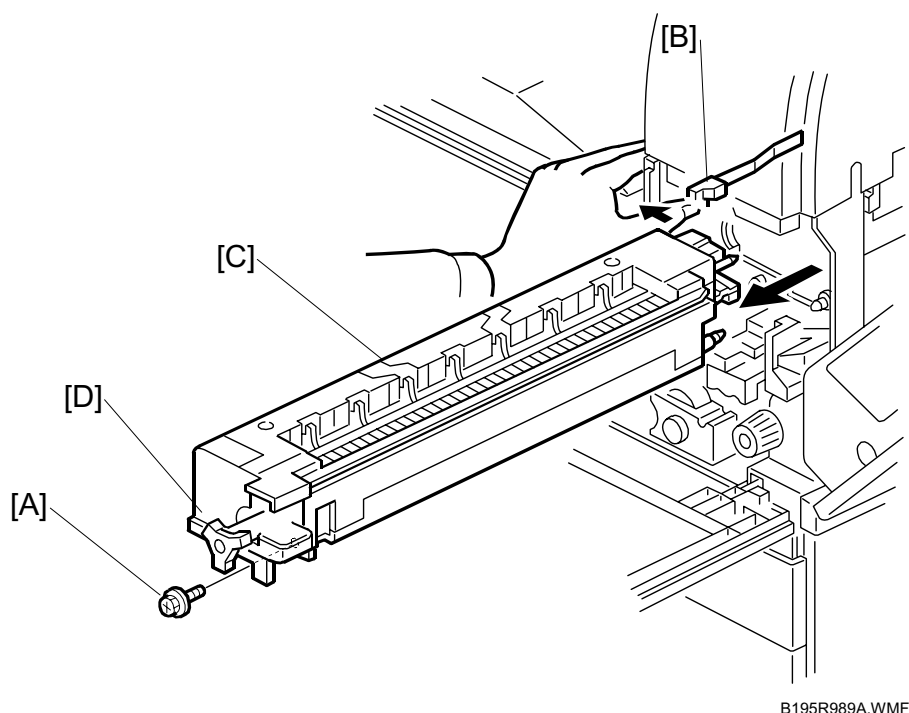
1. Abra la unidad dúplex y la puerta derecha.
2. Desinstale la PCU (3.11.1)
3. Desmonte la unidad de revelado [A].
4. Haga presión sobre la parte superior de la lámina [B] para desbloquearla y ábrala hacia la izquierda.
5. Saque la lámina antipolvo [C] de la máquina.

3.15 UNIDAD DE FUSIÓN

PRECAUCIÓN

Antes de llevar a cabo este procedimiento, espere hasta que la unidad se enfríe.

3.15.1 DESMONTAJE DE LA UNIDAD DE FUSIÓN



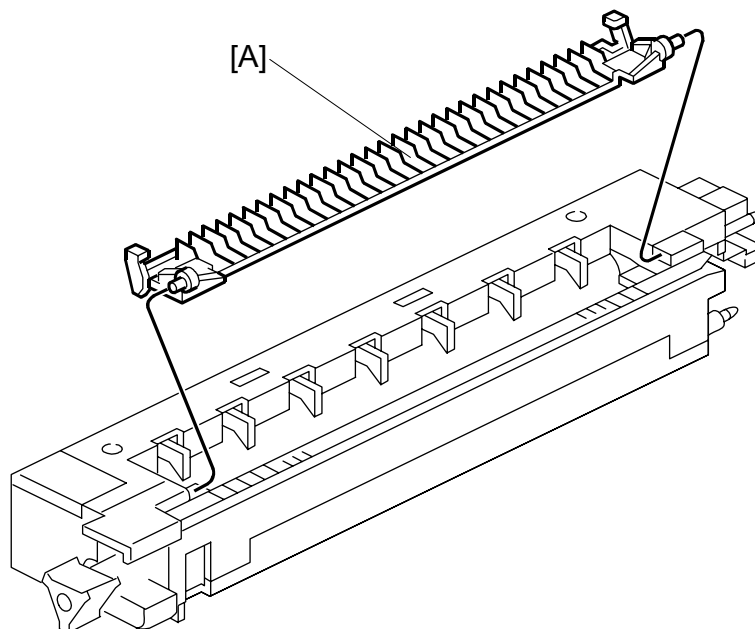
B195R989A.WMF

Sustitución
y ajuste

1. Abra la puerta delantera, la unidad dúplex y la puerta derecha.
2. Tornillo de fijación [A] ( x 1)
3. Palanca de liberación de la unidad de fusión [B]
4. Saque la unidad de fusión [C]

NOTA: Se ha instalado la rueda [D] de mayor tamaño para poder girar el rodillo de calor con más facilidad y liberar el papel atascado.

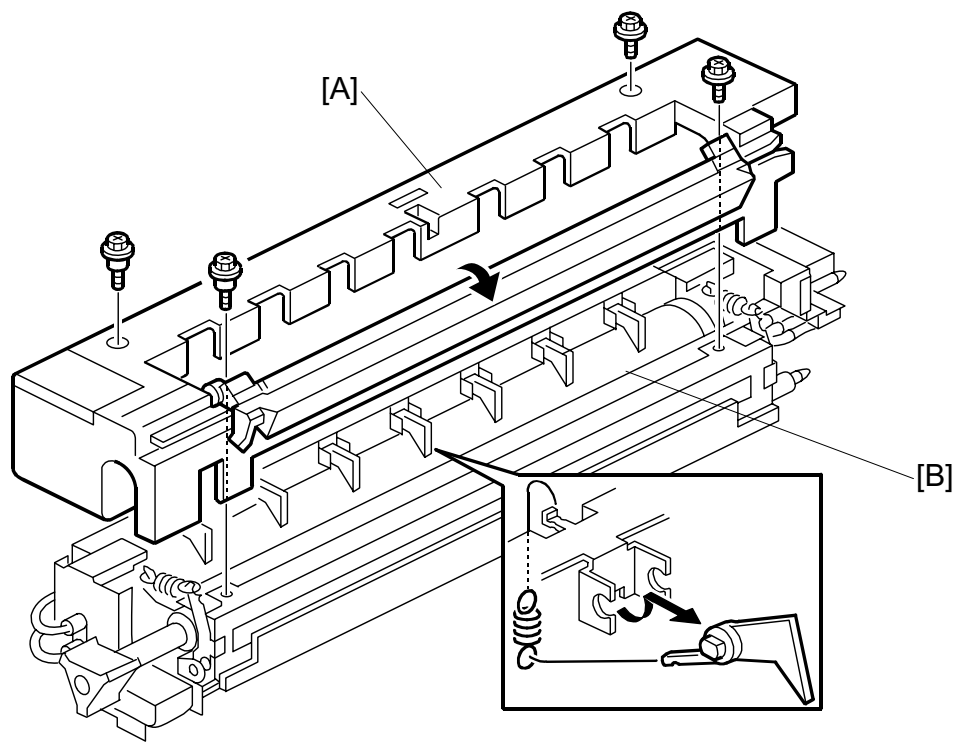
3.15.2 GUÍA DE SALIDA DE LA UNIDAD DE FUSIÓN



B195R990A.WMF

1. Unidad de fusión (➡ 3.15)
2. Guía de salida [A]. Empuje la guía hacia la izquierda y después haga presión en el extremo derecho para soltar la clavija del orificio.

3.15.3 EXPULSORES DEL RODILLO DE CALOR

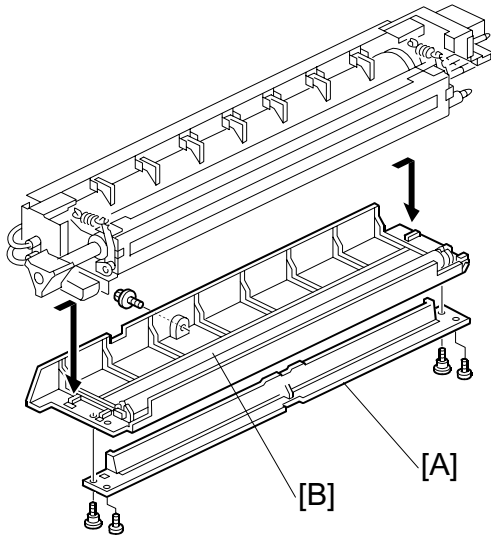


Sustitución
y ajuste

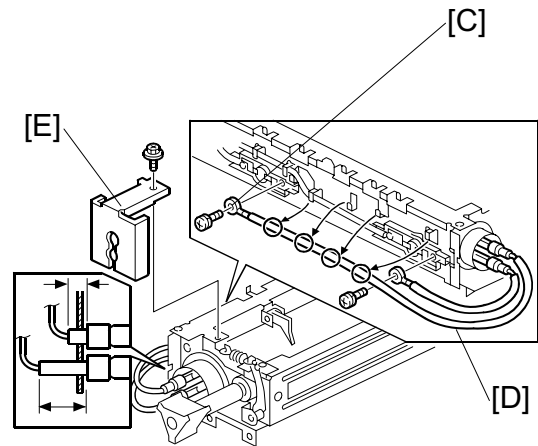
B195R991A.WMF

1. Unidad de fusión (➡ 3.15)
2. Cubierta de la unidad de fusión [A] (🔩 x 4)
NOTA: Observe las posiciones de los tornillos escalonados (x 2) y los tornillos de fijación (x 2).
3. expulsores del rodillo de calor x 7 y muelles x 7

3.15.4 LÁMPARAS DE FUSIÓN



B195R992A.WMF

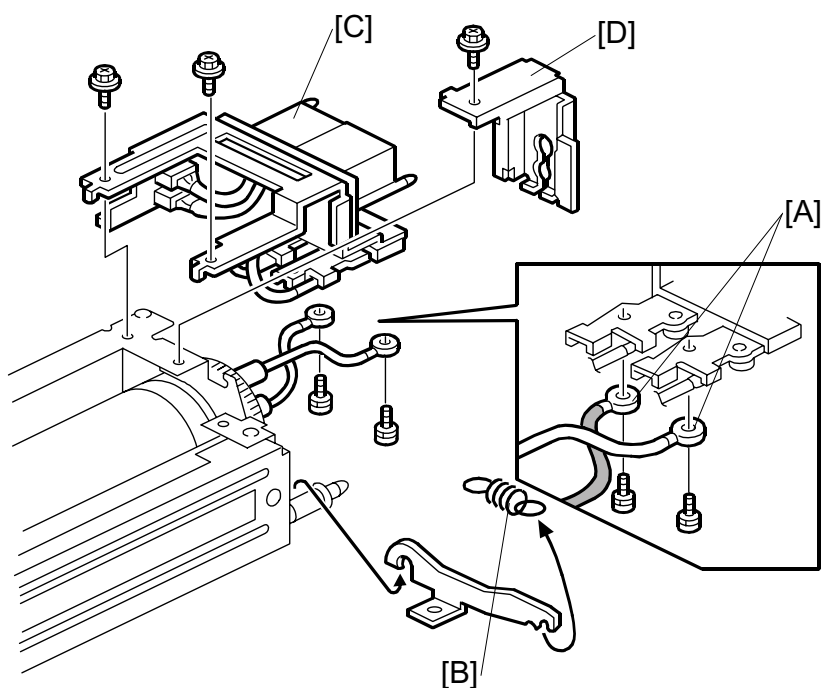


B195R993A.WMF

1. Unidad de fusión (☛ 3.15)
2. Cubierta de la unidad de fusión (☛ 3.15.3)
3. Guía de la entrada de fusión [A] (🔩 x 4)
4. Cubierta inferior [B] (🔩 x 1)

Lado izquierdo

5. Dos terminales [C] (🔩 x 2)
6. Cable de la lámpara de fusión central [D] (abrazaderas x 4)
7. Soporte [E] (🔩 x 1)



B195R994A.WMF

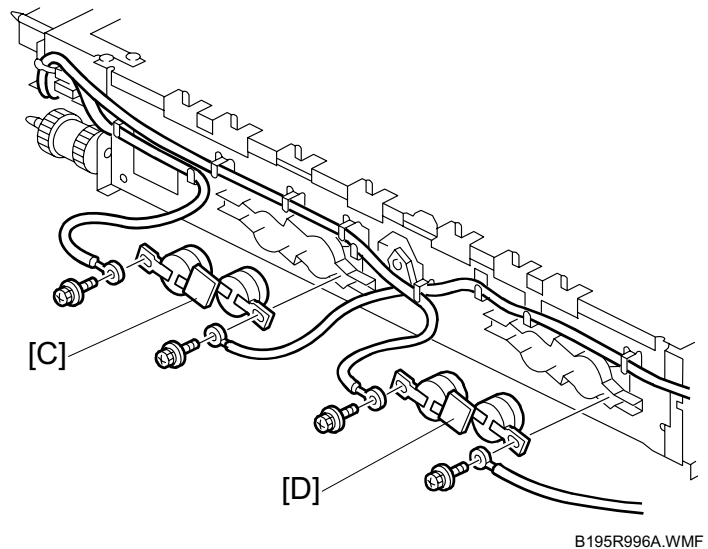
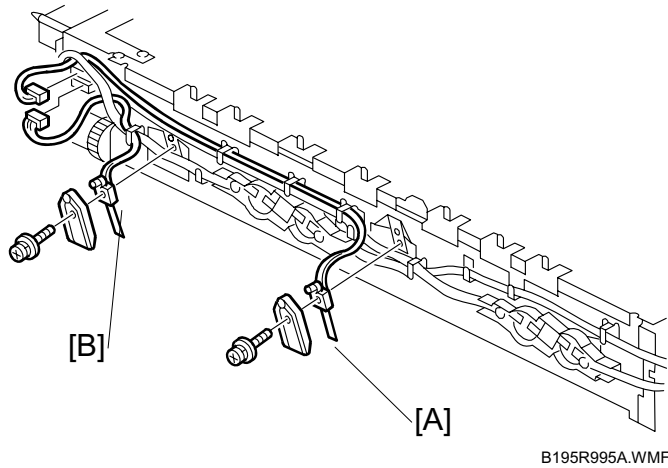
**Sustitución
y ajuste****Lado derecho**

1. Dos terminales [A] (x 2)
2. Muelle [B]
3. Soporte del conector [C] (x 2)
4. Soporte [D] (x 2)

Importante

- Para evitar romper las lámparas de fusión, manipúlelas con cuidado.
 - No toque las lámparas con las manos descubiertas.
 - Observe la posición superior/inferior de las lámparas cuando las quite. El tamaño de los orificios del soporte coincide con el tamaño de los extremos de la lámpara de 650 W (rojo) y la lámpara de 650 W (marrón).
5. Retire las dos lámparas de fusión.

3.15.5 TERMISTORES Y TERMOSTATOS

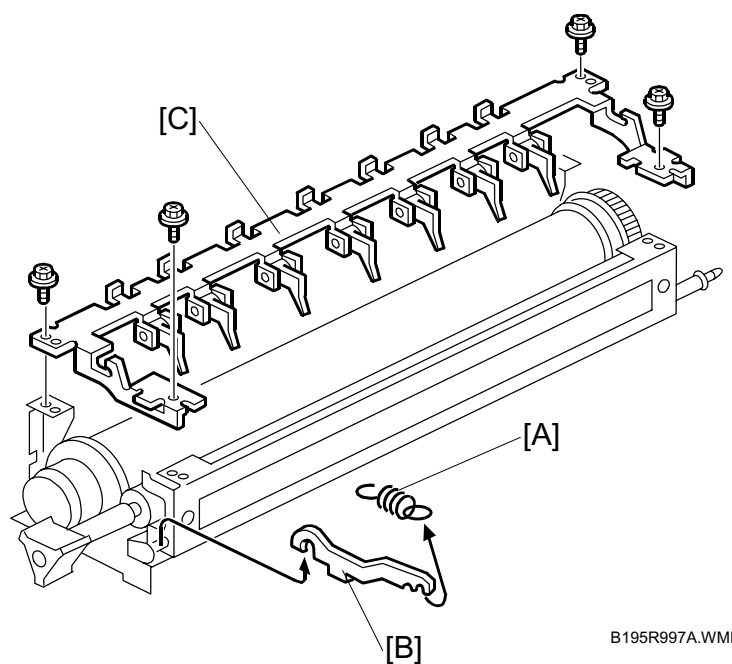


1. Unidad de fusión (➡ 3.15)
2. Cubierta superior e inferior de fusión. (➡ 3.15.3)
3. Termistor central [A] (🔧 x 1, 📏 x 1, soporte x 1)
4. Termistor final [B] (🔧 x 1, 📏 x 1, soporte x 1)

PRECAUCIÓN: Los termistores tienen un revestimiento muy fino y son extremadamente frágiles. Manipúlelos con cuidado para evitar dañarlos. Deben sustituirse cada 150.000 copias.

5. Termostato central [C] (🔧 x 2)
6. Termostato final [D] (🔧 x 2)

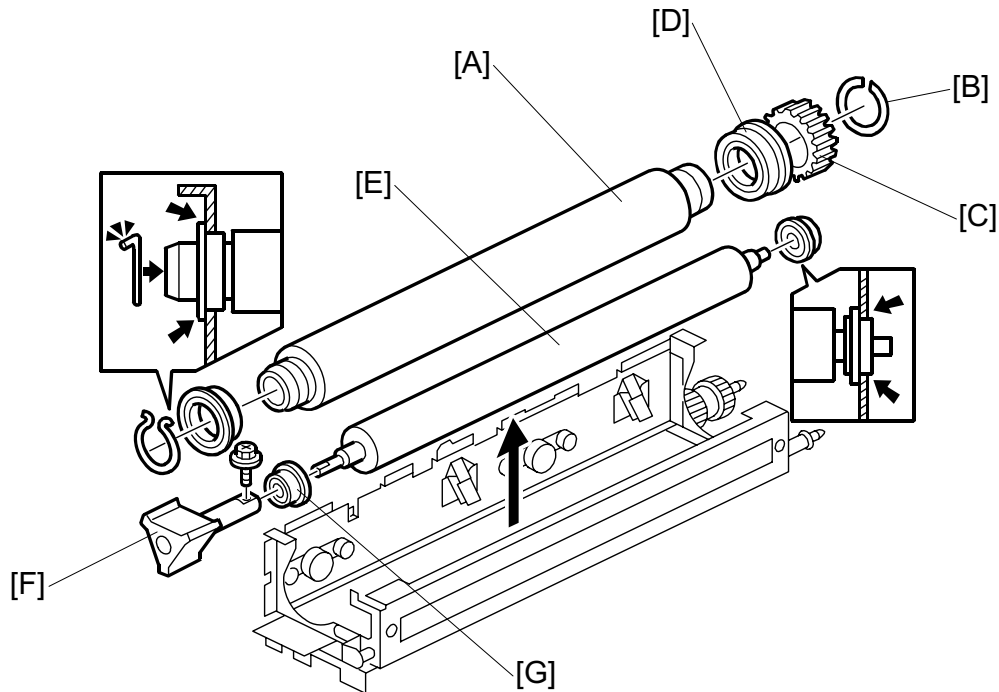
3.15.6 RODILLO DE CALOR/RODILLO DE PRESIÓN



B195R997A.WMF

Sustitución
y ajuste

1. Unidad de fusión (➡ 3.15)
2. Cubierta superior e inferior de fusión. (➡ 3.15.3)
3. Lámparas de fusión. (➡ 3.15.4)
4. Muelles x 2 [A] (ambos lados)
5. Brazos x 2 [B] (ambos lados)
6. Soporte de la uña [C] (🔩 x 4)



B195R970A.WMF

7. Rodillo de calor [A]

PRECAUCIÓN: El rodillo de calor se estropea con facilidad. Manipúlelo con cuidado.

8. Arandelas en C x 2 [B] (ambos lados)

9. Engranaje de transmisión [C]

10. Casquillos x 2 [D] (ambos lados)

11. Rodillo de presión [E]

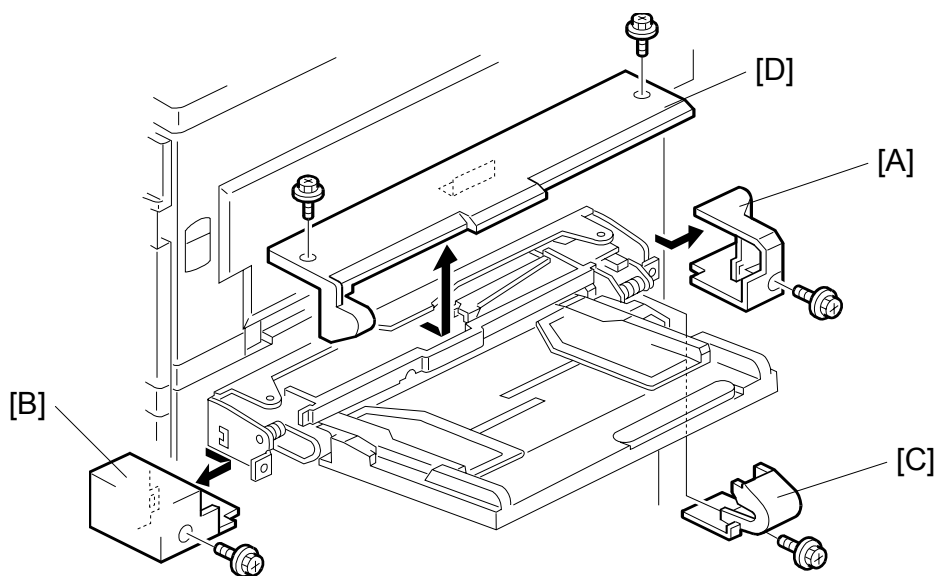
12. Pomo de fusión [F] (1 x 1)

13. Casquillos x 2 [G] (ambos lados)

- NOTA:**
- 1) Antes de instalar el rodillo de calor nuevo, retire de ambos extremos 3 cm (1 pulgada) de la hoja que protege el rodillo nuevo.
 - 2) No toque la superficie de los rodillos.
 - 3) Trabaje con cuidado para evitar dañar la superficie del rodillo de calor.
 - 4) La posición estándar del muelle del rodillo de presión es la posición superior.
 - 5) Al volver a instalar el conjunto del rodillo de calor y el conjunto del rodillo de presión, verifique que la posición del reborde de los casquillos sea la que se indica en la ilustración.

3.16 BANDEJA BYPASS

3.16.1 SUSTITUCIÓN DE CUBIERTAS

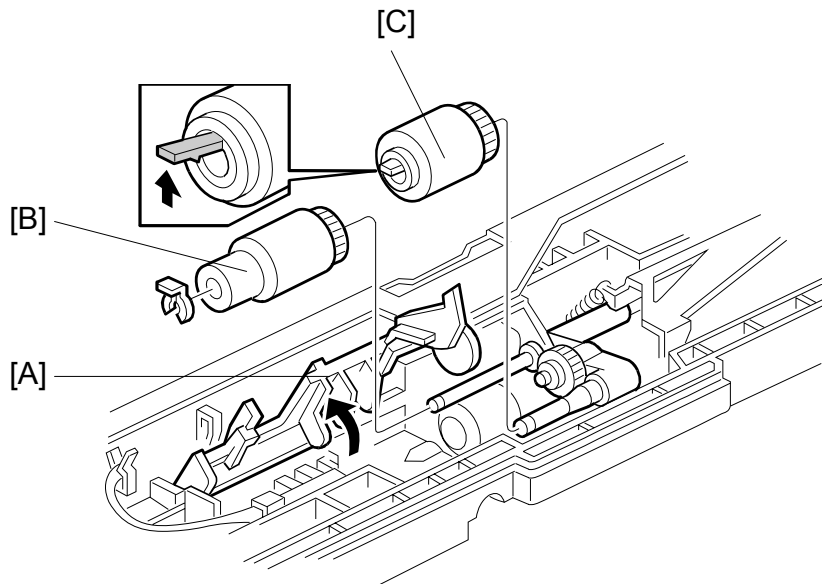


B195R976.WMF

1. Cubierta trasera [A] (🔩 x 1)
2. Cubierta delantera [B] (🔩 x 1)
3. Cubierta de la bisagra [C] (🔩 x 1)
4. Cubierta superior [D] (🔩 x 2)
5. Cierre la unidad dúplex y extraiga la cubierta superior.

Sustitución
y ajuste

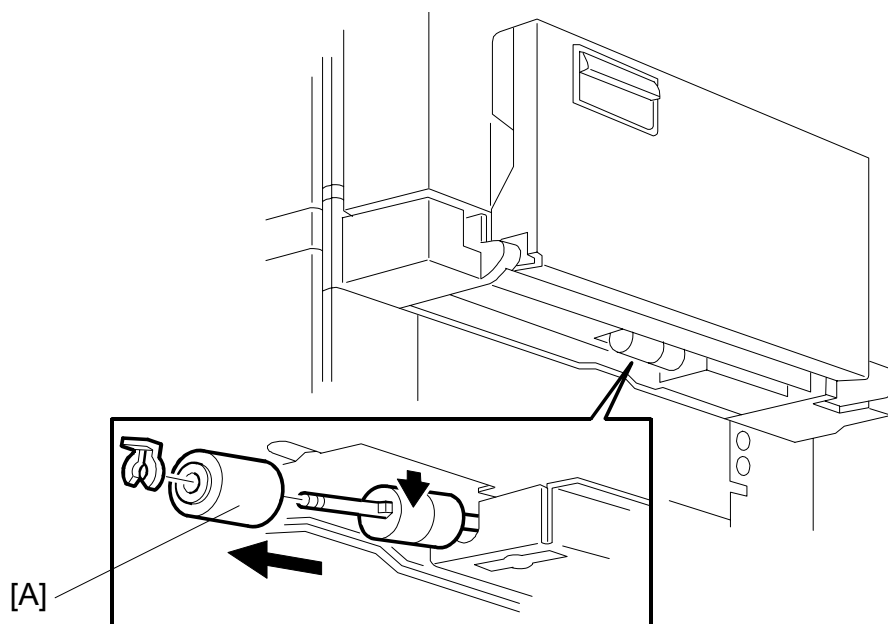
3.16.2 SUSTITUCIÓN DE LOS RODILLOS DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL BYPASS Y CAPTACIÓN



B195R977.WMF

1. Cubierta superior (➡ 3.16.1)
2. Levante el detector de fin de papel [A] para bloquearlo.
NOTA: Antes de volver a instalar la cubierta superior, restablezca la posición original del detector de fin de papel.
3. Sustituya el rodillo de alimentación de papel [B] (🔧 x 1)
4. Sustituya el rodillo de captación [C].

3.16.3 RODILLO SEPARADOR BYPASS

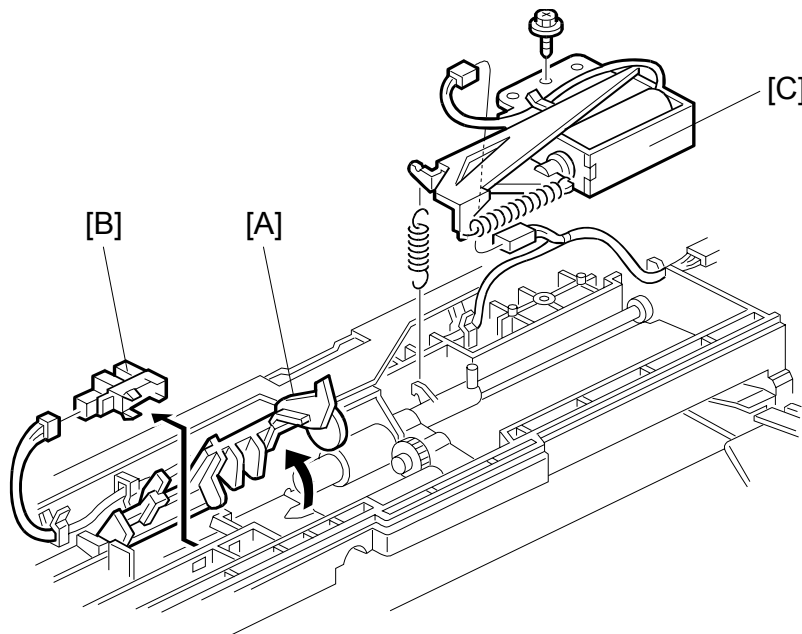


B195R978.WMF

1. Cierre la bandeja bypass.
2. Retire el rodillo de separación [A] de la parte inferior (🔧 x 1)

Sustitución
y ajuste

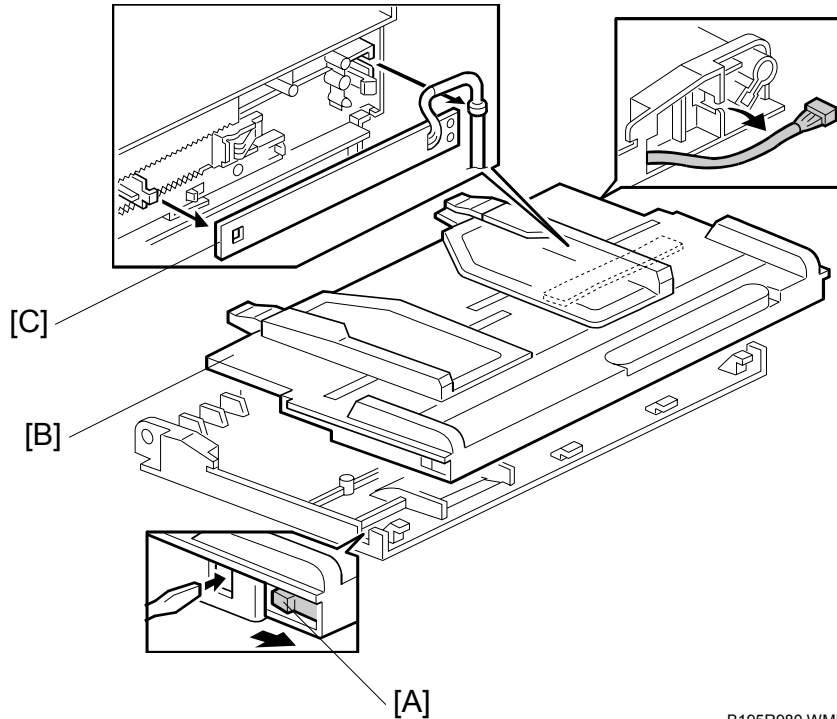
3.16.4 SENSOR DE FIN DE PAPEL, SOLENOIDE DE CAPTACIÓN



B195R979.WMF

1. Cubierta superior (☛ 3.16.1)
2. Levante el detector de fin de papel [A].
NOTA: Antes de volver a instalar la cubierta superior, restablezca la posición original del detector de fin de papel.
3. Sustituya el sensor de fin de papel [B] (☛ x 1).
4. Solenoide de captación [C] (☛ x 1, ☛ x 1, muelle x 1)

3.16.5 SUSTITUCIÓN DEL CIRCUITO DEL SENSOR DE TAMAÑO DEL PAPEL



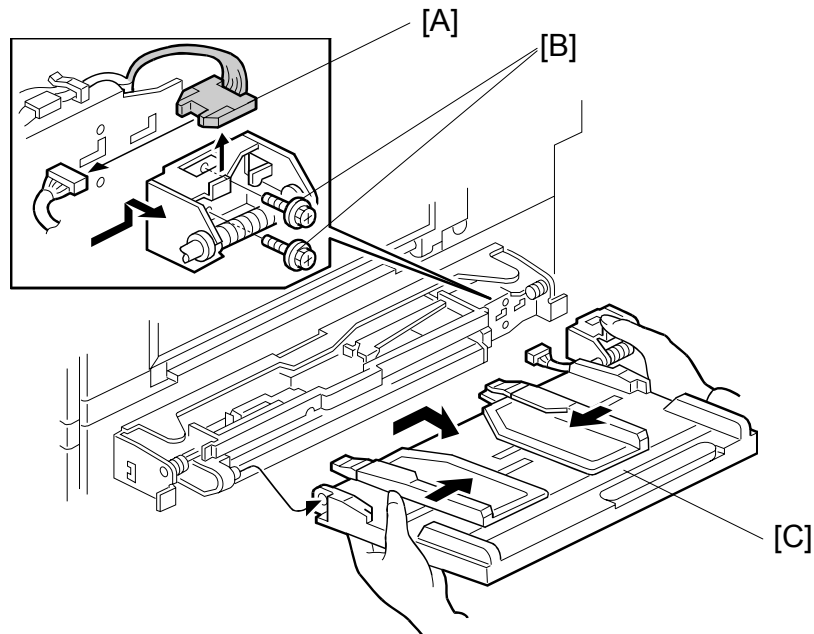
Sustitución
y ajuste

B195R980.WMF

1. Gancho [A]
2. Bandeja de papel [B] (☞ x 1).
3. Circuito del sensor de tamaño [C].

NOTA: Para evitar que se rompa el gancho del circuito del sensor de tamaño de papel, manipúlelo con cuidado durante la desinstalación.

3.16.6 DESMONTAJE DE LA BANDEJA BYPASS



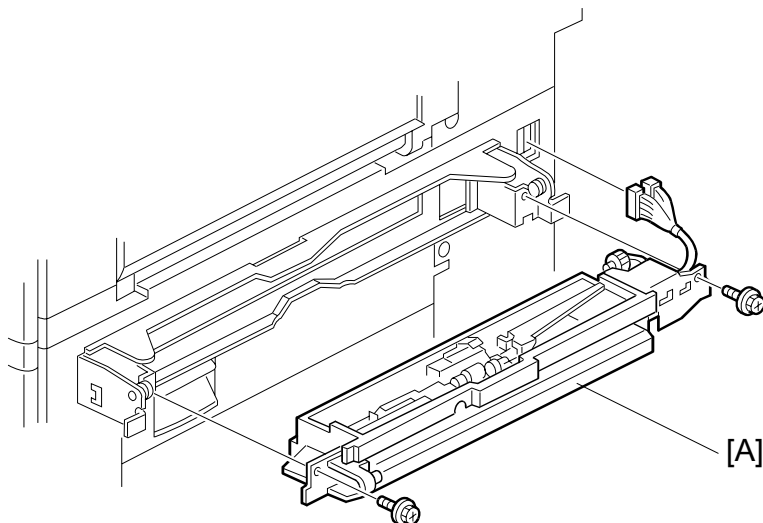
B195R801.WMF

Nota: Se puede desmontar toda la unidad de la bandeja bypass, no sólo la mesa (3.6)

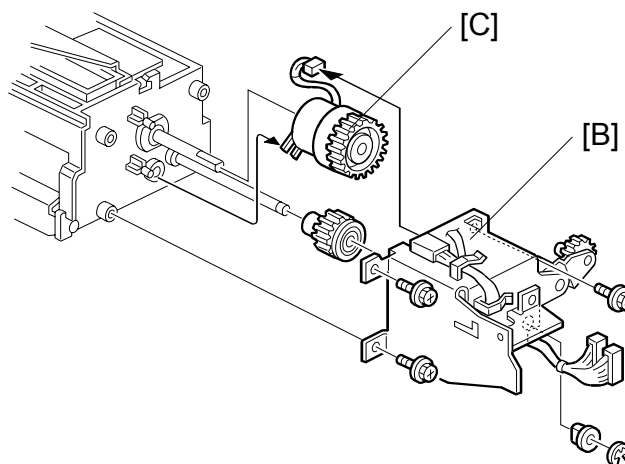
1. Cubierta de la bisagra (3.16.1)
2. Cableado [A] (x 1).
3. Tornillos [B] (x 2)
4. Bandeja bypass [C].

PRECAUCIÓN: Para liberar la presión ejercida sobre el muelle durante la desinstalación, suéltelo como se muestra en la ilustración.

3.16.7 SUSTITUCIÓN DEL EMBRAGUE DE ALIMENTACIÓN DE PAPEL



B195R802.WMF



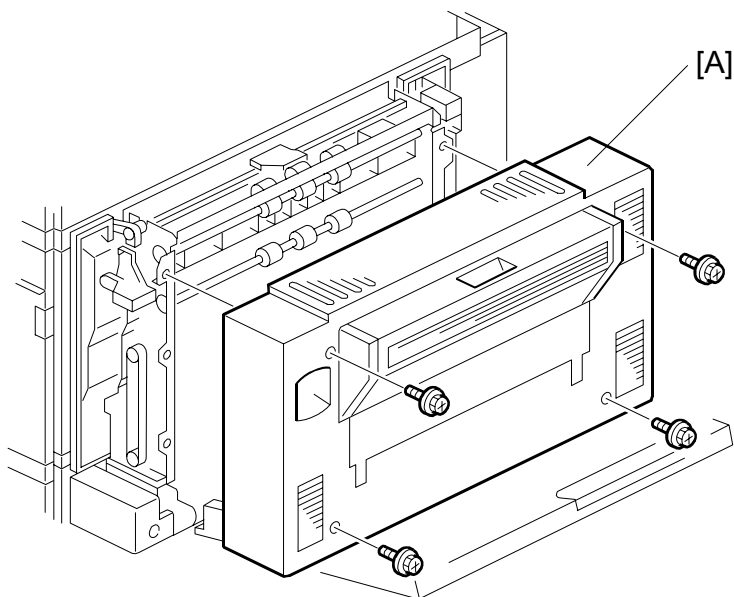
B195R803.WMF

Sustitución
y ajuste

1. Bandeja bypass.
2. Unidad de alimentación de papel [A] (🔩 x 2, 🛠 x 2)
3. Soporte trasero [B] (🔩 x 4, 🛠 x 1, casquillo x 1)
4. Embrague de alimentación de papel [C] (🛠 x 1)

3.17 UNIDAD DÚPLEX

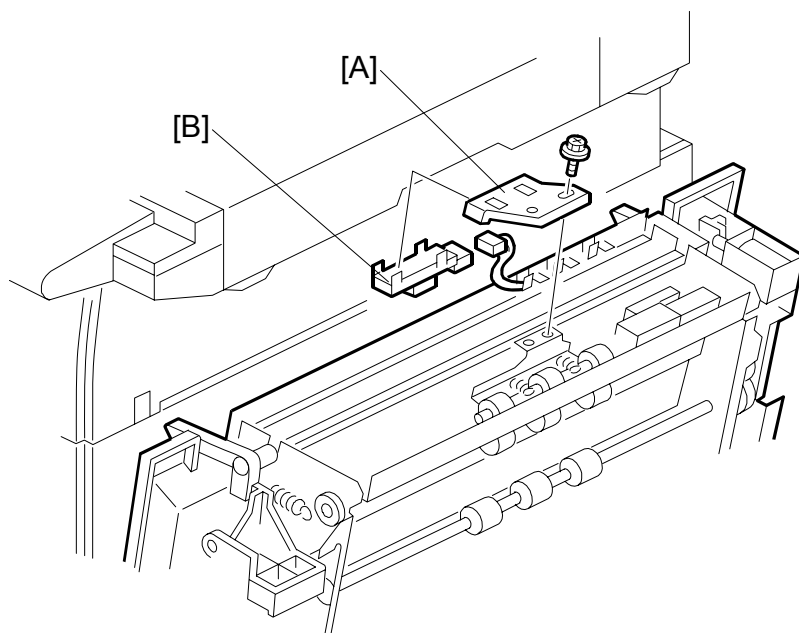
3.17.1 DESMONTAJE DE LA CUBIERTA DE LA UNIDAD DÚPLEX



B195R804.WMF

1. Cubierta de la unidad dúplex [A] (🔩 x 4)

3.17.2 SUSTITUCIÓN DEL SENSOR DE ENTRADA DÚPLEX

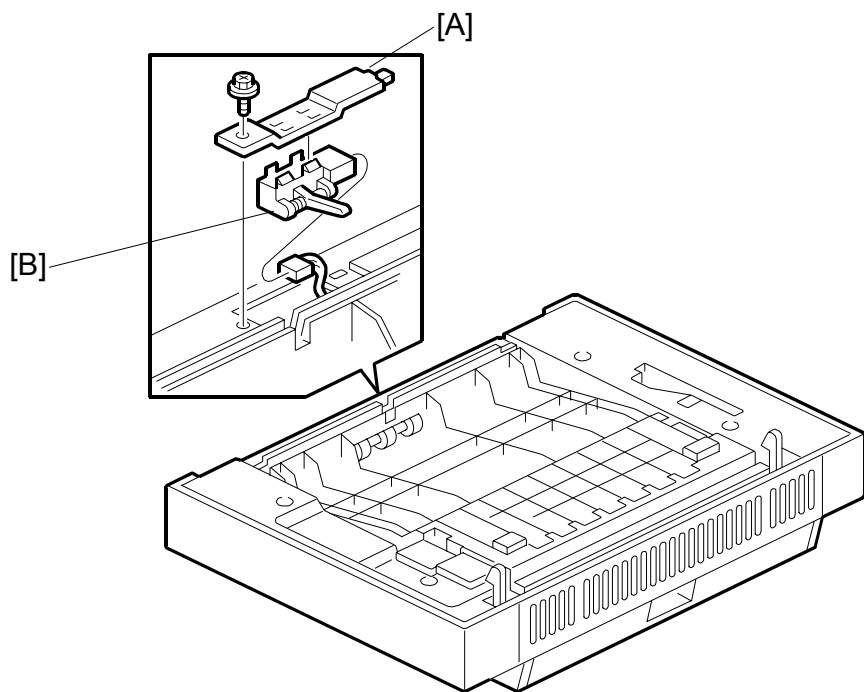


B195R805.WMF

1. Cubierta de la unidad dúplex (☛ 3.17.1)
2. Soporte del sensor [A] (🔩 x 1)
3. Sensor de entrada [B] (🔌 x 1)

Sustitución
y ajuste

3.17.3 SUSTITUCIÓN DEL SENSOR DE SALIDA DÚPLEX

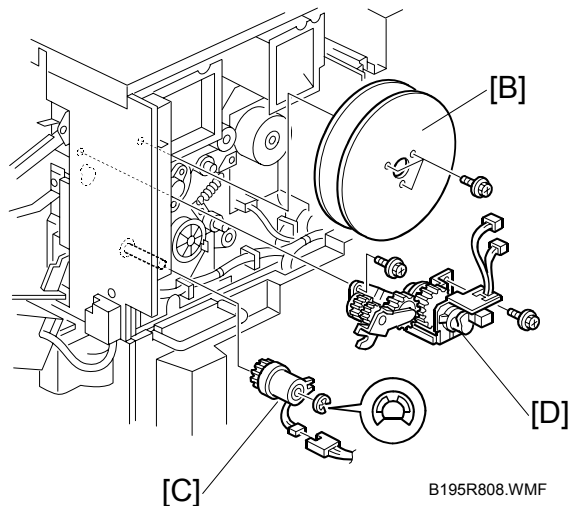
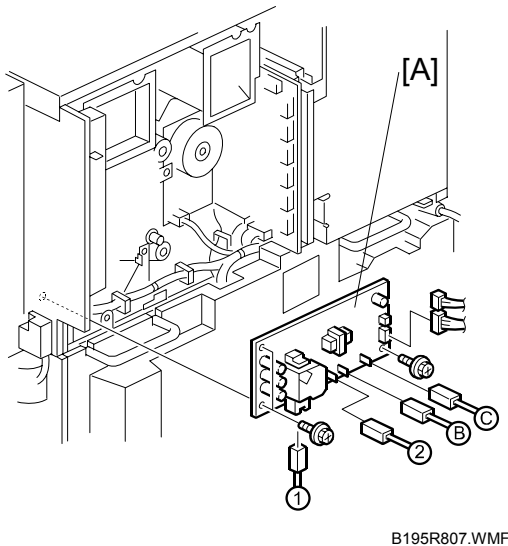


G065R103.WMF

1. Unidad dúplex (☛ 3.4)
2. Soporte del sensor [A] (🔩 x 1)
3. Sensor de salida [B] (🔌 x 1)

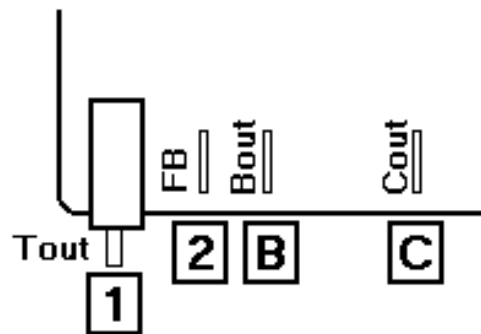
3.18 ÁREA DE ACCIONAMIENTO

3.18.1 EMBRAGUE DE REGISTRO, EMBRAGUE DE CONTACTO DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA



Sustitución
y ajuste

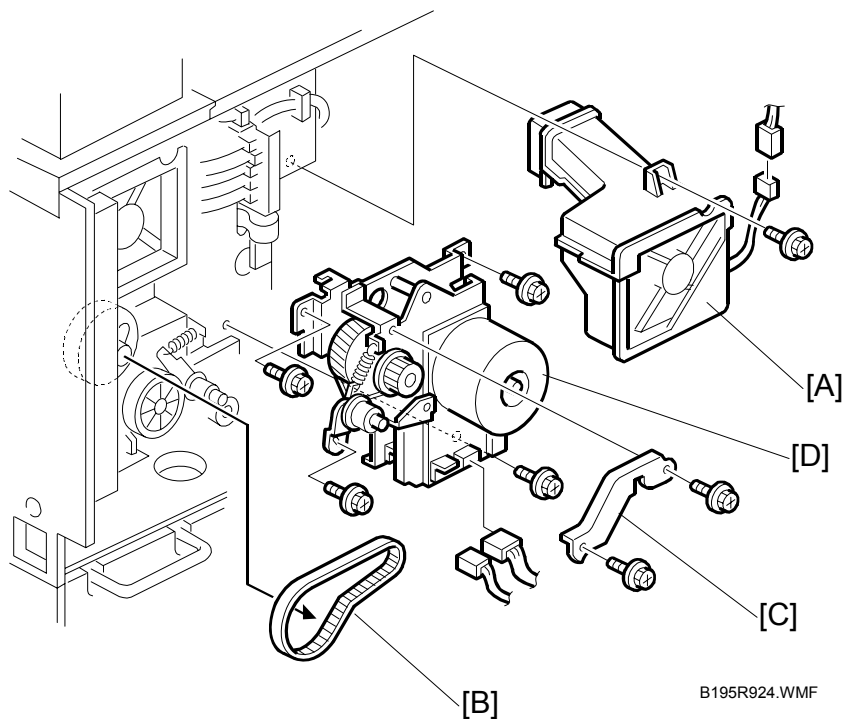
1. Cubierta superior trasera (🔩 x 2)
(🔧 3.7.1)
2. Circuito de alimentación de alta tensión [A] (🔌 x 6, 🔩 x 3)
NOTA: Asegúrese de que vuelve a conectar los cables en el orden correcto. Tienen las siguientes etiquetas:
1 → 2 → B → C



3. Volantes de inercia [B] (🔩 x 3)
4. Embrague de registro [C] (🔩 x 1, 🔌 x 1)
5. Embrague de contacto de la banda de transferencia [D] (🔌 x 2, 🔩 x 2)

B195R809.WMF

3.18.2 MOTOR PRINCIPAL

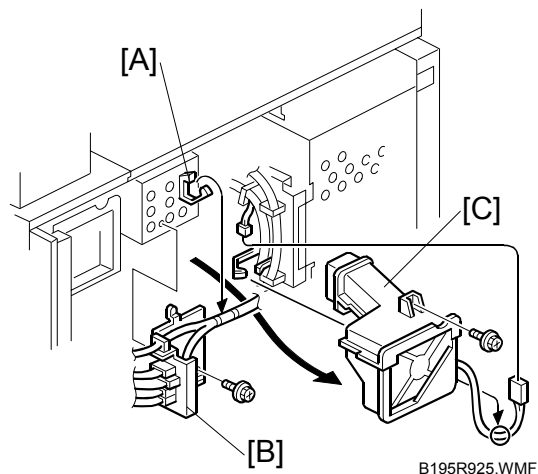


Retire:

- Cubierta superior trasera (3.7.1)
 - Fuente de alimentación de alta tensión, volante de inercia (3.18.1)
1. Quite el ventilador de refrigeración principal [A] (x 2).
 2. Correa dentada [B] x 1
 3. Soporte [C] (x 3)
 4. Motor principal [D] (x 2, x 3).

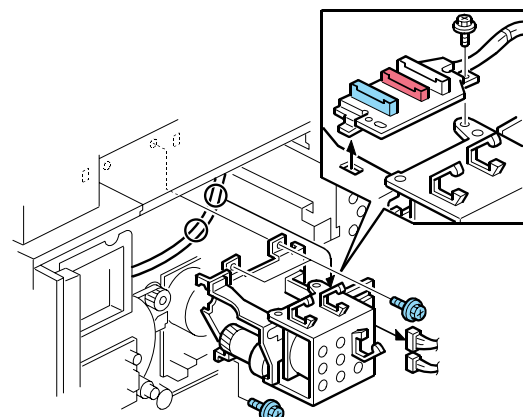
3.18.3 MOTOR DE FUSIÓN/SALIDA

- Cubierta superior trasera (3.7.1)
 - Cubierta de la unidad de fusión (3.15.3)
(No la desconecte.)
 - Bandeja de salida de papel
- [A]: Abrazaderas de cable ( x 3)
- [B]: Soporte del conector ( x 1,  x 1)
- [C]: Ventilador principal ( x 1,  x 1)

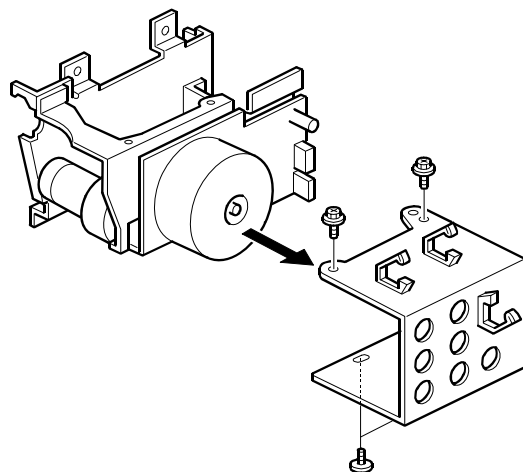


Sustitución
y ajuste

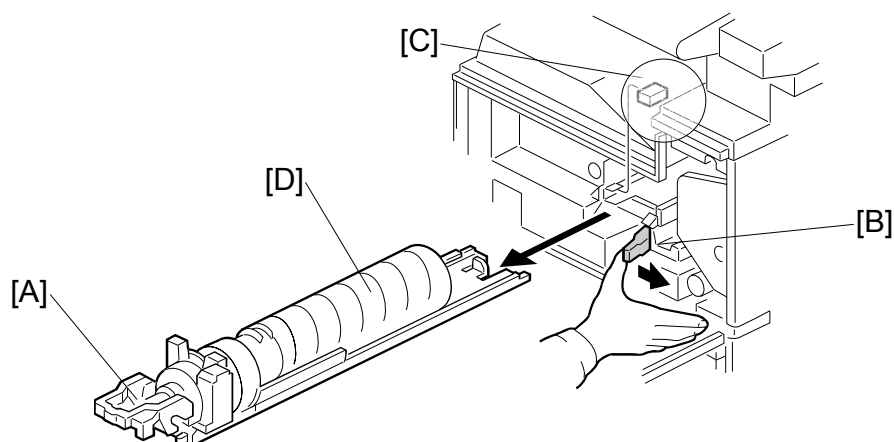
- [D]: Soporte del motor ( x 4,  x 2)



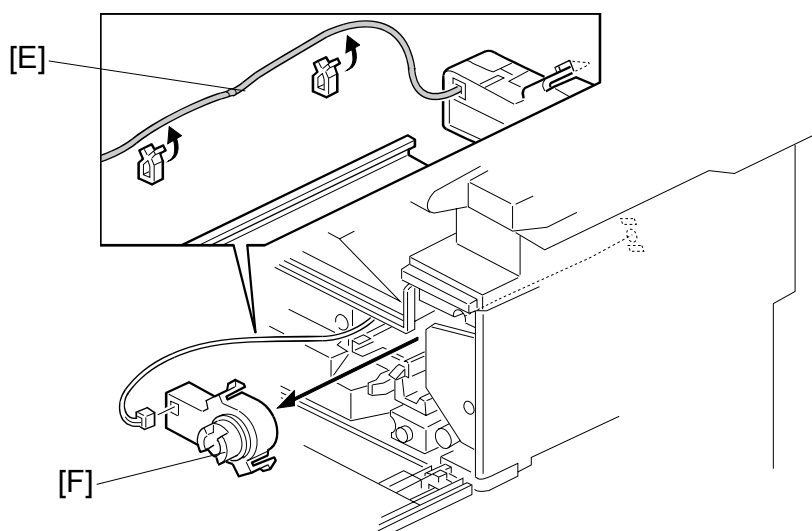
- [E]: Motor de salida de fusión ( x 4)



3.18.4 MOTOR DE SUMINISTRO DE TÓNER



B195R810.WMF



B195R813.WMF

1. Abra la puerta delantera
 2. Levante el asa del soporte [A]
 3. Empuje la palanca del soporte [B] hacia la derecha
 4. Tope [C]
 5. Soporte de la botella de tóner y botella [D]
 6. Cableado del motor [E] (abrazaderas x 2)
 7. Motor de suministro de tóner [F] (ganchos x 2,  x 1)
- NOTA:** Presione sobre ambos lados del motor para soltarlo.

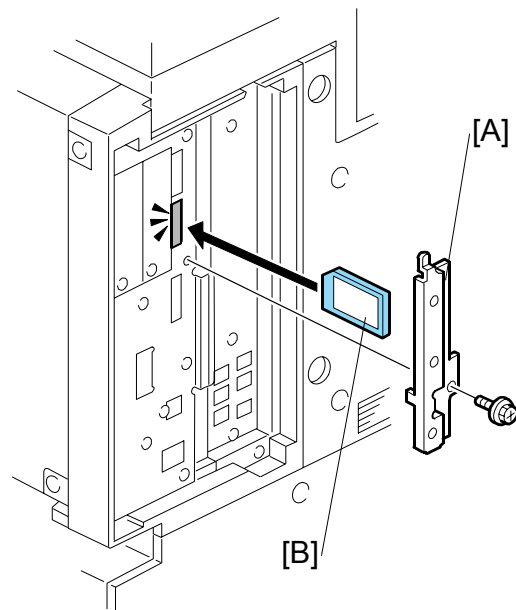
3.19 PLACAS DE CIRCUITOS IMPRESOS

3.19.1 NVRAM

Importante:

- No quite la NVRAM hasta que haya cargado su contenido.
- Toque siempre una superficie metálica para descargar la electricidad estática de las manos antes de tocar el circuito del controlador.
- Cuando quite la NVRAM tenga mucho cuidado de no dañar otros componentes del circuito del controlador o hacer un cortocircuito en los pins de otros chips.

1. Ejecute **SP5990 001** para imprimir el informe SMC.
2. Apague el interruptor principal.
3. Retire la cubierta del controlador (🔧 x 2) (3.7.1)
4. Retire la cubierta de la ranura de tarjeta SD [A] (🔧 x 1).
5. Inserte la tarjeta SD [B] en la ranura de tarjeta SD **C3**.
6. Encienda el interruptor principal.
7. Ejecute SP5824.
8. Pulse Execute (Ejecutar) para empezar la carga de datos de la NVRAM.
9. Apague la alimentación principal y extraiga la tarjeta SD.
10. Retire la caja del controlador (🔧 x 1).

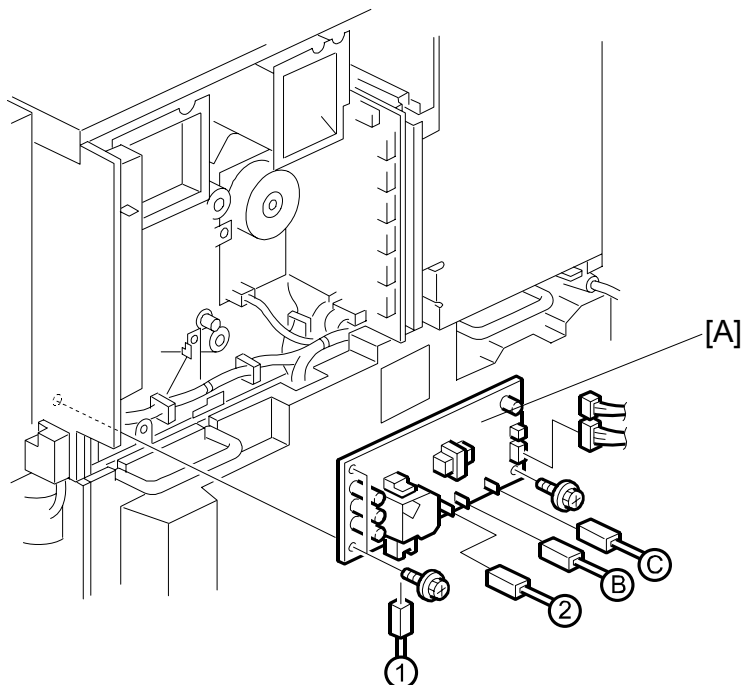


Sustitución
y ajuste

B195R806.WMF

11. Quite las NVRAM (x 2) del circuito del controlador y sustitúyalas por los chips nuevos.
NOTA: Deben sustituirse ambos chips NVRAM.
12. Instale otra vez la caja del controlador.
13. Inserte la tarjeta SD que contiene los datos de la NVRAM en la ranura de tarjeta SD **C3**.
14. Encienda la máquina.
15. Ejecute SP5825.
16. Pulse Execute (Ejecutar) para empezar a descargar datos de la NVRAM.
17. Apague la alimentación principal y extraiga la tarjeta SD.
18. Encienda la máquina.
19. Ejecute SP5990 001 para imprimir otro informe SMC.
20. Compare este nuevo informe SMC con el que imprimió en el paso 1. Si alguno de los ajustes SP es distinto, introduzca los ajustes SP del primer informe.
21. Ejecute SP5907 y escriba el nombre de marca y modelo de la máquina para Windows Plug & Play.

3.19.2 FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE ALTA TENSIÓN

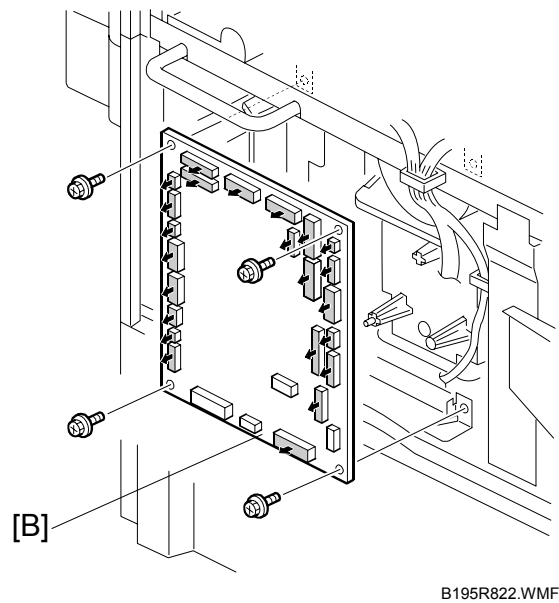
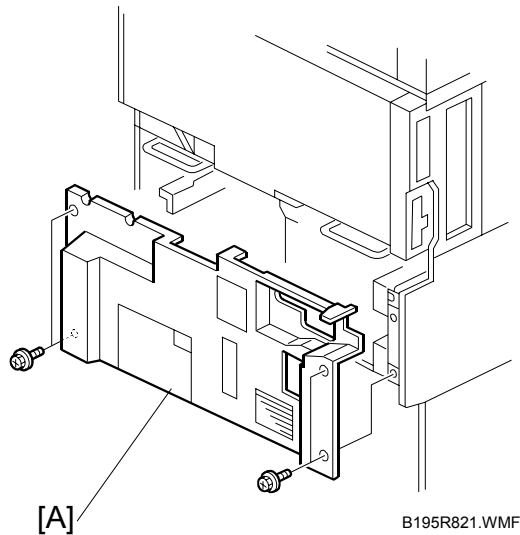


B195R820.WMF

1. Cubierta superior trasera (➡ 3.7.1)
2. Fuente de alimentación de alta tensión [A] (⌘ x 3, ⌘ x 6)

Sustitución
y ajuste

3.19.3 IOB



1. Desmonte la cubierta inferior trasera [A] ( x 4).
2. Desmonte el IOB [B] ( todos,  x 4, cable plano x 1).
3. El IOB es idéntico al de los modelos B291/B295/B296/B297. Sin embargo, los DIP switches se ajustan de forma diferente en cada máquina. Compruebe los DIP switches y ajústelos según corresponda (consulte la página siguiente.)

Ajustes de los DIP switches del IOB (SW101)

1. La posición del SW 1 determina la velocidad del motor. Este switch debe estar hacia arriba (ACTIVADO) en los modelos B291/B296 (35 cpm) o hacia abajo (DESACTIVADO) en los modelos B295/B297 (45 cpm).

NOTA: Suba los switches para activarlos (ON) o bájelos para desactivarlos (OFF).

2. Los switches 2, 3, 4 y 5 deben estar todos bajados (OFF). No cambie estos ajustes. Esta información se incluye sólo como referencia.

SW	Si está activado
2	Desconecta la detección de atascos.
3	Recuperación del programa de la máquina.
4	Se imprimen copias para depuración.
5	Desconecta la detección de SC.

3. Los switches 6, 7, 8 deberán ajustarse de acuerdo con los requisitos de la zona geográfica donde se vaya a utilizar y reparar la máquina.

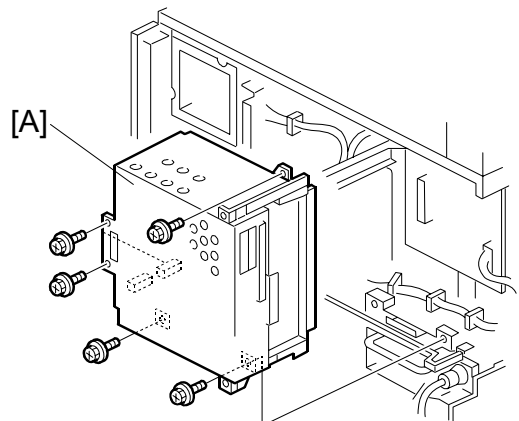
6	7	8	Ubicación
DESACTIVADO	DESACTIVADO	DESACTIVADO	Japón
ACTIVADO	DESACTIVADO	DESACTIVADO	Norteamérica
DESACTIVADO	ACTIVADO	DESACTIVADO	Europa
ACTIVADO	DESACTIVADO	ACTIVADO	Taiwán
ACTIVADO	ACTIVADO	DESACTIVADO	Asia
DESACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO	Corea
ACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO	No se utiliza

ACTIVADO: Subido

DESACTIVADO: Bajado

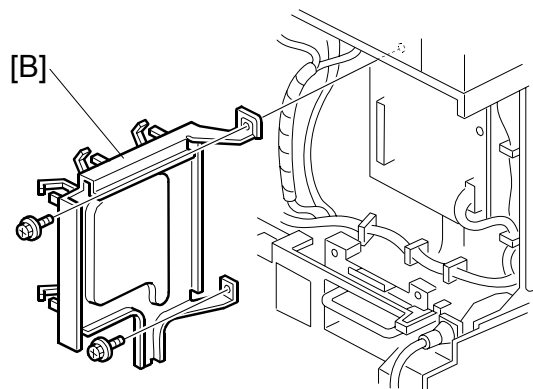
3.19.4 CIRCUITO BICU

1. Circuito del controlador [A] ($\frac{1}{4}$ x 5)



B7701103A.WMF

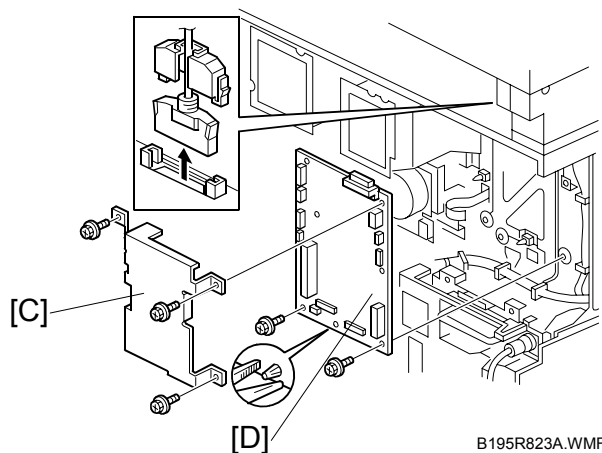
2. Placa de protección IPU [B] ($\frac{1}{4}$ x 2).



B8151110.WMF

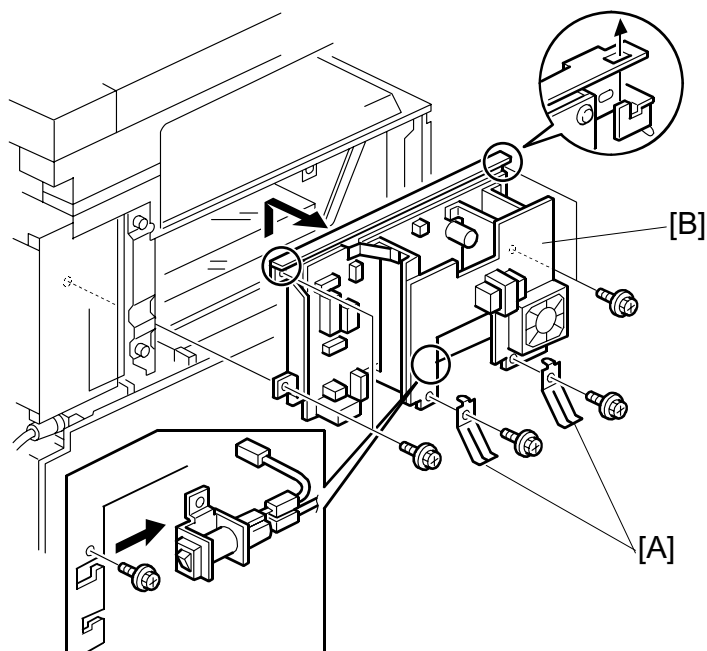
3. Cubierta de la BICU [C] ($\frac{1}{4}$ x 3)

4. BICU [D] ($\frac{1}{4}$ x 2)



B195R823A.WMF

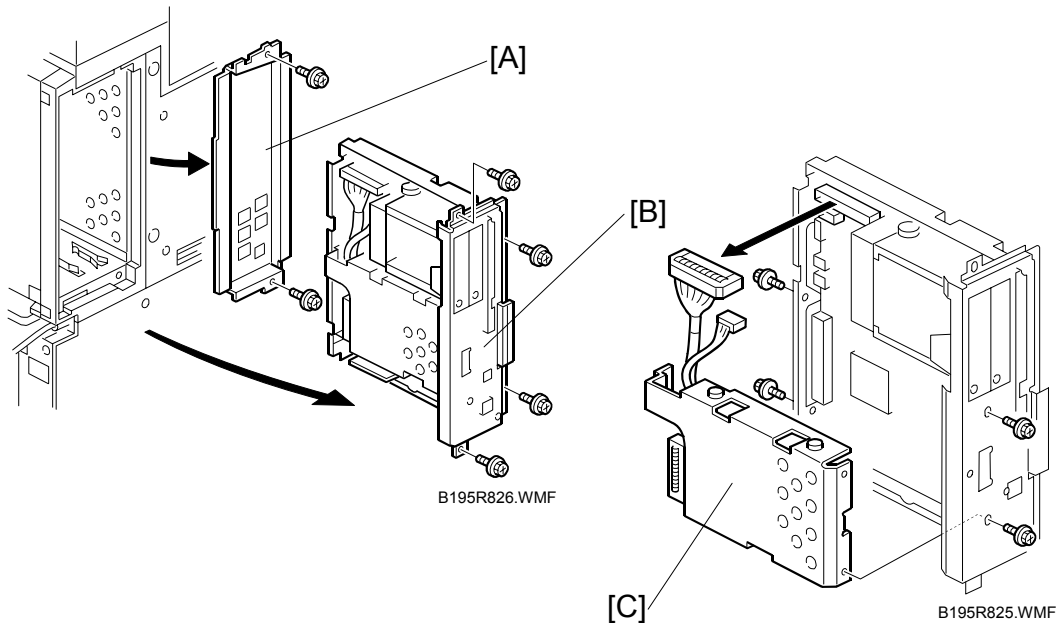
3.19.5 PSU



Sustitución
y ajuste

1. Cubierta izquierda (● 3.8)
2. Placas de tierra [A] (⌘ x 2)
3. PSU [B] (⌘ x 4, ⌘ x todos)

3.20 DISCO DURO, CIRCUITO DEL CONTROLADOR



Importante:

Los circuitos del controlador son específicos de cada máquina y no se pueden intercambiar.

- El circuito del controlador para los modelos B291/B296 (35 cpm) debe instalarse en una copiadora B291/B296.
- El circuito del controlador para los modelos B296/B297 (45 cpm) debe instalarse en una copiadora B295/B297.

1. Retire la cubierta del controlador (🔩 x 2). (🔧 3.7.1)
2. Placa frontal del circuito del controlador [A] (🔩 x 2).
3. Circuito del controlador [B] (🔩 x 4)
4. Soporte del disco duro [C] (🔩 x 3, 📁 x 2)
5. Tras cambiar el disco duro, ejecute SP 5853 para copiar los datos de marcador desde la ROM del firmware al disco nuevo.

3.21 AJUSTES DE COPIA: IMPRESIÓN/ESCANEEO

Realice estos ajustes después de sustituir cualquiera de los siguientes elementos:

- Cable del escáner
- Conjunto de bloque de lentes/SBU
- Motor de accionamiento del escáner
- Motor del espejo poligonal
- Guía lateral del papel
- Memory All Clear (Borrado completo de memoria)

3.21.1 IMPRESIÓN

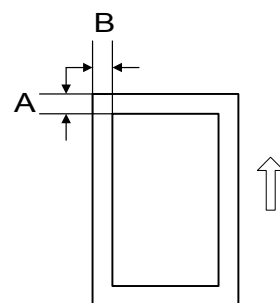
1. Compruebe si el papel se ha instalado correctamente en cada una de las bandejas antes de iniciar estos ajustes.
2. Utilice el modo Patrón de ajuste fino del área (SP2-902-3, nº 10) para imprimir el patrón de prueba de los procedimientos siguientes.
3. Después de completar estos ajustes de impresión, asegúrese de volver a poner SP 2-902-3 en 0.

Sustitución
y ajuste

Registro – Borde anterior/extremo a extremo

1. Compruebe el registro del borde anterior y ajústelo utilizando SP1-001.
Especificación: 3 ± 2 mm.
2. Compruebe el registro de lado a lado para cada una de las estaciones de alimentación de papel y ajústelo utilizando los modos SP siguientes.

	Modo SP	Especificación
Primera alimentación de papel	SP1-002-1	$2 \pm 1,5$ mm
Segunda alimentación de papel	SP1-002-2	
Tercera alimentación de papel (bandeja PFU 1 opcional)	SP1-002-3	
Cuarta alimentación de papel (bandeja PTU opcional 2)	SP1-002-4	
Desde la bandeja dúplex	SP1-002-5	
Alimentación bypass	SP1-002-6	
LCT	SP1-002-7	



B195R827.WMF

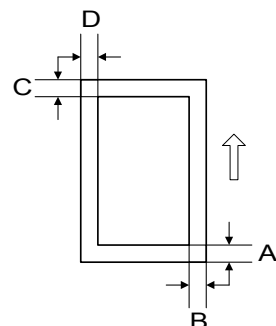
A: Registro del borde anterior
B: Registro de lado a lado

Margen en blanco

NOTA: si los registros del borde anterior y de lado a lado no pueden ajustarse según las especificaciones, ajuste el margen en blanco del borde izquierdo y del borde anterior.

1. Compruebe los márgenes en blanco del borde posterior y del borde derecho y ajústelos utilizando los siguientes modos SP.

	Modo SP	Especificación
Borde posterior	SP2-101-2	3 ± 2 mm
Borde derecho	SP2-101-4	$2 +2,5/-1,5$ mm
Borde anterior	SP2-101-1	3 ± 2 mm
Borde izquierdo	SP2-101-3	$2 \pm 1,5$ mm
Borde posterior (copia dúplex, segunda cara)	SP2-101-5	$1,2 \pm 2$ mm
Borde derecho (copia dúplex, segunda cara)	SP2-101-6	$0,3 \pm 1,5$ mm
Borde izquierdo (copia dúplex, segunda cara)	SP2-101-7	$0,3+2,5/-1.5$ mm



B195R828.WMF

A: Margen en blanco del borde posterior

B: Margen en blanco del borde derecho

C: Margen en blanco del borde anterior

D: Margen en blanco del borde izquierdo

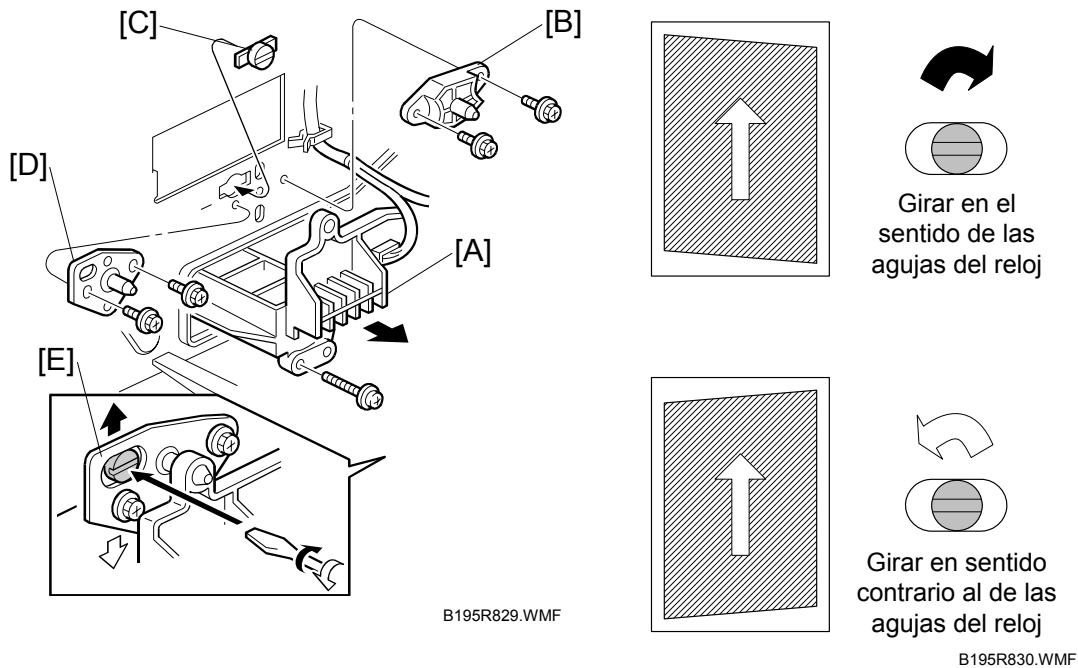
Escala de reproducción de escaneo principal

1. Ejecute SP2-902-3, 5 (Cuadrícula) para imprimir un patrón de un solo punto.
2. Compruebe la escala de reproducción y luego ejecute SP2-909-1 (Escala de reproducción en el sentido de escaneo principal: Copia) para ajustar la escala de reproducción si es necesario. Especificación: $\pm 2\%$.

Ajuste de paralelogramo

Lleve a cabo el procedimiento siguiente si imprime un paralelogramo mientras ajusta el registro de impresión o el margen de impresión utilizando el patrón de ajuste fino del área.

El procedimiento siguiente debe realizarse después de haber ajustado el registro de lado a lado de cada una de las estaciones de bandeja de papel.



Sustitución
y ajuste

Utilice SP2-902-3 N° 10 (Área de recorte) para determinar si aparece un paralelogramo. Si aparece el paralelogramo, realice el siguiente procedimiento.

1. Unidad láser [A]
2. Soporte [B] (x 2)
3. Instale la leva de ajuste [C] (P/N: A2309003)
4. Fije el pin posicionador [D] (P/N: A2309004) con los dos tornillos que quitó con el soporte [B]. No atornille los tornillos en este momento.
5. Para ajustar la posición de la unidad láser [E]
 - 1) Ajuste la posición de la unidad láser girando la leva de ajuste. (Consulte la ilustración anterior.)
 - 2) Atornille el soporte de ajuste.
 - 3) Imprima el patrón de ajuste fino del área a fin de comprobar la imagen. Si los resultados no son satisfactorios, repita los pasos del 5-1 al 5-3.

3.21.2 ESCANEO

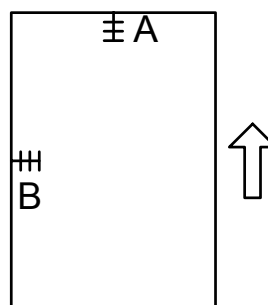
Antes de realizar los ajustes del escáner, lleve a cabo o compruebe el registro de impresión/ajuste de lado a lado y el ajuste de margen en blanco.

NOTA: Utilice un gráfico de prueba OS-A3 para llevar a cabo los siguientes ajustes.

Registro: Modo cristal de exposición

1. Coloque el gráfico de prueba sobre el cristal de exposición y realice una copia desde una de las estaciones de alimentación.
2. Compruebe los registros del borde anterior y de lado a lado y, si es necesario, ajústelos utilizando los modos SP.

	Modo SP
Borde anterior	SP4-010
Extremo a extremo	SP4-011



B195R832.WMF

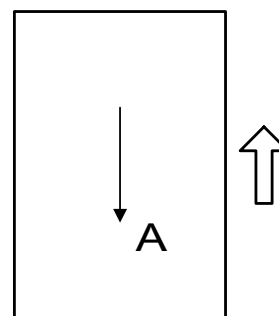
A: Registro del borde anterior
B: Registro de lado a lado

Escala de reproducción

Utilice un gráfico de prueba OS-A3 para llevar a cabo el siguiente ajuste.

Escala de reproducción de escaneo secundario

1. Coloque el gráfico de prueba sobre el cristal de exposición y realice una copia desde una de las estaciones de alimentación.
2. Compruebe la escala de reproducción. Utilice SP4-008 (Escala de reproducción en el sentido de escaneo secundario del escáner) para ajustarlo si es necesario. Especificación: $\pm 0,9\%$.

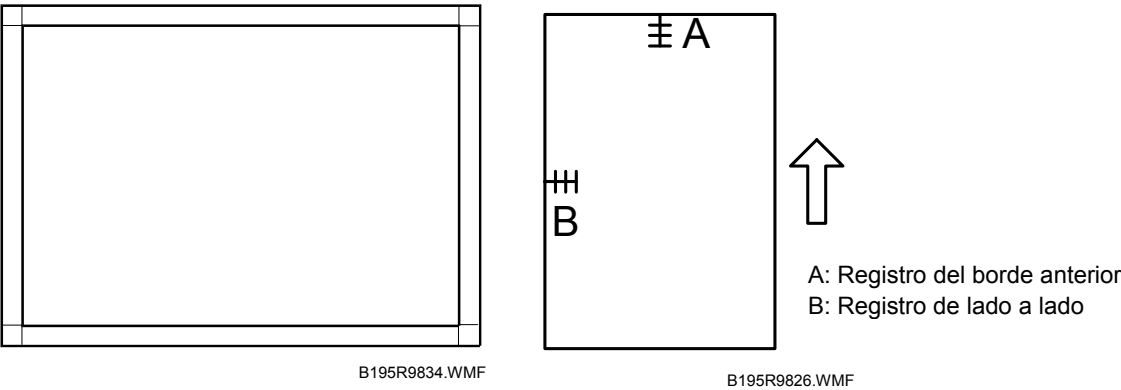


B195R9833.WMF

A: Escala de reproducción en el sentido de escaneo principal

3.21.3 AJUSTE DE IMAGEN EN ALIMENTADOR AUTOMÁTICO DE DOCUMENTOS (ADF)

Registro



Sustitución
y ajuste

1. Haga un gráfico de prueba provisional como se indica en la ilustración anterior utilizando papel A3/DLT.
2. Coloque el gráfico de prueba provisional en el ADF y haga una copia desde una de las estaciones de alimentación.
3. Compruebe el registro y, si es necesario, ajústelo utilizando los modos SP siguientes.

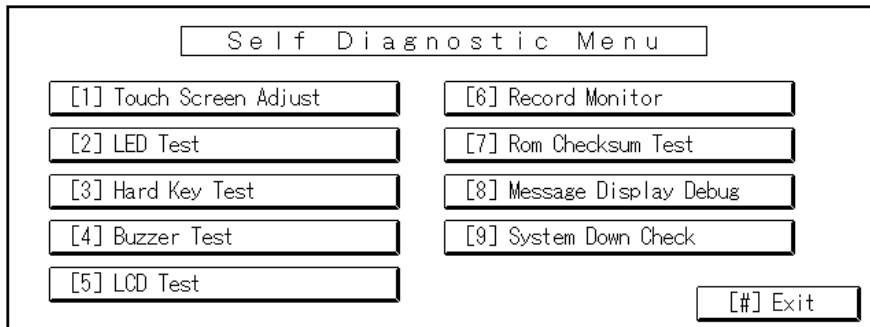
Código SP	Función	Rango de ajuste
SP6-006-1	Registro de lado a lado	±3,0 mm
SP6-006-2	Registro del borde anterior (una cara)	±3,0 mm
SP6-006-3	Registro del borde anterior (dúplex: anverso)	±4,2 mm
SP6-006-4	Registro del borde anterior (dúplex: reverso)	±4,2 mm
SP6-006-5	Rear Edge Erase (Supresión de borde posterior)	±2,0 mm

3.21.4 CALIBRACIÓN DE LA PANTALLA TÁCTIL

Después de borrar la memoria o si la función de detección del panel táctil no funciona correctamente, siga este procedimiento para calibrar la pantalla táctil.

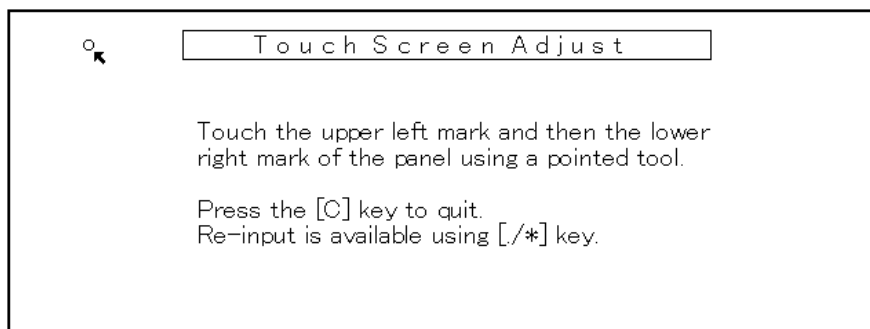
NOTA: No intente utilizar los elementos del [2] al [9] del menú de autodiagnóstico. Sólo se utilizan en el momento del diseño.

1. Pulse , pulse ①⑨⑨③ y después pulse  5 veces para abrir el menú de autodiagnóstico (Self-Diagnostics).



B195R834.WMF

2. En la pantalla táctil, pulse “Touch Screen Adjust” (Ajuste de la pantalla táctil) o pulse ①.



B195R9835.WMF

3. Utilice un objeto con punta (no afilada) para presionar la marca superior izquierda .
4. Pulse la marca inferior derecha  cuando aparezca.
5. Toque en algunos puntos del panel táctil para comprobar que el marcador (+) aparece exactamente donde se toca la pantalla.
Si la marca + no aparece en el lugar de la pantalla donde se ha tocado, pulse Cancel (Cancelar) y repita el procedimiento desde el paso 2.
6. Cuando haya terminado, presione [#] OK en la pantalla (o pulse .
7. Toque [#] Exit (Salir) en la pantalla para cerrar el menú de autodiagnóstico y guardar los ajustes de calibración.

4. LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

4.1 CONDICIONES DE LLAMADA AL SERVICIO TÉCNICO

4.1.1 RESUMEN

Las condiciones de llamadas al servicio técnico se agrupan en cuatro niveles diferentes.

Nivel	Definición	Procedimiento de reinicio
A	Para evitar que se estropee, no se puede poner en marcha la máquina principal hasta que un representante del servicio técnico haya restablecido el SC (consulte la nota a continuación de la tabla).	Active el modo SP y apague y encienda el interruptor de alimentación principal.
B	Códigos SC que sólo desactivan las funciones utilizadas por el elemento defectuoso. Aunque en condiciones normales el usuario no ve estos SC, aparecen en el panel de mandos cuando se selecciona la función defectuosa.	Apague y encienda el interruptor de funcionamiento o el interruptor principal.
C	El historial de SC se actualiza. La máquina puede utilizarse con normalidad.	El código SC no se visualiza. Sólo se actualiza el historial de SC.
D	Al apagar el interruptor principal y luego encenderlo se reinician los SC en el panel de mandos. Si se repite el error, vuelven a aparecer.	Apague y encienda el interruptor de funcionamiento.

Localización
de averías

Cuando se produce un código SC de nivel “D”

Cuando se produce un SC de nivel “D”, se abre una pantalla en el panel de mandos para avisar al usuario de lo siguiente:

- Se ha producido un error.
- El trabajo en curso se borrará
- La máquina se reiniciará automáticamente después de unos 30 segundos.

El usuario puede esperar hasta que la máquina se reinicie automáticamente o pulsar “Reset” (Reinicio) en la pantalla para reiniciar la máquina inmediatamente y volver a la pantalla de copia.

Si el usuario no pulsa “Reset” (Reinicio)

El siguiente mensaje indica al usuario que la máquina se reiniciará automáticamente y que el trabajo anterior se ha perdido y debe volver a iniciarse. Después de leer el mensaje, el usuario debe pulsar “Confirm” (Confirmar) en la pantalla. La siguiente pantalla muestra el número y el título del código SC y se detiene hasta que el usuario apague la máquina y vuelva a encenderla.

Si el usuario pulsa “Reset” (Reinicio)

Si el usuario pulsa “Reset” (Reinicio) para saltarse el intervalo de 30 segundos para el reinicio de la máquina, la máquina se reinicia inmediatamente y el panel de mandos muestra la pantalla de copia.

Importante

- No trate de usar el panel de mandos durante un reinicio automático.
- Si se está utilizando el sistema de servicio remoto, el código SC se envía inmediatamente al servicio técnico.

4.1.2 DESCRIPCIÓN DE LOS CÓDIGOS SC

Importante

- Si hay algún problema relacionado con una placa de circuitos, desconecte y vuelva a conectar los conectores y luego realice una prueba de la máquina. A menudo la causa del problema está en un cable suelto o desconectado. Haga esto siempre antes de decidir cambiar la placa de circuito impreso (PCB).
- Si se produce un error de bloqueo de motor, compruebe la carga mecánica antes de tomar la decisión de sustituir los motores o los sensores.
- Cuando se produce un código SC de nivel "A" o "B" mientras está en un modo SP, la máquina no puede mostrar el número de SC. Si esto ocurre, compruebe el número del SC después de salir del modo SP.
- La máquina se reinicia automáticamente cuando emite un código SC de nivel "D". Esto sólo ocurre con códigos SC de nivel "D".

PRECAUCIÓN

No apague el interruptor de alimentación cuando el LED de alimentación esté encendido o parpadee. Para no dañar el disco duro o la memoria, pulse el interruptor de funcionamiento para desconectar la alimentación, espere a que el LED de alimentación se apague y después desconecte el interruptor de alimentación.

NOTA: El LED de alimentación principal () se enciende o parpadea cuando el cristal de exposición o el ARDF están abiertos, cuando la máquina principal se está comunicando con una máquina de fax o con el servidor de la red, o cuando la máquina intenta acceder al disco duro o a la memoria para leer o escribir datos.

4.1.3 DESCRIPCIÓN DE LOS CÓDIGOS SC

101	D	Error de lámpara de exposición	• Lámpara de exposición defectuosa. • Estabilizador de lámpara defectuoso. • Conector de la lámpara de exposición defectuoso. • Placa blanca estándar sucia. • Espejo o lente del escáner sucio o en posición incorrecta. • SBU defectuosa
		El nivel de blanco estándar no se ha detectado correctamente al escanear la placa blanca.	
120	D	Error 1 de posición de reposo del escáner	• SIB o motor de accionamiento del escáner defectuosos. • Motor del escáner defectuoso. • Cableado entre el SIB y el motor del escáner desconectado. • Cableado entre el SIB y la fuente de alimentación del motor del escáner desconectado. • Sensor de HP del escáner defectuoso. • Cableado entre el SIB y el sensor de posición de reposo desconectado. • Cable del escáner, correa dentada, polea o carro defectuosos.
		El sensor de posición de reposo del escáner no detecta la condición de activado durante la inicialización o la operación de copia.	
121	D	Error 2 de posición de reposo del escáner	• SIB o circuito de accionamiento del motor del escáner defectuosos. • Motor del escáner defectuoso. • Cableado entre el SIB y el motor del escáner desconectado. • Cableado entre el SIB y la fuente de alimentación del motor del escáner desconectado. • Sensor de HP del escáner defectuoso. • Cableado entre la SIB y el sensor de posición de reposo del escáner desconectado. • Cable del escáner, correa dentada, polea o carro defectuosos.
		El sensor de posición de reposo del escáner no detecta la condición de desactivado durante la inicialización o la operación de copia.	
143	C	Error de ajuste automático de SBU	• Lámpara de exposición defectuosa. • Estabilizador de lámpara defectuoso. • Conexión del estabilizador de lámpara suelta, desconectada o dañada. • Montaje de la placa blanca incorrecto o defectuoso. • Espejo o lente del escáner sucio o en posición incorrecta. • SBU defectuosa • BICU (Ri10) defectuosa • SIB defectuoso • Conexiones de cableado entre los circuitos SIB y SBU sueltas, desconectadas o dañadas.
		Se ha producido una de las siguientes situaciones: Al encender la máquina, el ajuste automático de la SBU ha fallado. El ajuste automático de la densidad de blanco ha fallado al leer la placa blanca estándar.	

Localización
de averías

144	B	Error de comunicación con SBU	• Conector plano o conector de cableado entre los circuitos SIB y SBU suelto, desconectado o dañado. • Sustituya la SBU • Sustituya la BICU
		Inmediatamente después del encendido, la comprobación de funcionamiento ejecutada por el SIB para la SBU ha fallado porque la SBU no estaba funcionando normalmente.	
165	B	Error de la unidad de seguridad de datos de copia	• La tarjeta de la unidad de seguridad de datos de copia no está instalada • La tarjeta de la unidad de seguridad de datos de copia está instalada, pero no es del tipo correcto para la máquina.
		Se produjo un error cuando la máquina intentó ajustar la tarjeta SD de la unidad de seguridad de datos de copia.	

302	D	Fuga de corriente del rodillo de carga	• Rodillo de carga dañado • Circuito de alimentación de alta tensión defectuoso. • Cable de la PCU defectuoso o desconectado
		Se ha detectado una señal de fuga de corriente del rodillo de carga.	
304	D	Error de corrección de la corriente del rodillo de carga.	• Sensor ID defectuoso
		La corrección del bias del rodillo de carga se realiza dos veces aunque se aplique al rodillo de carga el bias máximo (-2.000 V).	
321	D	Error de F-gate: no hay señal de grabación láser	• Circuito de la BICU defectuoso • Cable de PCI entre el circuito del controlador y la BICU defectuoso o desconectado
		La señal de grabación láser (compuerta F) no pasa a ser BAJA durante más de 30 segundos después de que el papel de copia haya llegado al sensor de registro.	
322	D	Error de sincronización	• Conectores del circuito de sincronización láser sueltos, desconectados o dañados • Circuito de sincronización láser defectuoso. • Circuito de accionamiento del LD defectuoso
		La señal de sincronización no se emite 500 ms después de encenderse el LD mientras el motor del espejo poligonal gira al número de revoluciones especificado.	
323	D	Corriente de accionamiento del LD demasiado alta	• Unidad de LD defectuosa (no tiene suficiente potencia debido al envejecimiento) • Conexión defectuosa entre la unidad de LD y el circuito BICU • BICU defectuosa
		El circuito de alimentación de LD aplica más de 100 mA al LD.	
327	D	Error de posición de reposo de la unidad de LD 1	• Cableado/sensor de HP defectuoso • Sensor de posición de reposo de la unidad de LD defectuoso • Cable del motor de posicionamiento del LD defectuoso • Movimiento de la unidad de LD bloqueado debido a un direccionamiento incorrecto del conector
		El sensor de posición de reposo de la unidad de LD no detecta una condición de activación cuando la unidad de LD se coloca en la posición de reposo.	
328	D	Error de posición de reposo de la unidad de LD 2	• Cableado/sensor de HP defectuoso • Motor de posicionamiento del LD/cableado defectuoso • Movimiento de la unidad de LD bloqueado debido a un direccionamiento incorrecto del conector
		El sensor de posición de reposo de la unidad de LD no detecta una condición de desactivación cuando la unidad de LD se desplaza de la posición de reposo.	

329	D	El paso del rayo de la unidad del LD se ha ajustado incorrectamente	- Tras la inicialización de los modos SP, SP2-109-3 o SP2-109-4 no se han ejecutado. - El cableado bloquea el accionamiento del LD (PCB), impidiendo que se ajuste el paso.
		El sensor de posición de reposo de la unidad del LD no detecta la condición de activación mientras se cambia la posición de la unidad del LD para corregir la posición del LD o cambiar la resolución (dpi).	
335	D	Error del motor del espejo poligonal 1: tiempo de espera de activación	- Cableado de interface del circuito del motor de accionamiento del espejo poligonal suelto, desconectado o dañado - Circuito de accionamiento del motor del espejo poligonal defectuoso - Motor del espejo poligonal defectuoso
		La señal XSCRDY no pasa a LOW (no se activa) 10 segundos después de encenderse el motor del espejo poligonal.	
336	D	Error del motor del espejo poligonal 2: tiempo de espera de desactivación	- Cableado de interface del circuito del motor de accionamiento del espejo poligonal suelto, desconectado o dañado - Circuito de accionamiento del motor del espejo poligonal defectuoso - Motor del espejo poligonal defectuoso
		La señal XSCRDY no pasa a HIGH (no se desactiva) 3 segundos después de encenderse el motor del espejo poligonal.	
337	D	Error del motor del espejo poligonal 3: error de la señal XSCRDY	- Cableado de interface del circuito del motor de accionamiento del espejo poligonal suelto, desconectado o dañado - Circuito de accionamiento del motor del espejo poligonal defectuoso - Motor del espejo poligonal defectuoso
		La señal XSCRDY no pasa a HIGH (no se desactiva) después de que el motor del espejo poligonal haya estado girando normalmente durante 200 ms.	
338	D	Error del motor del espejo poligonal 4: tiempo de espera inestable	- Cableado de I/F del motor del espejo poligonal desconectado o defectuoso. - Motor del espejo poligonal o accionamiento del motor del espejo poligonal defectuosos. - El impulso de accionamiento del motor del espejo poligonal no se emite correctamente.
		La señal XSCRDY se detecta (LOW: Active) tras la conexión del motor del espejo poligonal, pero la señal no se detecta como LOW una vez transcurrido 1 s, ni tampoco después de otros 500 ms.	
350	D	Error de patrón de prueba del sensor ID	- Sensor ID defectuoso - Conector del sensor ID defectuoso - Conexión del conector del sensor ID defectuosa. - Circuito de E/S (IOB) defectuoso. - Grabación defectuosa del patrón del sensor ID del tambor - Circuito de alimentación de alta tensión defectuoso. - Sensor ID sucio
		Una de las siguientes indicaciones se ha producido 10 veces en la salida del sensor ID cuando se comprobó el patrón del sensor ID: 1) $V_{sp} \geq 2,5 \text{ V}$ 2) $V_{sg} \leq 2,5 \text{ V}$ 3) $V_{sp} = 0 \text{ V}$ 4) $V_{sg} = 0 \text{ V}$	
351	D	Error de prueba de V_{sg} del sensor ID	- Sensor ID defectuoso - Conector del sensor ID defectuoso - Conexión del sensor ID defectuosa. - Circuito de E/S (IOB) defectuoso. - Sistema de escaneo defectuoso - Circuito de alimentación de alta tensión defectuoso. - Sensor ID sucio - Defecto en el área de grabación del patrón del sensor ID del tambor.
		Cuando se comprobó el sensor ID, la tensión de salida del sensor ID era de 5,0 V mientras que la entrada de señal de PWM al sensor ID era de 0.	

Localización
de averías

352	D	Error de detección del borde del patrón del sensor ID	• Sensor ID defectuoso • Conector del sensor ID defectuoso • Conexión del conector del sensor ID baja calidad. • Circuito de E/S (IOB) defectuoso. • Circuito de alimentación de alta tensión defectuoso. • Sensor ID sucio. • Defecto en el área de grabación del patrón del sensor ID del tambor.
		Se ha detectado dos veces consecutivas en un intervalo de 800 ms que la tensión de borde del patrón del sensor ID no es 2,5 V	
353	D	Sensor ID, anomalías en la corriente del LED en la inicialización	• Sensor ID defectuoso • Cable del sensor ID defectuoso. • Conector del sensor ID defectuoso • Conexión del sensor ID defectuosa. • Circuito de E/S (IOB) defectuoso. • Sistema de exposición defectuoso. • Circuito de alimentación de alta tensión defectuoso. • Sensor ID sucio.
		En la inicialización del sensor ID se detecta una de las siguientes tensiones de salida del sensor ID. 1) $V_{sg} < 4,0 \text{ V}$ cuando la entrada PWM máxima (255) se aplica al sensor ID. 2) $V_{sg} \geq 4,0 \text{ V}$ cuando la entrada PWM mínima (0) se aplica al sensor ID.	
354	D	Tiempo de espera del sensor ID anómalo en el ajuste	• Sensor ID defectuoso • Cable del sensor ID defectuoso. • Conector del sensor ID defectuoso • Circuito de E/S (IOB) defectuoso. • Sistema de exposición defectuoso. • Conexión del conector del sensor ID defectuosa. • Circuito de alimentación de alta tensión defectuoso. • Sensor ID sucio.
		V_{sg} no se encuentra dentro del objetivo de ajuste ($4,0 \pm 0,2 \text{ V}$) al comienzo de la comprobación de V_{sg} después de 20 segundos	
390	D	Error de sensor TD: valor de prueba anómalo.	• Sensor TD defectuoso • Sensor TD no conectado o conector dañado. • Conexión defectuosa entre el sensor TD y el circuito de E/S (IOB). • Circuito de E/S (IOB) defectuoso. • Suministro de tóner defectuoso.
		La tensión de salida del sensor TD es menor que 0,5 V o mayor que 5,0 V después de 10 veces consecutivas durante la operación de copia.	
391	D	Error de sensor TD: error de ajuste automático	• Sensor TD anómalo. • Sensor TD desconectado. • Conexión del sensor TD defectuosa. • Circuito de E/S (IOB) defectuoso. • Suministro de tóner defectuoso.
		Durante el ajuste automático del sensor TD, la tensión de salida es menor que 1,8 V o mayor que 4,8 V durante el ajuste inicial del sensor TD.	
395	D	Salida de revelado anómala	• Circuito de alimentación de alta tensión defectuoso. • Conexión defectuosa en el terminal del bias de revelado • Conexión defectuosa en el circuito de alimentación de alta tensión.
		Se ha detectado una señal de fuga del bias de revelado. La salida de alta tensión de la unidad de revelado excede el límite máximo (65%) durante 60 ms.	

401	D	Fuga del rodillo de transferencia detectada	• Circuito de alimentación de alta tensión defectuoso. • Conexión de cable defectuosa o cable defectuoso • Conector de transferencia defectuoso
		Se detecta una señal de fuga de corriente en el rodillo de transferencia.	
402	D	Error de apertura en el rodillo de transferencia	• Circuito de alimentación de alta tensión defectuoso. • Cable del conector de transferencia defectuoso • Conector de transferencia defectuoso • Conexión de la PCU incorrecta
		No se detecta la señal de realimentación de corriente del rodillo de transferencia.	
403	D	Error del sensor de posición de la banda de transferencia	• Funcionamiento incorrecto del accionamiento/motor principal. • Embrague de contacto de la banda de transferencia defectuoso • Sensor de posición de la banda de transferencia defectuoso • Cable desconectado.
		El sensor de posición de la banda de transferencia no se ha activado a pesar de que el embrague de contacto de la banda de transferencia se ha conectado dos veces y ha girado una vez.	
405	D	Error de banda de transferencia	• Funcionamiento incorrecto del accionamiento/motor principal. • Sensor de posición de la banda de transferencia defectuoso • Conexión del sensor de posición de la banda de transferencia defectuosa. • Embrague de contacto de la banda de transferencia defectuoso
		La banda de transferencia no se separa del tambor durante la comprobación del patrón del sensor ID.	
440	D	Bloqueo del motor principal	• Sobrecarga física en el mecanismo de accionamiento • Circuito (PCB) de accionamiento del motor principal defectuoso
		La señal de bloqueo PLL permaneció HIGH (ALTA) mientras el motor principal estaba desconectado y, cuando el motor se conectó, la señal permaneció LOW (BAJA) durante 2 segundos.	
450	D	Error del motor de alimentación/revelado	• Bloqueo del motor causado por sobrecarga física. • Circuito (PCB) de accionamiento del motor defectuoso
		La señal de bloqueo PLL permaneció HIGH (ALTA) mientras el motor de alimentación/revelado estaba desconectado y, cuando el motor se conectó, la señal permaneció LOW (BAJA) durante 2 segundos.	
490	D	Bloqueo del motor del ventilador de extracción	• Demasiada carga en el mecanismo de accionamiento. • Motor del ventilador de extracción defectuoso o un objeto suelto produce interferencias con el ventilador. • Conexión defectuosa del conector del motor del ventilador.
		No se ha detectado una señal de bloqueo del motor del ventilador de extracción en los 5 segundos siguientes a la activación del motor del ventilador de extracción.	
492	D	Bloqueo del motor del ventilador de refrigeración.	• Demasiada carga en el mecanismo de accionamiento. • Motor del ventilador de refrigeración defectuoso o un objeto suelto produce interferencias con el ventilador. • Conexión defectuosa del conector del motor del ventilador.
		No se ha detectado una señal de bloqueo del motor del ventilador de refrigeración en los 5 segundos siguientes a la activación del motor del ventilador de refrigeración.	

Localización de averías

501	B	Mal funcionamiento de elevación de la primera bandeja	
		El sensor de altura de papel no se activa en los 10 segundos siguientes a la activación del motor de elevación de la bandeja. Si el interruptor de alimentación principal se enciende cuando el papel ya se encuentra en la altura de alimentación, la posición de altura de papel se detecta de nuevo. En ese momento, el sensor de altura del papel debe desactivarse en los 5 segundos siguientes a que la placa inferior de papel empiece a caer. Si no se desactiva en un intervalo de 5 segundos después de 4 intentos consecutivos, aparecerá un mensaje indicando al usuario que debe restablecer la bandeja 1. Después de dos intentos de anular el error restableciendo la bandeja de papel, si no se resuelve el problema se genera este SC. • El motor de elevación no funciona correctamente o está desconectado. • Sensor de altura anómalo o conector suelto. • Papel u objeto suelto entre la bandeja y el motor. • Funcionamiento incorrecto del brazo de captación.	
502	B	Mal funcionamiento de elevación de la segunda bandeja	
		El sensor de altura de papel no se activa en los 10 segundos siguientes a la activación del motor de elevación de la bandeja. Si el interruptor de alimentación principal se enciende cuando el papel ya se encuentra en la altura de alimentación, la posición de altura de papel se detecta de nuevo. En ese momento, el sensor de altura del papel debe desactivarse en los 5 segundos siguientes a que la placa inferior de papel empiece a caer. Si no se desactiva en un intervalo de 5 segundos después de 4 intentos consecutivos, aparecerá un mensaje indicando al usuario que debe restablecer la bandeja 2. Después de dos intentos restableciendo la bandeja de papel, si no se resuelve el problema se genera este SC. • El motor de elevación funciona de forma anómala o está desconectado. • Sensor de altura defectuoso o desconectado. • Papel u objeto suelto entre la bandeja y el motor. • Funcionamiento incorrecto del brazo de captación.	
503	B	Mal funcionamiento de elevación de la tercera bandeja (unidad de bandeja de papel opcional)	
		El sensor de altura de papel no se activa en los 13 segundos siguientes a la activación del motor de elevación de la bandeja. Si el interruptor de alimentación principal se enciende cuando el papel ya se encuentra en la altura de alimentación, la posición de altura de papel se detecta de nuevo. En ese momento, el sensor de altura del papel debe desactivarse en los 5 segundos siguientes a que la placa inferior de papel empiece a caer. Si no se desactiva en un intervalo de 5 segundos después de cuatro intentos consecutivos, se detiene el motor de elevación de la bandeja. Después de dos intentos de restablecer la bandeja de papel, si no se resuelve el problema aparecerá este SC y se detiene el control de la bandeja. • Motor de elevación de la bandeja defectuoso o desconectado. • Sensor de altura defectuoso o desconectado.	
504	B	Mal funcionamiento de elevación de la cuarta bandeja (unidad de bandeja de papel opcional)	
		El sensor de altura de papel no se activa en los 13 segundos siguientes a la activación del motor de elevación de la bandeja. Si el interruptor de alimentación principal se enciende cuando el papel ya se encuentra en la altura de alimentación, la posición de altura de papel se detecta de nuevo. En ese momento, el sensor de altura del papel debe desactivarse en los 5 segundos siguientes a que la placa inferior de papel empiece a caer. Si no se desactiva en un intervalo de 5 segundos después de cuatro intentos consecutivos, se detiene el motor de elevación de la bandeja. Después de dos intentos de restablecer la bandeja de papel, si no se resuelve el problema aparecerá este SC y se detiene el control de la bandeja. • Motor de elevación de la bandeja defectuoso o desconectado. • Sensor de altura defectuoso o desconectado.	
506	B	Bloqueo del motor principal de la unidad de la bandeja de papel (bandeja de papel opcional).	• Motor principal de la unidad de la bandeja de papel defectuoso. • Mala conexión del motor principal de la unidad de la bandeja de papel. • Demasiada carga en el mecanismo de accionamiento.
		Se ha detectado una señal de bloqueo de motor principal por más de 50 segundos durante la rotación.	

507	B	Bloqueo del motor principal de LCT Se ha detectado una señal de bloqueo de motor principal por más de 50 segundos durante la rotación.	- Motor principal de LCT defectuoso - Mala conexión del motor principal de la unidad de la bandeja de papel. - Demasiada carga en el mecanismo de accionamiento.
510	B	Mal funcionamiento de la bandeja LCT 1) Se ha producido una de las siguientes situaciones: 2) El sensor de elevación de la LCT no se activa durante más de 18 segundos después de la activación del motor de elevación de la LCT. 3) El sensor de fin de carrera inferior de la LCT no se activa durante más de 18 segundos después de la activación del motor de elevación de la LCT. 4) El sensor de elevación de la LCT ya está activado cuando el motor de elevación de la LCT se activa. 5) Después de activarse el sensor de fin de papel mientras está subiendo, el sensor de límite superior no se activa en 5 s. Aparece un mensaje para recordar al usuario que ajuste el papel y se detiene el control de la bandeja. La visualización se restablece abriendo y cerrando la puerta de la LCT. 6) El estado 4) se ha detectado 3 veces consecutivas.	- Motor de elevación de LCT defectuoso o desconectado. - Sensor de límite superior defectuoso o desconectado. - Solenoides de captación defectuosos o desconectados. - Sensor de fin de papel defectuoso.
520	D	Error del motor de fusión/expulsión La señal de bloqueo PLL permaneció HIGH (ALTA) mientras el motor de fusión/expulsión estaba desconectado y, cuando el motor se conectó, la señal permaneció LOW (BAJA) durante 2 segundos.	- Bloqueo del motor causado por sobrecarga física. - Circuito (PCB) de accionamiento del motor defectuoso
541	A	Termistor de fusión abierto El termistor ha detectado una temperatura de fusión inferior a 7 °C (44,6 °F) durante 5 segundos, o 2 segundos después de llegar a 45 °C (113 °F) la temperatura no alcanza 15 °C (59 °F) adicionales después de comprobar cinco veces a intervalos de 0,1.	- Termistor de fusión desconectado - Conector del termistor de fusión defectuoso - Termistor de fusión dañado o agrietado. - Temperatura de fusión –15% menos que la tensión de entrada estándar.
542	A	Error de calentamiento de la temperatura de fusión La temperatura de fusión no alcanza la temperatura de espera de fusión de 45 °C (113 °F) en 9 segundos [para B003/B006 (35 cpm)]/14 segundos [para B004/B007 (45 cpm)] después de conectar la alimentación principal o cerrar la cubierta delantera, o 40 segundos después de alcanzar 50 °C el rodillo de fusión no alcanza la temperatura de calentamiento.	- Lámpara de fusión defectuosa. - Conector de la unidad de fusión defectuoso. - Termistor agrietado o roto. - El termostato se ha desconectado - BICU defectuosa - Circuito de alimentación defectuoso.
543	A	Error de sobrecalentamiento de fusión (detección de software) Los termistores de fusión del centro o los extremos del rodillo de fusión han detectado una temperatura de fusión de más de 230 °C (446 °F) durante 5 segundos.	- Unidad de alimentación defectuosa. - Circuito de E/S (IOB) defectuoso. - BICU defectuosa - Termistor de fusión defectuoso
544	A	Error de sobrecalentamiento de fusión (detección de circuito de hardware) La circuitería de supervisión dual de la BICU ha detectado una temperatura extremadamente alta y ha desconectado el circuito de relé.	- Unidad de alimentación defectuosa. - Circuito de E/S (IOB) defectuoso - BICU defectuosa - Termistor de fusión defectuoso

Localización de averías

545	A	La lámpara de fusión permanece encendida	• Termistor fuera de posición.
		Después del calentamiento, la lámpara de fusión permanece a plena potencia durante 10 segundos sin que gire el rodillo de calor.	
546	A	La temperatura de fusión preparada no es estable.	• Mala conexión del termistor. • Conector de la unidad de fusión suelto.
		La temperatura de fusión fluctúa	
547	D	Error de señal de intersección con el eje cero	• Apague y encienda el interruptor principal. • Relé de fusión defectuoso, sustituya la PSU
		Se ha producido una de las siguientes situaciones: 1) El relé de fusión ha permanecido desactivado durante 50 ms después de encender la alimentación y continuó desactivado después de 3 intentos de detectar la señal de intersección con el eje cero. 2) Durante 11 detecciones de la señal de intersección con el eje cero, dos de ellas estaban por debajo de 44 Hz. 3) La señal de intersección con el eje cero no ha podido detectarse en los 3 s posteriores a la activación del relé de fusión.	
548	A	Error de instalación de la unidad de fusión	• La unidad de fusión no se ha instalado • Mala conexión de la unidad de fusión
		La máquina no puede detectar la unidad de fusión si la cubierta delantera y la cubierta derecha están cerradas.	
557	C	Sobrefrecuencia de intersección con el eje cero	• Ruido en la línea de alimentación de AC.
		La frecuencia de alimentación AC aplicada se detecta por debajo de 66 Hz más de 10 veces, o por debajo de 44 Hz una vez.	

559	A	Atasco en la unidad de fusión	• Quite el papel que se ha parado en la unidad de fusión • Compruebe que la unidad de fusión está limpia y no hay obstáculos en la trayectoria de alimentación del papel. • Si el error persiste, sustituya la unidad de fusión
		El sensor de salida de fusión ha detectado un atasco por retraso del papel en la unidad de fusión tres veces. El papel se ha retrasado y el sensor de salida de fusión no ha podido detectar el papel tres veces.	

Importante

- El código SC559 no funciona hasta que SP1159 se ha ajustado a "1" (ON). Esto hace que la máquina cuente el número de veces que el papel se retrasa en la unidad de fusión. El ajuste predeterminado es "0" (OFF).
- SC559 aparece después de la tercera vez que hay un atasco por retraso del papel en la unidad de fusión. Cuando aparece este SC, la máquina no puede utilizarse hasta que el técnico de servicio elimine la causa del atasco y se recupere el funcionamiento normal.
- El contador de atascos se pone a cero después de que una hoja de papel pase satisfactoriamente por el sensor de salida de fusión después de haber eliminado la causa del atasco.

599	D	Bloqueo del motor de la bandeja de 1 separador	• Motor de la bandeja de 1 separador bloqueado por sobrecarga • Motor de la bandeja de 1 separador defectuoso • Conexión del motor de la bandeja de 1 separador suelta
		No se ha detectado una señal de bloqueo del motor de la bandeja de 1 separador durante más de 300 ms durante la rotación.	
601	D	Error de comunicación entre BICU y unidad de escáner	• Línea serie que conecta la BICU y el SIB defectuosa • Ruido externo en la línea serie • Circuito del SIB defectuoso • Circuito de la BICU defectuoso
		En los 800 ms posteriores al encendido, después de 3 intentos la BICU no se comunica con el SIB por la línea serie.	
610	D	Error de tiempo de espera de comunicación entre la BICU y el ADF	• Conexión defectuosa de la línea serie del circuito BICU y el circuito principal del ADF • Ruido externo • Circuito principal del ADF defectuoso. • Circuito de la BICU defectuoso
		Después de enviar datos a la ARDF, tras 3 intentos, la BICU no recibe respuesta en un intervalo de 100 ms.	
611	D	Error de interrupción de la comunicación entre la BICU y el ADF	• La línea serie que conecta la BICU y el ADF es inestable • Ruido externo • Circuito principal del ADF defectuoso. • Circuito de la BICU defectuoso
		La BICU recibe una señal de interrupción desde el circuito principal del ADF.	
612	D	Error de comando de comunicación entre la BICU y el ADF	• Funcionamiento anómalo del software
		La BICU envía al circuito principal del ADF un comando que no se puede ejecutar.	
620	D	Error de tiempo de espera de comunicación entre la BICU y el finisher o el mailbox	• La línea serie que conecta la BICU y el finisher es inestable • Ruido externo • La conexión entre el circuito de la BICU y el circuito principal del finisher es defectuosa o está suelta • Circuito principal del finisher defectuoso • Circuito de la BICU defectuoso
		Después de enviar datos al finisher o al mailbox, tras 3 intentos, la BICU no recibe respuesta en un intervalo de 100 ms.	
621	D	Error de tiempo de espera de comunicación entre la BICU y el finisher o el mailbox	• La línea serie que conecta la BICU y el finisher es inestable • Ruido externo
		Se recibió una señal de interrupción (baja) desde el finisher o el mailbox.	
623	D	Error de tiempo de espera de comunicación entre la BICU y la unidad de la bandeja de papel	• La línea serie que conecta la BICU y la unidad de la bandeja de papel es inestable • Ruido externo • La conexión entre el circuito de la BICU y el circuito principal de la bandeja de papel es defectuosa o está suelta • Circuito principal de la bandeja de papel defectuoso • Circuito de la BICU defectuoso
		Después de intentar enviar datos a la unidad de la bandeja de papel 3 veces, la BICU no recibe respuesta en un intervalo de 100 ms.	
624	D	Error de interrupción de la comunicación entre la BICU y la unidad de la bandeja de papel	• La línea serie que conecta la BICU y la unidad de la bandeja de papel es inestable • Ruido externo • La conexión entre el circuito de la BICU y el circuito principal de LCT es defectuosa o está suelta • Circuito de interface de la unidad de la bandeja de papel opcional defectuoso. • Circuito de la BICU defectuoso
		La BICU no se puede comunicar con la unidad de la bandeja de papel normalmente como resultado de haber recibido una señal de interrupción.	

Localización
de averías

626	D	Error de tiempo de espera de comunicación entre la BICU y la LCT	• La línea serie que conecta la BICU y la unidad LCT es inestable • Ruido externo • La conexión entre el circuito de la BICU y el circuito principal de la LCT es defectuosa o está suelta • Circuito de interface de la LCT defectuoso • Circuito de la BICU defectuoso
		Después de enviar datos a la LCT, tras 3 intentos, la BICU no recibe respuesta en un intervalo de 100 ms.	
627	D	Error de interrupción de la comunicación entre la BICU y la LCT	• La línea serie que conecta la BICU y la unidad LCT es inestable • Ruido externo • La conexión entre el circuito de la BICU y el circuito principal de la LCT es defectuosa o está suelta • Circuito de interface de la LCT defectuoso • Circuito de la BICU defectuoso
		La BICU no se puede comunicar con la unidad LCT normalmente como resultado de haber recibido una señal de interrupción.	
630	D	Fallo de comunicación con CSS (RSS)	• Ocurre con una llamada SC, una llamada CC, una llamada de administración de suministro, una llamada de usuario o una llamada CE. • Tiempo de espera al no obtener respuesta de LADP y señal anómala en la línea RS-485 entre PI y LADP.
		En el centro de CSS se ha detectado que la comunicación de la copiadora era anómala. Este error se produce cuando la señal de reconocimiento de LADP no se completa con normalidad.	
632	B	Error de dispositivo de contador llave/tarjeta 1	• La línea serie del dispositivo a la copiadora es inestable, está desconectada o es defectuosa.
		Después de enviar una trama de datos al dispositivo, no se recibe una señal de ACK en 100 ms, y no se recibe después de 3 intentos.	
633	B	Error de dispositivo de contador llave/tarjeta 2	• La línea serie del dispositivo a la copiadora es inestable, está desconectada o es defectuosa.
		Durante la comunicación con el dispositivo, la BCU ha recibido una señal de interrupción (baja).	
634	B	Error de dispositivo de contador llave/tarjeta 3	• Sustituya la batería de reserva de la RAM.
		La batería de reserva de la RAM del dispositivo de contador está baja.	
635	B	Error de dispositivo de contador llave/tarjeta 4	• Circuito de control del dispositivo defectuoso. • Batería de seguridad del circuito de control del dispositivo defectuosa.
		Después de la instalación del dispositivo, un mensaje avisa al usuario de un error de tensión de la batería.	
640	C	Error 1 de transferencia de datos de BICU a controlador: error de suma de comprobación	• No es necesaria ninguna acción. • El contador de registro se incrementa en uno para cada error
		El sistema ha detectado un error durante la suma de comprobación para la transferencia de datos desde la BICU al circuito del controlador. Nota: Este error sólo se registra y la máquina no devuelve un número de error en la pantalla.	
641	C	Error 2 de transferencia de datos de BICU a controlador: error de trama	• No es necesaria ninguna acción. • El contador de registro se incrementa en uno para cada error
		El sistema ha detectado un error después de que los datos se hayan enviado desde la BICU al circuito del controlador.	

670	D	Error de arranque de la máquina	
		La BCU no ha respondido en el tiempo especificado después de conectarse la máquina.	• Conexiones entre la BCU y el circuito del controlador sueltas, desconectadas o dañadas • Sustituya el BCU • Sustituya el circuito del controlador
672	D	Error de arranque del controlador	
		• Después del encendido, la línea entre el controlador y el panel de mandos no se ha abierto para funcionar normalmente. • Después de un inicio normal, la comunicación con el controlador se ha interrumpido.	• Suspensión del controlador • Controlador mal instalado • Circuito del controlador defectuoso • Cableado del panel de mandos desconectado o defectuoso
692	D	Error en el bus I2C del bloque GAVD.	
		El bus I2C es defectuoso.	• Cambie la BICU.

700	D	La captación de originales en el ARDF no funciona correctamente	Sensor de HP del tope de originales (salida anómala)
		Después de activarse el motor de captación, el sensor de HP del tope de originales no se detecta.	Motor de captación defectuoso (no gira). Correa dentada en posición incorrecta • Circuito principal del ADF defectuoso.
701	D	Avería del mecanismo de captación de originales del ARDF/elevación del papel	• Sensor de posición de reposo de captación de originales defectuoso • Motor de captación defectuoso. • Circuito principal del ADF defectuoso.
		El sensor de posición de reposo de captación de originales no se activa tres veces consecutivas tras la activación del motor de captación.	
722	B	Error del motor del emparejador del finisher	• Sensor de posición de reposo del emparejador defectuoso • Motor del emparejador defectuoso
		El sensor de posición de reposo del emparejador del finisher no regresa a la posición de reposo o no se desplaza desde esta posición en el intervalo de tiempo especificado.	
724	B	Error del motor del martillo de grapado del finisher	• Atasco de grapas • Grapadora sobrecargada al intentar grapar demasiadas hojas • Motor del martillo de grapado defectuoso
		El proceso de grapado no finaliza en un intervalo de 600 ms tras la activación del motor del martillo de grapado.	
725	B	Error del motor de expulsión de la pila de papel del finisher	• Sensor de HP de expulsión de la pila de papel defectuoso • Motor de expulsión de la pila de papel sobrecargado • Motor de expulsión de la pila de papel defectuoso
		El sensor de posición de reposo de la correa de expulsión de la pila de papel no se activa en un período de tiempo determinado tras la activación del motor de expulsión de la pila de papel.	
726	D	Error del motor de elevación de la bandeja de desplazamiento 1 del finisher	• Motor de desplazamiento defectuoso o sobrecargado. • Motor de elevación de la bandeja de desplazamiento defectuoso o sobrecargado.
		El desplazamiento de la bandeja no finaliza en el periodo de tiempo determinado tras la activación del motor de desplazamiento, o el sensor de altura de la pila de papel no se activa en el periodo de tiempo especificado tras la activación del motor de elevación de la bandeja de desplazamiento.	

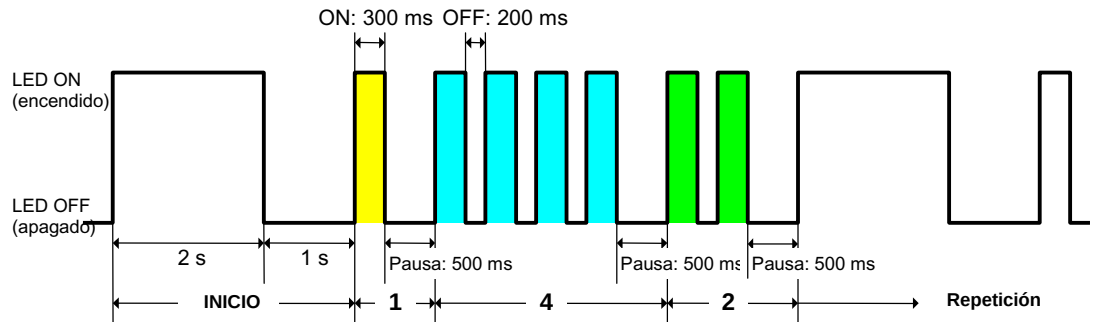
Localización
de averías

727	B	Error del motor de rotación de la grapadora del finisher	- Motor de rotación de la grapadora defectuoso o sobrecargado. - Mala conexión del motor de rotación de la grapadora o conector defectuoso.
		La rotación de la grapadora no finaliza en el tiempo especificado tras la activación del motor de rotación de la grapadora, o la grapadora no regresa a la posición de reposo en un periodo de tiempo especificado tras la finalización del proceso de grapado.	
729	B	Error del motor de perforado del finisher	- Motor de perforado defectuoso o sobrecargado. - Sensor de HP del perforador defectuoso - Conexión del motor de perforado inexistente o conector defectuoso.
		Después de la activación del motor de perforado, el sensor de posición de reposo de perforado no se activa en el tiempo especificado.	
730	B	Error del motor de posicionamiento de la grapadora del finisher	- Motor de posicionamiento de la grapadora defectuoso o sobrecargado. - Sensor de HP de la grapadora defectuoso - Mala conexión del motor de posicionamiento de la grapadora o conector defectuoso.
		Tras la activación del motor de la grapadora, ésta no regresa a la posición de reposo en un periodo de tiempo especificado, o el sensor HP de la grapadora no se activa en el tiempo especificado tras activar el motor de la grapadora.	
731	D	Error del motor de apertura/cierre de la guía de salida del finisher.	- Motor de apertura/cierre de la guía de salida del finisher defectuoso. - Sensor de apertura/cierre defectuoso.
		Después de la activación del motor de apertura/cierre de la guía de salida del finisher, el sensor de apertura/cierre no se activa en el período de tiempo especificado.	
732	D	Error del motor de desplazamiento de la bandeja superior del finisher	- Motor de desplazamiento de la bandeja superior defectuoso o sobrecargado. - Sensor de desplazamiento de la bandeja superior defectuoso
		El motor de desplazamiento de la bandeja superior no se detiene en el tiempo especificado.	
733	D	Error del motor de elevación de la bandeja inferior del finisher	- Motor de elevación de la bandeja inferior defectuoso o sobrecargado. - Sensor de altura de la pila de papel superior defectuoso - Sensor de límite inferior de la bandeja inferior defectuoso
		El sensor de altura de la pila de papel no se activa en un periodo de tiempo determinado tras la activación del motor de elevación de la bandeja inferior.	
734	D	Error del motor de desplazamiento de la bandeja inferior del finisher	- Motor de desplazamiento de la bandeja inferior defectuoso o sobrecargado. - Sensor de desplazamiento de la bandeja inferior defectuoso
		El motor de desplazamiento de la bandeja inferior que guía la bandeja inferior no se detiene en el tiempo especificado.	
740	D	Error del finisher de folletos 1: sin encuadernación de folletos	Ver la descripción siguiente
741	D	Error del finisher de folletos 2: encuadernación de folletos	

SC740 y SC741 se emiten cuando se produce un error en el finisher de 1.000 hojas con encuadernación de folletos B546. En la pantalla del panel de mandos no aparecen más detalles específicos de estos códigos SC. Sin embargo, podrá determinar la causa específica de un error observando el número de destellos y la longitud de los intervalos entre destellos.

Para leer SC740/SC741 a partir del LED 2

1. Retire la cubierta superior trasera.
2. Mire el LED 2 y observe el número de destellos y la longitud de los intervalos entre destellos.



B195T901.WMF

Indicación		Significado
500 ms ENCENDIDO, 500 ms APAGADO		El finisher funciona normalmente
2 s ENCENDIDO, 1 s APAGADO		INICIO
Ejemplo: 1-4-2		Los números hacen referencia a los destellos e intervalos en la ilustración anterior.
	1	300 ms ENCENDIDO, 500 ms APAGADO
	4	300 ms ENCENDIDO, 200 ms APAGADO (se repite 3 veces), 300 ms ENCENDIDO, 500 ms APAGADO (pausa)
	2	300 ms ENCENDIDO, 200 ms APAGADO, 300 ms ENCENDIDO, 500 ms APAGADO (pausa)
		Vuelve a INICIO y se repite (2 s ENCENDIDO, 1 s APAGADO, después 1-4-2)

Localización
de averías

Patrón	Error	Estado	Posible causa
1-1-1	Movimiento del obturador	El switch de posición del obturador no se conecta transcurrido 1 s después de que el motor de transporte comience a girar en sentido inverso.	• Motor de transporte defectuoso • Switch de posición del obturador defectuoso • Switch de seguridad de la bandeja de desplazamiento defectuoso
1-1-2		El sensor del obturador no se desactiva transcurrido 1 s después de que el motor de transporte comience a girar en sentido inverso.	
1-1-3		El switch de posición del obturador se desconecta cuando el switch de seguridad de la bandeja de desplazamiento se desactiva.	
1-2-1	Motor de salida	Después de activarse el motor de salida, el sensor del motor de salida no envía la señal correcta al circuito del finisher.	• Motor de salida defectuoso • Sensor del motor de salida defectuoso
1-2-2		El sensor del motor de salida no envía la señal de reloj al circuito del finisher durante cierto periodo mientras el motor de salida esta activado.	
1-3-1	Movimiento de la placa de salida superior	El switch de la guía de salida superior 2 no se activa transcurrido 1 s después de que el motor de la placa de transporte se active.	• Motor de la placa de transporte defectuoso • Switch de la guía de salida superior 2 defectuoso • Sensor de la guía de salida superior defectuoso • Switch de seguridad de la bandeja de desplazamiento defectuoso
1-3-2		El sensor de la guía de salida superior no se activa transcurrido 1 s después de que el motor de la placa de transporte se active.	
1-3-3		El switch de la guía de salida superior 2 no se activa cuando el switch de seguridad de la bandeja de desplazamiento se desactiva.	
1-3-4		El sensor del motor de la placa de transporte no envía la señal de reloj al circuito del finisher durante cierto periodo mientras el motor de salida esta activado.	
1-4-1	Motor del emparejador	Después de que el motor del emparejador se activa para mover el brazo del emparejador de su posición de reposo, el sensor de HP del emparejador no se desactiva transcurridos 2 s.	• Motor del emparejador defectuoso • Sensor de posición de reposo del emparejador defectuoso
1-4-2		Después de que el motor del emparejador se activa para que el brazo del emparejador vuelva a su posición de reposo, el sensor de HP del emparejador no se activa transcurridos 2 s.	
1-5-1	Motor de la grapadora	Después de que el motor de la grapadora se activa para mover la unidad de la grapadora de su posición de reposo, el sensor de HP de la unidad de la grapadora no se desactiva transcurridos 4 s.	• Motor de la grapadora defectuoso. • Sensor HP de la unidad de la grapadora defectuoso
1-5-2		Después de que el motor de la grapadora se activa para que la unidad de la grapadora vuelva a su posición de reposo, el sensor de HP de la unidad de la grapadora no se activa transcurridos 4 s.	

Patrón	Error	Estado	Posible causa
1-6-1	Motor del martillo para grapado	El sensor de HP del martillo de grapado no se desactiva transcurridos 0,5 s después de que el motor del martillo de grapado se active.	- Motor del martillo de grapado defectuoso - Sensor de HP del martillo de grapado defectuoso
1-6-2		El sensor de HP del martillo de grapado no se activa transcurridos 0,5 s después de que el motor del martillo de grapado se active.	
1-7-1	Motor de elevación de bandeja	El motor de elevación de la bandeja no se para 15 s después de haberse activado. El sensor de HP de la bandeja de desplazamiento no se activa en 15 s después de que el motor de elevación de la bandeja se active.	- Motor de elevación de la bandeja defectuoso. - Sensor del motor de elevación 1 defectuoso - Sensor del motor de elevación 2 defectuoso - Sensor de HP de la bandeja de desplazamiento defectuoso - Switch de límite superior de la bandeja de desplazamiento defectuoso
1-7-2		El switch de límite superior de la bandeja de desplazamiento se activa mientras la bandeja se está levantando.	
1-7-3		Los sensores 1 y 2 del motor de elevación no envían las señales de reloj al circuito del finisher cada 200 ms mientras el motor de elevación de la bandeja está activado.	
1-8-1	Sensor de altura de la bandeja de desplazamiento	Datos de comunicación anómalos entre el circuito del finisher y el sensor de altura de la bandeja de desplazamiento.	- Sensor de altura de la bandeja de desplazamiento defectuoso - Circuito del finisher defectuoso
1-8-2		No hay comunicación entre el circuito del finisher y el sensor de altura de la bandeja de desplazamiento durante un cierto periodo.	
1-8-3		El circuito del finisher detecta un error de conexión con el conector del sensor de altura de la bandeja de desplazamiento.	
1-8-4		Error durante el ajuste del sensor de altura de la bandeja de desplazamiento.	
1-9-1	RAM de reserva	La suma de comprobación es anómala cuando se activa el interruptor principal.	Circuito del finisher defectuoso
1-10-1	Comunicación	Error de comunicación entre el circuito del finisher y el equipo principal de la copiadora.	- Circuito del finisher defectuoso - Circuito de la unidad de folletos defectuoso - Mala conexión del cableado del interface
1-10-2		Error de comunicación entre el circuito del finisher y el circuito de la unidad de folletos.	
1-11-1	Motor de la placa de posicionamiento	Después de que el motor de la placa de posicionamiento se activa para mover la placa de su posición de reposo, el sensor de HP de la placa de posicionamiento no se desactiva transcurridos 1,25 s.	- Motor de la placa de posicionamiento defectuoso - Sensor de HP de la placa de posicionamiento defectuoso
1-11-2		Después de que el motor de la placa de posicionamiento se activa para que la placa vuelva a su posición de reposo, el sensor de HP de la placa de posicionamiento no se activa transcurrido 1 s.	

Localización de averías

Patrón	Error	Estado	Posible causa
1-12-2	Motor del rodillo de plegado	El sensor del motor del rodillo de plegado no envía el impulso de reloj al circuito de la unidad de folletos en un determinado periodo después de que el motor del rodillo de plegado se active.	• Motor del rodillo de plegado defectuoso • Sensor del motor del rodillo de plegado defectuoso
1-13-1	Motor de la guía del obturador	Después de que el motor de la guía del obturador se activa para mover la guía de su posición de reposo, el sensor de HP de la guía del obturador no se desactiva transcurridos 0,4 s.	• Motor de la guía del obturador defectuoso • Sensor de HP de la guía del obturador defectuoso
1-13-2		Después de que el motor de la guía del obturador se activa para que la guía vuelva a su posición de reposo, el sensor de HP de la guía del obturador no se activa transcurrido 1 s.	
1-14-1	Motor del emparejador de folletos	Después de que el motor del emparejador de folletos se activa para mover la guía del emparejador de su posición de reposo, el sensor de HP del emparejador de folletos no se desactiva transcurridos 0,5 s.	• Motor del emparejador de folletos defectuoso • Sensor de HP del emparejador de folletos defectuoso
1-14-2		Después de que el motor del emparejador de folletos se activa para que la guía del emparejador vuelva a su posición de reposo, el sensor de HP del emparejador de folletos no se activa transcurrido 1 s.	
1-15-1	Motor delantero de la grapadora	El switch de HP del martillo de grapado delantero no se desactiva transcurridos 0,5 s después de que el motor delantero de la grapadora se active.	• Motor delantero de la grapadora defectuoso • Switch de HP del martillo de grapado delantero defectuoso •
1-15-2		El switch de HP del martillo de grapado delantero no se activa transcurridos 0,5 s después de que el motor delantero de la grapadora se active durante la eliminación de atascos.	
1-16-1	Motor trasero de la grapadora	El switch de HP del martillo de grapado trasero no se desactiva transcurridos 0,5 s después de que el motor trasero de la grapadora se active.	• Motor trasero de la grapadora defectuoso • Switch de HP del martillo de grapado trasero defectuoso
1-16-2		El switch de HP del martillo de grapado trasero no se activa transcurridos 0,5 s después de que el motor trasero de la grapadora se active durante la eliminación de atascos.	
1-17-1	Error del motor de la placa de plegado	Después de que el motor de la placa de plegado se activa para que la placa vuelva a su posición de reposo, el sensor de HP de la placa de plegado no se activa transcurridos 0,3 s.	• Motor de la placa de plegado defectuoso • Sensor de HP de la placa de plegado defectuoso • Sensor de retorno de la placa de plegado defectuoso
1-17-2		Después de que el motor de la placa de plegado se activa para mover la placa de su posición de reposo, el sensor de HP de la placa de plegado no se desactiva transcurridos 0,3 s.	

Patrón	Error	Estado	Posible causa
1-17-3		Después de que el motor de la placa de plegado se activa para que la placa vuelva a su posición de reposo, el sensor de retorno de la placa de plegado no se desactiva transcurridos 0,3 s.	• Sensor del motor de la placa de plegado defectuoso
1-17-4		El contador de impulsos del sensor del motor de la placa de plegado es inferior al mínimo objetivo.	
1-18-1	Conector	El conector del sensor de HP de la guía del obturador no está conectado.	• Mala conexión o no hay conexión del conector del sensor de HP de la guía del obturador • Mala conexión o no hay conexión del conector del sensor de HP de la placa de plegado • Mala conexión o no hay conexión del conector del sensor de retorno de la placa de plegado
1-18-2		El conector del sensor de HP de la placa de plegado no está conectado.	
1-18-3		El conector del sensor de retorno de la placa de plegado no está conectado.	
1-19-1	Switch	Cuando el sensor de la guía de entrada de folletos, el sensor de la puerta inferior y el sensor de la cubierta de salida de folletos están todos activados (puertas cerradas), el switch de seguridad de la guía de entrada de folletos no se activa en 1 s después de que comience un trabajo de copia o calentamiento en vacío.	• Switch de seguridad de la guía de entrada de folletos defectuoso • Switch de seguridad de la puerta inferior defectuoso • Switch de seguridad de la cubierta de salida de folletos defectuoso
1-19-2		Cuando el sensor de la guía de entrada de folletos, el sensor de la puerta inferior y el sensor de la cubierta de salida de folletos están todos activados (puertas cerradas), el switch de seguridad de la puerta inferior no se activa en 1 s después de que comience un trabajo de copia o calentamiento en vacío.	
1-19-3		Cuando el sensor de la guía de entrada de folletos, el sensor de la puerta inferior y el sensor de la cubierta de salida de folletos están todos activados (puertas cerradas), el switch de seguridad de la cubierta de salida de folletos no se activa en 1 s después de que comience un trabajo de copia o calentamiento en vacío.	

Localización
de averías

818	C	Error de vigilancia		- Programa del sistema defectuoso; desconecte y vuelva a conectar, o cambie el firmware del controlador si el problema no se resuelve. - Circuito del controlador defectuoso - Mal funcionamiento de las opciones del controlador
		El bus está retenido por otro dispositivo, o se ha producido un bucle infinito de dispositivo de CPU. Un módulo supervisado por el registro de vigilancia no se ha cerrado correctamente al concluir su tarea, o el módulo no puede continuar procesando.		
819	C	Error grave del núcleo		- Programa del sistema defectuoso - Circuito del controlador defectuoso - Circuito opcional defectuoso - Sustituya el firmware del controlador
		Debido a un error de control, se ha producido un desbordamiento de la RAM durante el procesamiento del sistema. En el panel de mandos aparece uno de los siguientes mensajes.		
		0x696e	init died (fallo de inicialización)	
		0x766d	vm_pageout: VM is full (VM llena)	
		4361	Cache Error (Error de caché)	
Otros				

Si desea información más detallada sobre este código de error SC, ejecute **SP5990** para imprimir un informe SMC y poder leer el código de error. El código de error no se muestra en el panel de mandos.

820	D	Error de autodiagnóstico: CPU	• Circuito del controlador defectuoso • Software defectuoso
		La CPU ha devuelto un error durante la prueba de autodiagnóstico.	
821	D	Error de autodiagnóstico 2: ASIC	• ASIC (circuito del controlador defectuoso).
		El ASIC proporciona el punto central para el control de la mediación del bus para el acceso a la CPU, para el bus opcional y para el acceso a la SDRAM, para la actualización de la SDRAM y para la gestión de la compuerta del bus interno.	

NOTA: Si desea información más detallada sobre este código de error SC, ejecute **SP5990** para imprimir un informe SMC y poder leer el código de error. El código de error no se muestra en el panel de mandos.

822	B	Error de autodiagnóstico 3: HDD		
		3003	Comprobación realizada al instalar el disco duro: - Dispositivo de disco duro ocupado durante más de 31 segundos. - Después de un comando de diagnóstico al disco duro, el dispositivo sigue ocupado durante más de 6 segundos. Se envía un comando de diagnóstico al dispositivo de disco duro pero el resultado es un error.	- HDD defectuosa - Cable del HDD desconectado o defectuoso - Circuito del controlador defectuoso
		3004	No hay respuesta al comando de autodiagnóstico desde el ASIC a los discos duros	HDD defectuosa

823	B	Error de autodiagnóstico: NIC	• Circuito de interface de red defectuoso. • Circuito del controlador defectuoso
		El circuito de interface de red ha devuelto un error durante la prueba de autodiagnóstico.	
824	D	Error de autodiagnóstico 4: NVRAM	• NVRAM defectuosa • Circuito del controlador defectuoso • Batería de reserva de NVRAM agotada • Zócalo de NVRAM dañado
		El dispositivo NVRAM no existe, está dañado o la conexión de la NVRAM está dañada.	

826	D	Error de autodiagnóstico: NVRAM/NVRAM opcional	• Compruebe que la NVRAM está correctamente instalada en su zócalo • Sustituya la NVRAM del circuito del controlador
		La NVRAM o la NVRAM opcional ha devuelto un error durante la prueba de autodiagnóstico.	

827	D	Error de autodiagnóstico: RAM	• Actualice nuevamente el firmware del controlador • Sustituya el DIMM RAM
		La memoria RAM residente ha devuelto un error de verificación durante la prueba de autodiagnóstico.	

828	D	Error de autodiagnóstico 7: ROM	• Software defectuoso • Circuito del controlador defectuoso • ROM defectuosa
		• La medición del CRC para el monitor de arranque y el programa del sistema operativo da como resultado un error. • Una comprobación del valor de CRC para ROMFS de la zona ROM completa da como resultado un error.	

NOTA: Si desea información más detallada sobre este código de error SC 833, SC834, ejecute SP5990 para imprimir un informe SMC y poder leer el código de error. El código de error no se muestra en el panel de mandos. Los códigos de error adicionales (0F30, 0F31, etc.) se muestran en el informe SMC.

829	B	Error de autodiagnóstico: RAM opcional	• Sustituya el circuito de memoria opcional • Circuito del controlador defectuoso
		La RAM opcional ha devuelto un error durante la prueba de autodiagnóstico.	

838	D	Error de autodiagnóstico: generador del reloj	• Sustituya el circuito del controlador
		Se ha producido un error de verificación cuando se leían datos de ajuste desde el generador de reloj a través del bus I2C.	

Localización de averías

850	B	Error de I/F de red	
		• Direcciones IP duplicadas • Dirección IP no válida • Driver inestable; no se puede usar en la red	• Configuración de direcciones IP incorrecta • Circuito Ethernet defectuoso • Circuito del controlador defectuoso
851	B	Error de I/F IEEE 1394	No se admite en esta máquina.
		Configuración del driver incorrecta; no se puede usar con el I/F 1394.	• NIB (PHY), módulo LINK defectuoso; cambie el circuito de interface. • Circuito del controlador defectuoso
853	B	Error de LAN inalámbrica 1	
		Durante la puesta en marcha, la máquina puede acceder al circuito que incluye la LAN inalámbrica, pero no a la tarjeta de LAN inalámbrica (802.11b o Bluetooth).	• Falta la tarjeta de LAN inalámbrica (se ha quitado)
854	B	Error de LAN inalámbrica 2	
		Durante el funcionamiento, la máquina puede acceder al circuito que incluye la LAN inalámbrica, pero no a la tarjeta de LAN inalámbrica (802.11b o Bluetooth).	• Falta la tarjeta de LAN inalámbrica (se ha quitado)
855	B	Error de LAN inalámbrica 3	
		Se ha detectado un error en la tarjeta LAN inalámbrica (802.11b o Bluetooth).	• Tarjeta de LAN inalámbrica defectuosa • Conexión de la tarjeta LAN inalámbrica incorrecta
856	B	Error de LAN inalámbrica 4	
		Se ha detectado un error en la tarjeta LAN inalámbrica (802.11b o Bluetooth).	• Tarjeta de LAN inalámbrica defectuosa • Conector PCI (a la placa principal) suelto
857	B	Error de I/F USB	
		El driver de USB es inestable y ha provocado un error.	• Mala conexión de la tarjeta USB • Sustituya el circuito del controlador
860	B	Error de inicio del disco duro en el encendido principal	
		• El disco duro está conectado pero se detecta un error del driver. • El driver no responde con el estado del disco duro en 30 segundos.	• HDD no inicializado • Datos de nivel corruptos • Disco duro defectuoso

861	D	Fallo de reintento de disco duro	
		Se ha detectado un error en el HDD en el encendido. La alimentación del HDD se interrumpió después de que el sistema entrara en el modo de ahorro de energía, pero al salir de este modo no volvió al estado preparado en un plazo de 30 s.	• Cableado entre el disco duro y el circuito del controlador desconectado o defectuoso • Conector de alimentación del disco duro desconectado • HDD defectuoso • Circuito del controlador defectuoso

863	D	Fallo de lectura de datos del disco duro	
		Los datos escritos en el disco duro no pueden leerse normalmente, debido a la generación de sectores dañados durante el funcionamiento.	• HDD defectuoso Nota: si los sectores dañados se generan en la partición de imágenes, la información sobre sectores dañados se graba en la NVRAM y, la próxima vez que se acceda al disco duro, no se accederá a estos sectores defectuosos para operaciones de lectura/escritura.

864	D	Error de CRC de los datos del disco duro	
		Durante su funcionamiento, el disco duro no puede responder a una solicitud de errores del CRC. La transferencia de datos no se ejecutó normalmente mientras se estaban escribiendo datos en el disco duro.	• HDD defectuoso

865	D	Error de acceso al disco duro	
		El disco duro ha respondido a un error durante el funcionamiento para una condición distinta de las de SC863, 864.	• HDD defectuoso

866	B	Error 1 de tarjeta SD: Confirmación	
		La máquina detecta un error de licencia electrónica en la aplicación de la tarjeta SD insertada en la ranura del controlador inmediatamente después del encendido. El programa de la tarjeta SD contiene datos de licencia de confirmación electrónica. Si el programa no contiene estos datos de licencia, o si el resultado de la comprobación indica que los datos de licencia del programa de la tarjeta SD son incorrectos, el programa comprobado no puede ejecutarse y aparece este código SC.	
			• Falta el programa en la tarjeta SD. • Descargue el programa correcto para esta máquina en la tarjeta SD.

867	D	Error 2 de tarjeta SD: tarjeta SD retirada	
		La tarjeta SD insertada en la ranura de arranque al conectar la máquina se ha retirado mientras la máquina aún estaba conectada.	• Inserte la tarjeta SD y después apague y encienda la máquina.

868	D	Error 3 de tarjeta SD: acceso a la tarjeta SC	
		Se ha producido un error mientras se usaba una tarjeta SD.	• Tarjeta SD mal insertada • Tarjeta SD defectuosa • Circuito del controlador defectuoso Nota: Si desea intentar reformatear la tarjeta SC, utilice SD Formatter Ver 1.1.

870	B	Error de datos de la libreta de direcciones	
		Se ha detectado que los datos de Address Book (libreta de direcciones) del disco duro eran anómalos al acceder a ellos desde el panel de mandos o la red. Los datos de la libreta de direcciones no pueden leerse desde el disco duro o la tarjeta SD en la que están almacenados o los datos leídos son defectuosos.	• Software defectuoso. Apague y encienda la máquina. Si esto no soluciona el problema, sustituya el firmware del controlador. • HDD defectuoso
		Más detalles	
		• Ejecute SP5846 050 (Ajustes de UCS – Inicializar toda la información del directorio) para reinicializar todos los datos de la libreta de direcciones. • Reinicie la información de usuario con SP5832 006 (Formato del HDD – Información de usuario). • Sustituya los discos duros. • Arranque la máquina desde la tarjeta SD.	

872	B	Error de datos de recepción de correo en el disco duro	
		• La máquina ha detectado que el HDD no estaba funcionando correctamente en el momento del encendido. • La máquina ha detectado que el HDD no estaba funcionando correctamente (no podía leer ni escribir) durante el procesamiento de correo electrónico entrante	• HDD defectuoso • La máquina se apagó mientras se estaba accediendo al HDD. • Ejecute SP5832 007 para formatear los datos de recepción de correo del HDD.

873	B	Error de datos de envío de correo del disco duro	
		Se ha detectado un error en el disco duro inmediatamente después de encender la máquina o se ha apagado la alimentación mientras la máquina utilizaba el disco duro.	• Ejecute SP5832-007 (Formato del HDD, datos de transmisión de correo) para inicializar el disco duro. • Sustituya el HDD

874	D	Error de Borrar todo 1: HDD	
		Se ha detectado un error de datos del HDD/NVRAM después de utilizar la opción Borrar todo. Nota: La fuente de este error es la unidad DOS B660 funcionando desde una tarjeta SD.	• Apague y encienda el interruptor de alimentación y vuelva a intentarlo. • Instale de nuevo la unidad DOS. Si desea más información, consulte la sección "1. Instalación". • HDD defectuoso

875	D	Error de Borrar todo 2: área de datos	
		Se ha producido un error mientras la máquina borraba datos del disco duro. Nota: La fuente de este error es la unidad DOS B660 funcionando desde una tarjeta SD.	• Apague y encienda el interruptor de alimentación y vuelva a intentarlo.

876	D	Datos de registro anómalos	
		Se ha detectado un error en el manejo de datos de registro en el encendido o durante el funcionamiento de la máquina. Esto puede suceder por haber apagado la máquina mientras estaba funcionando.	• Hay un error de software. Actualice el firmware • NVRAM defectuosa • Disco duro defectuoso

880	B	Error del convertidor de formatos de archivo (MLB)	
		No se ha contestado a una solicitud de acceso al MLB dentro del tiempo especificado.	• MLB defectuoso; sustitúyalo.

900	D	Error del contador eléctrico de totales	
		El contador de totales contiene un valor no numérico.	• Tipo de NVRAM incorrecto • NVRAM defectuosa • Datos de NVRAM confusos • Error inesperado desde un origen externo

901	D	SC901 Error del contador mecánico de totales	
		El circuito de E/S no recibe los datos del contador mecánico de totales.	• Contador mecánico de totales defectuoso

920	B	Error 1 de impresora	
		Se ha detectado un error de la aplicación interna y el funcionamiento no puede continuar.	• Software defectuoso; apague y encienda la máquina o cambie el firmware del controlador. • Memoria insuficiente

Localización de averías

925	B	Error de funcionamiento de NetFile La administración de archivos NetFile del disco duro no puede utilizarse o hay un archivo de administración NetFile corrupto y el funcionamiento no puede continuar. Los discos duros son defectuosos y no pueden depurarse ni particionarse, por lo que no podrán utilizarse las funciones del Scan Router (entrega de faxes recibidos, captura de documentos, etc.), los servicios Web ni otras funciones de red. Los códigos de estado del disco duro aparecen debajo del código SC. • Consulte los cuatro procedimientos siguientes (recuperación del SC 925).

Lista de códigos de estado del disco duro:

Indicación	Significado
(-1)	HDD no conectado
(-2)	HDD no preparado
(-3)	No hay etiqueta
(-4)	Tipo de partición incorrecta
(-5)	Error devuelto durante la lectura o comprobación de etiquetas
(-6)	Error devuelto durante la lectura o comprobación de etiquetas
(-7)	Fallo de la reparación "filesystem"
(-8)	Fallo de la instalación "filesystem"
(-9)	La unidad no responde al comando
(-10)	Error de núcleo interno
(-11)	Tamaño de la unidad demasiado pequeño
(-12)	La partición especificada no existe
(-13)	El archivo del dispositivo no existe

Recuperación del SC 925

Procedimiento 1

Si la máquina muestra códigos SC de errores del disco duro (SC860 ~ SC865) con SC 925, ejecute los procedimientos de recuperación de SC860 ~ SC865.

Procedimiento 2

Si la máquina no muestra uno de los cinco errores de disco duro (SC860 ~ SC865), apague y vuelva a encender la máquina. Si esto no resuelve el problema, inicialice la partición NetFile del HDD con **SP5832-011** (Formato del HDD – I/F Ridoc).

NetFiles: trabajos impresos desde el Document Server usando un PC y DeskTopBinder.

- Antes de inicializar la partición NetFile del HDD, explique al cliente que:
- Los faxes recibidos en el servidor de entregas se borrarán.
- Todos los documentos capturados se borrarán.
- El historial de procesos de DeskTopBinder/Print Job Manager/Desk Top Editor se borrarán.
- Los documentos del Document Server y los documentos escaneados no se borrarán.
- La primera vez que la red acceda a la máquina, deberá volver a configurarse la información de administración (lo que llevará bastante tiempo).

Antes de inicializar la partición NetFile con **SP5832-011**, haga lo siguiente:

1. Active el modo User Tools (Herramientas de usuario) y ejecute “Delivery Settings” (Ajustes de entrega) para imprimir todos los documentos de fax recibidos previstos para su entrega. A continuación, bórrelos.
2. En el modo User Tools, ejecute Document Management> Batch Delete Transfer Documents (Administración de documentos> Borrar documentos de transferencia por lotes).
3. Ejecute **SP5832-011**, y después apague y encienda la máquina.

Procedimiento 3

Si “Procedimiento 2” no resuelve el problema, ejecute **SP5832-001** (Formato del HDD – Todo), y a continuación apague y vuelva a encender la máquina.

SP5832-001 borra todos los documentos y los datos de la libreta de direcciones de los discos duros. Pregunte al cliente antes de ejecutar este código SP.

Procedimiento 4

Si el “Procedimiento 3” no resuelve el problema, sustituya el disco duro.

951	D	Error de señal F-gate en una solicitud de escritura	• Software defectuoso • BICU defectuosa
		Después de que la IPU recibe una señal F-gate, recibe otra señal F-gate.	
953	D	Error de ajuste del escáner	• Software defectuoso
		La IPU no responde con la señal de ajuste del escáner necesaria para iniciar el proceso de escaneado.	
954	D	Error de ajuste de impresora	• Software defectuoso
		La IPU no responde con los ajustes necesarios para que la impresora empiece a procesar las imágenes.	
955	D	Error de ajuste de memoria	• Software defectuoso
		La IPU no responde con los ajustes necesarios para iniciar el procesamiento de las imágenes utilizando la memoria.	

980	Error del valor de NVRAM	
	Un código SP crítico está fuera del rango establecido. Si la máquina ha funcionado es este estado, puede haberse producido un desbordamiento de tóner y haberse dañado la máquina.	Ver la descripción siguiente
	Código SP	Rango aceptable
	SP2005 004 Ajuste del rodillo de carga 2	-1000 a -2000 V
	SP2802 001 Ajuste manual del sensor TD VTS	1,00 a 5,00 V
	SP2802 002 Ajuste manual del sensor TD VTMAX	1,00 a 5,00 V
	SP2802 003 Ajuste manual del sensor TD VTMIN	1,00 a 5,00 V
	SP9503 004 DFU	51 a 255
	SP9508 001 DFU	51 a 255
	SP9508 002 DFU	51 a 255
	SP9517 002 DFU	401 a 802

Recuperación del SC980

El uso continuado de la máquina con uno o más de los códigos SP citados anteriormente fuera del rango establecido puede hacer que el tóner se desborde u otros problemas que pueden dañar la máquina.

1. Active el modo SP y compruebe el ajuste de SP2802 001, 002, 003.
2. Si estos códigos SP están dentro del rango establecido, apague y encienda la máquina.
- o bien -

Si uno o más de estos códigos SP está fuera del rango establecido, ejecute SP2801 001 (Ajuste inicial del sensor TD) y después apague y encienda la máquina.

3. Active el modo SP y ejecute SP5990 001 (Impresión de SMC – SP Lista de datos de modo).
4. Compruebe los siguientes códigos SP y confirme que sus ajustes están dentro del rango establecido.

N.º de SP	Nombre	Rango
2005 004	Ajuste de la tensión del rodillo de carga 2	-1.000 a -2.000 V
SP2802 001	Ajuste manual del sensor TD - Vts	1,00 a 5,00 V
SP2802 002	Ajuste manual del sensor TD - Vtmáx	
SP2802 003	Ajuste manual del sensor TD - Vtmín	

984	D	Error de transferencia de los datos de imagen de impresión	• Circuito del controlador defectuoso • BICU defectuosa • Los conectores entre la BICU y el controlador están sueltos o defectuosos
		La transferencia de imágenes desde el controlador hasta el motor a través del bus PCI no termina cuando ya han transcurrido 15 segundos desde su inicio.	
985	D	Error de transferencia de los datos de imagen del escáner	• Circuito del controlador defectuoso • BICU defectuosa • Los conectores entre la BICU y el controlador están sueltos o defectuosos • SIB defectuoso
		La transferencia de imágenes desde la máquina hasta el controlador a través del bus PCI no termina cuando ya han transcurrido 3 segundos desde su inicio.	
986	D	Error de ajuste del parámetro de escritura de software	• Software defectuoso
		Un área inestable en el destino de almacenamiento de la tabla de ajustes está definido como NULL para el parámetro recibido por el módulo de escritura.	

990	D	Error de software 1	• Software defectuoso: reiniciar^{*1}
		El software ejecuta una función imprevista y el programa no puede continuar.	
991	C	Error de software 2	• Software defectuoso: reiniciar^{*1}
		El software realiza una función imprevista. Sin embargo, a diferencia de SC990, el proceso de recuperación permite que el programa continúe.	

^{*1}: Si desea información más detallada sobre SC990 y SC991:

- 1) Ejecute SP7403 o imprima un informe SMC (SP5990) para leer el histórico de los 10 errores registrados más recientes.
- 2) Si pulsa la tecla cero del panel de mandos con el menú de selección de SP en pantalla, podrá ver información detallada sobre los SC990 o SC991 recientemente registrados, incluido el nombre de archivo del software, el número de línea, etc. 1) es el método recomendado porque otro SC podría sobrescribir la información del SC anterior.

995	D	Error de información sobre el tipo de máquina	• Sustituya el circuito del controlador por el tipo de circuito correcto.
		Tras encender la máquina, se ha detectado una incoherencia entre la información CPM enviada desde el controlador al motor. El circuito del controlador se ha sustituido con un tipo de circuito incorrecto.	

996	D	Error del circuito FCU	• Hardware o firmware de la FCU defectuoso. • Sustituya el circuito FCU
		El circuito FCU se ha instalado pero no ha alcanzado el estado PREPARADO.	

997	B	Error de software 4: imposible seleccionar la función de la aplicación	
		Una aplicación no se inicia después de que el usuario pulse la tecla correspondiente en el panel de mandos.	• Error de software • La aplicación requiere una opción de RAM o DIMM que no está instalada o está mal instalada.

998	D	Error de software 5: la aplicación no se inicia	
		El proceso de registro de una aplicación no funciona 60 segundos después de encender la máquina. Ninguna aplicación se inicia correctamente y todas terminan de forma anómala.	• Error de software • La aplicación requiere una opción de RAM o DIMM que no está instalada o está mal instalada.

999	D	Error al descargar el programa	
		La descarga (programa, datos de impresión, datos de idioma) de la tarjeta IC no se ejecuta normalmente.	
		• Circuito incorrectamente instalado • BICU defectuosa • Tarjeta IC defectuosa • NVRAM defectuosa • Pérdida de potencia durante la descarga • Notas importantes sobre SC999 • Diseñado principalmente para funcionar en el modo de descarga; el registro no se realiza con SC999. Nota: Si la máquina pierde la alimentación durante la descarga, o si la descarga no termina normalmente por alguna otra razón, puede dañarse el circuito del controlador o la placa de circuito impreso dedicada a la descarga, con lo que se impide la descarga. Si se produce este problema, deberá sustituirse la PCB dañada.	

Localización
de averías

4.2 DEFECTOS DE LOS COMPONENTES ELÉCTRICOS

4.2.1 SENSORES

Componente (símbolo)	CN	Estado	Síntoma
Posición de reposo del escáner (S1)	504-5 (SIB)	Abierto	Aparece el código SC121.
		Cortocircuito	Aparece el código SC120.
Tapa del cristal de exposición (S2)	504-8 (SIB)	Abierto	APS y ARE no funcionan correctamente.
		Cortocircuito	Ningún síntoma.
Anchura del original (S3)	505-3, 4 (SIB)	Abierto	La CPU no puede detectar correctamente el tamaño del original. APS y ARE no funcionan correctamente.
		Cortocircuito	
Longitud del original 1 (S4)	505-8,9 (SIB)	Abierto	La CPU no puede detectar correctamente el tamaño del original. APS y ARE no funcionan correctamente.
		Cortocircuito	
Posición de reposo de la unidad de LD (S6)	204-B2 (IOB)	Abierto	Aparece el código SC328 si el paso del rayo láser se modifica.
		Cortocircuito	Aparece el código SC327 si el paso del rayo láser se modifica.
Densidad de tóner (TD) (S7)	222-5 (IOB)	Abierto	El indicador de añadir tóner parpadea aunque haya tóner en la unidad de revelado.
		Cortocircuito	Aparece el código SC390-01.
Salida de papel (S8)	202-B2 (IOB)	Abierto	El indicador de atasco de papel se enciende siempre que se haga una copia.
		Cortocircuito	El indicador de atasco de papel se enciende aunque no haya papel.
Registro (S9)	224-B2 (IOB)	Abierto	El indicador de atasco de papel se enciende aunque no haya papel.
		Cortocircuito	El indicador de atasco de papel se enciende siempre que se haga una copia.
Densidad de imagen (ID) (S10)	203-5 (IOB)	Abierto	Aparece el código SC350-03 después de la operación de copia.
		Cortocircuito	Aparece el código SC350-01 después de la operación de copia.
Altura de papel superior (S11)	220-2 (IOB)	Abierto	Aparece el mensaje de añadir papel aunque haya papel. Si esta condición se produce cuatro veces, aparecerá el código SC501-02.
		Cortocircuito	Aparece el código SC501-01.
Altura de papel inferior (S12)	214-2 (IOB)	Abierto	Aparece el mensaje de añadir papel aunque haya papel. Si esta condición se produce cuatro veces, aparecerá el código SC502-02.
		Cortocircuito	Aparece el código SC502-01.

Componente (símbolo)	CN	Estado	Síntoma
Fin de papel superior (S13)	220-8 (IOB)	Abierto	El indicador de fin de papel se enciende aunque haya papel en la bandeja de papel superior.
		Cortocircuito	El indicador de fin de papel no se enciende aunque no haya papel en la bandeja de papel superior.
Fin de papel inferior (S14)	214-8 (IOB)	Abierto	El indicador de fin de papel se enciende aunque haya papel en la bandeja de papel inferior.
		Cortocircuito	El indicador de fin de papel no se enciende aunque no haya papel en la bandeja de papel inferior.
Relé superior (S15)	220-5 (IOB)	Abierto	El indicador de atasco de papel se enciende siempre que se haga una copia.
		Cortocircuito	El indicador de atasco de papel se enciende aunque no haya papel.
Relé inferior (S16)	214-5 (IOB)	Abierto	El indicador de atasco de papel se enciende siempre que se haga una copia.
		Cortocircuito	El indicador de atasco de papel se enciende aunque no haya papel.
Posición de banda de transferencia (S19)	202-A10 (IOB)	Abierto	Ningún síntoma
		Cortocircuito	Aparece el código SC403

Localización
de averías

4.2.2 SWITCHES

Componente (símbolo)	CN	Estado	Síntoma
Cubierta inferior derecha (SW1)	216-4 (IOB)	Abierto	Aparece el mensaje "Doors/Covers Open" (Puertas/cubiertas abiertas) aunque la cubierta inferior derecha esté cerrada.
		Cortocircuito	La LCD se apaga cuando se abre la cubierta inferior.
Principal (SW3)	102-1~4 (PSU) 107-1	Abierto	La máquina no se enciende.
		Cortocircuito	La máquina no se apaga.
Seguridad de cubierta delantera (SW4)	107-1 (PSU)	Abierto	Aparece el mensaje "Doors/Covers Open" (Puertas/cubiertas abiertas) aunque la cubierta delantera esté cerrada.
		Cortocircuito	No aparece el mensaje "Doors/Covers Open" (Puertas/cubiertas abiertas) aunque la cubierta delantera esté abierta.

4.3 CONDICIONES DE FUSIBLES FUNDIDOS

Fusible	Valor nominal		Síntoma en el encendido
	115V	210 ~ 230V	
Circuito de alimentación			
FU1	6,3 A / 125 V	6,3 A / 250 V	Aparece el mensaje “Doors/Covers Open”
FU2	6,3 A / 125 V	6,3 A / 250 V	Aparece el mensaje “Doors/Covers Open” del Finisher.
FU3	6,3 A / 125 V	6,3 A / 250 V	Condición de fin de papel
FU5	6,3 A / 125 V	6,3 A / 250 V	Aparece el código SC302, SC403 o SC405
FU6	3,15 A/125 V	3,15 A/250 V	
FU9	5 A/125 V	5 A/250 V	
FU10	3,15 A/250 V	2 A/250 V	
FU11	5 A/250 V	5 A/250 V	
FU101	15 A / 125 V	8 A/250 V	No hay respuesta.
FU102	10 A / 125 V	5 A / 250 V	No hay respuesta.
FU103	2 A / 125 V	1 A / 250 V	Funcionamiento normal (los calefactores opcionales no funcionan)

4.4 INDICADORES LED

Secuencias LED de BICU

	LED 101 (Verde)	LED 102 (Amarillo)	LED 103 (Rojo)
Funcionamiento normal	Intermitente	Apagado	Intermitente
Inicio del sistema	Intermitente	Encendido (1~2 s) después apagado	Intermitente
Actualización del firmware: ejecución normal	Intermitente	Encendido	Intermitente
Actualización del firmware: Error	Intermitente	Intermitente	Intermitente
Actualización del firmware: fin normal	Intermitente	Apagado	Intermitente
Modo de ahorro de energía	Apagado	Apagado	Apagado

Secuencias LED del controlador

	LED 1 (Rojo)	LED 2 (Rojo)
Inicio del sistema (incluidas las pruebas de autodiagnóstico)	Encendido	Apagado
Error de autodiagnóstico	Encendido	Encendido
Funcionamiento normal	Intermitente	Apagado
Actualización del firmware: ejecución normal	Intermitente	Intermitente
Actualización del firmware: Error	Apagado	Apagado
Actualización del firmware: fin normal	Encendido	Encendido

NOTA: El LED 1 supervisa el bit 14 del bus de datos, mientras que el LED 2 supervisa el bit 15 del bus de datos.

Localización
de averías

4.5 PUNTOS DE PRUEBA

Circuito del controlador

Número	Señal monitorizada
TP1	GND
TP3	GND
TP6	GND
TP8	DB0 RXD
TP9	DB0 TXD
TP10	GND
TP11	+5VE
TP12	GND
TP13	+5V
TP14	+5VE
TP15	GND
TP16	R_FGATE
TP17	W_FGATE

5. TABLAS DE SERVICIO

PRECAUCIÓN

No apague el interruptor de alimentación cuando el LED de alimentación esté encendido o parpadee. Para no dañar el disco duro o la memoria, pulse el interruptor de alimentación de funcionamiento para desconectar la alimentación, espere a que el LED de alimentación se apague y después desconecte el interruptor de alimentación principal.

NOTA: El LED de alimentación principal se enciende o parpadea cuando la tapa del cristal de exposición o el ARDF están abiertos, cuando la máquina principal se está comunicando con una máquina de fax o con el servidor de la red, o cuando la máquina intenta acceder al disco duro o a la memoria para leer o escribir datos.

5.1 FUNCIONAMIENTO DEL MODO DE PROGRAMA DE SERVICIO

El modo del programa de servicio (SP) sirve para comprobar datos eléctricos, cambiar modos y ajustar valores.

PRECAUCIÓN

No apague el interruptor de alimentación cuando el LED de alimentación esté encendido o parpadee. Para no dañar el disco duro o la memoria, pulse el interruptor de funcionamiento para desconectar la alimentación, espere a que el LED de alimentación se apague y después desconecte el interruptor de alimentación.

Tablas de
servicio

Bloqueo/desbloqueo del modo de servicio

El ingeniero del cliente no podrá poner en funcionamiento la máquina en los puntos en los que ésta contiene datos delicados hasta que el administrador haya desactivado el modo de servicio. Esta función garantiza que la máquina funcione siempre con autorización del administrador.

1. Si no puede activar el modo SP, pida al administrador que inicie sesión con User Tools (Herramientas de usuario) y desactive "Service Mode Lock" (Bloqueo del modo de servicio). Después del inicio de sesión:
[User Tools] > System Settings > Administrator Tools > Service Mode Lock > OFF
([Herramientas de usuario] > Ajustes del sistema > Herramientas del administrador > Bloqueo del modo de servicio > DESACTIVADO)
 - La máquina se desbloqueará y podrá acceder a todos los códigos SP.
 - El técnico de mantenimiento puede realizar operaciones de servicio y encender y apagar la máquina. No es necesario volver a pedir al administrador que inicie sesión cada vez que se encienda la máquina.
2. Si necesita utilizar los bit switches de la impresora, active el modo SP y ajuste **SP5169** a "1".
3. Una vez terminadas las operaciones de servicio de la máquina:
 - Cambie **SP5169** de "1" a "0".
 - Apague y encienda la máquina.
 - Informe al administrador de que ha terminado de realizar operaciones de servicio en la máquina.
 - El administrador activará de nuevo "Service Mode Lock" (Bloqueo del modo de servicio).

5.2 TABLAS DE MODOS DEL PROGRAMA DE SERVICIO

Tenga en cuenta los siguientes cambios generales en esta sección:

- El grupo 8 (Registro de datos 2) es un nuevo grupo de contadores.
- Además de la adición del Grupo 8, se han eliminado muchos de los contadores del Grupo 7.

5.2.1 LEYENDA DE LA TABLA DE SERVICIO

Notación	Significado
[rango / valor predeterminado / incremento]	Ejemplo: [-9 ~ +9 / +3,0 / 0,1 mm incremento]. El ajuste se puede modificar en el rango de ± 9 , el valor se puede restaurar a +3,0 después de un reinicio de la NVRAM, y el valor se puede cambiar en incrementos de 0,1 mm cada vez que se pulsa la tecla.
*	Valor almacenado en la NVRAM. Después de reiniciar la RAM, se recupera el valor predeterminado (ajuste de fábrica).
<i>1111</i>	Cuando un número de SP aparece en negrita y cursiva, se trata de un modo de "Programa de servicio especial"; este ajuste sólo aparece después de entrar en el modo SP pulsando al mismo tiempo las teclas [#] del teclado de 10 teclas y "Copy SP" (SP de copiadora) de la pantalla táctil.
35 cpm	B291/B296
45 cpm	B295/B297
DFU	Indica que se utiliza sólo en fábrica o para diseño ("Design or Factory Use"). No cambie este valor.
Sólo para Japón	La función o el componente sólo se utilizan en Japón. No cambie este valor.

5.2.2 BLOQUEO/DESBLOQUEO DEL MODO DE SERVICIO

El ingeniero del cliente no podrá poner en funcionamiento la máquina en los puntos en los que ésta contiene datos delicados hasta que el administrador haya desactivado el modo de servicio. Esta función garantiza que la máquina funcione siempre con autorización del administrador.

- Si no puede activar el modo SP, pida al administrador que inicie sesión con User Tools (Herramientas de usuario) y desactive "Service Mode Lock" (Bloqueo del modo de servicio). Después del inicio de sesión:
[User Tools] > System Settings > Administrator Tools > Service Mode Lock > OFF
([Herramientas de usuario] > Ajustes del sistema > Herramientas del administrador > Bloqueo del modo de servicio > DESACTIVADO)
 - La máquina se desbloqueará y podrá acceder a todos los códigos SP.
 - El técnico de mantenimiento puede realizar operaciones de servicio y encender y apagar la máquina. No es necesario volver a pedir al administrador que inicie sesión cada vez que se encienda la máquina.
- Si necesita utilizar los bit switches de la impresora, active el modo SP y ajuste **SP5169** a "1".
- Una vez terminadas las operaciones de servicio de la máquina:
 - Cambie **SP5169** de "1" a "0".
 - Apague y encienda la máquina.
 - Informe al administrador de que ha terminado de realizar operaciones de servicio en la máquina.
 - El administrador activará de nuevo "Service Mode Lock" (Bloqueo del modo de servicio).

5.2.3 TABLAS DE SERVICIO**SP1-xxx: Alimentación**

1001*	Leading Edge Registration (Registro del borde anterior)
	Ajusta el registro del borde anterior de impresión utilizando el patrón de ajuste fino del área (SP2-902-3, n.º 11). [+9 ~ -9 / 3,0 / 0,1 mm] Use  para cambiar entre ± antes de introducir el valor. Especificación: 3 ±2 mm

1002*	Side-to-Side Registration (Registro de lado a lado)	
	Ajusta el registro de lado a lado de la impresión desde la tercera estación de alimentación de papel utilizando el patrón de ajuste fino del área (SP2-902-3, N° 11). <i>Bandeja 3, Bandeja 4 de la Unidad de alimentación de papel.</i> Utilice la tecla  para alternar entre + y – antes de especificar el valor. Especificación: 2 ±1,5 mm	
1002 1	Tray 1 (Bandeja 1)	[-9 ~ +9/ +3,0 mm / 0,1 mm incremento]
1002 2	Tray 2 (Bandeja 2)	[-9 ~ +9/ +3,0 mm / 0,1 mm incremento]
1002 3	Tray 3 (Bandeja 3)	[-9~ +9/ +2,0 mm / 0,1 mm/incremento]
1002 4	Tray 4 (Bandeja 4)	[-9~ +9/ +2,0 mm / 0,1 mm/incremento]
1002 5	From Duplex Unit (Desde unidad dúplex)	[-9 ~ +9/ +0,0 mm / 0,1 mm/incremento]
1002 6	Bypass Feed (Alimentación bypass)	[-9 ~ +9/ +3,0 mm / 0,1 mm/incremento]
1002 7	LCT	[-9 ~ +9/ +1,5 mm / 0,1 mm/incremento]

1003*	Registration Buckle Adjustment (Ajuste del abarquillamiento de registro)	
	Ajusta la temporización del embrague de relé en el registro. Dicha temporización determina el abarquillamiento del papel en el registro (el ajuste “+” produce más abarquillamiento).	
1003 1	Trays 2,3,4 LCT (Bandejas 2, 3, 4, LCT)	[-9 ~+9 / 0 /1 mm incremento]
1003 2	Dúplex	
1003 3	Bypass	
1003 4	Tray 1 Feed (Alimentación bandeja 1)	[-9 ~+9 / 1 /1 mm incremento]
1003 5	Bypass Thick Paper (Papel grueso bypass)	[-9 ~+9 / -2 /1 mm incremento]

Tablas de
servicio

1007*	By-pass Feed Paper Size Display (Presentación de tamaño del papel en la alimentación bypass)
	Muestra los datos del sensor de anchura de papel para la bandeja de alimentación bypass.

1012*	Exit Junction Solenoid Start Timing (Temporización de inicio del solenoide de la compuerta de salida)	
	Ajusta la temporización de los solenoides en la entrada y salida de la sección de salida de papel para compensar la mayor velocidad de la unidad dúplex. <i>Este SP se ha añadido para compensar la mayor velocidad de funcionamiento de la unidad dúplex en esta máquina. Aumente el valor si los bordes anteriores se atascan. Disminuya el valor si los bordes posteriores se doblan en la entrada.</i>	
1012 1*	Exit Entrance Junction Solenoid (Solenoid de la compuerta de entrada/salida)	35 CPM: [200 ~ 450 ms / 370 ms / 10 ms] 45 CPM: [200 ~ 450 ms / 300 ms / 10 ms]
1012 2*	Exit Last Junction Solenoid (Solenoid de la compuerta de última salida)	35 CPM: [200 ~ 450 ms / 370 ms / 10 ms]
		45 CPM: [200 ~ 450 ms / 370 ms / 10 ms]

1103*	Fusing Idling (Fusión en vacío) Activa o desactiva la fusión en vacío. Cuando está activado, la impresión no comenzará hasta que no haya transcurrido tiempo suficiente para que el rodillo de calor haya alcanzado la temperatura óptima. Garantiza un calor uniforme en el rodillo de calor. <i>Active este modo si la fusión se realiza de forma incompleta en la primera y segunda copias (lo que puede suceder si la temperatura ambiente es baja). Deberá cambiar SP1103-1 a ON antes de establecer el intervalo de fusión con SP1103-2.</i>	
1103 1*	Enable Fusing Idling (Activar fusión en vacío)	0 = Desactivada , 1 = Activada
1103 2*	Fusing Idling Interval (Intervalo de fusión en vacío)	[0 ~ 60 s / 30 s / 1 s]
1103 3*	Fusing Pre-Rotation (Rotación previa de fusión)	Ajusta la máquina a una fusión en vacío de sólo 5 segundos para cada trabajo (cuando el original se coloca en el ARDF, cuando la cubierta del ARDF se abre, etc.) y la unidad de fusión ha alcanzado la temperatura de recarga (temperatura óptima para el funcionamiento). 0: Desactivado. No se realiza la fusión en vacío de 5 segundos antes de un trabajo. 1: Activado. Se realiza una fusión en vacío de 5 segundos antes de cada trabajo. Nota - La fusión previa en vacío ajustada con SP5959 se ejecuta una vez transcurridos los 5 segundos seleccionados con este SP. - La fusión en vacío se detiene si se recibe un trabajo nuevo antes de que se complete la fusión en vacío.

1104*	Fusing Temperature Control (Control de la temperatura de fusión) Selecciona el método de control de la temperatura de fusión. Después de cambiar este ajuste, no olvide apagar y encender de nuevo el interruptor de alimentación de la máquina para activarlo. [0~1 / 0 / 1] 0: Normal (control ON/OFF). Permite la aplicación de la alimentación eléctrica AC para llevar el rodillo de calor a la temperatura de fusión objetivo y después se desconecta. Determina el tiempo de actividad a partir de la temperatura actual (detectada por el termistor en el rodillo de calor) y la temperatura de 1 ciclo antes. 1: Control de fase (histéresis). Establece los límites superior e inferior de temperatura; a la temperatura más baja, la lámpara de fusión está encendida y a la temperatura más alta la lámpara de fusión está apagada. Cambie este ajuste a "0" sólo si el usuario tiene una excesiva interferencia o ruido eléctrico en la línea de alimentación eléctrica. Estas interferencias pueden causar una caída de tensión cuando se aplica electricidad utilizando el método de control ON/OFF. Las interferencias pueden estar causadas por la mala calidad general de las líneas eléctricas o si la máquina comparte la alimentación eléctrica con otros dispositivos tales como luces fluorescentes. Antes de cambiar este ajuste, asegúrese de que la máquina está conectada a una fuente de alimentación no compartida por otros equipos eléctricos. Nota: al seleccionar el control de fase ("1"), puede que el circuito de control de temperatura de fusión emita ruido de registro grave.	

1105*	Fusing Temperature Adjustment (Ajuste de la temperatura de fusión)	
	Permite ajustar la temperatura del rodillo de calor en el centro y en los extremos del rodillo en función de la calidad o del grosor del papel. En esta máquina, el rodillo de calor tiene dos lámparas de fusión: una calienta el centro del rodillo y la otra calienta ambos extremos. Cada lámpara de fusión se puede ajustar por separado. La "temperatura de recarga" es la temperatura a la que la máquina está preparada para imprimir. Cuando la temperatura de fusión excede este ajuste, la máquina puede funcionar. No utilice una temperatura de recarga (temperatura de recarga = temperatura de fusión - valor SP) que sea superior al ajuste de SP1-105-2.	
1105 1	Roller Center: Trays (Centro del rodillo: Bandejas)	35 cpm: [120 ~ 200 / 160 / 1°] 45 cpm: [120 ~ 200 / 170 / 1°]
	Ajusta la temperatura de fusión del centro del rodillo de calor.	
1105 2	Roller Ends: Trays (Extremos del rodillo: Bandejas)	35 cpm: [120 ~ 200 / 165 / 1°] 45 cpm: [120 ~ 200 / 175 / 1°]
	Ajusta la temperatura de fusión de los extremos del rodillo de calor.	
1105 3	Roller Center: Bypass (Centro del rodillo: Bypass)	35 cpm: [120 ~ 220 / 170 / 1°] 45 cpm: [120 ~ 220 / 170 / 1°]
	Ajusta la temperatura de fusión del centro del rodillo de calor para alimentación bypass.	
1105 4	Roller Center: Ends (Centro del rodillo: Extremos)	35 cpm: [120 ~ 220 / 170 / 1°] 45 cpm: [120 ~ 220 / 170 / 1°]
	Ajusta la temperatura de fusión de los extremos del rodillo de calor para alimentación bypass.	
1105 5	Re-load Temp. Minus: Roller Center (Temp. recarga negativa: centro del rodillo)	[0 ~ 60 / 30 / 1 incremento]
	Ajusta la temperatura de recarga del centro del rodillo de calor. Este ajuste depende de la temperatura objetivo. Temperatura de recarga = temperatura objetivo - este ajuste SP Nota: No ajuste una temperatura superior a la de SP1105 1 (Roller Center: Trays).	
1105 6	Re-load Temp. Minus: Roller Ends (Temp. recarga negativa: extremos del rodillo)	[0 ~ 60 / 10 / 1 incremento]
	Ajusta la temperatura de recarga de los extremos del rodillo de calor. Este ajuste depende de la temperatura objetivo. Temperatura de recarga = temperatura objetivo - este ajuste SP Nota: No ajuste una temperatura superior a la de SP1105 2 (Roller Ends: Trays).	
1105 7	Roller Center: Bypass (Thick Paper) [Centro del rodillo: Bypass (papel grueso)]	35 cpm: [120 ~ 220 / 170 / 1°] 45 cpm: [120 ~ 220 / 170 / 1°]
	Ajusta la temperatura de fusión del centro del rodillo de calor para papel grueso.	
1105 8	Roller Ends: Bypass (Thick Paper) [Extremos del rodillo: Bypass (papel grueso)]	35 cpm: [120 ~ 220 / 170 / 1°] 45 cpm: [120 ~ 220 / 170 / 1°]
	Ajusta la temperatura de fusión de los extremos del rodillo de calor para papel grueso.	
1105 9*	Re-load Temp. Minus: Roller Center (Thick Paper) [Temp. recarga negativa: centro del rodillo (Papel grueso)]	35 cpm: [0 ~ 60 / 0 °C / 5] 45 cpm: [0 ~ 60 / 5 °C / 1]
	Ajusta la temperatura para volver a calentar el centro del rodillo de calor para papel grueso.	
1105 10*	Re-load Temp. Minus: Roller Ends (Thick Paper) [Temp. recarga negativa: extremos del rodillo (Papel grueso)]	35 cpm: [0 ~ 60 / 0 °C / 5] 45 cpm: [0 ~ 60 / 5 °C / 1]
	Ajusta la temperatura para volver a calentar los extremos del rodillo de calor para papel grueso.	

1106	Fusing Temperature Display (Presentación de la temperatura de fusión)	
1106 1	Roller Center (Centro del rodillo)	Muestra la temperatura de fusión del centro del rodillo de calor.
1106 2	Roller Ends (Extremos del rodillo)	Muestra la temperatura de fusión de los extremos del rodillo de calor.
1106 3	I/O Board Temp. at Power On (Temp. de circuito de E/S durante el encendido)	Muestra la temperatura interna de la máquina en el encendido.

1109*	Fusing Nip Band Check (Comprobación del contacto de la banda de fusión)	
	Comprueba el contacto de la banda (NIP) de fusión. [0 = Desactivado, 1 = Activado]	

1111*	Paper Reverse Timing (Duplex) [Temporización de inversión de papel (dúplex)]	[+5 ~ -5 / 0 mm / 1 mm incremento]
	Ajusta el momento de detener el giro del rodillo de inversión después de que el borde posterior del papel pase por el sensor de entrada de la unidad dúplex. <i>Ajuste la temporización si el papel suele atascarse en la compuerta de inversión de la unidad dúplex.</i>	

1159	Fusing Jam SC Setting (Atasco de fusión, ajuste de SC)	
	Este ajuste SP determina si se emite SC559 después de que el papel se retrase tres veces en la unidad de fusión. Una vez activado este código SP, un contador supervisa el número de retrasos de papel que se producen en la unidad de fusión. Después del tercer retraso de fusión, aparece SC559 y la máquina no puede utilizarse hasta que el técnico de servicio libere el error. Nota: apagar y encender la máquina no reinicia este contador de atascos. El contador de atascos se pone a cero después de haberse eliminado la causa del atasco y una hoja de papel pase satisfactoriamente por el sensor de salida de fusión. [0~1/0/1] 0: DESACTIVADO, 1: ACTIVADO	

1801*	Motor Speed Adjustment (Ajuste de la velocidad del motor)	
	Ajusta las velocidades del motor principal, del motor de alimentación/revelado y del motor de la salida de fusión. La velocidad del motor se reduce o aumenta en incrementos del 0,15%.	
1801 1	Motor principal	[-4 ~ +4 / 0 / 0,15%]
1801 2	Motor de alimentación/revelado	[-4 ~ +4 / 0 / 0,15%]
1801 3	Motor de fusión/salida	[-4 ~ +4 / 0 / 0,15%]

SP2-xxx: Tambor

2001*	Charge Roller Bias Adjustment (Ajuste del bias del rodillo de carga)	
2001 1*	Durante la copia	[−1000 ~ −2000 / −1500 V / 10 V incremento]
	Ajusta la tensión que se aplica al rodillo de carga durante la copia.	
2001 2*	ID Sensor Pattern (Patrón del sensor ID)	[0 ~ 700 / 250 V / 10 V incremento]
	Ajusta la tensión aplicada al rodillo de carga cuando se realiza el patrón del sensor ID VSDP (para la corrección de la tensión del rodillo de carga). La tensión real del rodillo de carga es este valor más el valor especificado en el modo SP2001 1.	

2005*	Charge Roller Bias Correction (Corrección del bias del rodillo de carga)	
2005 1*	Charge Roller Voltage Correction 2 (Corrección 1 de la tensión del rodillo de carga)	[0,1 ~ 1,0 / 0,85 / 0,05 incremento]
	Ajusta el valor de umbral inferior para la corrección del rodillo de carga. <i>Cuando el valor de VSP/VSG es mayor que este valor, la tensión del rodillo de carga aumenta 30 V (por ejemplo, de −500 a −530).</i>	
2005 2*	Charge Roller Voltage Correction 2 (Corrección 2 de la tensión del rodillo de carga)	[0,1 ~ 1,0 / 0,90 / 0,05 incremento]
	Ajusta el valor de umbral superior de la corrección del rodillo de carga. <i>Cuando el valor de VSP/VSG es superior a este valor, la tensión del rodillo de carga disminuye 30 V (valor absoluto).</i>	
2005 3*	Ajuste de la tensión del rodillo de carga 1	[−1000 ~ −2000 / −1500V / 10 V incremento]
	Ajusta el valor del límite inferior para la corrección de la tensión del rodillo de carga.	
2005 4*	Ajuste de la tensión del rodillo de carga 2	[−1000 ~ −2000 / −2000V / 10 V incremento]
	Ajusta el valor del límite superior para la corrección de la tensión del rodillo de carga.	
2005 5*	Charge Roller Voltage Step (Incremento de la tensión del rodillo de carga)	[0 ~ 100 V / 30 V / 10 V incremento]
	Ajusta el tamaño del incremento de ajuste de la tensión de corrección.	

2101*	Margen de borrado de impresión	
	Ajusta los márgenes superior (borde anterior), inferior (borde posterior), izquierdo y derecho.	
2101 1*	Leading Edge (Top) (Margen superior)	[0,9 ~ 9,0 / 3 / 0,1 mm/incremento] Especificación: ±2 mm
2101 2*	Trailing Edge (Bottom) (Margen inferior)	[0,9 ~ 9,0 / 3 / 0,1 mm/incremento] Especificación: ±2 mm
2101 3*	Left Edge (Borde izquierdo)	[0,9 ~ 9,0 / 2 / 0,1 mm incremento] Especificación: ±1,5 mm
2101 4*	Right Edge (Borde derecho)	[0,9 ~ 9,0 / 2 / 0,1 mm incremento] Especificación: ±1,5 mm
2101 5*	Trailing Edge - Back side (Borde posterior - Reverso)	[0,0 ~ 4,0 / 1,2 / 0,1 mm incremento] <i>Valor recomendado: 2 ±1,5 mm</i>
2101 6*	Back Side - Right (Reverso - Derecho)	[0,0 ~ 9,0 / 4,0 / 0,1 mm incremento] <i>Valor recomendado: 2 ±1,5 mm</i>
2101 7*	Back Side - Left (Reverso - Izquierdo)	[0,0 ~ 9,0 / 4,0 / 0,1 mm incremento] <i>Valor recomendado: 2 +2,5/-1,5 mm</i>

2103*	Ajuste de la potencia de LD	DFU
	Ajusta la intensidad del láser para la copiadora, la impresora y la unidad de fax. Los valores de la copiadora y de la impresora/fax se pueden ajustar por separado.	
2103 1*	LD1 (Copiadora)	35 cpm: [−30~+64/−24/1 LSB incremento] 45 cpm: [−30~64/5/1 LSB incremento]
2103 2*	LD2 (Copiadora)	35 cpm: [−30~+79/−24/1 LSB incremento] 45 cpm: [−30~79/−5/1 LSB incremento]
2103 3*	LD1 (Impresora, FAX)	[−50 ~ −35 / −25 / 1 LSB incremento]
2103 4*	LD2 (Impresora, FAX)	[−50 ~ −35 / −25 / 1 LSB incremento]
2103 5*	LD1 Adjustment Start/End (Ajuste de LD1 principio/fin)	DESACTIVADO / ACTIVADO

2103 6*	LD2 Adjustment Start/End (Ajuste de LD2 principio/fin)	DESACTIVADO / ACTIVADO
2109*	LD Beam Pitch Adjustment (Ajuste del paso del rayo de LD) Ajusta la separación del rayo para el sistema de rayo doble. Después de sustituir la unidad de LD o sustituir o borrar la NVRAM, utilice este modo SP para ajustar el paso del rayo láser. <i>Este ajuste se realiza especificando el número de impulsos del motor paso a paso que ajustará el ángulo de rotación de la unidad de LD desde la posición de reposo.</i>	
2109 1*	400 dpi	[400 dpi: [8 ~ 262 / 144 / 1 impulso incremento]
	Ajusta el valor del paso del rayo láser para una resolución de 400 dpi. <i>Después de sustituir la unidad de LD o sustituir o borrar la NVRAM, utilice este modo SP y SP2-109-3 para ajustar el paso del rayo láser.</i>	
2109 2*	600 dpi	[600 dpi: [30 ~ 284 / 168 / 1 impulso incremento]
	Ajusta el valor del paso del rayo láser para una resolución de 600 dpi. <i>Después de sustituir la unidad de LD o sustituir o borrar la NVRAM, utilice este modo SP y SP2-109-4 para ajustar el paso del rayo láser.</i>	
2109 3*	400 dpi Initial Setting (Ajuste inicial de 600 dpi)	
	Inicializa el paso del rayo láser para 400 dpi utilizando el valor de SP2-109-1. <i>Después de especificar un valor para SP2-109-1, debe ejecutarse este SP.</i>	
2109 4*	600 dpi Initial Setting (Ajuste inicial de 600 dpi)	
	Inicializa el paso del rayo láser para 600 dpi utilizando el valor de SP2-109-2. <i>Después de especificar un valor para SP2-109-2, debe ejecutarse este SP.</i>	
2109 5*	Intervalo de ajuste automático del paso	[0 ~ 65535 / 1000 / 1 incremento]
	Especifica el intervalo de ajuste automático del paso del rayo láser. <i>Si la resolución se cambia tantas veces como indica este valor, la posición de la unidad láser se corrige de forma automática.</i>	
2109 6	Current LD Unit Position (Posición actual de la unidad de LD)	
	Indica la posición actual de la unidad de LD (número de impulsos desde la posición de reposo). Si este valor es diferente del valor especificado en 2-109-1 o en 2-109-2, el posicionamiento de la unidad de LD ha fallado.	
2109 7	Beam Pitch Change Counter (Contador de cambio del paso del rayo)	
	Indica las veces que se ha cambiado la posición de la unidad de LD (las veces que se ha cambiado la resolución). <i>Cuando se realiza el ajuste del paso del rayo láser, este contador se pone a cero.</i>	
2109 8	Beam Pitch Data Reset (Reinicio de los datos del paso del rayo)	
	Reinicia los valores de SP2-109-6 y SP2-109-7. <i>Después de sustituir la unidad LD, debe ejecutarse este modo SP. Consulte el procedimiento de desinstalación de la unidad de LD.</i>	

2110	Test Mode dpi (Dpi en modo de prueba)	DFU, [ver a continuación / 8 / 0 ~ 18]
	Ajusta la resolución de escaneo (dpi). Nota: Cualquier ajuste distinto de 0, 4 u 8 provocará un error.	
	0 = 400 x 400 dpi	15 = 439 x 430 dpi
	1 = 391 x 406 dpi	16 = 476 x 476 dpi
	4 = 300 x 300 dpi	17 = 483 x 465 dpi
	8 = 600 x 600 dpi	18 = 465 x 483 dpi

2112	Polygon Motor Off Timer (Temporizador de desconexión del motor del espejo poligonal)	[0 ~ 60 s / 10 s / 5 s incremento]
	Especifique el tiempo que debe tardar en desconectarse el motor del espejo poligonal después de que la impresora haya permanecido inactiva el intervalo de tiempo especificado y haya entrado en el modo de espera. <i>Si se especifica cero, el motor del espejo poligonal nunca se desconecta en el modo de espera. No obstante, si la máquina activa el modo de ahorro de energía, el motor del espejo poligonal no tendrá en cuenta este ajuste de cero y se desactivará automáticamente.</i>	

2201*	Development Bias Adjustment (Ajuste del bias de revelado)	
2201 1*	Development Bias (Bias de revelado)	[-200 ~ -700 / -560 V / 10 V incremento]
	Ajusta el bias de revelado para la operación de copia. <i>Se puede utilizar como medida provisional para corregir las imágenes borrosas al imprimir con un tambor gastado.</i>	
2201 2*	ID Sensor Pattern (Patrón del sensor ID)	[-200 ~ -700 / -400 V / 10 V incremento]
	Ajusta el bias de revelado para el patrón del sensor ID para VSP.	

2207	Forced Toner Supply (Suministro forzado de tóner)	
	Hace que la botella de tóner suministre tóner a intervalos de 1 segundo durante un máximo de 30 segundos. Para empezar, pulse (#).	

2208*	Toner Supply Mode (Modo de suministro de tóner)	[0: Control del sensor, 1: Contador de pixels de la imagen]
	Selecciona el modo de tóner. <i>Si selecciona 1, establezca SP2-209-002 en su valor predeterminado. Utilice el modo de recuento de pixels de la imagen sólo como medida temporal si el sensor ID o TD está defectuoso.</i>	

2209*	Toner Supply Rate (Velocidad de suministro de tóner)	
2209 1	Toner Rate (Velocidad de suministro de tóner)	[10 ~ 800 / 60 mg/s / 5 mg/s incremento]
	Define la cantidad de tóner que suministra cada segundo el motor de suministro de tóner. El período de tiempo que el motor permanece activado depende de los datos leídos por el sensor TD y el sensor ID. <i>Si este valor aumenta, se reduce el tiempo de activación del embrague de suministro de tóner. Utilice un valor bajo si el usuario va a realizar muchas copias con una alta proporción de negro.</i>	
2209 2*	Toner Supply Correction Data (Datos de corrección de suministro de tóner)	[25 ~ 300 / 300 / 25 incremento]
	Muestra el coeficiente de corrección de suministro de tóner (K). También puede utilizarse para ajustar K, pero el valor se modificará de nuevo cuando se mida VT para la siguiente copia. <i>La velocidad de suministro de tóner depende de la cantidad de tóner que haya en la botella. Este cambio se corrige utilizando este coeficiente. Este modo SP puede utilizarse para comprobar el estado de suministro de tóner. Cuánto más bajo sea el valor de K, más baja será la densidad del tóner.</i>	

2210*	ID Sensor Pattern Interval (Intervalo del patrón del sensor ID)	
	Ajusta el intervalo entre las impresiones del patrón del sensor ID.	
2210 1*	Job Page Count (Contador de procesos)	[0 ~ 200 / 10 / 1]
	Ajusta el intervalo entre las impresiones del patrón del sensor ID. Los usuarios que no realicen muchas copias a diario pueden ajustar un intervalo inferior para compensar los efectos de los cambios de estación y climáticos.	
2210 2*	Forced Page Count (Contador de páginas forzadas)	[2 ~ 999 / 200 / 1]
	Provoca la creación del patrón del sensor ID para impedir que se generen copias de baja densidad para los clientes que utilizan la copiadora para trabajos grandes.	

2213*	Copies After Toner Near End (Copias después de la condición de fin de tóner próximo)
	Selecciona el número de copias que se pueden imprimir una vez que la copiadora ha detectado el estado de fin de tóner próximo. [0 ~ 2 / 0 / 1 incremento] [0: 90 copias, 1: Ninguna copia, 2: 10 copias] Notas: • Si se selecciona "1", la máquina deja de imprimir cuando el resultado del sensor TD desciende por debajo del nivel establecido. • Seleccione 1 o 2 si el cliente imprime normalmente copias de muy alta densidad.

2220*	Vref Manual Setting (Ajuste manual de Vref)
	Ajusta la tensión de referencia del sensor TD (Vref). Cambie este valor si sustituye la unidad de revelado por otra que contenga tóner. [1,0 ~ 5,00 V / 4,00 V / 2,0 incremento] 1. Compruebe el valor de SP2-220 tanto en la máquina provista de la unidad de prueba como en la máquina a la que va a trasladarla. 2. Instale la unidad de revelado de prueba e introduzca el valor VREF para esta unidad en SP2-220. 3. Después de la prueba, instale la antigua unidad de revelado y restablezca el valor original de SP2-220. Notas:

2223*	Vt Display (Presentación Vt)
2223 1	Current (Corriente)
	Muestra la tensión de salida del sensor TD correspondiente a la copia inmediatamente anterior.
2223 2	Average Previous 10 copies (Promedio de las 10 copias anteriores)
	Muestra el promedio de las salidas del sensor TD más recientes (en concreto, de las 10 copias anteriores).
2223 3	Rate of Change (Velocidad de cambio)
	Indica la velocidad de cambio de la salida del sensor TD.
2223 4	GANANCIA
	Muestra el valor de ganancia que se utiliza para calcular el momento de accionamiento del motor de suministro de tóner.
2223 5	Image Pixel Count (Contador de pixels de la imagen)
	Muestra el recuento de pixels de la imagen.

2301	Transfer Current Adjustment (Ajuste de la corriente de transferencia)	
2301 1	1ª cara del papel	35 CPM: [20 ~ 100 μ A / 35 / 1 μ A incremento] 45 CPM: [20 ~ 100 μ A / 45] / 1 μ A incremento]
	Ajusta la corriente de transferencia para imprimir la primera cara del papel (área de imagen). <i>Si el usuario utiliza papel más grueso, es posible que la corriente deba aumentarse para garantizar que la transferencia de tóner sea suficiente.</i>	
2301 2	2ª cara del papel	35 CPM: [20 ~ 100 μ A / 35 / 1 μ A incremento] 45 CPM: [20 ~ 100 μ A / 40] / 1 μ A incremento]
	Ajusta la corriente de transferencia para imprimir la segunda cara del papel (área de imagen).	
2301 3	Leading Edge (Borde anterior)	35 CPM: [20 ~ 100 μ A / 20 / 1 μ A incremento] 45 CPM: [20 ~ 100 μ A / 20] / 1 μ A incremento]
	Ajusta la corriente de transferencia para copiar en el borde anterior del papel. <i>Aumente la corriente para que el papel se separe del tambor correctamente en condiciones de alta temperatura y alta humedad.</i>	
2301 4	Bypass Feed (45ppm) [Alimentación bypass (45 ppm)]	45 CPM: [20 ~ 100 μ A / 45 / 1 μ A incremento]
	Ajusta la corriente de transferencia para copiar desde la bandeja bypass (área de imagen) en el modelo 45 CPM (45 cpm). <i>Si el usuario generalmente utiliza papel más grueso en la bandeja bypass, utilice un ajuste superior.</i>	
2301 5	Leading Edge Bypass Feed (45ppm) [Alimentación bypass borde anterior (45 ppm)]	45 CPM: [20 ~ 100 μ A / 60 / 1 μ A incremento]
	Ajusta la corriente de transferencia para copiar en el borde anterior del papel procedente de la bandeja bypass en el modelo 45 CPM (45 cpm). <i>Aumente la corriente para que el papel se separe del tambor correctamente en condiciones de alta temperatura y alta humedad.</i>	
2301 6	Bypass Feed (35 ppm) [Alimentación bypass (35 ppm)]	35 CPM: [20 ~ 100 μ A / 35 / 1 μ A incremento]
	Ajusta la corriente de transferencia para copiar desde la bandeja bypass (área de imagen) en el modelo 35 CPM (35 cpm).	
2301 7	Leading Edge Bypass Feed (35 ppm) [Alimentación bypass borde anterior (35 ppm)]	35 CPM: [20 ~ 100 μ A / 45 / 1 μ A incremento]
	Ajusta la corriente de transferencia para copiar en el borde anterior del papel procedente de la bandeja bypass en el modelo 35 CPM (35 cpm).	

2309*	Transfer Current Correction (Corrección de la corriente de transferencia)	
2309 1	Paper Lower Width (a) [Anchura inferior del papel (a)]	[0 ~ 297 / 150 / 1 mm incremento]
	Ajusta el umbral de anchura de papel inferior para las correcciones de corriente de transferencia, tensión de carga y bias de revelado. <i>Utilice este modo SP si detecta problemas de imagen (por ejemplo, transferencia insuficiente de tóner) con un papel de anchura inferior. Si la anchura de papel es inferior a este valor, la corriente de transferencia se multiplicará por el factor especificado en el modo SP2-309-3 (bandeja de papel) o en el modo SP2-309-5 (bypass).</i>	
2309 2	Paper Upper Width (b) [Anchura superior del papel (b)]	[0 ~ 297 / 216 / 1 mm incremento]
	Ajusta el umbral de anchura de papel superior para las correcciones de corriente de transferencia, tensión de carga y bias de revelado. <i>Como en el modo SP2-309-1, pero los factores se encuentran en los modos SP2-309-4 (bandeja de papel) y SP2-309-6 (bypass).</i>	
2309 3	Paper Tray (alpha) [Bandeja de papel (alfa)]	[1,0 ~ 3 / 1,0 / 0,1 mm incremento]
	Ajusta el coeficiente de corrección de la corriente de transferencia que se utiliza si la anchura del papel es inferior al valor especificado en el modo SP2-309-1.	
2309 4	Paper Tray (beta) [Bandeja de papel (beta)]	[1,0 ~ 3 / 1,0 / 0,1 mm incremento]
	Ajusta el coeficiente de corrección de la corriente de transferencia que se utiliza si la anchura del papel es inferior al valor especificado en el modo SP2-309-2.	
2309 5	By-Pass Feed (gamma) [Alimentación bypass (gamma)]	[1,0 ~ 3 / 1,5 / 0,1 mm incremento]
	Ajusta el coeficiente de corrección de la corriente de transferencia que se utiliza si la anchura del papel es inferior al valor especificado en el modo SP2-309-1.	
2309 6	By-Pass Feed (delta) [Alimentación bypass (delta)]	[1,0 ~ 3 / 1,5 / 0,1 mm incremento]
	Ajusta el coeficiente de corrección de la corriente de transferencia que se utiliza si la anchura del papel es inferior al valor especificado en el modo SP2-309-2.	

2801*	TD Sensor Initial Setting (Ajuste inicial del sensor TD)	
	Realiza el ajuste inicial del sensor TD y permite al técnico de servicio escribir el número de lote del revelador (el número de lote está estampado en el borde superior del paquete del revelador). Este modo SP controla la tensión que se aplica al sensor TD para que la salida de dicho sensor sea de aproximadamente 3,0 V. Pulse "Execute" (Ejecutar) para empezar. Cuando termine, se mostrará la tensión de salida del sensor TD. <i>Utilice este modo sólo después de instalar la máquina, cambiar el sensor TD o añadir revelador nuevo.</i>	

2802*	TD Sensor Manual Setting (Ajuste manual del sensor TD)	
	Permite ajustar la salida del sensor TD manualmente para los siguientes elementos.	
2802 1	VTS	[1,00 ~ 5,00 V / 4,78 V / 0,02 V incremento]
	Ajusta la salida del sensor TD (VT). <i>Cambie este valor si sustituye la unidad de revelado por otra que ya contenga tóner. Por ejemplo, si utiliza una unidad de revelado de otra máquina para realizar pruebas. Para ajustar la VT, utilice el mismo procedimiento que para el modo SP2-220.</i>	
2802 2	VTMAX	[1,00 ~ 5,00 V / 4,78 V / 0,02 V incremento]
	Ajusta el valor máximo de SP2802 1.	
2802 3	VTMIN	[1,00 ~ 5,00 V / 1,00 V / 0,02 V incremento]
	Ajusta el valor mínimo de SP2802 1.	

2805*	Developer Initialization (Inicialización de revelador)	
	Inicializa el revelador. Pulse "Execute" (Ejecutar) para empezar. Este modo SP debe ejecutarse después del modo SP2801-1 en el momento de la instalación y después de sustituir el tambor.	

2902	Test Pattern (Patrón de prueba)	
2902 2	IPU Test Pattern (Patrón de prueba de IPU)	Patrón 0 ~ 15 (☛ 5.2.4)
	Imprime los patrones de prueba para el chip IPU. <i>Este modo SP le permitirá averiguar si la BICU o la SBU están dañadas. Si la salida impresa no es correcta, la BICU está dañada.</i>	
2902 3	Printing Test Pattern (Patrón de prueba de impresión)	Patrón 0 ~ 38 (☛ 5.2.4)
	Imprime los patrones de prueba de la impresora. Seleccione el número de patrón de prueba que desea imprimir. <i>Este modo SP le permitirá averiguar si el LDDR o la BICU están dañados. Si la salida impresa no es satisfactoria, el LDDR está dañado.</i>	

2909*	Main Scan Magnification (Escala de reproducción de escaneo principal)	
	Ajusta la escala de reproducción en el sentido de escaneo principal para el modo de copia y de impresora. Pulse ☺ para cambiar ±.	
2909 1*	Copiadora	[-2,0 ~ +2,0 / 0 / 0,1% incremento]
2909 2*	Impresora	[-2,0 ~ +2,0 / 0 / 0,1% incremento]

2911	Transfer Current On/Off Timing (Temporización de activación/desactivación de corriente de transferencia)	
2911 1	La (On Timing) [La (Tiempo de activación)]	[-30 ~ +30 / 0 mm / 1 mm incremento]
	Ajusta el tiempo de activación de la corriente de transferencia en el borde anterior.	
2911 2	Lb (Switch Timing) [Lb (Tiempo de conmutación)]	[0 ~ +30 / 10 mm / 1 mm incremento]
	Ajusta el tiempo de conmutación de la corriente de transferencia. Determina cuándo se detiene el borde anterior y empieza la corriente del área de imagen (consulte el modo SP2-301).	
2911 3	Lc (Off Timing) [Lc (Tiempo de desactivación)]	[-30 ~ +30 / 5 mm / 1 mm incremento]
	Ajusta el tiempo de desactivación de la corriente de transferencia (p. ej., -5 mm quiere decir 5 mm antes del borde posterior).	

2912*	Drum Reverse Rotation Interval (Intervalo de rotación inversa del tambor)	DFU

2913*	Print Density for Test Pattern (Densidad de impresión para patrón de prueba)	[0 ~ 15 / 15 / 1]
	Ajusta la densidad de impresión para los patrones impresos con SP2-902-3.	

2914*	Process Control Setting (Ajuste de control del proceso)	
2914 1*	C alpha	[0 ~ 400 / 150 / 10 V incremento]
	Ajusta la tensión del rodillo de carga que se utiliza cuando se recibe papel de poca anchura desde la bandeja bypass. La anchura de papel por debajo de la cual se inicia la corrección depende del valor especificado en SP2-309-1. <i>Utilice este modo SP si se presenta un problema de imagen (como manchas blancas en el centro de puntos negros o interrupciones en líneas negras finas) cuando se recibe papel de poca anchura desde la bandeja bypass.</i>	
2914 2*	C beta	[0 ~ 400 / 0 / 10 V incremento]
	Ajusta la tensión del rodillo de carga que se utiliza cuando se recibe papel de poca anchura desde la bandeja bypass. La anchura de papel por debajo de la cual se inicia la corrección depende del valor especificado en SP2-309-2. <i>Utilice este modo SP si se presenta un problema de imagen (consulte 2-914-1) cuando se recibe papel de poca anchura desde la bandeja bypass.</i>	
2914 3*	B gamma	[0 ~ 300 / 200 / 10 V incremento]
	Ajusta el bias de revelado que se utiliza cuando se recibe papel de poca anchura desde la bandeja bypass. La anchura de papel por debajo de la cual se inicia la corrección depende del valor especificado en SP2-309-1. <i>Utilice este modo SP si se presenta un problema de imagen (consulte 2-914-1) cuando se recibe papel de poca anchura desde la bandeja bypass.</i>	
2914 4*	B delta	[0 ~ 300 / 50 / 10 V incremento]
	Ajusta el bias de revelado que se utiliza cuando se recibe papel de poca anchura desde la bandeja bypass. La anchura de papel por debajo de la cual se inicia la corrección depende del valor especificado en SP2-309-2. <i>Utilice este modo SP si se presenta un problema de imagen (consulte 2-914-1) cuando se recibe papel de poca anchura desde la bandeja bypass.</i>	

2920	LD Off Check (Comprobación de desactivación de LD)	DFU

2960*	Toner Overflow Sensor (Sensor de desbordamiento de tóner)	[0 = No, 1 = Sí]
	Selecciona si el sensor de desbordamiento de tóner está activado o no.	

2964*	Transfer Cleaning Blade Forming (Formación de la lámina de limpieza de la banda de transferencia)	[0 ~ 30 / 0 / 1 hoja]
	Aplica un patrón de tóner a la banda de transferencia en un intervalo definido entre las hojas de la banda de transferencia para reducir la fricción entre la superficie de la banda y la lámina de limpieza. <i>En condiciones de alta temperatura y humedad elevada, la función de control de densidad puede reducir la cantidad de tóner, lo que también reduce la cantidad de tóner de la superficie de la banda de transferencia. Cuando hay menos tóner en la banda, aumenta la fricción entre la banda y la lámina, lo que puede hacer que la lámina se doble o arañe la superficie de la banda.</i>	

2969*	LD – PWM Selection (Selección de LD–PWM)	
2969 1*	Selección de LD–PWM de salida de la impresora	[1 ~ 4 / 1 / 1 incremento]
	Cambia el control PWM de alimentación del LD para las copias impresas. Un valor más bajo genera imágenes más claras. Utilice este SP para ajustar la densidad de imagen para imprimir desde un ordenador personal o para imprimir un mensaje de fax recibido. 1: 87,5% 2: 75% 3: 62,5% 4: 50%	
2969 2*	Selección de LD–PWM de salida del fax	[1 ~ 4 / 1 / 1 incremento]
	Cambia el control PWM de alimentación del LD para los mensajes de fax impresos. Un valor más bajo genera imágenes más claras. Utilice este SP para ajustar la densidad de imagen para la impresión de mensajes de fax. 1: 87,5% 2: 75% 3: 62,5% 4: 50%	

2971	Toner Full Sensor Count (Contador del sensor de tónér lleno)	DFU

2972*	Grayscale Limit (Límite de escala de grises)	
	Función nueva en esta máquina que controla el nivel de densidad de medio tono para impedir el deterioro del OPC. El sensor ID detecta la densidad de los medios tonos y la máquina ajusta la intensidad del rayo de LD de acuerdo con el ajuste del límite superior/inferior.	
2972 1*	Upper Limit (Límite superior)	[0 ~ 100 / 63 / 1 incremento] (sólo 35 cpm)
	Define el límite superior para la escala de grises. <i>Con un valor mayor se permite una gama más amplia de medios tonos en el extremo más claro de la escala. Si la imagen contiene áreas claras con bordes difusos rodeados de áreas oscuras, reduzca este valor para aclarar los bordes.</i>	
2972 2*	Lower Limit (Límite inferior)	[0 ~ 100 / 57 / 1 incremento] (sólo 35 cpm)
	Define el límite inferior de la escala de grises. <i>Con un valor menor se permite una gama más amplia de medios tonos en el extremo más oscuro de la escala.</i>	

2973*	Grayscale Copy Interval Check (Comprobación del intervalo de copia de escala de grises)	[0 ~ 1000 / 100 / 10 incremento]
	Ajusta el intervalo de funcionamiento de los medios tonos para evitar el deterioro del OPC. Si el número de copias es superior a este ajuste, la corrección de la carga se realiza al final del trabajo o si se abre y se cierra la puerta de la máquina.	

2974*	Image Density Adjustment (Ajuste de la densidad de imagen)	[1 ~ 5 / 3 / 1 incremento]
	Ajusta la densidad de imagen. Al cambiar este valor, se ajusta el bias de revelado y la tensión de salida del sensor ID que, a su vez, aumenta o disminuye la densidad de imagen.	

2975*	Toner End Detection ON Time (Tiempo de activación de la detección de fin de tónér)	[0 ~ 2000 / 0 / 10 s incremento]
	Establece un límite de tiempo para mostrar en el panel de mandos el aviso de fin de tónér próximo. Para los clientes que realizan trabajos de impresión especialmente grandes (por la noche, por ejemplo), es posible que el período de tiempo tenga que ser inferior para garantizar que el aviso de fin de tónér próximo se recibirá con suficiente antelación para que el tónér no interrumpa los largos trabajos de impresión. 0: Detección de fin de tónér normal (90 hojas después de que se detecte el fin de tónér próximo - SP2213).	

2976*	Toner Bottle Total Time On (Tiempo de activación total de la botella de tóner)	[0 ~ 2.000.000 / 0 / 1 ms incremento]
	Muestra el tiempo de activación total del motor de suministro de tóner, calculado desde el momento en que se sustituyó la botella de tóner. Utilice este modo para comprobar que el contador de fin de tóner (SP2975) funciona correctamente cuando se utiliza. <i>Cuando SP2975 se establece en un valor distinto de "0", este valor se muestra si coincide con el ajuste definido en SP2975. Cuando SP2975 se establece en "0", SP2976 está desactivado. SP2976 se pone a cero automáticamente cuando se produce la recuperación del estado de fin de tóner.</i>	

2980*	Charge Counter (Contador de carga)	[0 ~ 1.000.000 / 0 / 1 incremento]
	Establece el número de páginas que se imprimen después de la inicialización del tóner y del carrier antes de aumentar la entrada de la carga para compensar el deterioro de la polaridad del carrier con el tiempo. <i>La potencia de la polaridad del carrier en el tóner se reducirá finalmente y generará una menor potencia de carga. Este efecto se puede compensar al establecer que la potencia de carga aumente después de un número de copias determinado.</i>	

2981	Polygon Mirror Rotation Switch (Cambio de rotación del espejo poligonal) DFU	
	Cambia el número de revoluciones por minuto del motor del espejo poligonal. 0: Rpm determinadas por la máquina 1: Rpm del modelo 35 CPM (35 cpm) 2: Rpm del modelo 45 CPM (45 cpm)	

SP3-xxx: Proceso

3001*	ID Sensor Initial Setting (Ajuste inicial del sensor TD)	
3001 1	ID Sensor PWM Setting (Ajuste de PWM del sensor ID)	[0 ~ 255 / 100 / 1 incremento]
	Permite restablecer la modulación de amplitud de impulsos (PWM) del LED del sensor ID para evitar que se produzca un error de llamada de servicio después de borrar o sustituir la NVRAM. <i>Los datos de PWM se almacenan mediante la ejecución de SP-3001-2.</i>	
3001 2	ID Sensor Initialization (Inicialización del sensor ID)	—
	Realiza el ajuste inicial del sensor ID. La salida del sensor ID para el tambor expuesto (VSG) se ajusta automáticamente a $4,0 \pm 0,2$ V. <i>Pulse "Execute" (Ejecutar) para empezar. Realice este ajuste después de sustituir o limpiar el sensor ID, sustituir el tambor o borrar la NVRAM.</i>	

3103*	ID Sensor Output Display (Presentación de la salida del sensor ID)	
	Muestra los valores VSG, VSP, VSDP actuales y el control de la escala de grises. Si el sensor ID no detecta el patrón ID, aparece "VSP = 5,0 V / VSG = 5,0 V" y se genera un código SC. Si el sensor ID no detecta la zona desprotegida del tambor, aparece "VSP = 0,0 V / VSG = 0,0 V" y se genera un código SC.	
3103 1*	Vsg (Drum Surface Output) [Vsg (Salida de la superficie del tambor)]	[0 V ~ 5,00 V]
3103 2*	Vsp (Pattern Output) [Vsp (Salida de patrón)]	[0 V ~ 5,00 V]
3103 3*	Vsdp (Immediate Post-Pattern Output) [Vsdp (Salida inmediata del patrón posterior)]	[0 V ~ 5,00 V]
3103 4*	Vsm/Vsg (Grayscale Post-Pattern Output) [Vsm/Vsg (Salida del patrón posterior de escala de grises)]	[0 V ~ 5,00 V]

3905*	Hot Roller Stripper Cleaning After Job (Limpieza del expulsor del rodillo de calor después del trabajo)	
	El tóner y el carbón que se pegan a los expulsores del rodillo de calor pueden generar una mala calidad de impresión. Para evitarlo, el tóner y el carbón se pueden despegar de los expulsores del rodillo de calor de dos formas distintas: 1) activando y desactivando el motor de fusión después de cada trabajo de impresión, y 2) girando el rodillo de calor durante 5 s al principio de cada trabajo de impresión. Estos SP ajustan el funcionamiento del primer método (activación y desactivación del motor de fusión después de cada trabajo de impresión). Para obtener más información, consulte la sección "6.6.2 Limpieza del expulsor del rodillo de calor". Consulte también SP 5959.	
3905 1*	Número de rotaciones	
	Este SP ajusta el número de veces que se realiza la 1ª limpieza para el número de páginas impresas establecido con SP3905 002. [0,0~1,0/ 1,0 /0,1] Nota: • Todos los ventiladores permanecen activados durante la limpieza y se desconectan 60 segundos después de que termine el ciclo de limpieza. • Aumentar este ajuste puede incrementar el desgaste del rodillo de calor y el rodillo de limpieza, reduciendo de este modo la vida útil del rodillo.	
3905 2*	Number of Pages (Número de páginas)	
	Este SP determina el número de páginas que se deben acumular antes de que el motor de fusión se conecte/desconecte (1 ciclo). [0 ~ 1000 / 5 / 1] A menos que cambie este ajuste, 15 segundos después de haberse impreso un total de 5 páginas (el total acumulado de varios trabajos pequeños), el motor de fusión se activará durante 15 segundos y luego se desactivará. Este ciclo de 15 segundos de desactivación y 15 segundos de activación al final de un trabajo de impresión constituye la 1ª limpieza.	

3905 3*	No. addtnl. sheets for 2nd HR stripper cleaning (Sin páginas adicionales para la 2ª limpieza del expulsor del rodillo de calor)
	Este SP determina el número de páginas que se deben imprimir de forma continua antes de que el motor de fusión se conecte/desconecte dos veces. [6 ~ 49 / 30 / 1] A menos que cambie este ajuste, 15 segundos después del final de cada trabajo de impresión de entre 30 y 49 páginas <u>continuas</u> , la 1ª <i>limpieza</i> se realizará dos veces (el motor de fusión se activará/desactivará dos veces en intervalos de 15 segundos).
3905 4*	No. addtnl. sheets for 3rd HR stripper cleaning (Sin páginas adicionales para la 3ª limpieza del expulsor del rodillo de calor)
	Este SP determina el número de páginas que se deben imprimir de forma continua antes de que la 1ª limpieza se realice una vez al final del trabajo de impresión, se detenga durante 45 segundos, y se vuelva a ejecutar de nuevo. [50 ~ 999/ 100 / 1] A menos de cambie este ajuste, 15 segundos después del final de cada trabajo de impresión de entre 50 y 999 páginas continuas, el motor de fusión se activará durante 15 segundos, se desactivará durante 45 segundos, se activará de nuevo durante 15 segundos y se desactivará. La activación del motor de fusión durante 15 segundos una vez transcurridos los 45 segundos tras la 1ª limpieza se denomina 2ª <i>limpieza</i> .
3905 5*	No. of times for 3rd HR stripper cleaning (Nº de veces que se realiza la 3ª limpieza del expulsor del rodillo de calor)
	Este SP determina el número de veces que se repite el patrón de limpieza configurado con SP3905 004 para el número de páginas definido con SP3905 004. [0~5 / 0 / 1] A menos que cambie este ajuste, el patrón de limpieza de SP3904 (1ª limpieza, y 2ª limpieza tras 35 segundos) no se repite. Si cambia este ajuste a "1", por ejemplo, el patrón se repetirá una vez.
3905 6*	Job/HR stripper cleaning priority setting (Ajuste de prioridad trabajo/limpieza del expulsor del rodillo de calor)
	Este ajuste SP determina si la limpieza se cancela en caso de que comience otro trabajo durante la ejecución de la limpieza. 0: El nuevo trabajo tiene prioridad. 1: La limpieza tiene prioridad Si ajusta este SP a "1", se asegurará de que cada ciclo de limpieza se ejecuta completamente antes de que pueda comenzar otro trabajo.

SP4-xxx: Escáner

4008*	Scanner Sub Scan Magnification (Escala de reproducción en el sentido de escaneo secundario del escáner)	
	Ajusta la escala de reproducción en el sentido de escaneo secundario. Si se modifica este valor, se cambia la velocidad del motor del escáner. Pulse  para cambiar $\pm$. [-0,9 ~ 0,9 / 0,0 / 0,1% incremento]	

4010*	Scanner Leading Edge Registration (Registro del borde anterior del escáner)	
	Ajusta el registro del borde anterior para el escaneo. Pulse  para cambiar $\pm$. [-0,9 ~ 0,9 / 0,0 / 0,1 mm incremento] <i>Si introduce un valor negativo, la imagen se desplazará hacia el borde anterior.</i>	

4011*	Scanner Side-to-Side Registration (Registro de lado a lado del escáner)	
	Ajusta el registro de lado a lado para el escaneo. Pulse  para cambiar $\pm$. [-4,6 ~ +4,6 / 0,0 / 0,1 mm incremento] <i>Si introduce valores negativos, la imagen desaparecerá del lado izquierdo; si introduce valores positivos, la imagen aparecerá a la izquierda.</i>	

4012*	Scanner Erase Margin (Margen de borrado del escáner)	
	Ajusta los márgenes de escaneado para los bordes anterior y posterior (escaneo secundario) y el borde derecho e izquierdo (escaneo principal). No ajuste este valor a menos que el cliente desee un margen de escaneo superior al margen de la impresora.	
4012 1*	Leading Edge (Borde anterior)	[0 ~ 9 / 1,0 / 0,1 mm incremento] (Especificación: 3 ± 2 mm)
4012 2*	Trailing Edge (Borde posterior)	[0 ~ 9 / 0,5 / 0,1 mm incremento] (Especificación: 2 ± 2 mm)
4012 3*	Right (Derecho)	[0 ~ 9 / 0,5 / 0,1 mm incremento] (Especificación: +2,5 ~ -1,5 mm)
4012 4*	Left (Izquierdo)	[0 ~ 9 / 1,0 / 0,1 mm incremento] (Especificación: $2 \pm 1,5$ mm)

4013	Scanner Free Run (Giro libre del escáner)	
	Efectúa el giro libre del escáner con la lámpara de exposición apagada. [OFF] [ON]	

4020*	ADF Scan Glass Dust Check (Comprobación de polvo en el cristal de escaneo del ADF)
	Esta función comprueba si hay polvo en el cristal de escaneo reducido del ADF que pueda causar líneas negras en las copias. Si se detecta polvo aparece un mensaje del sistema pero el proceso no se detiene.
4020 1*	Check On/Off Change (Activar/desactivar la comprobación)
	Avisa si hay polvo en el cristal de escaneo reducido del ADF cuando se detecta el tamaño del original antes de que comience un trabajo. Esta función puede detectar polvo en la placa blanca que hay encima del cristal de escaneo, así como polvo en el cristal. La sensibilidad del nivel de detección se ajusta con SP4999 2. [0 ~ 1 / 0 / 1] 0: Desactivado. No hay aviso de polvo. 1: Activado. Aviso de polvo. Este aviso no detiene el trabajo. Nota: antes de activar este ajuste, limpie el cristal de escaneo del ADF y la placa blanca que hay encima del cristal de escaneo.
4020 2*	Detect Level (Detectar nivel)
	Ajusta la sensibilidad para la detección de polvo del cristal de escaneo del ADF. Este SP sólo está disponible después de activar SP49991. [0~8 / 4 / 1] Si se ven rayas negras en las copias y no ha aparecido ninguna advertencia, incremente el valor del ajuste para aumentar el nivel de sensibilidad. Si aparecen avisos y no se ven rayas negras en las copias, disminuya el ajuste. Nota: El polvo que dispara el aviso podría haber sido eliminado del cristal por los originales en el trayecto de alimentación. El polvo desaparecido con el paso de los originales no se detecta, pero el aviso permanece.

4301	APS Sensor Output Display (Presentación de la salida del sensor APS)
	Muestra el tiempo necesario para detectar el tamaño del papel situado en el cristal de exposición del escáner. (7) [00011111] (0)

4303*	APS A5/ LT Size Detection (Detección de tamaño APS A5/HLT)
	Determina si el sensor APS detecta como A5/HLT los originales de tamaño no estándar. 0: El tamaño no estándar no se detecta como A5/HLT. 1: El tamaño no estándar se detecta como A5/HLT LEF. 2: El tamaño no estándar se detecta como A5/HLT SEF. <i>Si se selecciona 0, aparecerá el mensaje "Cannot detect original size" ("No se puede detectar el tamaño del original").</i>

4305*	Original Size Detection (Detección del tamaño de los originales)
	Selecciona si el sensor de APS de la copiadora detecta los originales como 8K/16K o A4/LT. 0: Normal (APS detecta tamaños estándar). 1: Detección de tamaño de originales A4 o LT habilitada. 1: Detección de tamaño de papel 8K/16K habilitada (sólo para Taiwán).

4307*	APS Sensor Output Display (Presentación de la salida del sensor APS)
	Determina si el tamaño del original se detecta cuando la lámpara de exposición se enciende durante la inicialización. 0: Detección del tamaño del original durante el encendido desactivada. 1: Detección del tamaño del original durante el encendido activada.

4428	A456B24 DFU

4495*	Scanner Evaluation Mode (Modo de evaluación del escáner) DFU
	Este SP se usa para comprobar el funcionamiento del escáner en modo libro (cristal de exposición) y en modo ARDF. [0~2/0/1] 0: Modo normal 1: Comprobación del cristal de contacto. Modo de evaluación del cristal de exposición (modo libro) con procesamiento de imágenes 2: Comprobación del cristal del DF. Cristal de escaneo (modo ARDF) [Lamp on> Shading> F-Gate assert at read position> Image through processing (Lámpara encendida > Sombreado > Validación de F-Gate en posición de lectura > Procesamiento de imágenes)]

4550*	Scanner: Text: Print (Escáner: Texto: Impresión)	
	Estos códigos SP ajustan la MTF (función de transferencia modular*) para el texto impreso tras el escaneo. Nota: • Como regla general, ajuste el nivel (coeficiente) antes de ajustar la intensidad. • Si aumenta el nivel de brillo o contraste, puede aumentar la aparición de efecto muaré.	
4550 1	MTF Filter Level: Main Scan (Nivel de filtro de MTF: Escaneo principal)	Establecen el coeficiente MTF en los sentidos de escaneo principal y secundario. [0~15/8/1] 0: Mínimo ← 8: Predeterminado → 15: Máximo
4550 2	MTF Filter Level: Sub Scan (Nivel de filtro de MTF: Escaneo secundario)	Establecen la intensidad MTF en los sentidos de escaneo principal y secundario. [0~7/4/1] 0: Mínimo ← 4: Predeterminado → 7: Máximo
4550 3	MTF Filter Strength: Main Scan (Intensidad del filtro MTF: Escaneo principal)	Establecen la intensidad MTF en los sentidos de escaneo principal y secundario. [0~7/4/1] 0: Mínimo ← 4: Predeterminado → 7: Máximo
4550 4	MTF Filter Strength: Sub Scan (Intensidad del filtro MTF: Escaneo secundario)	Establecen la intensidad MTF en los sentidos de escaneo principal y secundario. [0~7/4/1] 0: Mínimo ← 4: Predeterminado → 7: Máximo
4550 5	Smoothing Filter (Filtro de suavizado)	Selecciona el nivel de suavizado para los originales que contienen imágenes tramadas. [0~7/0/1] 0: Predeterminado (desactivado) → 7: Máximo
4550 6	Brightness (Brillo)	Ajusta el brillo general de la imagen. [1~255/128/1] 1: Mínimo ← 128: Predeterminado → 255: Máximo
4550 7	Contrast (Contraste)	Ajusta el contraste general de la imagen. [1~255/128/1] 1: Mínimo ← 128: Predeterminado → 255: Máximo
4550 8	Isolated Dot Removal (Supresión de puntos aislados)	Ajusta el nivel de supresión de puntos independientes para mejorar la calidad del fondo. [0~7/0/1] 0: Predeterminado (desactivado) → 7: Máximo

***1** Cuando el CCD convierte la imagen original en señales eléctricas, el contraste se reduce debido a la influencia que ejercen entre sí los pixels blancos y negros adyacentes como resultado de las propiedades de la lente. Normalmente, se aprecia un espacio y una anchura muy pequeños entre las zonas blancas y negras. La MTF corrige este problema y realza el detalle de la imagen.

4551*	Scanner: Text: OCR (Escáner: Texto: OCR) Estos códigos SP ajustan la MTF (función de transferencia modular ^{*1}) para el modo de escaneo OCR. Nota: • Como regla general, ajuste el nivel (coeficiente) antes de ajustar la intensidad. • Si aumenta el nivel de brillo o contraste, puede aumentar la aparición de efecto muaré.	
4551 1	MTF Filter Level: Main Scan (Nivel de filtro de MTF: Escaneo principal)	Establecen el coeficiente MTF en los sentidos de escaneo principal y secundario. [0~15/8/1] 0: Mínimo ← 8: Predeterminado → 15: Máximo
4551 2	MTF Filter Level: Sub Scan (Nivel de filtro de MTF: Escaneo secundario)	
4551 3	MTF Filter Strength: Main Scan (Intensidad del filtro MTF: Escaneo principal)	Establecen la intensidad MTF en los sentidos de escaneo principal y secundario. [0~7/4/1] 0: Mínimo ← 4: Predeterminado → 7: Máximo
4551 4	MTF Filter Strength: Sub Scan (Intensidad del filtro MTF: Escaneo secundario)	
4551 5	Smoothing Filter (Filtro de suavizado)	Selecciona el nivel de suavizado. [0~7/0/1] 0: Predeterminado (desactivado) → 7: Máximo
4551 6	Brightness (Brillo)	Ajusta el brillo general de la imagen. [1~255/128/1] 1: Mínimo ← 128: Predeterminado → 255: Máximo
4551 7	Contrast (Contraste)	Ajusta el contraste general de la imagen. [1~255/128/1] 1: Mínimo ← 128: Predeterminado → 255: Máximo
4551 8	Isolated Dot Removal (Supresión de puntos aislados)	Ajusta el nivel de supresión de puntos independientes para mejorar la calidad del fondo. [0~7/0/1] 0: Predeterminado (desactivado) → 7: Máximo

***1** Cuando el CCD convierte la imagen original en señales eléctricas, el contraste se reduce debido a la influencia que ejercen entre sí los pixels blancos y negros adyacentes como resultado de las propiedades de la lente. Normalmente, se aprecia un espacio y una anchura muy pequeños entre las zonas blancas y negras. La MTF corrige este problema y realza el detalle de la imagen.

4552*	Scanner: Text/Photo (Escáner: Texto/foto) Estos códigos SP ajustan la MTF (función de transferencia modular ^{*1}) para el modo de texto/foto. Nota: • Como regla general, ajuste el nivel (coeficiente) antes de ajustar la intensidad. • Si aumenta el nivel de brillo o contraste, puede aumentar la aparición de efecto muaré.	
4552 1	MTF Filter Level: Main Scan (Nivel de filtro de MTF: Escaneo principal)	Establecen el coeficiente MTF en los sentidos de escaneo principal y secundario. [0~15/8/1] 0: Mínimo ← 8: Predeterminado → 15: Máximo
4552 2	MTF Filter Level: Sub Scan (Nivel de filtro de MTF: Escaneo secundario)	
4552 3	MTF Filter Strength: Main Scan (Intensidad del filtro MTF: Escaneo principal)	Establecen la intensidad MTF en los sentidos de escaneo principal y secundario. [0~7/4/1] 0: Mínimo ← 4: Predeterminado → 7: Máximo
4552 4	MTF Filter Strength: Sub Scan (Intensidad del filtro MTF: Escaneo secundario)	
4552 5	Smoothing Filter (Filtro de suavizado)	Selecciona el nivel de suavizado. [0~7/0/1] 0: Predeterminado (desactivado) → 7: Máximo
4552 6	Brightness (Brillo)	Ajusta el brillo general de la imagen. [1~255/128/1] 1: Mínimo ← 128: Predeterminado → 255: Máximo
4552 7	Contrast (Contraste)	Ajusta el contraste general de la imagen. [1~255/128/1] 1: Mínimo ← 128: Predeterminado → 255: Máximo
4552 8	Isolated Dot Removal (Supresión de puntos aislados)	Ajusta el nivel de supresión de puntos independientes para mejorar la calidad del fondo. [0~7/0/1] 0: Predeterminado (desactivado) → 7: Máximo

***1** Cuando el CCD convierte la imagen original en señales eléctricas, el contraste se reduce debido a la influencia que ejercen entre sí los pixels blancos y negros adyacentes como resultado de las propiedades de la lente. Normalmente, se aprecia un espacio y una anchura muy pequeños entre las zonas blancas y negras. La MTF corrige este problema y realza el detalle de la imagen.

4553*	Scanner: Photo (Escáner: Foto) Estos códigos SP ajustan la MTF (función de transferencia modular ^{*1}) para el modo de foto. Nota: • Como regla general, ajuste el nivel (coeficiente) antes de ajustar la intensidad. • Si aumenta el nivel de brillo o contraste, puede aumentar la aparición de efecto muaré.	
4553 1	MTF Filter Level: Main Scan (Nivel de filtro de MTF: Escaneo principal)	Establecen el coeficiente MTF en los sentidos de escaneo principal y secundario. [0~15/8/1] 0: Mínimo ← 8: Predeterminado → 15: Máximo
4553 2	MTF Filter Level: Sub Scan (Nivel de filtro de MTF: Escaneo secundario)	
4553 3	MTF Filter Strength: Main Scan (Intensidad del filtro MTF: Escaneo principal)	Establecen la intensidad MTF en los sentidos de escaneo principal y secundario. [0~7/4/1] 0: Mínimo ← 4: Predeterminado → 7: Máximo
4553 4	MTF Filter Strength: Sub Scan (Intensidad del filtro MTF: Escaneo secundario)	
4553 5	Smoothing Filter (Filtro de suavizado)	Selecciona el nivel de suavizado. [0~7/0/1] 0: Predeterminado (desactivado) → 7: Máximo
4553 6	Brightness (Brillo)	Ajusta el brillo general de la imagen. [1~255/128/1] 1: Mínimo ← 128: Predeterminado → 255: Máximo
4553 7	Contrast (Contraste)	Ajusta el contraste general de la imagen. [1~255/128/1] 1: Mínimo ← 128: Predeterminado → 255: Máximo
4553 8	Isolated Dot Removal (Supresión de puntos aislados)	Ajusta el nivel de supresión de puntos independientes para mejorar la calidad del fondo. [0~7/0/1] 0: Predeterminado (desactivado) → 7: Máximo

***1** Cuando el CCD convierte la imagen original en señales eléctricas, el contraste se reduce debido a la influencia que ejercen entre sí los pixels blancos y negros adyacentes como resultado de las propiedades de la lente. Normalmente, se aprecia un espacio y una anchura muy pequeños entre las zonas blancas y negras. La MTF corrige este problema y realza el detalle de la imagen.

4556*	Scanner Grey Scale (Escala de grises del escáner)	
	Estos códigos SP ajustan la MTF (función de transferencia modular*) para la escala de grises.	
	Nota: • Como regla general, ajuste el nivel (coeficiente) antes de ajustar la intensidad. • Si aumenta el nivel de brillo o contraste, puede aumentar la aparición de efecto muaré.	
4556 1	MTF Filter Level: Main Scan (Nivel de filtro de MTF: Escaneo principal)	Establecen el coeficiente MTF en los sentidos de escaneo principal y secundario. [0~15/0/1]
4556 2	MTF Filter Level: Sub Scan (Nivel de filtro de MTF: Escaneo secundario)	0: Mínimo ← 8: Predeterminado → 15: Máximo
4556 3	MTF Filter Strength: Main Scan (Intensidad del filtro MTF: Escaneo principal)	Establecen la intensidad MTF en los sentidos de escaneo principal y secundario. [0~7/0/1]
4556 4	MTF Filter Strength: Sub Scan (Intensidad del filtro MTF: Escaneo secundario)	0: Predeterminado (desactivado) → 7: Máximo
4556 5	Smoothing Filter (Filtro de suavizado)	Selecciona el nivel de suavizado. [0~7/0/1] 0: Predeterminado (desactivado) → 7: Máximo
4556 6	Brightness (Brillo)	Ajusta el brillo general de la imagen. [1~255/128/1] 1: Mínimo ← 128: Predeterminado → 255: Máximo
4556 7	Contrast (Contraste)	Ajusta el contraste general de la imagen. [1~255/128/1] 1: Mínimo ← 128: Predeterminado → 255: Máximo
4556 8	Isolated Dot Removal (Supresión de puntos aislados)	Ajusta el nivel de supresión de puntos independientes para mejorar la calidad del fondo. [0~7/0/1] 0: Predeterminado (desactivado) → 7: Máximo

***1** Cuando el CCD convierte la imagen original en señales eléctricas, el contraste se reduce debido a la influencia que ejercen entre sí los pixels blancos y negros adyacentes como resultado de las propiedades de la lente. Normalmente, se aprecia un espacio y una anchura muy pequeños entre las zonas blancas y negras. La MTF corrige este problema y realza el detalle de la imagen.

4600*	SBU Version (Versión SBU)
	Este SP muestra el código ID de la SBU. Se trata de una indicación de 8 bytes. Los bytes 3 a 0 son fijos (0010). Los bytes 7 a 4 muestran el código ID de la SBU.

4605*	Scanner Adjustment (Ajuste del escáner)	
	Utilice estos códigos SP para 1) consultar el estado del ajuste de nivel máximo de blanco para la SBU, y 2) realizar el ajuste de forma manual.	
4605 1*	Flag Display (Presentación del indicador)	Muestra el estado del ajuste de densidad de la placa de blanco estándar: 1: Densidad de nivel máximo de blanco ajustada 0: Densidad de nivel máximo de blanco no ajustada
4605 2*	Start (Inicio)	Ajusta la máquina al modo de ajuste de densidad de la placa de blanco estándar (aparece un mensaje en la LCD). Coloque un gráfico de texto T6200 en el cristal de exposición y pulse [1] para realizar el ajuste de densidad del nivel máximo de blanco con la placa de blanco estándar. Tras la ejecución, aparece un mensaje que indica si el ajuste se ha realizado satisfactoriamente o no. 0: Desactivado 1: Activado
4605 3*	Flag Reset (Reinicio de indicador)	Reinicia el indicador que muestra el estado del ajuste de densidad de la placa de blanco estándar.

4610*	Standard White Level Adjustment: This Time (Ajuste del nivel de blanco estándar: En este momento)	
	Tras el ajuste manual de la densidad del nivel máximo de blanco con SP 4605 2, este código SP detecta la diferencia entre el ajuste y la referencia objetivo y guarda este valor en la NVRAM. [0~255/ 150 /1]	

4613*	Standard White Pre-Level Adjustment: Last Time (Ajuste del nivel previo de blanco estándar: Última vez) DFU	

4616*	Standard White Level Adjustment: At Factory (Ajuste del nivel de blanco estándar: En fábrica) DFU	

4624*	BK Adjustment (Ajuste de negro) DFU	
	Estos códigos SP permiten confirmar los valores de los ajustes aproximado y detallado del nivel de negro de los canales par e impar durante el encendido de la máquina. También puede ajustar estos valores manualmente mediante el teclado de 10 teclas. Si cambia alguno de estos códigos SP manualmente, asegúrese de apagar y encender la máquina para que los nuevos ajustes entren en vigor.	
	4624 1	EVEN (PAR) Ajuste aproximado; en este momento.
	4624 2	ODD (IMPAR) [0~255/ 200 /1]
	4624 3	EVEN (PAR) Ajuste detallado; en este momento.
	4624 4	ODD (IMPAR) [0~255/ 200 /1]

4629*	Gain Adjustment: Current (Ajuste de ganancia: Actual)	
	Cuando la máquina se enciende, la SBU realiza ajustes finos independientes para el canal par (Ech) y el canal impar (Och). Estos códigos SP leen los valores de los ajustes realizados tras el encendido de la máquina. Estos códigos SP deben mostrar 223 ± 1 , establecidos por el ajuste de nivel máximo de blanco como el ajuste de ganancia fina y enviados al DAC. Puede utilizar estos códigos SP para ajustar el valor manualmente. Asegúrese de apagar y encender la impresora para habilitar los nuevos ajustes.	
	4629 1	EVEN (PAR) Canal PAR (Ech) [0 ~ 255 / 0 / 1]
4629 2	ODD (IMPAR)	Canal IMPAR (Och) [0 ~ 255 / 0 / 1]

4640*	SBU Setting (Ajuste de la SBU) DFU	Recuento de bucles de nivel negro
4640 1	Black Level Loop Count: Offset 1 (Recuento de bucles de nivel de negro: Desviación 1)	[0~255/ 0 /1]
4640 2	Black Level Loop Count: Offset 2 (Recuento de bucles de nivel de negro: Desviación 2)	

4641*	SBU Setting (Ajuste de la SBU) DFU	Recuento de bucles de nivel blanco
Muestra el número de bucles ejecutados durante el ajuste de nivel máximo de blanco para AGC (control automático de ganancia). Este SP es de sólo lectura; el valor no se puede ajustar. [0~255/ 0 /1]		

4646*	SBU Setting (Ajuste de la SBU) DFU		Indicador de fin de tiempo de espera
	Este SP determina si el bucle de ajuste de escáner automático ha sobrepasado el número configurado de bucles y ha señalado un fin de tiempo de espera. [0~0xFF/0/1] La posición de los bits que indican "1" muestra dónde se ha producido el error.		
	Nº de bit	Lugar en el que se ha producido el error	
	Bit 0 (LSB)	Error de nivel de negro en canal par	
	Bit 1	Error de nivel de negro en canal impar	
	Bit 2	Fin de tiempo de espera de ajuste de ganancia en canal par	
	Bit 3	Fin de tiempo de espera de ajuste de ganancia en canal impar	
	Bit 4	Reservado	
	Bit 5		
	Bit 6		
	Bit 7 (MSB)	Fin de tiempo de espera de ajuste de referencia	

4647	SBU Setting (Ajuste de la SBU) DFU		Indicador de error predefinido de SBU
	Este indicador señala que se ha producido de lectura del ASIC o un error de transmisión de hardware en LM98513. [0~0xFF/0/1] La posición de los bits que indican "1" muestra dónde se ha producido el error.		
	Bit No.	Lugar en el que se ha producido el error	
	Bit 0 (LSB)	Error de lectura en LM98513	
	Bit 1	Error de lectura en GASBUP	
	Bit 2	Reservado	
	Bit 3		
	Bit 4		
	Bit 5		
	Bit 6		
	Bit 7 (MSB)		

4655*	BK Adjustment: Prev. (Ajuste de negro: Previo) DFU		
	Estos códigos SP permiten confirmar los valores de los ajustes aproximado y detallado del nivel de negro de los canales par e impar antes de encender la máquina. También puede ajustar estos valores manualmente mediante el teclado de 10 teclas. Si cambia alguno de estos códigos SP manualmente, asegúrese de apagar y encender la máquina para que los nuevos ajustes entren en vigor.		
4655 1	EVEN (PAR)	Ajuste aproximado: canal PAR. [0~255/0/1]	
4655 2	ODD (IMPAR)	Ajuste aproximado: canal IMPAR. [0~255/200/1]	
4655 3	EVEN (PAR)	Ajuste detallado: canal PAR. [0~255/200/1]	
4655 4	ODD (IMPAR)	Ajuste detallado: canal IMPAR. [0~255/200/1]	

4659*	Gain Adjustment: Prev (Ajuste de ganancia: anterior)	
	Cuando la máquina se enciende, la SBU realiza ajustes finos independientes para el canal par (Ech) y el canal impar (Och). Estos códigos SP leen los valores de los ajustes en vigor antes del encendido de la máquina. Estos códigos SP deben mostrar 223 ± 1, establecidos por el ajuste de nivel máximo de blanco como el ajuste de ganancia fina y enviados al DAC. Puede utilizar estos códigos SP para ajustar el valor manualmente. Asegúrese de apagar y encender la impresora para habilitar los nuevos ajustes.	
4659 1	EVEN (PAR)	[0~255/0/1]
4659 2	ODD (IMPAR)	

4674*	BK Rough Adjustment: Factory (Ajuste aproximado de negro: Fábrica) DFU	
4674 1	EVEN (PAR)	[0~255/200/1]
4674 2	ODD (IMPAR)	
4674 3	EVEN (PAR)	
4674 4	ODD (IMPAR)	

4678*	Gain Adjustment: Factory (Ajuste de ganancia: Fábrica) DFU	
	Cuando la máquina se enciende, la SBU realiza ajustes finos independientes para el canal par (Ech) y el canal impar (Och). Estos códigos SP leen los valores de los ajustes en vigor antes del encendido de la máquina. Estos códigos SP deben mostrar 223 ± 1, establecidos por el ajuste de nivel máximo de blanco como el ajuste de ganancia fina y enviados al DAC. Puede utilizar estos códigos SP para ajustar el valor manualmente. Asegúrese de apagar y encender la impresora para habilitar los nuevos ajustes.	
46781	EVEN (PAR)	[0~255/0/1]
46782	ODD (IMPAR)	

4691*	White Peak Level (Nivel máximo de blanco)	
4691 1	EVEN (PAR)	[0~255/0/1]
4691 2	ODD (IMPAR)	

4694*	Black Level (Nivel de negro)	
4694 1	EVEN (PAR)	[0~255/0/1]
4694 2	ODD (IMPAR)	

4800	SBU Setting (Ajuste de la SBU) DFU	Black Level Adjustment Mode (Modo de ajuste del nivel de negro)
	Este SP activa y desactiva el modo de compensación de la desviación de negro. La corrección de la desviación de negro se realiza durante la corrección automática de la densidad de imagen (ADS). Nota: Este SP sólo funciona si el circuito de corrección de la desviación de negro está instalado en la SBU. 0: Desactivado 1: Activado	

4801*	SBU Setting (Ajuste de la SBU) DFU	Standard White Level Adjustment Loop Count (Recuento de bucles de ajuste de nivel de blanco estándar)
	Muestra el número de bucles ejecutados durante el ajuste de nivel máximo de blanco para AGC (control automático de ganancia). Este SP es de sólo lectura; el valor no se puede ajustar.	

4901*	SBU Setting (Ajuste de la SBU) DFU	

4995	Scanner Evaluation Mode (Modo de evaluación del escáner) DFU	
4903*	Filter Setting (Ajuste del filtro)	
	<i>Muchos de los modos SP de ajuste del filtro se describen en la sección 6 (☛ 6.2)</i>	
4903 5	Full Size Mode (Modo de tamaño real)	0: No. Funcionamiento normal 1: Sí. Escala de reproducción de escaneo principal siempre en tamaño real. Selecciona si la copia se realiza siempre en modo de tamaño real aunque la escala de reproducción se haya cambiado. Ajuste este valor a 1 para comprobar la escala de reproducción del escaneo principal. Si la escala de reproducción no es del 100%, los circuitos de procesamiento de imágenes podrían funcionar incorrectamente. <i>Este SP se utiliza para comprobar si la escala de reproducción funciona correctamente. Si se ajusta este SP a 1 resultará más fácil descubrir qué parte de la IPU está funcionando incorrectamente.</i>
4903 7	Image Shift in Magnification (Desplazamiento de la imagen en modo de escala de reproducción)	DFU , [0 ~ 7199 / 0 / 1 incremento] Ajusta la cantidad de desplazamiento de pixels en el sentido de escaneo principal en el modo de escala de reproducción.
4903 8*	Fax 25%, 50% Reduction (Reducción del 25%, 50% en modo Fax)	DFU , [0 ~ 3 / 0 / 1 incremento] Determina si la reducción del 25% y 50% está disponible en el modo de fax. 0: Desactivado 1: Modo de fax o procesamiento de escaneo principal para una resolución inferior a 100 dpi sólo en modo de texto. 2: Procesamiento de filtro previo para el modo de fax. 3: Modo de fax/texto o procesamiento de escaneo principal para una resolución inferior a 100 dpi. El procesamiento con filtro previo se realiza en todos los modos excepto en el modo de fax/texto.
	4903 10 a 4903 16, Procesamiento con filtro previo (☛ 6.5) Los 5 modos SP siguientes seleccionan el ajuste de procesamiento del filtro para suavizar las imágenes con el fin de reducir la aparición del efecto muaré en distintos modos de original. Concretamente, ajustan 1) la velocidad de compresión de las líneas paralelas en el sentido de escaneo principal y de las líneas largas en el sentido de escaneo secundario; y 2) el nivel de suavizado. Introduzca el número correspondiente con el teclado de 10 teclas y después pulse (#). <i>Estos ajustes intentarán suavizar las líneas sin hacer que destaquen. Si se aumenta el nivel del valor se reducirá la aparición del efecto muaré, pero también se reducirá la nitidez.</i>	
4903 10*	Pre-Filter: Text (Filtro previo: Texto)	[0~9 / 0 / 1 incremento]
4903 12*	Pre-Filter: Photo Mode (Filtro previo: Modo de foto)	[0~9 / 0 / 1 incremento]
4903 13*	Pre-Filter: Text/Photo (Filtro previo: Texto/Foto)	[0~9 / 0 / 1 incremento]
4903 15*	Pre-Filter: Light (Filtro previo: Claro)	[0~9 / 0 / 1 incremento]
4903 16*	Pre-Filter: Generation (Filtro previo: Copia de copia)	[0~9 / 0 / 1 incremento]
	4903 20 a 4903 35, Coeficiente de filtro MTF y Potencia del filtro MTF en modo Texto Los 15 modos SP siguientes seleccionan el coeficiente de filtro MTF (nivel) o la potencia del filtro MTF para el modo de texto en diversas escalas de reproducción. Cada SP se aplica al sentido del escaneo principal o al sentido de escaneo secundario (☛ 6.5)	
4903 20*	Main Filter Level: Text 25%-64% (Nivel del filtro principal: Texto 25%-64%)	[0~15 / 9 / 1 incremento]
4903 21*	Sub Filter Level: Text 25%-64% (Nivel del filtro secundario: Texto 25%-64%)	[0~13 / 13 / 1 incremento]
4903 22*	Main Filter Strength: Text 25%-64% (Potencia del filtro principal: Texto 25%-64%)	[0~7 / 2 / 1 incremento]
4903 23*	Sub Filter Strength: Text 25%-64% (Potencia del filtro secundario: Texto 25%-64%)	[0~15 / 2 / 1 incremento]
4903 24*	Main Filter Level: Text 65%-154% (Nivel del filtro principal: Texto 65%-154%)	[0~7 / 12 / 1 incremento]
4903 25*	Main Filter Strength: Text 65%-154% (Potencia del filtro principal: Texto 65%-154%)	[0~13 / 13 / 1 incremento]
4903 26*	Sub Filter Level: Text 65%-154% (Nivel del filtro secundario: Texto 65%-154%)	[0~7 / 2 / 1 incremento]
4903 27*	Sub Filter Strength: Text 65%-154% (Potencia del filtro secundario: Texto 65%-154%)	[0~7 / 2 / 1 incremento]

4903 28*	Main Filter Level: Text 155%-256% (Nivel del filtro principal: Texto 155%-256%)	[0~15 / 14 / 1 incremento]
4903 29*	Sub Filter Level: Text 155%-256% (Nivel del filtro secundario: Texto 155%-256%)	[0~13 / 13 / 1 incremento]
4903 30*	Main Filter Strength: Text 155%-256% (Potencia del filtro principal: Texto 155%-256%)	[0~7 / 2 / 1 incremento]
4903 31*	Sub Filter Strength: Text 155%-256% (Potencia del filtro secundario: Texto 155%-256%)	[0~7 / 2 / 1 incremento]
4903 32*	Main Filter Level: Text 257%-400% (Nivel del filtro principal: Texto 257%-400%)	[0~15 / 15 / 1 incremento]
4903 33*	Sub Filter Level: Text 257%-400% (Nivel del filtro secundario: Texto 257%-400%)	[0~13 / 13 / 1 incremento]
4903 34*	Main Filter Strength: Text 257%-400% (Potencia del filtro principal: Texto 257%-400%)	[0~7 / 2 / 1 incremento]
4903 35*	Sub Filter Strength: Text 257%-400% (Potencia del filtro secundario: Texto 257%-400%)	[0~7 / 2 / 1 incremento]
	4903 36 a 4903 38, Coeficientes del filtro MTF en modo Foto (☛ 6.5) 4903 36: Selecciona el coeficiente del filtro MTF para los bordes en el modo de foto. 4903 37: Selecciona el coeficiente del filtro para el suavizado en el modo de foto. Cuanto más alto sea el número que seleccione, mayor será el efecto de suavizado aplicado. 4903 38: Selecciona el coeficiente de filtro MTF para lograr que una imagen completa sea más nítida en el modo de foto. Para 4903 36 y 4903 38, cuanto mayor sea el número seleccionado, mayor será el efecto de nitidez del texto de bajo contraste y líneas finas. Sin embargo, un ajuste alto podría causar la desaparición del fondo o la aparición del efecto muaré en las fotografías sombreadas con puntos. (0: Desactivado, 1: Más suave, 7: Más nítido)	
4903 36*	Photo MTF (Edge) [MTF para foto (bordes)]	[[0~7 / 0 / 1]
4903 37*	Smoothing Filter in Photo Mode (Filtro de suavizado en modo Foto)	[0~7 / 2 / 1]
4903 38*	Photo MTF (All) [MTF para foto (Todo)]	[[0~7 / 0 / 1]
	4903 39 a 4903 52, Coeficiente del filtro MTF en modo Texto/Foto (☛ 6.5) Los 8 modos SP siguientes seleccionan los coeficientes del filtro para ambos bordes (bordes) o para toda la imagen (todo) del modo Texto/Foto en diversas escalas de reproducción. En general, el aumento del valor puede mejorar el aspecto del texto con bajo contraste; sin embargo, también puede causar que el fondo desaparezca o que aumente la aparición del efecto muaré. Cada SP tiene un rango de 0 ~ 7 (0: Desactivado, 1: Más suave, 7: Más nítido)	
4903 39*	Text/Photo (Edge) Coefficient 25-64% [Coeficiente para texto/foto (bordes) 25-64%]	[0~7 / 1 / 1]
4903 40*	Text/Photo (All) Coefficient 25-64% [Coeficiente para texto/foto (todo) 25-64%]	[0~7 / 4 / 1]
4903 43*	Text/Photo (Edge) Coefficient 65-154% [Coeficiente para texto/foto (bordes) 65-154%]	[0~7 / 1 / 1]
4903 44*	Text/Photo (All) Coefficient 65-154% [Coeficiente para texto/foto (todo) 65-154%]	[0~7 / 4 / 1]
4903 47*	Text/Photo (Edge) Coefficient 155-256% [Coeficiente para texto/foto (bordes) 155-256%]	[0~7 / 1 / 1]
4903 48*	Text/Photo (All) Coefficient 155-256% [Coeficiente para texto/foto (todo) 155-256%]	[0~7 / 4 / 1]
4903 51*	Text/Photo (Edge) Coefficient 257-400% [Coeficiente para texto/foto (bordes) 257-400%]	[0~7 / 1 / 1]
4903 52*	Text/Photo (All) Coefficient 257-400% [Coeficiente para texto/foto (todo) 257-400%]	[0~7 / 4 / 1]
	4903 55 y 4903 56, Coeficientes del filtro MTF para originales claros (☛ 6.5) Estos modos seleccionan el coeficiente del filtro MTF (nivel) y la potencia de los originales escaneados en el modo pálido. Aunque estos SP pueden mejorar el aspecto de originales con bajo contraste, un valor alto también puede aumentar el efecto muaré.	
4903 55*	Filter Level: Light Original (Nivel del filtro: Original claro)	[0~6 / 6 / 1]
4903 56*	Filter Strength: Light Original (Potencia del filtro: Original claro)	0: 1/32x, 1: 1/16x, 2: 1/8x, 3: 1/4x , 4: 1/2x, 5: 1x, 6: 2x, 7: 4x

	4903 57 y 4903 58, Coeficientes del filtro MTF para copia de copia (☛ 6.5) Estos modos seleccionan el coeficiente del filtro MTF (nivel) y la potencia de los originales escaneados en el modo Copia de copia. Aunque seleccionar un número alto aumenta el efecto del filtro para mejorar el contraste, un valor muy alto puede aumentar la aparición del efecto muaré.	
4903 57*	Filter Level: Generation Copy (Nivel del filtro: Copia de copia)	[0~6 / 3 / 1 incremento]
4903 58*	Filter Strength: Generation Copy (Potencia del filtro: Copia de copia)	0: 1/32x, 1: 1/16x, 2: 1/8x, 3: 1/4x, 4: 1/2x, 5: 1x, 6: 2x, 7: 4x
	4903 60 a 4903 64, Nivel de supresión de puntos independientes Los 4 modos SP siguientes seleccionan el nivel de supresión de puntos independientes de los originales escaneados en distintos modos. Aunque los valores altos suprimen una mayor cantidad de puntos, un valor muy alto puede ocasionar que el texto muy fino u otros detalles aparezcan borrosos o desaparezcan por completo. 1: Más suave (se suprime la menor cantidad de puntos), 15: Más fuerte (se suprime la mayoría de puntos)	
4903 60*	Independent Dot Erase: Text Mode (Supresión de puntos independientes: modo de texto)	[0~15 / 5 / 1 incremento]
4903 62*	Independent Dot Erase: Text/Photo (Supresión de puntos independientes: Modo de texto/foto)	[0~15 / 0 / 1 incremento]
4903 63*	Independent Dot Erase: Light Original (Supresión de puntos independientes: Original claro)	[0~15 / 0 / 1 incremento]
4903 64*	Independent Dot Erase: Generation Copy (Supresión de puntos independientes: Copia de copia)	[0~15 / 8 / 1 incremento]
	4903 65 a 4903 69, Nivel de supresión de fondo Los 5 modos SP siguientes ajustan el umbral para la supresión del fondo en los originales escaneados en distintos modos. Un valor alto reduce más suciedad del fondo, pero si se selecciona un valor muy alto, la imagen podría invertirse o podrían obtenerse otros resultados imprevistos. Para todos estos modos, 0 = desactivado (valor predeterminado).	
4903 65*	Background Erase Level: Text Mode (Nivel de supresión de fondo: Modo de texto)	[0~255 / 0 / 1 incremento]
4903 66*	Background Erase Level: Photo Mode (Nivel de supresión de fondo: Modo de foto)	[0~255 / 0 / 1 incremento]
4903 67*	Background Erase Level: Text/Photo Mode (Nivel de supresión de fondo: Modo de texto/foto)	[0~255 / 0 / 1 incremento]
4903 68*	Background Erase Level: Light Original (Nivel de supresión de fondo: Original claro)	[0~255 / 0 / 1 incremento]
4903 69*	Background Erase Level: Generation Copy (Nivel de supresión de fondo: Modo copia de copia)	[0~255 / 0 / 1 incremento]
	4903 75 a 4903 77, Corrección de la anchura de línea 4903 75: Determina si el grosor de la línea se ajusta en el sentido de escaneo principal y/o secundario. Introduzca el número correspondiente con el teclado de 10 teclas y después pulse (#). 4903 76 y 4903 77: Seleccionan el umbral para la detección de la anchura de la línea en los originales copiados en el modo Copia de copia. Cuanto mayores son los números más fácil es engrosar líneas finas.	
4903 75*	Line Width Correction: Generation Mode (Corrección de la anchura de línea: Modo copia de copia)	0: Ninguno, 1: Fina 2: Fina, 3: Thick (Gruesa)
4903 76*	LWC Threshold (Main Scan): Generation Mode [Umbral de LWC (escaneo principal): Modo copia de copia]	[0~5 / 1 / 1 incremento]
4903 77*	LWC Threshold (Sub Scan): Generation Mode [Umbral de LWC (escaneo secundario): Modo copia de copia]	[0~5 / 1 / 1 incremento]
	4903 79 a 4903 93, Potencia del filtro: Bordes, Ajuste del filtro: Detección de bordes, Ajuste del filtro: Escala de reproducción (☛ 6.5) Los 15 modos SP siguientes modifican los efectos de los coeficientes del filtro MTF establecidos por SP 4903 39 a 4903 52. El modo SP relacionado está entre paréntesis en la columna de la derecha. Consulte la página 6-28 para ver los detalles de cómo funcionan.	
4903 79*	Filter Strength: Text/Photo (Edge) 25-64% [Potencia del filtro: Texto/foto (bordes) 25-64%]	[0 ~ 3 / 3 / 1] (SP4903 039)
4903 80*	Filter Adj.: Text/Photo (Edge Det.) 25-64% [Ajuste de filtro: Texto/foto (detec. bordes) 25-64%]	[0~15 / 3 / 1] (SP4903 039)

4903 81*	Filter Adj.: Text/Photo (Mag.%) 25-64% [Ajuste de filtro: Texto/foto (% escala reprod.) 25-64%]	[0~15 / 12 / 1] (SP4903 039)																								
4903 82*	Filter Strength: Text/Photo (Edge) 65-154% [Potencia del filtro: Texto/foto (bordes) 65-154%]	[0~3 / 3 / 1] (SP4903 043)																								
4903 83*	Filter Adj.: Text/Photo (Edge Det.) 65-154% [Ajuste de filtro: Texto/foto (detec. bordes) 65-154%]	[0~15 / 3 / 1] (SP4903 043)																								
4903 84*	Filter Adj.: Text/Photo (Mag.%) 65-154% [Ajuste de filtro: Texto/foto (% escala reprod.) 65-154%]	[0~15 / 12 / 1] (SP4903 043)																								
4903 85*	Filter Strength: Text/Photo (Edge) 155-256% [Potencia del filtro: Texto/foto (bordes) 155-256%]	[0~3 / 3 / 1] (SP4903 047)																								
4903 86*	Filter Adj.: Text/Photo (Edge Det.) 155-256% [Ajuste de filtro: Texto/foto (detec. bordes) 155-256%]	[0~15 / 3 / 1] (SP4903 047)																								
4903 87*	Filter Adj.: Text/Photo (Mag.%) 155-256% [Ajuste de filtro: Texto/foto (% escala reprod.) 155-256%]	[0~15 / 12 / 1] (SP4903 047)																								
4903 88*	Filter Strength: Text/Photo (Edge) 257-400% [Potencia del filtro: Texto/foto (bordes) 257-400%]	[0~3 / 3 / 1] (SP4903 051)																								
4903 89*	Filter Adj.: Text/Photo (Edge Det.) 257-400% [Ajuste de filtro: Texto/foto (detec. bordes) 257-400%]	[0~15 / 3 / 1] (SP4903 051)																								
4903 90*	Filter Adj.: Text/Photo (Mag.%) 257-400% [Ajuste de filtro: Texto/foto (% escala reprod.) 257-400%]	[0~15 / 12 / 1] (SP4903 051)																								
4903 91*	Filter Strength: Photo (Edge) [Potencia del filtro: Foto (bordes)]	[0~3 / 2 / 1] (SP4903 036)																								
4903 92*	Filter Adj.: Photo (Edge Det.) [Ajuste del filtro: Foto (detec. bordes)]	[0~15 / 0 / 1] (SP4903 036)																								
4903 93*	Filter Adj.: Photo (Mag.%) [Ajuste del filtro: Foto (% escala reprod.)]	[0~15 / 15 / 1] (SP4903 036)																								
4904*	IPU Setting (Ajuste de IPU)																									
	Muchos de los modos SP de ajuste de la IPU se describen en la sección 6 (● 6.5).																									
4904 1*	Grayscale Photo Mode (Escala de grises para el modo de foto)	0: Tramado y suavizado 1: Difusión de error y procesamiento de filtro MTF Selecciona el método de procesamiento de escala de grises para el modo de foto. "Dithering and smoothing" (Tramado y suavizado) equivale a seleccionar "Print Photo" ("Foto impresa") en el panel de mandos en el modo de foto. El tramado se puede ajustar con SP4903 037. "Error diffusion and MTF filter processing" (Difusión de error y procesamiento de filtro MTF) equivale a seleccionar "Normal" o "Glossy Photo" ("Foto con brillo") en el panel de mandos en el modo de foto. La difusión de error se puede ajustar con SP4903 036 y 038.																								
4904 2*	Quality Photo Mode (Calidad en modo de foto)	<table><tr><th>Valor</th><th>Método</th><th>Líneas</th><th>Efecto</th></tr><tr><td>0</td><td>Difusión de errores de 4 valores</td><td>---</td><td>Resolución óptima</td></tr><tr><td>1</td><td>Trama 8 x 8</td><td>75</td><td>Tramado</td></tr><tr><td>3</td><td>Trama 8 x 8</td><td>106</td><td>Escala de grises óptima</td></tr><tr><td>2</td><td>Trama 6 x 6</td><td>142</td><td>Prioridad de escala de grises</td></tr><tr><td>4</td><td>Trama 4 x 4</td><td>212</td><td>Prioridad de resolución</td></tr></table> Selecciona el tamaño de la matriz de tramado para el modo de foto.	Valor	Método	Líneas	Efecto	0	Difusión de errores de 4 valores	---	Resolución óptima	1	Trama 8 x 8	75	Tramado	3	Trama 8 x 8	106	Escala de grises óptima	2	Trama 6 x 6	142	Prioridad de escala de grises	4	Trama 4 x 4	212	Prioridad de resolución
Valor	Método	Líneas	Efecto																							
0	Difusión de errores de 4 valores	---	Resolución óptima																							
1	Trama 8 x 8	75	Tramado																							
3	Trama 8 x 8	106	Escala de grises óptima																							
2	Trama 6 x 6	142	Prioridad de escala de grises																							
4	Trama 4 x 4	212	Prioridad de resolución																							
4904 3*	Density Setting for Low Density Original Mode (Ajuste de densidad para el modo de originales de baja densidad)	0: Selecciona densidad γ normal. 1: Digitaliza a la imagen binaria más próxima. Selecciona el factor γ de densidad para el modo de originales de baja densidad. Se utiliza para lograr una mejor compensación entre el texto y las imágenes, corregir las sombras que aparecen alrededor del texto de documentos escritos a mano, para mejorar documentos escritos a lápiz o para lograr un marcado contraste al copiar documentos cianográficos, planos de edificios, etc.																								
4904 4*	Density Setting for Copied Original Mode (Ajuste de densidad para el modo de originales copiados)	0: Selecciona densidad γ normal. 1: Digitaliza a la imagen binaria más próxima. Selecciona el factor γ de densidad para el modo de originales copiados.																								
4904 5*	Special Text Density (Densidad de texto especial)	[0~7 / 0 / 1] 0: Desactivado, 1: Más débil, 7: Más fuerte																								

	Introduzca el número correspondiente con el teclado de 10 teclas y después pulse (#). Este código SP ajusta la densidad de la imagen para eliminar las líneas negras verticales que aparecieron en los originales a causa de un escaneo previo con el sistema óptico sucio. Aunque los valores altos suprimen una mayor cantidad de líneas, seleccionar un valor muy alto puede ocasionar que las áreas de bajo contraste aparezcan borrosas o desaparezcan por completo (☛ 6.5)		
4904 7*	Error Diffusion Pattern (Patrón de difusión de errores)	0: Se utiliza el patrón de umbral de bordes. 1: Se utiliza el patrón de textura (matriz) 0. 2: Se utiliza el patrón de textura (matriz) 1. 3: Se utiliza el patrón de textura (matriz) 2.	
	Ajusta el nivel de umbral para el procesamiento de difusión de errores en el modo de texto/foto. El efecto de la difusión de errores puede variar, dependiendo de la imagen del original. Ajusta este valor si los resultados de la textura de las copias no son los previstos, especialmente antes de comenzar un trabajo de numerosas copias.		
4904 8 a 4904 12, Ajuste de grises: Texto/Foto (Det. de bordes), Foto (Det. de bordes) Los 5 modos SP siguientes ajustan el valor de la detección de bordes durante el procesamiento de escala de grises de originales escaneados con el ajuste personalizado del modo texto/foto en la escala de reproducción especificada. Con bordes definidos, la difusión de errores se ejecuta en el texto para crear líneas nítidas que definan mejor los caracteres de texto; sin embargo, en otras áreas, la difusión de errores ejecuta el procesamiento de escala de grises para las fotografías. Seleccione un valor bajo para lograr una mejor reproducción de las fotografías y un valor alto para lograr un texto más nítido. Un valor bajo mejora el aspecto de las fotografías pero puede provocar la desaparición de texto y de líneas finas. Un valor alto logra mayor nitidez en el texto y las líneas finas, pero puede distorsionar las áreas en escala de grises. (☛ 6.5)			
4904 8*	Gray Adj: Text/Photo (Edge Det.) 25-64% [Ajuste de grises: Texto/Foto (Det. de bordes) 25-64%]		[0~15 / 8 / 1]
4904 9*	Gray Adj.: Text/Photo (Edge Det.) [Ajuste del gris: Texto/Foto (detec. bordes)] 65-154%		
4904 10*	Gray Adj.: Text/Photo (Edge Det.) [Ajuste del gris: Texto/Foto (detec. bordes)] 155-256%		
4904 11*	Gray Adj.: Text/Photo (Edge Det.) [Ajuste del gris: Texto/Foto (detec. bordes)] 257-400%		[0~15 / 8 / 1]
4904 13*	Gray Adj.: Photo (Edge Det.) [Ajuste de grises: Foto (Det. de bordes)]		[0~15 / 0 / 1]
4904 20 a 4904 23, Calidad del texto (general) (☛ 6.5) Los 4 modos SP siguientes permiten, junto con otros códigos SP, realizar ajustes para mejorar la calidad de los originales copiados en el modo de texto con una escala de reproducción especificada. Seleccione un valor bajo para dar prioridad a la reproducción de imágenes sin efecto muaré, o bien, seleccione un valor más alto para dar prioridad a la reproducción del texto y las líneas finas. 0: Desactivado, 1: Máxima prioridad a las imágenes, 13: Máxima prioridad al texto y las líneas finas			
4904 20*	Text (General) Quality 25-64% [Calidad del texto (general) 25-64%]		[0~13 / 0 / 1]
4904 21*	Text (General) Quality 65-154% [Calidad del texto (general) 65-154%]	45 cpm	[0~13 / 0 / 1]
		35 cpm	[0~13 / 0 / 1]
4904 22*	Text (General) Quality 155-256%		[0~13 / 0 / 1]
4904 23*	Text (General) Quality 254-400% [Calidad del texto (general) 254-400%]		
4904 24*	Photo (General) Quality [Calidad de foto (general)]	[0~10 / 0 / 1] 0: Desactivado, 1: Alta prioridad imágenes, 10: Alta prioridad texto	
	Permite ajustar de forma general las imágenes de los originales escaneados en el modo de foto. Seleccione un valor bajo para dar prioridad a la reproducción de imágenes sin efecto muaré, o bien, seleccione un valor más alto para dar prioridad a la reproducción de texto nítido. (☛ 6.5)		
4904 25 a 4904 28, Calidad del texto/foto (general) (☛ 6.5) Los 4 modos SP siguientes permiten, junto con otros códigos SP, realizar ajustes para mejorar la calidad de las imágenes escaneadas en el modo de texto/foto con una escala de reproducción especificada. Seleccione un valor bajo para dar prioridad a la reproducción de imágenes sin efecto muaré, o bien, seleccione un valor más alto para dar prioridad a la reproducción de texto nítido. 0: Desactivado, 1: Máxima prioridad a las imágenes, 10: Máxima prioridad al texto			

4904 25*	Text/Photo (General) Quality 25-64% [Calidad del texto/foto (general) 25-64%]	[0~10 / 0 / 1]
4904 26*	Text/Photo (General) Quality 65-154% [Calidad del texto/foto (general) 65-154%]	[0~10 / 0 / 1]
4904 27*	Text/Photo (General) Quality 155-256% [Calidad del texto/foto (general) 155-256%]	[0~10 / 0 / 1]
4904 28*	Text/Photo (General) Quality 257-400% [Calidad del texto/foto (general) 257-400%]	[0~10 / 0 / 1]
4904 29*	Pale (General) Quality [Calidad de modo pálido (general)]	[0~13 / 0 / 1] 0: Desactivado, 1: Alta prioridad imágenes, 13: Alta prioridad texto
	Junto con otros códigos SP, permite realizar ajustes para mejorar la calidad general de las imágenes escaneadas en el modo pálido. Seleccione un valor bajo para dar prioridad a la reproducción de imágenes sin efecto muaré, o bien, seleccione un valor más alto para dar prioridad a la reproducción del texto y las líneas finas. (● 6.5)	
4904 30*	Generation (General) Quality [Calidad del modo Copia de copia (general)]	[0~13 / 0 / 1] 0: Desactivado, 1: Alta prioridad imágenes, 13: Alta prioridad texto
	Junto con otros códigos SP, permite realizar ajustes para mejorar la calidad general de las imágenes de originales escaneados en el modo Copia de copia. Seleccione un valor bajo para dar prioridad a la reproducción de imágenes sin efecto muaré, o bien, seleccione un valor más alto para dar prioridad a la reproducción del texto y las líneas finas. (● 6.5)	

4905*	Image Data Path (Trayecto de datos de imagen) SP4905 1 permite cambiar entre el procesamiento con filtro o con escala de reproducción de la imagen para realizar pruebas. SP4905 4 permite cambiar el tipo de salida impresa para realizar pruebas.	
4905 1*	Filter Mag. Path Switch (Cambio de recorrido filtro/escala reproducción)	DFU 0: Utiliza ajustes de cada aplicación y modo. 1: Mediante filtro 2: Mediante escala de reproducción 3: Mediante filtro, escala de reproducción
4905 4*	Printout Type Selection (Selección del tipo de salida impresa)	DFU 0: Utiliza ajustes de cada aplicación y modo. 1: Invierte la lógica de la imagen (normalmente invierte blanco/negro).

4909*	Image Data Path (Trayecto de datos de imagen) SP4909 1 selecciona el método de calidad de imagen mediante procesamiento. SP4909 20 fuerza el cambio del formato de salida de los datos entre escritura para Ri10 y CDIA para pruebas.	
4905 1*	Image Quality Through Processing (Calidad de imagen mediante procesamiento)	DFU 0: Funcionamiento normal 1: Escala de grises mediante procesamiento 2: Corrección gamma mediante procesamiento 3: Gamma y escala de grises de la impresora mediante procesamiento
4905 20*	Image Data Path – Printer (Trayecto de los datos de imagen – Impresora)	DFU 0: Funcionamiento normal 1: Ajusta la salida de Ri10 a CDICA para la salida en escala de grises (1 píxel / 8 bits). 2: Ajusta la salida de Ri10 a la unidad de escritura para la salida en escala de grises (4 pixels / 8 bits). 3: Ajusta la salida de Ri10 a CDICA para la salida en escala de grises (1 píxel / 8 bits), y también ajusta la salida de Ri10 a la unidad de escritura para la salida en escala de grises (4 pixels / 8 bits).

SP5-xxx: Modo

5024*	mm/inch Display Selection (Selección de visualización en mm/pulgadas)	0: Europa/Asia (mm), 1: Norteamérica (pulgadas)
	Selecciona la unidad de medida. Después de la selección, apague y encienda el interruptor de alimentación principal.	
5044*	Operation Panel Bit SW (Bit switch del panel de mandos)	DFU
5045	Accounting Counter (Contador)	
	Selecciona el método de recuento si el modo de contador se ha activado con SP5-930-001. Nota: Sólo se puede cambiar una vez. [0 a 1/ 1] 0: Contador de revelado. Muestra los recuentos totales de color (Y, M, C) y negro (K). 1: Contador de papel. Muestra el recuento total de páginas de: total en color, total en negro, copias en color, copias en negro, impresiones en color e impresiones en negro.	
5051	Toner Refill Detect Display (Presentación de detección de rellenado de tóner)	
	Este SP muestra/oculta el mensaje que avisa al operario cuando es necesario reponer el tóner de la máquina. ON: Mostrar mensaje (valor pred.) OFF: No mostrar mensaje	
5055	Display IP add	Mostrar dirección IP
	Muestra u oculta la dirección IP. (Valor predeterminado: *Off) [OFF] ON Por ejemplo, si este SP está activado, la dirección IP aparecerá debajo de "Ready" (Preparada) mientras la impresora está en modo de espera: Ready 169,254,187,055	
5104*	A3/DLT Double Count (Contador doble de A3/DLT)	
	Especifica si el contador se duplica para el papel A3/DLT. "Yes" (Sí) cuenta excepto de la bandeja bypass. Cuando se selecciona "Yes", el papel A3 y DLT se cuenta dos veces, es decir, como A4 x2 y LT x2 respectivamente.	
5106*	Density Level Setting (Ajuste del nivel de densidad)	[1 ~ 7 / 4 / 1 nivel por incremento]
	Selecciona el nivel de densidad de imagen que se utiliza en modo ADS. Ejemplo: Si ajusta SP5106 6 a "2", al pulsar la tecla de densidad automática de imagen se desactivará la pantalla y se seleccionará manualmente el nivel 2. <i>Este código SP deberá ajustarse en los casos en los que el cliente no logre reproducir copias limpias después de haber realizado el ajuste automático de la densidad.</i>	
5112	Non-Std. Paper Sel (Sel. papel no estándar)	
	Determina si se puede especificar o no un tamaño de papel que no sea estándar para las bandejas universales (bandeja 2 y bandeja 3). [0~1/1] 0: No 1: Sí. Si se selecciona "1", el cliente podrá especificar un tamaño de papel que no sea estándar utilizando el modo UP.	

5113	Optional Counter Type (Tipo de contador opcional)
001	Default Optional Counter Type (Tipo de contador opcional predeterminado)
	Selecciona el tipo de contador: 0: Ninguno 1: Tarjeta llave (RK3, 4) sólo para Japón 2: Tarjeta llave descendente 3: Tarjeta prepago 4: Bloqueo por moneda 5: Tarjeta llave MF 11: Tarjeta llave exp. (añadir) 12: Tarjeta llave exp. (restar)
002	External Optional Counter Type (Tipo de contador opcional externo)
	Activa la aplicación SDK. Permite seleccionar un número para el dispositivo externo y controlar el acceso de los usuarios. Nota: "SDK" hace referencia al software de una tarjeta SD. [0~3/1] 0: Ninguna 1: Dispositivo de expansión 1 2: Dispositivo de expansión 2 3: Dispositivo de expansión 3

5118	Disable Copying (Desactivación de copia)
	Niega temporalmente el acceso a la máquina. Sólo para Japón [0~1/1] 0: Activar para el funcionamiento normal 1: Prohibir el acceso a la máquina

5120	Mode Clear Opt. Counter Removal (Eliminación del contador opcional para borrar modos)
	No cambiar. Sólo para Japón [0~2/1] 0: Sí. Reinicio normal 1: En reposo. Reinicio antes de comenzar/después de finalizar un trabajo 2: No. No reiniciar normalmente

5121	Counter Up Timing (Temporización del contador)
	Determina si el contador llave opcional cuenta el papel en la entrada o en la salida. Sólo para Japón [0~1/1] 0: Contar en la entrada 1: No contar en la entrada

5127*	APS Off Mode (Modo de desactivación de APS)	0: Activado , 1: Desactivado
	Selecciona si la función APS está activada o desactivada con el contacto de una tarjeta prepago o un bloqueo por moneda.	

5131*	Paper Size Type Selection (Selección del tipo de tamaño de papel)	0: Japón, 1: Norteamérica, 2: Europa
	Selecciona el tamaño de papel (tipo) para originales y papel de copia. (El valor predeterminado depende del ajuste del DIP SW 101). <i>Después de cambiar el ajuste, apague y encienda la copiadora. Si el tamaño de papel de los archivos almacenados en el disco duro es diferente, las copias saldrán defectuosas.</i>	

5150*	By-Pass Length Setting (Ajuste de la longitud del papel bypass)	0: Desactivado, 1: Activado
	Determina si se utiliza o no la hoja de transferencia de la bandeja bypass. <i>Normalmente, la longitud del papel para escaneo secundario procedente de la bandeja bypass se limita a 600 mm, pero se puede ampliar con este SP hasta 1.260 mm.</i>	

5162*	App. Switch Method (Método de conmutación de la aplicación)	0: SW, 1: HW
	Determina si la pantalla de la aplicación se cambia con un conmutador de hardware o de software. 0: Conmutador de software 1: Conmutador de hardware	

5167	Fax Printing Mode at Optional Counter Off (Modo de impresión de fax con contador opcional desconectado)	
	Activa o desactiva la impresión automática sin dispositivo de cuentas. Este SP se utiliza cuando un dispositivo de cuentas externo lleva la cuenta del fax receptor. 0: Impresión automática 1: Sin impresión automática	

5169	CE Login (Inicio de sesión CE)	
	Si va a cambiar los bit switches de la impresora, debe 'iniciar sesión' en el modo de servicio con este SP antes de activar el modo SP de la impresora. [0~1/1] 0: Desactivado. Los bit switches de la impresora no pueden ajustarse. 1: Activado. Los bit switches de la impresora pueden ajustarse.	

5179*	Bypass Tray Paper Size Error (Error de tamaño de papel en bandeja bypass)	
	Este SP determina si aparecerá un mensaje de error de tamaño de papel cuando la máquina detecte un tamaño de papel incorrecto para el trabajo y atascos durante la alimentación desde la bandeja bypass. [0~1/0/1] 0: Desactivado 1: Activado	

5212	Page Numbering (Numeración de páginas)	
5212 3	Duplex Printout Left/Right Position (Posición izquierda/derecha para la impresión dúplex)	Sitúa horizontalmente los números de página impresos en ambas caras durante la impresión dúplex. [-10 ~ +10 / 1 mm] 0 es el centro, - es izquierda, y + es derecha.
5212 4	Duplex Printout High/Low Position (Posición arriba/abajo para la impresión dúplex)	Sitúa verticalmente los números de página impresos en ambas caras durante la impresión dúplex. [-10 ~ +10 / 1 mm] 0 es el centro, - es abajo, y + es arriba.

5228	Scan Binary Bound (Límite de escaneo binario) DFU

5302	Set Time (Ajustar hora) DFU Ajusta el reloj con la hora local. Este ajuste se realiza en fábrica antes de la entrega. El ajuste es la hora GMT expresada en minutos. [-1.440 ~ 1.440 / 1 min.] Japón: +540 (Tokio) NA: -300 (Nueva York) EU: +6- (París) China: +480 (Pekín) Taiwán: +480 (Taipei) Asia: +480 (Hong Kong)

5307

Summer Time (Horario de verano)																
Permite configurar la máquina para que ajuste la fecha y la hora automáticamente con el cambio de horario en primavera y en otoño. Este SP permite establecer lo siguiente:																
- Adelanto automático de día y hora en abril. - Retraso automático de día y hora en octubre. - Fijación del tiempo entre el adelanto y el retraso automáticos.																
Los ajustes para 002 y 003 se hacen con números de 8 dígitos:																
<table><tr><th>Dígitos</th><th>Significado</th></tr><tr><td>1º, 2º</td><td>Mes. 4: abril, 10: octubre (para los meses 1 a 9 no puede introducirse el 0 como primer dígito, por lo que el ajuste de ocho dígitos para 002 o 003 se convierte en un ajuste de siete dígitos).</td></tr><tr><td>3º</td><td>Día de la semana. 0: domingo, 1: lunes</td></tr><tr><td>4º</td><td>Número de la semana para el día elegido en el tercer dígito. Si se selecciona "0" para "domingo", por ejemplo, y el domingo seleccionado es el comienzo de la segunda semana, escriba un "2" para este dígito.</td></tr><tr><td>5º, 6º</td><td>Hora a la que se produce el cambio (24 horas como código hex). Ejemplo: 00:00 (medianoche) = 00, 01:00 (1 a.m.) = 01, etc.</td></tr><tr><td>7º</td><td>Número de horas que cambia la hora. 1 hora: 1</td></tr><tr><td>8º</td><td>Si el cambio de hora no es un número entero (1,5 horas, por ejemplo), el dígito 8 debe ser 3 (30 minutos).</td></tr></table>			Dígitos	Significado	1º, 2º	Mes. 4: abril, 10: octubre (para los meses 1 a 9 no puede introducirse el 0 como primer dígito, por lo que el ajuste de ocho dígitos para 002 o 003 se convierte en un ajuste de siete dígitos).	3º	Día de la semana. 0: domingo, 1: lunes	4º	Número de la semana para el día elegido en el tercer dígito. Si se selecciona "0" para "domingo", por ejemplo, y el domingo seleccionado es el comienzo de la segunda semana, escriba un "2" para este dígito.	5º, 6º	Hora a la que se produce el cambio (24 horas como código hex). Ejemplo: 00:00 (medianoche) = 00, 01:00 (1 a.m.) = 01, etc.	7º	Número de horas que cambia la hora. 1 hora: 1	8º	Si el cambio de hora no es un número entero (1,5 horas, por ejemplo), el dígito 8 debe ser 3 (30 minutos).
Dígitos	Significado															
1º, 2º	Mes. 4: abril, 10: octubre (para los meses 1 a 9 no puede introducirse el 0 como primer dígito, por lo que el ajuste de ocho dígitos para 002 o 003 se convierte en un ajuste de siete dígitos).															
3º	Día de la semana. 0: domingo, 1: lunes															
4º	Número de la semana para el día elegido en el tercer dígito. Si se selecciona "0" para "domingo", por ejemplo, y el domingo seleccionado es el comienzo de la segunda semana, escriba un "2" para este dígito.															
5º, 6º	Hora a la que se produce el cambio (24 horas como código hex). Ejemplo: 00:00 (medianoche) = 00, 01:00 (1 a.m.) = 01, etc.															
7º	Número de horas que cambia la hora. 1 hora: 1															
8º	Si el cambio de hora no es un número entero (1,5 horas, por ejemplo), el dígito 8 debe ser 3 (30 minutos).															
001	Setting (Ajuste)	Activa/desactiva los ajustes para 002 y 003. [0~1/1] 0: Desactivar 1: Activar														
003	Rule Set (Start) [Reglas (comienzo)]	Comienzo del horario de verano.														
004	Rule Set (End) [Reglas (fin)]	Fin del horario de verano.														

5401	Access Control (Control de acceso) DFU	
	Este SP contiene los ajustes que limitan el acceso a los datos de aplicación SDK.	
5401 6	User Recognition – Copier (Reconocimiento de usuario – Copiadora)	Estos códigos SP están previstos para una futura personalización de la función de control de acceso. Este ajuste se debe realizar de fábrica, no in situ.
5401 16	User Recognition – Document Server (Reconocimiento de usuario – Document Server)	
5401 26	User Recognition – Fax (Reconocimiento de usuario – Fax)	
5401 36	User Recognition – Scanner (Reconocimiento de usuario – Escáner)	
5401 46	User Recognition – Printer (Reconocimiento de usuario – Impresora)	
5401 76	User Recognition – Expanded Function 1 (Reconocimiento de usuario – Función expandida 1)	
5401 86	User Recognition – Expanded Function 2 (Reconocimiento de usuario – Función expandida 2)	
5401 96	User Recognition – Expanded Function 2 (Reconocimiento de usuario – Función expandida 2)	
5401 103	Default Document ACL (Documento ACL predeterminado)	
	Siempre que se añade un nuevo nombre de inicio de sesión a la libreta de direcciones en el modo de certificado externo (para Windows, LDAP, RDH), el documento ACL predeterminado se actualiza de acuerdo con este ajuste SP. [0~3/0/1] 0: Ver 1: Editar 2: Editar/Eliminar 3: Control total Nota: Este ajuste SP se ignora en una máquina que no utiliza el Document Server.	
5401 200	SDK1 Unique ID (ID exclusiva SDK1)	“SDK” es el “kit de desarrollo de software”. Este dato se puede convertir desde SAS (VAS) cuando está instalada o desinstalada.
5401 201	SDK1 Certification Method (Método de certificación SDK1)	
5401 210	SDK2 Unique ID (ID exclusiva SDK2)	
5401 211	SDK2 Certification Method (Método de certificación SDK2)	
5401 220	SDK3 Unique ID (ID exclusiva SDK3)	
5401 221	SDK3 Certification Method (Método de certificación SDK3)	
5404	User Code Count Clear (Borrar contadores de códigos de usuario) Borra los contadores de los códigos de usuario asignados por el usuario principal para limitar el uso de la máquina. Pulse [Execute] (Ejecutar) para borrar.	
5501*	PM Alarm (Alarma PM)	
5501 1*	PM Alarm Level (Nivel de alarma de PM)	[0 ~ 9999 / 0 / 1 incremento] 0: Alarma desconectada 1~9999: La alarma suena cuando <i>Valor (1~9999) ≥ Contador PM</i> .
5501 2*	Original Count Alarm (Alarma del contador de originales)	0: No suena ninguna alarma 1: La alarma suena después de que el número de originales que ha pasado por el ARDF ≥ 10.000.
5504*	Jam Alarm (Alarma de atasco) Sólo para Japón Fija la alarma para que suene en el nivel de atasco especificado (no se incluyen los problemas de alimentación de documentos). [0 ~ 3 / 3 / 1 incremento] 0: Cero (Desactivado) 1: Bajo (2.500 atascos) 2: Medio (3.000 atascos) 3: Alto (6.000 atascos)	

5505*	Error Alarm (Alarma de error)
	Establece el nivel de alarma de errores. Sólo para Japón. DFU [0 ~ 255 / 50 / 100 copias por incremento]

5507	Supply Alarm (Alarma de suministro)	
5507 1	Paper Supply Alarm (Alarma de suministro de papel) (0: Desactivada; 1: Activada)	Activa o desactiva la llamada de control de suministro de papel. DFU 0: Desactivada, 1: Activado 0: Sin alarma. 1: Configura la alarma de modo que suene para el número de transferencias de hojas de cada tamaño de papel (A3, A4, B4, B5, DLT, LG, LT, HLT).
5507 2	Staple Supply Alarm (Alarma de suministro de grapas) (0: Desactivada; 1: Activada)	Activa o desactiva la llamada de control de la grapadora instalada en el finisher. DFU 0: Desactivada, 1: Activada 0: Sin alarma 1: La alarma se dispara con cada 1.000 grapas utilizadas.
5507 3	Toner Supply Alarm (Alarma de suministro de tóner) (0: Desactivada; 1: Activada)	Activa o desactiva la llamada de control de fin de tóner. DFU 0: Desactivada, 1: Activada Si selecciona "1", la alarma suena cuando la copiadora detecta el fin de tóner.
5507 128*	Otros	Los SP "Nivel de llamada de suministro de papel: nn" especifican el intervalo de las llamadas de control de papel para los tamaños de papel a los que se hace referencia. DFU [00250 ~ 10.000 / 1.000 / 1 incremento]
5507 132*	Intervalo: A3	
5507 133*	Intervalo: A4	
5507 134*	Intervalo: A5	
5507 141*	Intervalo: B4	
5507 142*	Intervalo: B5	
5507 160*	Intervalo: DLT	
5507 164*	Intervalo: LG	
5507 166*	Intervalo: LT	
5507 172*	Intervalo: HLT	

5508	CC Call (Llamada de CC) Sólo para Japón	
5508 1	Jam Remains (Duración del atasco)	Activa/desactiva el inicio de una llamada. [0~1/1]
5508 2	Continuous Jams (Atascos continuos)	0: Desactivar 1: Activar
5508 3	Continuous Door Open (Situación de puerta abierta continua)	
5508 4	Low Call Mode (Modo reducido de llamadas)	Activa/desactiva las especificaciones de una nueva llamada, diseñadas para reducir el número de llamadas. [0~1/1] 0: Modo normal 1: Modo reducido
5508 11	Jam Detection: Time Length (Detección de atascos: duración)	Establece el tiempo que determina la duración de un atasco de papel sin atender. [03~30/1] Este ajuste sólo se activa cuando se ha activado el SP5508-004 (en 1).
5508 12	Jam Detection Continuous Count (Recuento de detección de atascos sucesivos)	Establece cuál es el número de atascos sucesivos de papel que inicia una llamada. [02~10/1] Este ajuste sólo se activa cuando se ha activado el SP5508-004 (en 1).
5508 13	Door Open: Time Length (Puerta abierta: duración)	Establece durante cuánto tiempo debe permanecer abierta la puerta para determinar cuándo iniciar una llamada. [03~30/1] Este ajuste sólo se activa cuando se ha activado el SP5508-004 (en 1).
5508 21	Jam Operation: Time Length (Operación de atasco: duración)	Determina qué sucede cuando no se soluciona un atasco de papel. [0~1/1] 0: Llamada automática 1: Alarma sonora en la máquina
5508 22	Jam Operation: Continuous Count (Operación de atasco: recuento continuo)	Determina qué sucede cuando se producen atascos sucesivos de papel. [0~1/1] 0: Llamada automática 1: Alarma sonora en la máquina
5508 23	Door Operation: Time Length (Operación de la puerta: duración)	Determina qué sucede cuando la puerta delantera permanece abierta. [0~1/1] 0: Llamada automática 1: Alarma sonora en la máquina

5801	Memory Clear (Borrado de memoria)	Restablece los datos de la NVRAM a los valores predeterminados. Antes de ejecutar cualquiera de estos códigos SP, imprima un informe SMC.
5801 1	All Clear (Borrado completo)	Inicializa los componentes 2 ~ 15 siguientes.
5801 2	Engine (Máquina)	Inicializa todos los ajustes de registro de la máquina y los ajustes del proceso de copia.
5801 3	SCS	Inicializa los ajustes predeterminados del sistema, los ajustes de SCS (System Control Service - Servicio de control del sistema), las coordenadas de la pantalla de mandos y la información de actualización de la ROM.
5801 4	IMH Memory Clr (Borrado de memoria de IMH)	Inicializa el sistema de archivos de imagen. (IMH: <i>Image Memory Handler</i> - Manipulador de memoria de imágenes)
5801 5	MCS	Inicializa el ajuste del tiempo de eliminación automática para los documentos almacenados. (MCS: <i>Memory Control Service</i> - Servicio de control de memoria)
5801 6	Copier Application (Aplicación de la copiadora)	Inicializa todos los ajustes de la aplicación de la copiadora.
5801 7	Fax Application (Aplicación de fax)	No se utiliza.
5801 8	Printer Application (Aplicación de impresora)	Inicializa los valores predeterminados de la impresora, los programas registrados, los bit switches de SP de impresora y el contador CSS de la impresora.
5801 9	Scanner Application (Aplicación de escáner)	Inicializa los valores predeterminados del escáner y todos los modos SP del escáner.
5801 10	Web Service/Network Application (Aplicación de servicio Web/Red)	Elimina los archivos de administración NetFile (NFA) y las imágenes en miniatura, e inicializa la ID de registro del trabajo. Netfiles: trabajos que se imprimen desde el Document Server utilizando un PC y el software DeskTopBinder.
5801 11	NCS	Inicializa los valores predeterminados del sistema y los ajustes de interface (también las direcciones IP), SmartNetMonitor for Admin, WebStatusMonitor y TELNET. (NCS: <i>Network Control Service</i> - Servicio de control de red)
5801 12	R-Fax	Elimina los faxes recibidos.
5801 14	Clear DCS Setting (Borrado del ajuste de DCS)	Inicializa los ajustes del DCS (<i>Delivery Control Service</i> - Servicio de control de entregas).
5801 15	Clear UCS Setting (Borrado del ajuste de UCS)	Inicializa los ajustes del UCS (<i>User Information Control Service</i> - Servicio de control de información del usuario).
5801 16	MIRS Setting (Ajuste de MIRS)	Inicializa los ajustes del MIRS (<i>Machine Information Report Service</i> - Servicio de informe sobre información de la máquina).
5801 17	CCS	Inicializa los ajustes del CCS (<i>Certification and Charge-control Service</i> - Servicio de control de certificación y carga).
5801 18	SRM Memory Clr (Borrado de memoria de SRM)	Inicializa la información en la RAM no volátil.
5801 19	LCS Memory Clr (Borrado de memoria de LCS)	Inicializa la información en la RAM no volátil.

5802*	Printer Free Run (Giro libre de la impresora)	[Desactivar] [Activar]
	Ejecuta un giro libre. El escáner realiza un escaneo y la impresora realiza el número de copias solicitadas. Para realizar el giro libre, seleccione "1", pulse Copy Window (Ventana de copia) para entrar en el modo de copia, especifique el número de copias y después pulse la tecla Start (Inicio). Para detener el giro libre, pulse C.	

5803	Input Check (Comprobación de entrada)	
	Muestra las señales recibidas de los sensores y switches (* 5.2.5)	
5804	Output Check (Comprobación de salida)	
	Activa los componentes eléctricos de forma individual para probarlos (* 5.2.6)	
5807	Option Connection Check (Comprobación de conexión de opción)	
5807 1	ARDF	Su ejecución devuelve "1" o "0": 0: El dispositivo no está correctamente conectado. 1: El dispositivo está correctamente conectado.
5807 2	Bank (Paper Tray Unit) [Banco (Unidad de bandeja de papel)]	
5807 3	LCT	
5807 4	Finisher (1000-sheet, Two-Tray finisher) [Finisher (finisher de 1.000 hojas y dos bandejas)]	
5811	Machine No. Setting (Ajuste de número de máquina) DFU	
	Este SP presenta la pantalla utilizada para introducir el número de 11 dígitos de la máquina. Se permite la introducción de letras (de la "A" a la "Z") y de números (del "0" al "9"). Este ajuste se realiza de fábrica y no se debe modificar in situ.	
5812*	Service Tel. No. Setting (Ajuste del nº de teléfono del servicio técnico)	
	Utilice estos modos SP para introducir los números de teléfono de servicio y de soporte técnico. Introduzca el número y pulse Pulse la tecla ☎ para especificar una pausa. Pulse la tecla "Clear modes" para borrar el número de teléfono.	
5812 1*	Service (Servicio)	Número de teléfono del representante del servicio técnico.
5812 2*	Facsimile (Fax)	Número de fax del representante del servicio técnico.
5812 3*	Supply (Suministro)	Proveedor de consumibles
5812 4*	Operation (Funcionamiento)	Soporte de funcionamiento
5816	Remote Service (Servicio remoto)	
5816 1	I/F Setting (Ajuste I/F)	
	Activa y desactiva el diagnóstico remoto. [0~2/1] 0: Diagnóstico remoto desactivado. 1: Diagnóstico remoto en serie (CSS o NRS) activado. 2: Diagnóstico remoto en red.	
5816 2	CE Call (Llamada de CE)	
	Permite al técnico del cliente iniciar o terminar la comprobación remota de la máquina utilizando CSS o NRS; para ello, pulse la tecla de comunicación con el centro.	
5816 3	Function Flag (Indicador de función)	
	Activa y desactiva el diagnóstico remoto a través de la red NRS. [0~1/1] 0: Desactiva el diagnóstico remoto a través de la red. 1: Activa el diagnóstico remoto a través de la red.	
5816 6	Device Information Call Display (Pantalla de llamada de información de dispositivo)	
	Controla si aparece la opción para el ajuste inicial de la pantalla para la llamada de notificación de información del dispositivo NRS. [0~1/1] 0: Activado. La opción de ajuste inicial no aparece. 1: Desactivar. La opción de ajuste inicial aparece.	
5816 7	SSL Disable (Desactivación SSL)	
	Controla si SSL hace la confirmación RCG (Remote Communication Gate) durante un envío RCG para NRS a través del interface de red. [0~1/1] 0: Sí. No se usa SSL. 1: No. Se usa SSL.	

5816 8	RCG Connect Timeout (Tiempo de espera de conexión RCG)
	Ajusta el tiempo de espera (en segundos) cuando RCG (Remote Communication Gate) se conecta durante una llamada a través de la red NRS. [1 ~ 90 / 1 s]
5816 9	RCG Write to Timeout (Tiempo de espera de escritura de RCG)
	Ajusta el tiempo de espera (en segundos) cuando los datos enviados se escriben en RCG (Remote Communication Gate) durante una llamada a través de la red NRS. [0 ~ 100 / 1 s]
5816 10	RCG Read Timeout (Tiempo de espera de lectura de RCG)
	Ajusta el tiempo de espera (en segundos) cuando los datos enviados se escriben desde RCG (Remote Communication Gate) durante una llamada a través de la red NRS. [0 ~ 100 / 1 s]
5816 11	Port 80 Enable (Activación puerto 80)
	Controla si se concede permiso para acceder al método SOAP a través del puerto 80 de la red NRS. [0~1/1] 0: No. Acceso denegado 1: Sí. Acceso concedido
5816 21	RCG – C Registered (RCG – C registrado)
	Este SP muestra el indicador de fin de instalación de Cumin. 1: Instalación terminada 2: Instalación no terminada
5816 22	RCG – C Registered Detail (RCG – Detalles de C registrado)
	Este SP muestra el estado de instalación de Cumin. 0: Basil no registrado 1: Basil registrado 2: Dispositivo registrado
5816 23	Connect Type (N/M) - Tipo de conexión (N/M)
	Este SP muestra y selecciona el método de conexión de Cumin. 0: Conexión de Internet 1: Conexión telefónica
5816 27	Connect Timeout (Tiempo de espera de conexión) DFU
	Tiempo de espera de conexión a URL de GW. Sólo funciona para Cumin. Valor predeterminado: 30
5816 28	Send Timeout (Tiempo de espera de envío) DFU
	Tiempo de espera de envío de HTTP. [0~100/30/1]
5816 29	Receive Timeout (Tiempo de espera de recepción) DFU
	Tiempo de espera de recepción de HTTP. [0~100/30/1]
5816 30	Retry Timeout (Tiempo de espera de reintento) DFU
	Tiempo de espera de reintento de conexión de HTTP. Es el intervalo entre intentos cuando la conexión con la URL de GW falla. Valor predeterminado: 3
5816 31	Retry Count (Contador de reintentos) DFU
	Número de reintentos de conexión de HTTP Es el número de veces que se intenta establecer conexión con la URL de GW. Después del último intento, la conexión no vuelve a intentarse. Valor predeterminado: 3
5816 32	Connect Send Delay (Retardo de envío de conexión) DFU
	Retardo de la transmisión de petición de conexión HTTP. Es el tiempo de espera entre la petición de envío y el envío real. Valor predeterminado: 5

5816 33	Max Multipart (Multiparte máx.) DFU
	Es el número de transmisiones TX/RX para un mensaje multiparte a la URL de GW. Valor predeterminado 10
5816 34	Firm DL Interval (Intervalo DL de firmware) DFU
	Intervalo de reintentos de actualización de firmware. Es el intervalo de tiempo entre intentos de completar una actualización de firmware. [0~0xffff/300/1]
5816 35	Firm DL Retry Count (Contador de reintentos DL firmware) DFU
	Reintentos de actualización de firmware. Es el número de veces que el sistema intenta completar una actualización de firmware. [0~255/3/1]
5816 61	Cert. Expire Timing (Temporizador de vencimiento de certificado) DFU
	El certificado está a punto de vencer.
5816 62	Use Proxy (Utilizar proxy)
	Este ajuste SP determina si se utiliza el servidor proxy cuando la máquina se comunica con el centro de servicio.
5816 63	Proxy Host (Host Proxy)
	Es la dirección del servidor proxy HTTP utilizado para realizar la comunicación entre Cumin-M y la puerta de enlace. La longitud de la dirección está limitada a 127 caracteres (los demás caracteres se ignoran).
5816 64	Proxy Port Number (Número de puerto proxy)
	Es el número de puerto del proxy HTTP utilizado para realizar la comunicación entre Cumin-M y la puerta de enlace. [0~0xffff/0/1]
5816 65	Proxy User name (Nombre de usuario proxy)
	Es el nombre de usuario utilizado para la certificación del proxy HTTP. La longitud del nombre está limitada a 31 caracteres (los demás caracteres se ignoran).
5816 66	Proxy Password (Contraseña proxy)
	Es la contraseña de certificación del HTTP. La longitud de la contraseña está limitada a 31 caracteres (los demás caracteres se ignoran).

Nota: El número, nombre de usuario y contraseña del proxy son la información del cliente que el técnico de servicio necesita para realizar los ajustes para Cumin-N. Para evitar el acceso no autorizado a esta información, estos ajustes SP no aparecen en el informe SMC.

5816 67	CERT: Up State (CERT: estado de actualización)
	Muestra el estado de la actualización de certificado utilizado para Cumin. Si no se ha configurado Cumin, Estos ajustes SP se realizan automáticamente en cuanto se configura Cumin.
	0 El certificado utilizado por Cumin está ajustado correctamente.
	1 Se ha recibido la petición de actualización del certificado (setAuthKey) de la URL de GW y se está actualizando el certificado en estos momentos.
	2 La actualización del certificado ha terminado y se está notificando a la URL de GW que la actualización es correcta.
	3 La actualización del certificado ha fallado y se está notificando a la URL de GW que la actualización es incorrecta.
	4 El período de validez del certificado ha vencido y se está enviando una nueva petición de actualización a la URL de GW.
	11 Se ha emitido una actualización de rescate para el certificado, y está en curso un ajuste de certificado de rescate para la conexión GW de rescate.
	12 El ajuste de certificado de rescate ha terminado, y se está informando a la URL de GW acerca de la petición de actualización del certificado.
	13 La notificación de la petición de actualización del certificado se ha completado satisfactoriamente, y el sistema está esperando la petición de actualización del certificado de la URL de rescate de GW.
	14 Se ha recibido la notificación de la petición de certificado de la URL de GW de rescate, y se está guardando el certificado.
	15 El certificado se ha guardado, y se está notificando a la URL de GW que la operación se ha completado satisfactoriamente.
	16 Se ha producido un fallo al guardar el certificado, y se está notificando a la URL de GW que la operación ha fallado.

5816 67	17	Se ha recibido la petición de actualización del certificado de la URL de GW y se han notificado los resultados de la actualización a la URL de GW una vez completada, pero se ha recibido un error de certificado y se está registrando el certificado de rescate.
	18	Se ha registrado el certificado de rescate número 17 y se ha notificado el fallo de actualización del certificado a la URL de GW.
5816 68	CERT: Error	
	Muestra un código numérico que describe el motivo de la petición de notificación de actualización del certificado.	
	0	Normal. No hay una petición de actualización del certificado en curso.
	1	Actualización de certificado en curso por caducidad del certificado.
	2	Se ha emitido un error SSL después de caducar el certificado.
	3	Se ha producido un cambio de certificado común a certificado individual.
	4	Ha habido un certificado común sin ID2.
	5	No se ha emitido ningún certificado.
	6	La URL de GW no existe.
5816 69	CERT: Up ID (CERT: ID de actualización)	
	Identificación de la petición de certificado.	
5816 83	Firm Up Status (Estado de actualización de firmware)	
	Muestra el estado de la actualización de firmware.	
5816 84	Non-HDD Firm Up (Actualización de firmware sin disco duro)	
	Este ajuste determina si es posible actualizar el firmware incluso sin el disco duro instalado.	
5816 85	Firm Up User Check (Comprobación de usuario de actualización de firmware)	
	Este ajuste SP determina si el usuario puede confirmar la versión anterior del firmware antes de ejecutar la actualización de firmware. Si está activada la opción de confirmación de la versión anterior, se envía una notificación al administrador del sistema, y la actualización de firmware se realiza con los archivos de firmware de la URL.	
5816 86	Firmware Size (Tamaño firmware)	
	Permite al técnico de mantenimiento confirmar el tamaño de los archivos de datos del firmware durante la actualización del firmware.	
5816 87	CERT: Macro Version (CERT: versión macro)	
	Muestra la versión de macro del certificado NRS.	
5816 88	CERT: PAC Version (CERT: versión PAC)	
	Muestra la versión de PAC del certificado NRS.	
5816 89	CERT: ID2 Code (CERT: código ID2)	
	Muestra el código ID2 del certificado NRS. Los espacios se representan mediante guiones bajos (_). Los asteriscos (****) indican que no existe ningún certificado NRS.	
5816 90	CERT: Subject (CERT: asunto)	
	Muestra el nombre común del asunto del certificado NRS. CN = los 17 bytes siguientes. Los espacios se representan mediante guiones bajos (_). Los asteriscos (****) indican que no existe ningún DESS.	
5816 91	CERT: Serial Number (CERT: número de serie)	
	Muestra el número de serie del certificado NRS. Los asteriscos (****) indican que no existe ningún DESS.	
5816 92	CERT: Issuer (CERT: emisor)	
	Muestra el nombre común del emisor del certificado NRS. CN = los 30 bytes siguientes. Los asteriscos (****) indican que no existe ningún DESS.	
5816 93	CERT: Valid Start (CERT: inicio válido)	
	Muestra el momento de inicio del período para el que está habilitado el certificado NRS actual.	

5816 94	CERT: Valid End (CERT: fin válido)	
	Muestra el momento de conclusión del período para el que está habilitado el certificado NRS actual.	
5816 200	Manual Polling (Polling manual)	
	No hay información disponible en este momento.	
5816 201	Regist: Status (Registro: estado)	
	Muestra un número que indica el estado del dispositivo de servicio NRS.	
	0	Ni el dispositivo NRS ni el dispositivo Cumin están configurados.
	1	Se está configurando el dispositivo Cumin. Sólo está completo el registro de cuadro. En este estado, la unidad Basil no puede responder a una petición de polling.
	2	El dispositivo Cumin está configurado. En este estado, la unidad Basil no puede responder a una petición de polling.
	3	Se está configurando el dispositivo NRS. En este estado no se puede configurar el dispositivo Cumin.
	4	El módulo NRS no se ha iniciado.
5816 202	Letter Number (Número de letra)	
	Permite la introducción del número de la petición necesaria para el dispositivo Cumin.	
5816 203	Confirm Execute (Confirmación de ejecución)	
	Ejecuta la petición de consulta a la URL del NRS de GW.	
5816 204	Confirm Result (Confirmación de resultado)	
	Muestra un número que indica el resultado de la consulta ejecutada con SP5816 203.	
	0	Resultado satisfactorio
	1	Error de número de consulta
	2	Registro en curso
	3	Error de proxy (proxy habilitado)
	4	Error de proxy (proxy deshabilitado)
	5	Error de proxy (nombre de usuario o contraseña no válidos)
	6	Error de comunicación
	7	Error de actualización de certificado
	8	Otro error
	9	Consulta en ejecución
5816 205	Confirm Place (Confirmación de lugar)	
	Muestra el resultado de la notificación enviada al dispositivo desde la URL de GW en respuesta a la petición de consulta. Sólo se muestra si el resultado está registrado en la URL de GW.	
5816 206	Register Execute (Ejecución de registro)	
	Ejecuta el registro de Cumin.	
5816 207	Register Result (Resultado de registro)	
	Muestra un número que indica el resultado del registro.	
	0	Resultado satisfactorio
	2	Registro en curso
	3	Error de proxy (proxy habilitado)
	4	Error de proxy (proxy deshabilitado)
	5	Error de proxy (nombre de usuario o contraseña no válidos)
	6	Error de comunicación
	7	Error de actualización de certificado
	8	Otro error
	9	Registro en ejecución

5816 208	Error Code (Código de error)		
	Muestra un número que describe el código de error emitido al ejecutar SP5816 204 o SP5816 207.		
	Causa	Código	Significado
	Illegal Modem Parameter (Parámetro de módem no permitido)	-11001	Error de parámetro de chat
		-11002	Error de ejecución de chat
		-11003	Error inesperado
	Operation Error, Incorrect Setting (Error de funcionamiento, ajuste incorrecto)	-12002	Consulta, se ha intentado realizar el registro sin adquirir el estado del dispositivo.
		-12003	Se ha intentado realizar el registro sin ejecutar una consulta y ningún registro previo.
		-12004	Se ha intentado realizar un ajuste con entradas no permitidas para el certificado e ID2.
	Error Caused by Response from GW URL (Error provocado por la respuesta de la URL de GW)	-2385	Se ha intentado marcar un número de teléfono extranjero sin el prefijo internacional correcto.
		-2387	No es compatible con el servicio técnico
		-2389	Base de datos fuera de servicio
		-2390	Programa fuera de servicio
		-2391	Dos registros para el mismo dispositivo
		-2392	Error de parámetro
		-2393	Basil no gestionado
		-2394	Dispositivo no gestionado
		-2395	La ID de cuadro de Basil no está permitida
		-2396	La ID de dispositivo de Basil no está permitida
		-2397	Formato ID2 incorrecto
		-2398	Formato de número de petición incorrecto
5816 250	CommLog Print (Impresión del registro de comunicaciones)		
	Imprime el registro de comunicaciones.		

5821*	Remote Service Address (Dirección de servicio remoto) Sólo para Japón	
5821 1*	CSS PI Device Code (Código de dispositivo CSS PI)	Ajusta el código de dispositivo PI. Después de cambiar este ajuste, se debe desconectar y volver a conectar la máquina.
5821 2*	RCG IP Address (Dirección IP RCG)	Establece la dirección IP del destino de RCG (Remote Communication Gate) para el procesamiento de llamadas en el centro de servicio remoto. [00000000h ~ FFFFFFFFh / 00000000h]

5824	NVRAM Data Upload (Carga de datos de NVRAM)	
	Carga datos de los modos SP y UP (excepto contadores y número de serie) de la memoria NVRAM del circuito de control a la tarjeta de memoria flash. <i>mientras utilice este modo SP, mantenga abierta la cubierta delantera. De este modo se evita que un módulo de software acceda a la NVRAM durante la carga.</i>	

5825	NVRAM Data Download (Descarga de datos de NVRAM)	
	Descarga el contenido de una tarjeta de memoria flash en la NVRAM del circuito de control.	

5828	Network Setting (Ajuste de red)				
5828 50	1284 Compatibility (Centro) [Compatibilidad 1284 (Centro)]	Activa y desactiva la comunicación bidireccional de la conexión paralela entre la máquina y un ordenador. [0~1/1] 0: Desactivada 1: Activada			
5828 52	ECP (Centro)	Desactiva y activa la opción ECP (modo 1284) para la transferencia de datos. [0~1/1] 0: Desactivada 1: Activada			
5828 65	Job Spool Setting (Ajuste de la cola de trabajos)	Activa y desactiva la cola de trabajos. 0: Sin cola de trabajos, 1: Cola de trabajos activada			
5828 66	Job Spool Clear (Borrado de la cola de trabajos)	Este SP determina si el trabajo que se interrumpió al apagar la máquina se reanuda la próxima vez que se encienda. Este SP sólo funciona cuando SP5828065 está ajustado a 1. 1: Reanuda la impresión del trabajo en cola. 0: Borra el trabajo de la cola de impresión.			
5828 69	Job Spool Protocol (Protocolo de la cola de trabajos)	Este SP determina si la cola de trabajos está activada o desactivada en cada protocolo. Se trata de un ajuste de 8 bits.			
		0	LPR	4	BMLinks (Sólo para Japón)
		1	FTP (no se utiliza)	5	DIPRINT
		2	IPP	6	Reservado (no se utiliza)
		3	SMB	7	Reservado (no se utiliza)
5828 84	Setting List Print Settings List (Impresión de lista de ajustes)	Imprime una lista de todos los ajustes de los parámetros de NCS.			
5828 90	TELNET Operation SettingsTELNET (0:OFF 1:ON) [Ajustes de funcionamiento TELNET (0: Desactivado, 1: Activado)]	Desactiva o activa el funcionamiento de Telnet. Si este SP está desactivado, el puerto Telnet está cerrado. [0~1/1] 0: Desactivar 1: Activar			
5828 91	Web Operation Web (0:OFF 1:ON) [Funcionamiento Web (0: Desactivado, 1: Activado)]	Desactiva o activa el funcionamiento del web. [0~1/1] 0: Desactivar 1: Activar			

5832	HDD Formatting (Formato del HDD)
	Especifique el número de SP de la partición que desee inicializar y pulse #. Cuando finalice la ejecución, apague y encienda la máquina.
5832 1	HDD Formatting (All) [Formato del HDD (todo)]
5832 2	HDD Formatting (IMH) [Formato del HDD (IMH)]
5832 3	HDD Formatting (Thumbnail) [Formato del HDD (imágenes en miniatura)]
5832 4	HDD Formatting (Job Log) [Formato del HDD (historial de trabajos)]
5832 5	HDD Formatting (Printer Fonts) [Formato del HDD (fuentes de impresora)]
5832 6	HDD Formatting (User Info. 1) [Formato del HDD (información del usuario 1)]
5832 7	Mail RX Data (Datos de recepción de correo)
5832 8	Mail TX Data (Datos de transmisión de correo)
5832 9	HDD Formatting (Data for Design) [Formato del HDD (datos de diseño)]
5832 10	HDD Formatting (Log) [Formato del HDD (registro)]
5832 11	HDD Formatting (Ridoc I/F) (for Ridoc Desk Top Binder) [Formato del HDD (I/F Ridoc) (para Ridoc Desk Top Binder)]

5833	e-Cabinet Enable (Activar e-Cabinet)
	Activa la función e-Cabinet. A continuación, los nombres de usuario de Cabinet se activan para poder utilizarlos con el servidor POP. [0~1/1] 0: Desactivada 1: Activada

5834	Operation Panel Image Exposure (Exposición de las imágenes del panel de mandos)	0: Off (desactivar), 1: On (activar)
	Activa y desactiva la función de lectura (volcado) del panel de mandos. Después de encender la máquina, ajuste esta opción a 1 para activar esta función. <i>Para poner la máquina a 0, debe apagarla y encenderla de nuevo. Si selecciona 0 para esta opción sin apagar y encender la alimentación, no se recupera el ajuste predeterminado (0).</i>	

5836	Capture Setting (Ajuste de captura)
5836 1	Capture Function (0:Off 1:On) [Función de captura (0: Desactivada, 1: Activada)]
	Cuando esta función está desactivada, los ajustes asociados a la función de captura no se pueden inicializar, mostrar ni seleccionar. [0~1/1] 0: Desactivar 1: Activar
5836 2	Panel Setting (Ajuste del panel)
	Determina si cada uno de los ajustes asociados a la captura se puede seleccionar o actualizar desde la pantalla inicial del sistema. [0~1/1] 0: Desactivar 1: Activar El ajuste de SP5836-001 tiene prioridad.

5836 71	Reduction for Copy Color (Reducción para copias en color)	[0~3/1] 0:1 1:1/2 2:1/3 3:1/4 DFU
5836 72	Reduction for Copy B&W Text (Reducción para copia de texto en blanco y negro)	[0~6/1] 0:1 1:1/2 2:1/3 3:1/4 6:2/3
5836 73	Reduction for Copy B&W Other (Reducción para copia de otros elementos en blanco y negro)	[0~6/1] 0:1 1:1/2 2:1/3 3:1/4 6:2/3
5836 74	Reduction for Printer Color (Reducción para impresora en color)	[0~3/1] 0:1 1:1/2 2:1/3 3:1/4 DFU
5836 75	Reduction for Printer B&W (Reducción para impresora en blanco y negro)	[0~6/1] 0 1 1:1/2 2:1/3 3:1/4 6:2/3
5836 76	Reduction for Printer B&W HQ (Reducción para impresora en blanco y negro de alta calidad)	[1~5/1] 1:1/2 3:1/4 4:1/6 5:1/8
5836 81	Format for Copy Color (Formato para copias en color)	[0~3/1] 0: JFIF/JPEG, 1: TIFF/MMR, 2: TIFF/MH, 3: TIFF/MR DFU
5836 82	Format for Copy B&W Text (Formato para copia de texto en blanco y negro)	[0~3/1] 0: JFIF/JPEG, 1: TIFF/MMR, 2: TIFF/MH, 3: TIFF/MR
5836 83	Format Copy B&W Other (Formato para copia de otros elementos en blanco y negro)	[0~3/1] 0: JFIF/JPEG, 1: TIFF/MMR, 2: TIFF/MH, 3: TIFF/MR
5836 84	Format for Printer Color (Formato para impresora en color)	[0~3/1] 0: JFIF/JPEG, 1: TIFF/MMR, 2: TIFF/MH, 3: TIFF/MR DFU
5836 85	Format for Printer B&W (Formato para impresora en blanco y negro)	[0~3/1] 0: JFIF/JPEG, 1: TIFF/MMR, 2: TIFF/MH, 3: TIFF/MR
5836 86	Format for Printer B&W HQ (Formato para impresora en blanco y negro de alta calidad)	[0~3/1] 0: JFIF/JPEG, 1: TIFF/MMR, 2: TIFF/MH, 3: TIFF/MR
5836 91	Default for JPEG (Valor predeterminado para JPEG)	[5~95/1]
	Ajusta el valor predeterminado del formato JPEG para los documentos enviados al servidor de administración de documentos a través del MLB, con JPEG como formato seleccionado. <i>Activado sólo cuando está instalado el convertidor de formatos de archivo (MLB: circuito de enlace de medios).</i>	

5839	IEEE 1394	No se admite en esta máquina.
	Este SP sólo se muestra cuando se ha instalado una tarjeta IEEE 1394 (firewire).	
5839 7	Cycle Master (Ciclo máster)	
	Activa o desactiva la función de ciclo máster para el estándar de bus 1394. [0~1/1] 0: Desactivar 1: Activar	
5839 8	BCR Mode (Modo BCR)	
	Determina cómo funciona BCR (Broadcast Channel Register) en el bus estándar 1394 cuando el nodo independiente se encuentra en un modo distinto de IRM. (NVRAM: 2 bits) [Siempre en vigor]	
5839 9	IRM 1394a Check (Comprobación IRM 1394a)	
	Realiza una comprobación 1394a de IRM cuando el nodo independiente se encuentra en un modo distinto de IRM. [0~1/1] 0: Comprueba si IRM cumple el estándar 1394a. 1: Después de la comprobación, si IRM no cumple el estándar, el nodo independiente cambia a IRM.	
5839 10	Unique ID (ID única)	
	Muestra la ID (Node_Unique_ID) asignada al dispositivo por el administrador del sistema. Bit0: Desactivado Bit1: Activada OFF: No muestra la información de Node_Unique_ID asignada por el administrador del sistema. En su lugar, se utiliza la información de Source_ID del encabezado GASP de ARP. ON: Se utiliza la información de Node_Unique_ID asignada por el administrador del sistema y se omite la información de Source_ID del encabezado GASP de ARP. Asimismo, cuando se restablece el bus serie, se abren transacciones de bus adicionales para la enumeración.	
5839 11	Logout (Fin de sesión)	
	Se encarga de la solicitud de inicio de sesión del iniciador de SBP-2 (1 bit). Bit0: Desactivado Bit1: Activado OFF: Desactivar (rechazar inicio de sesión). Reintento del iniciador durante el inicio de sesión. Rechazo de inicio de sesión al llegar la solicitud (acción estándar). ON: Activar (forzar fin de sesión). Reintento del iniciador durante el inicio de sesión. Rechazo del inicio de sesión al llegar la solicitud; el iniciador fuerza el inicio de sesión.	
5839 12	Login (Inicio de sesión)	
	Activa o desactiva la función de inicio de sesión exclusivo (relacionado con SBP-2). Bit0: Desactivado Bit1: Activado OFF: Desactivar. El inicio de sesión exclusivo (LOGIN ORB exclusive it) no se tiene en cuenta. ON: Activar. El inicio de sesión exclusivo es válido.	
5839 13	Login MAX (Inicios de sesión máximos)	
	Establece el número máximo de inicios de sesión del iniciador (6 bits). [0~63/1] 0: Reservado 63: Reservado	

5840	IEEE 802.11b
5840 6	Channel MAX (Canal MÁX)
	Establece el intervalo máximo de ancho de banda para la LAN inalámbrica. Este ajuste de ancho de banda varía en función del país. [1~14/1]
5840 7	Channel MIN (Canal MÍN)
	Establece el intervalo mínimo de ancho de banda para el funcionamiento de la red LAN inalámbrica. Este ajuste de ancho de banda varía en función del país. [1~14/1]
5840 11	WEP Key Select (Selección de clave WEP)
	Determina el modo en que el iniciador (SBP-2) trata las solicitudes de inicio de sesión posteriores. [00~11/00/1] Nota: Hay cuatro ajustes (números binarios): 00, 01, 10, 11. Estos ajustes sólo son posibles después de haber instalado la tarjeta de LAN inalámbrica. 00: 1ª tecla Si el iniciador recibe otra solicitud de inicio de sesión mientras está iniciando una sesión, la solicitud se rechaza. 01, 10, 11: La 2ª, 3ª y 4ª teclas están "Reservadas".

5841	Supply Name Setting (Ajuste del nombre de suministro)	
	Pulse la tecla User Tools (Herramientas de usuario). Estos nombres aparecen cuando el usuario pulsa el botón Inquiry (Consulta) en la pantalla de herramientas del usuario.	
5841 1	Toner Name Setting: Black (Ajuste de nombre de tóner: negro)	
5841 7	Org Stamp (Sello org.)	
5841 11	StapleStd1 (Grapado normal 1)	
5841 12	StapleStd2 (Grapado normal 2)	Grapas estándar para B698
5841 13	StapleStd3 (Grapado normal 3)	Grapas estándar para B700/B701
5841 14	Staple Std4 (Grapado normal 4)	
5841 21	StapleBind1 (Grapado central 1)	
5841 22	StapleBind2 (Grapado central 2)	Grapas de folletos para B700
5841 23	StapleBind3 (Grapado central 3)	

Tablas de
servicio

5842*	Net File Analysis Mode Setting (Ajuste del modo de análisis de NetFile)	DFU	
	Se trata de una herramienta de depuración. Ajusta el modo de salida de depuración de cada proceso de Net File. Bit SW 0011 1111	Bit	Grupos
		0	Sistema y otros grupos (LSB)
		1	Relacionado con la captura
		2	Relacionado con el certificado
		3	Relacionado con la libreta de direcciones
		4	Relacionado con la administración de la máquina
		5	Relacionado con la salida (impresión, entrega)
		6	Relacionado con el almacén

5844*	USB	
5844 1*	Transfer Rate (Velocidad de transferencia)	Velocidad máxima / Cambio automático
	Establece la velocidad de transmisión de datos de USB. Velocidad máxima: (12 Mbps fijos) Cambio automático: 480 Mbps/12 Mbps ajuste automático	
5844 2*	Vendor ID (ID del proveedor)	[0x0000 ~ 0xFFFF / 0x05CA / 1], DFU
	Establece el ID del proveedor: Ajuste inicial: 0x05CA Ricoh Company.	
5844 3*	Product ID (ID del producto)	[0x0000 ~ 0xFFFF / 0x0403 / 1], DFU
	Establece el ID del producto.	
5844 4*	Device Release Number (Nº de versión del dispositivo)	[0000~9999/ 0100 /1], DFU
	Establece el número de versión del dispositivo de la pantalla BCD (decimal con codificación binaria). <i>Escriba un número decimal. NCS lo convierte en un número hexadecimal que se reconocerá como BCD.</i>	

5845*	Delivery Server Setting (Ajustes del servidor de entrega)	
	Proporciona información para los ajustes del servidor de entrega.	
5845 1*	FTP Port No. (Nº de puerto FTP)	[0~65535 / 3670 / 1]
	Establece el número de puerto FTP utilizado al enviar archivos de imágenes al Scan Router Server.	
5845 2*	IP Address (Primary) [Dirección IP (principal)]	Rango: 000.000.000.000 ~ 255.255.255.255
	Utilice este SP para establecer la dirección de Scan Router Server. Mediante el ajuste inicial del sistema se puede hacer referencia a la dirección IP que se encuentra en la ficha de transferencia.	
5845 3*	Retry Time (Tiempo de reintento)	[60~900/ 300 /1 s]
	Establece el lapso de tiempo antes de intentar volver a enviar los archivos de imágenes al Scan Router Server después de un error. Nota: Este ajuste SP se ignora si SP5845 004 está ajustado a "0".	
5845 4*	Retry Attempts (Reintentos)	[0~99/ 3 /1]
	Establece el número de intentos de envío de archivos de imágenes al Scan Router Server después de un error. Nota: SP5845 003 ajusta el lapso de tiempo entre reintentos.	
5845 6*	Delivery Error Display Time Netfiles: (Tiempo de visualización del error de entrega de Netfiles:)	[0~999 / 300 / 1]
	Utilice este ajuste para determinar el tiempo que se mostrará el mensaje cuando se produzca un error de prueba durante la transferencia del documento con la aplicación NetFile y un dispositivo externo.	
5845 8*	IP Address (Secondary) [Dirección IP (secundaria)]	Rango: 000.000.000.000 ~ 255.255.255.255
	Especifica la dirección IP asignada al ordenador que funciona como servidor de entrega secundario del Scan Router. Este SP sólo permite ajustar la dirección IP sin hacer referencia al ajuste DNS.	
5845 9*	Delivery Server Model (Modelo de servidor de entrega)	[0~4/ 0 / 1]
	Permite cambiar el modelo del servidor de entrega registrado por el dispositivo de E/S. 0: Desconocido 1: SG1 Proporcionado 2: SG1 Paquete 3: SG2 Proporcionado 4: SG2 Paquete	

5845 10*	Delivery Svr Capability (Capacidad del servidor de entrega)
	Cambia la capacidad del servidor registrado para el dispositivo de E/S. [0~255 / 0 / 1] (7) [0000 0000] (1)
	Bit7 = 1 Existen comentarios.
	Bit6 = 1 La especificación directa de dirección de correo es posible.
	Bit5 = 1 El ajuste de la confirmación de recepción de correo es posible.
	Bit4 = 1 Existe la función de actualización automática de la libreta de direcciones.
	Bit3 = 1 Existe la función de entrega de recepción de fax.
	Bit2 = 1 Existe la función de contraseña del remitente.
	Bit1 = 1 Existe la función de enlace del usuario MK-1 y remitente.
	Bit0 = 1 Especificación del remitente requerida (si se establece en 1, el Bit6 se ajusta a "0").
5845 11	Delivery Svr.Capability (Ext) [Capacidad del servidor de entrega (ext)]
	Estos ajustes son para su uso en un futuro. Le permitirán aumentar el número de dispositivos registrados (además de los registrados para SP5845 010). Hay ocho bits (Bit 0 a Bit 7). Por el momento no se utilizan.

5846*	UCS Setting (Ajuste de UCS)
5846 1	Machine ID (for Delivery Server) [ID de máquina (para servidor de entrega)]
	Muestra la ID de dispositivo exclusiva que utiliza el directorio del servidor de entrega. El valor sólo se puede ver, no cambiar. Esta ID se crea a partir de la dirección MAC de NIC o de la EUI de IEEE 1394. La ID se muestra como un código binario de 6 bytes u 8 bytes. 6 bytes %02X.%02X.%02X.%02X.%02X.%02X 8 bytes %02X.%02X.%02X.%02X.%02X.%02X.%02X.%02X
5846 2	Machine ID Clear (Delivery Server) [Borrar ID de máquina (servidor de entrega)]
	Borra la ID exclusiva del dispositivo que se utiliza como nombre en el directorio de transferencia de archivos. Ejecute este SP si la conexión entre el dispositivo y el servidor de entrega es inestable. Después de borrar la ID, ésta se volverá a establecer automáticamente al apagar y volver a encender la máquina.
5846 3	Maximum Entries (N.º máximo de entradas)
	Cambia el número máximo de entradas que acepta UCS. [2000~50000/1] Si se especifica un valor menor que el actual, se borran los datos administrados por el UCS y se muestran todos los datos excepto la información del código de usuario.
5846 6	Delivery Server Retry Timer (Temporizador de reintentos del servidor de entrega)
	Establece el intervalo de reintentos cuando el servidor de entrega no puede adquirir la libreta de direcciones. [0 ~ 255 / 1 s] 0: Sin reintentos
5846 7	Delivery Server Retry Times (Reintentos del servidor de entrega)
	Establece el número de reintentos cuando el servidor de entrega no puede adquirir la libreta de direcciones. [0~255/1]

5846 8	Delivery Server Maximum Entries (N.º máx. de entradas del servidor de entrega)
	Le permite establecer el número máximo de entradas de cuenta e información sobre los usuarios del servidor de entrega controlado por UCS. [20000~50000/1]
5846 10	LDAP Search Timeout (Tiempo de espera de búsqueda de LDAP)
	Establece el tiempo de espera de búsqueda del servidor LDAP. [1~255/1]
5846 40	Addr Book Migration (SD -> HDD) [Migración de libreta de direcciones (SD -> HDD)]
	Este SP mueve los datos de la libreta de direcciones desde una tarjeta SD al disco duro. Debe apagar y encender siempre la máquina después de ejecutar este SP. 1. Apague la máquina. 2. Instale el disco duro. 3. Inserte la tarjeta SD con los datos de la libreta de direcciones en la ranura C3 para tarjetas SD. 4. Encienda la máquina. 5. Ejecute SP5846 040. 6. Apague la máquina. 7. Retire la tarjeta SD de la ranura C3. 8. Encienda la máquina. Notas: • Si ejecuta este SP, sobrescribirá los datos de libreta de direcciones existentes en el disco duro con los datos de la tarjeta SD. • Recomendamos realizar una copia de seguridad de toda la información del directorio en una tarjeta SD mediante SP5846 051 antes de ejecutar este SP. • Una vez que los datos de la libreta de direcciones están copiados en el disco duro, se borran de la tarjeta SD de origen. Si la operación falla, los datos no se borran de la tarjeta SD.
5846 41	Fill Addr Acl Info. (Rellenar info. de la libreta de direcciones)
	Este SP se debe ejecutar inmediatamente después de la instalación de una unidad HDD en una máquina básica que antes no tuviese ningún HDD. La primera vez que se enciende la máquina con el nuevo HDD instalado, el sistema toma automáticamente la libreta de direcciones de la NVRAM y la copia en el nuevo HDD. Sin embargo, en esta fase, sólo el administrador del sistema puede acceder a la nueva libreta de direcciones del HDD. Si el técnico de mantenimiento ejecuta este SP inmediatamente después del encendido, garantiza el acceso pleno a la libreta de direcciones para todos los usuarios. Procedimiento 1. Apague la máquina. 2. Instale la nueva HDD. 3. Encienda la máquina. 4. La libreta de direcciones y sus datos iniciales se crean automáticamente en el HDD. Sin embargo, en este momento sólo el administrador del sistema o el usuario principal pueden acceder a la libreta de direcciones. 5. Acceda al modo SP y ejecute SP5846 041. En cuanto este SP se ejecute correctamente, cualquier usuario podrá acceder a la libreta de direcciones.
5846 47	Initialize Local Address Book (Inicializar libreta de direcciones local)
	Borra toda la información de direcciones de la libreta de direcciones local de una máquina administrada con UCS.
5846 48	Initialize Delivery Addr Book (Inicializar libreta de direcciones de entrega)
	Pulse [Execute] (Ejecutar) para borrar todos los elementos (esto no incluye los códigos de usuario) de la libreta de direcciones de entrega controlada por UCS.

5846 49	Initialize LDAP Addr Book (Inicializar libreta de direcciones de LDAP)
	Pulse [Execute] (Ejecutar) para borrar todos los elementos (esto no incluye los códigos de usuario) de la libreta de direcciones de LDAP controlada por UCS.
5846 50	Initialize All Addr Book (Inicializar todas las libretas de direcciones)
	Borra toda la información del directorio controlado por UCS (incluidos los códigos de usuario). Sin embargo, las cuentas y las contraseñas de los administradores del sistema no se borran.
5846 51	Backup All Addr Book (Copia de seguridad de todas las libretas de direcciones)
	Carga toda la información del directorio en la tarjeta SD.
5846 52	Restore All Addr Book (Restaurar todas las libretas de direcciones)
	Descarga toda la información del directorio de la tarjeta SD.
5846 53	Clear Backup Info. (Borrar información de copia de seguridad)
	Borra la libreta de direcciones cargada desde la tarjeta SD que hay en la ranura. Sólo borra los archivos cargados para esa máquina. Esta función no se ejecutará si la tarjeta está protegida contra escritura. Nota: después de ejecutar este SP, salga del modo SP y apague la máquina. No quite la tarjeta SD hasta que el LED de alimentación deje de parpadear.
5846 60	Search Option (Opción de búsqueda)
	Este SP utiliza bit switches para configurar las opciones de búsqueda aproximada para la libreta de direcciones local de UCS.
	Bit Significado
	0 Comprueba tanto los caracteres en mayúscula como los caracteres en minúscula.
	1 Sólo para Japón
	2
	3
	4 --- No se utiliza ---
	5 --- No se utiliza ---
	6 --- No se utiliza ---
	7 --- No se utiliza ---
5846 62	Complexity Option 1 (Opción de complejidad 1)
	Utilice este SP para configurar las condiciones para la introducción de contraseñas para acceder a la libreta de direcciones local. Específicamente, este SP limita la introducción de contraseñas a las letras en <u>mayúscula</u> y fija la longitud de la contraseña. [0~32/1] Nota: • Este SP no requiere ajuste normalmente. • Este SP sólo se activa después de que el administrador del sistema haya configurado una política de contraseñas de grupo para controlar el acceso a la libreta de direcciones.
5846 63	Complexity Option 2 (Opción de complejidad 2)
	Utilice este SP para configurar las condiciones para la introducción de contraseñas para acceder a la libreta de direcciones local. Específicamente, este SP limita la introducción de contraseñas a las letras en <u>minúscula</u> y define la longitud de la contraseña. [0~32/1] Nota: • Este SP no requiere ajuste normalmente. • Este SP sólo se activa después de que el administrador del sistema haya configurado una política de contraseñas de grupo para controlar el acceso a la libreta de direcciones.

5846 64	Complexity Option 3 (Opción de complejidad 3)	
	Utilice este SP para configurar las condiciones para la introducción de contraseñas para acceder a la libreta de direcciones local. Específicamente, este SP limita la introducción de contraseñas a los <u>números</u> y define la longitud de la contraseña. [0~32/1] Nota: • Este SP no requiere ajuste normalmente. • Este SP sólo se activa después de que el administrador del sistema haya configurado una política de contraseñas de grupo para controlar el acceso a la libreta de direcciones.	
5846 65	Complexity Option 4 (Opción de complejidad 4)	
	Utilice este SP para configurar las condiciones para la introducción de contraseñas para acceder a la libreta de direcciones local. Específicamente, este SP limita la introducción de contraseñas a los <u>símbolos</u> y define la longitud de la contraseña. [0~32/1] Nota: • Este SP no requiere ajuste normalmente. • Este SP sólo se activa después de que el administrador del sistema haya configurado una política de contraseñas de grupo para controlar el acceso a la libreta de direcciones.	
5846 91	FTP Auth. Port Settings (Ajustes de autorización del puerto FTP)	
	Ajusta el puerto FTP para obtener la libreta de direcciones del servidor de entrega utilizada en el modo de autorización individual. [0~65535/1]	
5846 94	Encryption Start (Inicio de cifrado)	
	Muestra el estado de la función de cifrado de la libreta de direcciones del servidor LDAP. [0 ~ 255 / 1] No hay valor predeterminado.	
5846 98	Bit SW2 DFU	
	Son los elementos de salida del modo de depuración de la libreta de direcciones en el módulo UCS (<i>User information Control Service</i> - Servicio de control de información del usuario). 0: Desactivado 1: Activado	
	Bit 0	Rastro de caché
	Bit 1	Rastro de nueva base de datos
	Bit 2	Rastro de control de acceso
	Bit 3	Rastro de recuperación de copia de seguridad
	Bit 4	Rastro de codificación/cifrado API
	Bit 5	Rastro de codificación de texto
	Bit 6	Rastro de cifrado de libreta de direcciones
	Bit 7	No se utiliza

5846 99	Bit SW DFU	
	Son los elementos de salida del modo de depuración de la libreta de direcciones en el módulo UCS (<i>User information Control Service</i> - Servicio de control de información del usuario). 0: Desactivado 1: Activado	
	Bit 0	Rastro de UCS API (Siempre activado)
	Bit 1	Rastro de GWIPC (Siempre activado)
	Bit 2	Rastro de Mensaje (siempre activado)
	Bit 3	Rastro de condición de bloqueo (siempre activado)
	Bit 4	Rastro de base de datos
	Bit 5	Rastro de FTP
	Bit 6	Rastro de LDAP
	Bit 7	Rastro de proceso de E/S

5847	Net File Resolution Reduction (Reducción de la resolución de NetFile)		
5847 1 a 5847 6 cambian los ajustes predeterminados de los datos de imagen enviados externamente por la función de referencia de página de NetFile. [0~2/1] 5847 21 establece el valor predeterminado para la calidad de imagen JPEG de los archivos de imágenes controlados por NetFile. Los archivos "NetFile" son trabajos que se imprimen desde el Document Server utilizando un PC y el software DeskTopBinder.			
5847 2	Rate for Copy B&W Text (Velocidad para copia de texto en blanco y negro)	[0~6/1]	0: 1x 1: 1/2x 2: 1/3x 3: 1/4x 4: 1/6x 5: 1/8x 6: 2/3x ¹ ¹ : "6: 2/3x" sólo es válido para 003, 005 y 006.
5847 3	Rate for Copy B&W Other (Velocidad para copia de otros elementos en blanco y negro)	[0~6/1]	
5847 5	Rate for Printer B&W (Velocidad para impresora blanco y negro)	[0~6/1]	
5847 6	Rate for Printer B&W HQ (Velocidad para impresora blanco y negro, alta calidad)	[0~6/1]	
5847 21	Network Quality Default for JPEG (Valor pred. de calidad de red para JPEG)		
Determina el valor predeterminado para la calidad de las imágenes JPEG enviadas como páginas NetFile. Esta función sólo está disponible con la opción MLB (circuito de enlace de medios) instalada. [5~95/1]			

5848	Web Service (Servicio web) 5847 2 establece la asignación del bit switch 4 para el ajuste de control de acceso. El ajuste de 0001 no afecta al acceso ni la entrega desde Scan Router. 5847 100 establece el tamaño máximo de las imágenes que pueden descargarse. El valor predeterminado es 1 gigabyte.	
5848 1	Access Control: NetFile (Lower 4 Bits Only) [Control de acceso: NetFile (sólo 4 bits inferiores)] Ajustes de bit switch. 0000: Sin control de acceso 0001: Deniega acceso a Desk Top Binder. El acceso y las entregas desde Scan Router no tienen efecto sobre la captura.	
5848 2	Acc. Ctrl.: Repository (only Lower 4 Bits) [Control de acceso: almacén (sólo 4 bits inferiores)]	0000: Sin control de acceso 0001: Deniega acceso a Desk Top Binder.
5848 3	Acc. Ctrl.: Doc. Svr. Print (Lower 4 Bits) [Control de acceso: impresión Doc. Svr. (4 bits inferiores)]	Activa y desactiva el control de acceso. 0000: DESACTIVADO, 0001: ACTIVADO
5848 4	Acc. Ctrl.: User Directory (Lower 4 Bits) [Control de acceso: directorio del usuario (4 bits inferiores)]	
5848 5	Acc. Ctrl.: Delivery Input (Lower 4 Bits) [Control de acceso: entrada de entrega (4 bits inferiores)]	
5848 7	Acc. Ctrl Comm. Log Fax (Lower 4 Bits) [Control de acceso: fax registro com. (4 bits inferiores)]	
5848 9	Acc. Ctrl.: Job Control (Lower 4 Bits) [Control de acceso: control de trabajo (4 bits inferiores)]	
5848 11	Acc. Ctrl: Device Management (Lower 4 Bits) [Control de acceso: gestión de dispositivos (4 bits inferiores)]	
5848 21	Acc. Ctrl: Delivery (Lower 4 Bits) [Control de acceso: entrega (4 bits inferiores)]	
5848 22	Acc. Ctrl: User Administration (Lower 4 Bits) [Control de acceso: administración de usuarios (4 bits inferiores)]	
5848 41	Acc. Ctrl: Security Setting (Lower 4 Bits only) [Control de acceso: ajuste de seguridad (sólo 4 bits inferiores)]	
5848 99	Repository: Download Image Setting (Almacén: Ajuste de descarga de imágenes) Es un ajuste de bit switch. Sólo se activan/desactivan los 4 bits inferiores. (7) 00000000 (0) B291S932 (1) (2) (3) Ajústelo a "0" (desactivado) o "1" (activado) según sea necesario para la descarga de imágenes. (1) Sistema operativo Mac (2) Sistema operativo Windows (3) Otros sistemas operativos distintos de Mac o Windows Nota: Este SP lo utilizan principalmente los diseñadores.	
5848 100	Repository: Download Image Max. Size (Almacén: tamaño máx. de descarga de imágenes)	[1~1024/1 K]
5848 201	Access Ctrl: Regular Trans (Control de acceso: Transmisión regular) No hay información disponible en este momento. 0: No se permite. 1: Se permite.	

5848 210	Setting: Log Type: Job 1 (Ajuste: tipo de registro: trabajo 1) DFU [0~0xFFFFFFFF/0/1]	Nota: Estos códigos SP son sólo para visualización; no pueden cambiarse.
5848 211	Setting: Log Type: Job 2 (Ajuste: tipo de registro: trabajo 2) DFU [0~0xFFFFFFFF/0/1]	
5848 212	Setting: Log Type: Access (Ajuste: Tipo de registro: Acceso) DFU [0~0xFFFFFFFF/0/1]	
5848 213	Setting: Primary Srv (Ajuste: Servidor principal) DFU	
5848 214	Setting: Secondary Srv (Ajuste: Servidor secundario) DFU	
5848 215	Setting: Start Time (Ajuste: Hora de inicio) DFU [0~0xFFFFFFFF/0/1]	
5848 216	Setting: Interval Time (Ajuste: Intervalo) DFU [1~100/1/1]	
5848 217	Setting: Timing (Ajuste: Temporización) DFU [0~2/0/1] 0: Transmisión desactivada 1: Transmisión 1 por 1 2: Transmisión periódica	

)

5849	Installation Date (Fecha de instalación) Muestra o imprime la fecha de instalación de la máquina.	
5849 1	Display (Mostrar)	El "Día de borrado de contadores" se ha cambiado a "Fecha de instalación" o "Fecha inst."
5849 2	Switch to Print (Cambiar a imprimir)	Determina si la fecha de instalación se imprime en la copia para el contador de totales. [0~1/1] 0: No imprimir 1: Imprimir

Tablas de servicio

5850*	Address Book Function (Funcionamiento de la libreta de direcciones) Sólo Japón
	La máquina se envía preparada para su uso con una línea G3. Algunas direcciones de la libreta pueden estar registradas para una línea G3. Si se añade después una línea G4, utilice este SP para conmutar a la vez todas las líneas a G4. Si la línea G4 no puede utilizarse por alguna razón, puede usar este SP para conmutar de nuevo a G3.

Search

PABX

G3Auto

G3

G3-1

G3-2

G3-3

I-G3

G4

PSTN

G3Auto

G3

G3-1

G3-2

G3-3

I-G3

G4

Replacement

PABX

G3Auto

G3

G3-1

G3-2

G3-3

I-G3

G4

PSTN

G3Auto

G3

G3-1

G3-2

G3-3

I-G3

G4

Execute

Exit

B291S931.WMF

5851	Bluetooth Mode (Modo Bluetooth)
	Ajusta el modo de funcionamiento para la unidad Bluetooth. Pulse cualquier tecla. [0: Público] [1: Privado]

5853*	Stamp Data Download (Descarga de datos de marcador)
	Utilice este SP para descargar los datos fijos del marcador almacenado en el firmware de la ROM y copiarlos en el HDD. Este SP se puede ejecutar tantas veces como sea necesario. Además, este SP se debe ejecutar tras cambiar o formatear los discos duros. Nota: Este SP sólo se puede ejecutar con los discos duros instalados.

5856	Remote ROM Update (Actualización remota de ROM)
	Cuando se ajusta a "1" permite recibir datos del firmware mediante el puerto local (IEEE 1284) durante una actualización de ROM remota. Este ajuste se restablece a cero después de apagar y encender la máquina. [0~1 / 0 / 1] 0: No se permite. 1: Se permite.

5857	Save Debug Log (Guardar registro de depuración)
	001 On/Off (1:ON 0:OFF) [Activado/Desactivado (1: ACTIVADO, 0: DESACTIVADO)] Activa la función de registro de depuración. El registro de depuración no se puede capturar hasta que se active esta función. [0~1/1] 0: DESACTIVADO 1: ACTIVADO
002	Target (2: HDD 3: SD Card) [Destino (2: HDD, 3: Tarjeta SD)]
	Selecciona el destino donde se guardará la información de depuración generada por el evento seleccionado con SP5858 en caso de producirse un error. [2~3 /1] 2: HDD 3: Tarjeta SD
005	Save to HDD (Guardar en SD)
	Especifica el número decimal clave del registro que se va a escribir en el disco duro.
006	Save to SD Card (Guardar en tarjeta SD)
	Especifica el número decimal clave del registro que se va a escribir en la tarjeta SD.
009	Copy HDD to SD Card (Latest 4 MB) [Copiar HDD a tarjeta SD (últimos 4 MB)]
	Lee los últimos 4 MB del registro grabados en el disco duro y los copia en la tarjeta SD. Se crea un nombre de archivo exclusivo para no sobrescribir los nombres de archivo existentes en la tarjeta SD. En una tarjeta SD se pueden copiar hasta 4 MB. Los segmentos de 4 MB se pueden copiar uno a uno en cada tarjeta SD.

010	Copy HDD to SD Card Latest 4 MB Any Key [Copiar HDD a tarjeta SD, últimos 4 MB, cualquier clave] Lee el registro de la clave especificada grabado en el disco duro y lo copia en la tarjeta SD. Se crea un nombre de archivo exclusivo para no sobrescribir los nombres de archivo existentes en la tarjeta SD. En una tarjeta SD se pueden copiar hasta 4 MB. Los segmentos de 4 MB se pueden copiar uno a uno en cada tarjeta SD. Este SP no se ejecuta si no hay ningún registro en el HDD con la clave especificada.
011	Erase HDD Debug Data (Borrar datos de depuración de HDD) Borra todos los registros de depuración del HDD.
012	Erase SD Card Debug Data (Borrar datos de depuración de tarjeta SD) Borra todos los registros de depuración de la tarjeta SD. Si la tarjeta contiene sólo archivos de depuración generados por un evento especificado por el SP5858, los archivos se borran cuando se ejecuta el SP5857 010 o 011. Para activar este SP es necesario apagar y encender la máquina.
013	Free Space on SD Card (Espacio libre en la tarjeta SD) Muestra la cantidad de espacio disponible en la tarjeta SD.
014	Copy SD to SD (Latest 4MB) [Copiar SD a SD (últimos 4 MB)] Copia los últimos 4 MB del registro (escritos directamente en la tarjeta de la memoria compartida) en una tarjeta SD.
015	Copy SD to SD (Latest 4MB Any Key) [Copiar SD a SD (últimos 4 MB, cualquier clave)] Este SP copia el registro de una tarjeta SD (el archivo que contiene la información grabada directamente desde la memoria compartida) en un registro especificado por número de clave.
016	Make HDD Debug (Crear depuración de SD) Este SP crea un archivo de 32 MB para almacenar un registro en el HDD.
017	Make SD Debug (Crear depuración de SD) Este SP crea un archivo de 4 MB para almacenar un registro en una tarjeta SD.

5858*	Debug Save When (Guardar depuración cuando)	
	Estos SP seleccionan el contenido de la información de depuración que se va a guardar en el destino seleccionado con SP5857 002. SP58583 almacena un SC especificado por número. <i>Consulte la lista de códigos de error SC en la sección 4.</i>	
58581*	Engine SC Error (0:OFF 1:ON) [Error SC de la máquina (0: Desactivado, 1: Activado)]	Almacena los códigos SC generados por errores de la máquina copidora.
58582*	Controller SC Error (0:OFF 1:ON) [Error SC del controlador (0: Desactivado, 1: Activado)]	Almacena los códigos SC generados por errores del controlador GW.
58583*	Any SC Error (0:OFF 1:ON) [Cualquier error SC (0: Desactivado, 1: Activado)]	[0~65535 / 0 / 1]
58584*	Jam (0:OFF 1:ON) [Atasco (0: Desactivado, 1: Activado)]	Almacena los errores de atascos.

5859*	Debug Log Save Function (Función guardar registro de depuración)	
5859 1*	Key 1 (Clave 1)	Estos SP permiten configurar hasta 10 claves de archivos de registro de funciones que utilizan la memoria común del circuito del controlador. (● 5.3.1) [-9999999~9999999 / 0 / 1]
5859 2*	Key 2 (Clave 2)	
5859 3*	Key 3 (Clave 3)	
5859 4*	Key 4 (Clave 4)	
5859 5*	Key 5 (Clave 5)	
5859 6*	Key 6 (Clave 6)	
5859 7*	Key 7 (Clave 7)	
5859 8*	Key 8 (Clave 8)	
5859 9*	Key 9 (Clave 9)	
5859 10*	Key 10 (Clave 10)	

5860	SMTP/POP3/IMAP4
5860 20	Partial Mail Receive Timeout (Tiempo de espera de recepción de correo parcial) [1~168/72/1] Establece el tiempo de espera para guardar un correo que se interrumpe durante la recepción. El correo recibido se descarta si la parte restante no se recibe durante el tiempo especificado.
5860 21	Respuesta MDN según RFC2298 Determina si está activado el cumplimiento de RFC2298 para el correo de respuesta MDN. [0~1/1] 0: No 1: Sí
5860 22	SMTP Auth. From Field Replacement (Autent. SMTP para la sustitución del campo From) Determina si el campo FROM (De) del encabezado del correo cambia a la cuenta validada una vez autenticado el servidor SMTP. [0~1/1] 0: No. El campo "From" (De) no cambia. 1: Sí. El campo "From" (De) cambia.
5860 25	SMTP Auth Direct Sending (Envío directo autent. SMTP) Ocasionalmente, pueden fallar todas las certificaciones SMTP con el SP5860 006 ajustado a "2" para permitir el cifrado durante la certificación SMTP para el servidor SMTP. Esto puede ocurrir si el servidor SMTP no cumple las normas RFC. En tal caso, puede utilizar este SP para ajustar el método de certificación SMTP directamente. Sin embargo, este SP sólo se puede utilizar después de ajustar SP5860 003 a "1" (Activado). Bit0: LOGIN Bit1: PLAIN Bit2: CRAM_MD5 Bit3: DIGEST_MD5 Bit4 a Bit7: No se utiliza

5866	Email Date Field (Campo fecha de correo electrónico) DFU
5866 5	Add Date Field (Añadir campo de fecha) Este código SP añade la fecha actual en el campo fecha de una alerta de correo electrónico que informa al operario de que se ha producido un error. [0~1/0/1] 0: No añadir fecha 1: Añadir fecha
5866 100	Log Format (Formato de registro)
	Este SP establece el nivel de salida del módulo MIRS (<i>Machine Information Report Service</i> - Servicio de informe sobre información de la máquina).

5870	Common Key Info Writing (Escritura de información clave común)
	Escribe en la flash ROM la prueba común para validar el dispositivo según las especificaciones NRS.
5870 1	Writing (Escritura)
5870 3	Initialize (Inicializar)
Nota: Estos SP están previstos para el futuro y no se utilizan actualmente.	

5871	HDD Function Disable (Desactivar funciones del disco duro) DFU	
	Desactiva las funciones del HDD suprimiendo todas las funciones que escriben datos en el HDD. Después de ejecutar este SP, la máquina debe desconectarse y volver a conectarse para activar el ajuste. [0~1/1] 0: DESACTIVADO 1: ACTIVADO Nota: Este SP se usa durante la instalación de la Unidad DOS B735 (nueva opción). Si desea más información, consulte la sección "1. Instalación".	

5873	SD Card Appli Move (Mover aplic. tarjeta SD)	
	Permite transferir aplicaciones de una tarjeta SD a otra. Si desea más información, consulte el "Manual de la opción de impresora/Escáner (Máquina: D315)".	
5873 1	Move Exec (Ejecutar transferencia)	Ejecuta la transferencia de una tarjeta SD a otra.
5873 2	Undo Exec (Deshacer ejecución)	Esta función cancela la ejecución anterior.

5875	SC Auto Reboot (Reinicio automático SC)	
	Este SP determina si la máquina se reinicia automáticamente cuando se produce un error SC. Nota: no se reinicia con códigos SC tipo A.	
5875 1	Reboot Setting (Ajuste de reinicio)	La máquina se reinicia automáticamente cuando emite un error SC y registra el código de error SC. Si vuelve a producirse el mismo SC, la máquina no se reinicia.
5875 2	Reboot Type (Tipo de reinicio)	La máquina no se reinicia cuando se produce un error SC.

5878	Option Setup (Configuración de opción)	Configuración de la unidad DOS
	Pulse [Execute] (Ejecutar) para iniciar la función DOS en la copiadora. Si desea más información, consulte "1.18 Unidad DOS (B735)" en la sección "1. Instalación".	

5886	ROM Update (Actualización de ROM)	
	El ajuste de ese SP permite o prohíbe actualizar la ROM. *0: SÍ, 1: NO	

5907	Plug & Play Maker/Model Name (Nombre de marca/fabricante Plug & Play)	
	Selecciona el nombre de la marca y el nombre del producto de Windows Plug & Play. Esta información se guarda en la NVRAM. Si la NVRAM se daña, estos nombres deben registrarse de nuevo. Después de realizar la selección, pulse simultáneamente las teclas "Original Type" (Tipo de original) y "#". Si el ajuste se ha ejecutado correctamente, sonará un pitido cinco veces.	

5913	Switchover Permission Time (Tiempo de espera de conmutación)	
5913 2	Print Application Timer (Tiempo de la aplicación de impresión)	
	Establece el tiempo que debe transcurrir antes de que otra aplicación pueda tomar el control de la pantalla cuando la aplicación que actualmente la controla no funciona porque no se ha pulsado una tecla. [3 ~ 30 / 1 s]	

5913 102	Print Application Set (Ajuste de la aplicación de impresión) Este SP determina el intervalo de tiempo que debe transcurrir antes de que la máquina pase a otra aplicación cuando otra aplicación tiene el control de acceso actualmente para el modo de espera mientras no se pulse ninguna tecla. [0~1/1/1]		
5915	Mechanical Counter Detection (Detección del contador mecánico)	0: No se detecta. 1: Se detecta. 2: Desconocido Confirma que el contador mecánico que hay dentro de la cubierta interior está conectado.	
5923*	Border Removal Area Switching (Cambio de área para supresión de bordes)	[0~1 / 0 / 1] Intercambia dos ajustes que afectan a la presentación de las páginas a la hora de eliminar bordes e imprimir páginas enfrentadas: (1) Usando el área original como área asignada o (2) Usando sólo el papel de copia como área asignada. 0: Original 1: Papel	
5958*	Feed Clutch Start Timing Adjustment (Ajuste del tiempo de inicio del embrague de alimentación) DFU Ajusta el tiempo del embrague para optimizar los intervalos entre las hojas alimentadas a fin de reducir los atascos en la unidad de alimentación.		
59581*	Start Timing: Tray 1, 2 (Tiempo de inicio: Bandeja 1, 2)	[35 ~ 57,5 / 42,5 / 2,5 mm] DFU	
59582*	Start Timing: Tray 3, 4, LCT (Tiempo de inicio: Bandeja 3, 4, LCT)	[35 ~ 57,5 / 42,5 / 2,5 mm] DFU	
59583*	Leading Edge Detection (Detección de borde anterior)	[19 ~ 34 / 26,5 / 2,5 mm] DFU	
5959*	1st Print Delay Timing (Tiempo de retardo 1ª impresión)	[0 ~ 60 / 0 / 1 s] Establece la cantidad de tiempo que la máquina espera para proyectar la imagen latente en el tambor después del encendido del motor de alimentación/revelado, del motor principal y del motor de fusión/expulsión. Este ajuste permite que el tambor y el rodillo de calor giren libremente para dejar más tiempo para limpiar el tóner y el carbón acumulados en los expulsores del rodillo de calor. Si se cambia este ajuste mejorará la calidad de las imágenes, pero también se prolongará el tiempo que la máquina tarda en realizar la primera impresión. Ajuste este valor sólo cuando sea necesario.	
5961*	Large Capacity Exit Mode (Modo de salida de gran capacidad)	0: DESACTIVADO, 1: ACTIVADO Selecciona si las copias grapadas se envían a la bandeja de desplazamiento 1 cuando el finisher de dos bandejas está instalado.	
5962*	8K 16K Paper Mode (Modo de papel 8K, 16K)	0: Desactivado, 1: Activado. Activa o desactiva el uso de los tamaños de papel 8-kai y 16-kai. Si está desactivado, los tamaños de papel 8-kai y 16-kai no se muestran después de pulsar la tecla de selección. Si está activado, los tamaños de papel 8-kai y 16-kai se muestran después de pulsar la tecla de selección. Para que este ajuste tenga efecto, deberá estar seleccionado el valor "2" en SP5131. Con el valor "2" (Europa) seleccionado en SP5131, el ADF puede seleccionar el tipo 16-kai LEF. Si el valor de SP5962 es "0" (Desactivado), se detectará el siguiente tamaño más parecido, como se indica a continuación.	
	Tamaño cargado	16-kai SEF	6-kai LEF
	Tamaño detectado	B5 SEF	B4 LEF
5963	Power Consumption Reduction Mode (Modo de reducción de consumo eléctrico) DFU		

5967*	Copy Server Set Function (Activación del servidor de copias)	0: ACTIVADO, 1: DESACTIVADO
	Activa y desactiva el Document Server. Se trata de una medida de seguridad que impide que los datos de imágenes se queden en el área temporal del HDD. Después de cambiar este ajuste, deberá desconectar y volver a conectar el interruptor de alimentación para activarlo.	

5970*	Debug Serial Output (Salida serie de depuración) DFU
	Determina si la información de depuración sale por el puerto serie cuando se enciende la máquina. [0~1 / 0 / 1] 0: Desactivar 1: Activar

5974	Cherry Server (Servidor Cherry)
	Selecciona la versión del programa Scan Router, "Parcial" o "Completa (Profesional)", que está instalada. [0 ~ 1 / 0 / 1/incremento] 0: Versión Parcial (incluida con esta máquina) 1: Versión Completa (opcional)

5985	Device Setting (Configuración de los dispositivos)	
	Las funciones de compatibilidad NIC y USB están integradas en el controlador GW. Utilice este SP para activar y desactivar estas funciones. Para utilizar las funciones NIC y USB integradas en el circuito del controlador, hay que ajustar estos códigos SP a "1".	
5985 1	On Board NIC (NIC integrado)	0: Desactivar ; 1: Activar
5985 2	On Board USB (USB integrado)	

5990	SP Print Mode (SMC Printout) [Modo impresión SP (Impresión de SMC)]	
5990 1	Todo (lista de datos)	Imprime todas las listas de parámetros del sistema para el elemento seleccionado. (● 5.2.7) Especifique el número del elemento que desee imprimir y pulse ①: “Execute” (“Ejecutar”) en el panel táctil.
5990 2	SP (Mode Data List) [SP (lista de datos de modos)]	
5990 3	User Program (Programa de usuario)	
5990 4	Logging Data (Datos de registro)	
5990 5	Diagnostic Report (Informe de diagnóstico)	
5990 6	Non-Default (No predeterminados)	
5990 7	NIB Summary (Resumen de NIB)	
5990 8	Capture Log (Registro de capturas)	
5990 21	Copier User Program (Programa de usuario de la copiadora)	
5990 22	Scanner SP (SP de escáner)	
5990 23	Scanner User Program (Programa de usuario del escáner)	

SP6-xxx: Periféricos

6006*	ADF Registration Adjust (Ajuste del registro de ADF) Ajusta el registro de extremo a extremo y del borde anterior para la alimentación de originales simple y dúplex en modo ARDF. Pulse $\odot$ para cambiar $\pm$. SP6006 5 establece el ajuste máximo permitido para la supresión del borde posterior.	
6006 1*	Side-to-side (Lado a lado)	[-3 ~ +3 / 0,0 / 0,1 mm incremento]
6006 2*	Leading Edge (Thin Original) [Borde anterior (original fino)]	[-30 ~ +30 / 0,0 / 0,17 mm incremento]
6006 3*	Leading Edge (Duplex Front) [Borde anterior (anverso dúplex)]	[-42 ~ +42 / 0,0 / 0,12 mm incremento]
6006 4*	Leading Edge (Duplex Rear) [Borde anterior (reverso dúplex)]	[-42 ~ +42 / 0,0 / 0,12 mm incremento]
6006 5*	Rear Edge Erase (Supresión de borde posterior)	[-20 ~ +20 / -3,0 / 0,5 mm incremento]

6007	ADF Input Check (Comprobación de entrada del ADF)	
6007 1	Grupo 1	Muestra las señales que se reciben de los sensores y de los switches del ARDF. (● 5.2.5)
6007 2	Grupo 2	
6007 3	Grupo 3	

6008	ADF Output Check (Comprobación de salida del ADF) Activa cada uno de los componentes eléctricos (motor del ARDF, solenoide, etc.) del ARDF para su comprobación. (● 5.2.6)	

6009	ADF Free Run (Giro libre del ADF) Ejecuta un giro libre del ARDF para la comprobación de la impresión dúplex y el sello. Especifique el número del elemento que desee comprobar y después pulse $\odot$ para comenzar. <i>Este giro libre se controla desde la copiadora. Si desea información más detallada de los modos de giro libre, consulte el manual del ARDF.</i>	
6009 1	Duplex Mode (Modo dúplex)	DESACTIVADO / ACTIVADO
6009 2	Stamp Mode (Modo de marcador)	DESACTIVADO / ACTIVADO

6010*	ADF Stamp Position Adjustment (Ajuste de la posición de marcador del ADF)	[-7 ~ +7 / 0 / 0,5 mm incremento]
	Ajusta la posición horizontal del marcador en los originales escaneados.	

6016*	Original Size Decision Priority (Prioridad de determinación del tamaño del original)	Japón		
		Bit	0	1
		7	DLT SEF	11"x15"
		Norteamérica		
		Bit	0	1
		6	DLT SEF	11" x 15"
		5	LT LEF	US Exec LEF
		4	LT SEF	8"x10" SEF
		3	LG SEF	F4 SEF
		Europa		
		Bit	0	1
		2	DLT SEF	8-K SEF
		1	LT SEF	16-K SEF
		0	LT LEF	16-K LEF
		Determina los tamaños de originales que se detectan al detectar un original de tamaño superior al asignado al sensor de tamaños de originales. Proporciona una selección alternativa para la detección, distinta de la asignada con SP5131.		

6017*	Sheet Through Magnification (Escala de reproducción en el paso libre de hojas)	[-50,0 ~ +50,0 / 0,0 / 0,1%/incremento]
	Ajusta la escala de reproducción en el sentido de escaneo secundario para el modo ADF. Utilice la tecla  para cambiar entre + y - antes de introducir el valor	

6105*	Staple Position Adjustment (Ajuste de la posición de grapado)	[-3,5~+3,5 / 0,0 / 0,5 mm incremento]
	Ajusta la posición de grapado en el sentido de escaneo principal cuando se utiliza el Finisher de dos bandejas. <i>Pulse  para cambiar ±. Un valor superior desplaza el grapado hacia el borde del papel.</i>	

6113*	Punch Hole Adjustment (Ajuste de las perforaciones)	
	Ajusta la posición de los orificios de perforado. SP6113 1: perforaciones de 2 orificios para Japón, Norteamérica y Europa, y perforaciones de 4 orificios para Europa septentrional. SP6113 2: perforaciones de 3 orificios para Norteamérica y perforaciones de 4 orificios para Europa. <i>Pulse  para cambiar ±. Un valor superior desplaza los orificios hacia el borde del papel.</i>	
6113 1*	2-Holes (2 perforaciones)	[-7~+7 / 0 / 0,5 mm incremento]
6113 2*	3-Holes (3 perforaciones)	[-7~+7 / 0 / 0,5 mm incremento]

6902*	Fold Position Adjustment (Ajuste de la posición de plegado)	
	Permite ajustar con precisión la posición de plegado del papel cuando se utiliza el finisher de folletos.	
6902 1*	A3/DLT	[-30 ~ +30 / 0 / 0,5 mm]
6902 2*	B4	[-20 ~ +20 / 0 / 0,5 mm]
6902 3*	A4/LT	[-15 ~ +15 / 0 / 0,5 mm]

SP7-xxx: Registro de datos

7001*	Tiempo de funcionamiento del motor principal	Presentación: 00000000 ~ 99999999 min.
	Para obtener el número de copias impresas y el tiempo de accionamiento por cada revolución del tambor, se cuenta el tiempo de revolución del motor principal. Si aumenta la cantidad de tiempo necesaria para que el tambor gire para imprimir 1 copia, se pueden utilizar estos datos, junto con el número de copias, para analizar problemas, y puede ser de utilidad para el futuro desarrollo del producto.	

7401*	Total SC Counter (Contador de totales de SC)	Muestra el número total de llamadas de servicio que se han producido. Intervalo de presentación: 0000~9999

7403*	SC History (Historial de SC)	
7403 1*	Latest (Último)	Muestra las llamadas de servicio más recientes en grupos de 10.
7403 2*	Latest 1 (1 último)	
7403 3*	Latest 2 (2 últimos)	
7403 4*	Latest 3 (3 últimos)	
7403 5*	Latest 4 (4 últimos)	
7403 6*	Latest 5 (5 últimos)	
7403 7*	Latest 6 (6 últimos)	
7403 8*	Latest 7 (7 últimos)	
7403 9*	Latest 8 (8 últimos)	
7403 10*	Latest 9 (9 últimos)	

7502*	Total Paper Jam Counter (Contador del total de atascos de papel)	Muestra el número total de atascos de copias. Intervalo de presentación: 0000~9999

7503*	Total Original Jam Counter (Contador de total de atascos de originales)	Muestra el número total de atascos de originales. Intervalo de presentación: 0000~9999

7504*	Paper Jam Counter by Jam Location (Contador de atascos de papel por ubicación)		Intervalo de presentación: 0000~9999
	Muestra el número total de atascos de copias según la localización. <i>El error por retraso de papel ("Paper Late") se produce cuando el papel no activa el sensor en el momento justo. El atasco por exceso de permanencia del papel ("Paper Lag") se produce cuando el papel espera en el sensor más tiempo del establecido.</i>		
	N.º de error	Error	
	1*	At Power On (En el encendido)	
	3*	Tray 1 : On (Bandeja 1: Activada)	
	4*	Tray 2 : On (Bandeja 2: Activada)	
	5*	Tray 3/LCT: ON (Bandeja 3/LCT: Activada)	
	6*	Tray 4 : On (Bandeja 4: Activada)	
	7*	External Tray: On (Bandeja externa: Activada)	
	8*	Registration: ON (Registro: Activado)	
	9*	External Tray: ON (Bandeja externa: Activada)	
	10*	Internal Tray: ON (Bandeja interna: Activada)	
	13*	Duplex Exit 2: ON (Salida dúplex 2: Activada)	
	14*	Duplex Exit 3: ON (Salida dúplex 3: Activada)	
	16*	Exit 1: Off (Salida 1: Desactivada)	
	17*	---	
	18*	---	
	19*	Ent. Duplex 1: Off (Ent. dúplex 1: Desactivada)	
	23*	Exit Duplex: Off (Salida dúplex: Desactivada)	
	24*	---	
	25*	Finisher Entrance (Entrada del finisher)	
	26*	Finisher Proof Tray (Bandeja de pruebas del finisher)	
	27*	Finisher Shift Tray (Bandeja de desplazamiento del finisher)	
	28*	Finisher Stapler (Grapadora del finisher)	
	29*	Finisher Exit (Salida del finisher)	
	30*	Mailbox Entrance (Entrada del mailbox)	
	31*	Mailbox Proof Tray (Bandeja de pruebas del mailbox)	
	32*	Mailbox Relay (Relé del mailbox)	
	33*	Mailbox MBX (MBX del mailbox)	
	35*	Booklet FIN Entrance (Finisher de folletos, entrada)	
	36*	Booklet FIN Transport (Finisher de folletos, transporte)	
	37*	Booklet FIN Early (Finisher de folletos, temprano)	
	38*	Booklet FIN Staple (Finisher de folletos, grapado)	
	39*	Booklet FIN Late Saddle Stitch (Finisher de folletos, tarde, encuadernación de folletos)	
	40*	Ent. FIN Off (Ent. finisher desactivada)	
	41*	Exit FIN Off (Salida finisher desactivada)	
	57*	LCT Tray (Bandeja LCT)	
	58	Vert. Trans 1: ON (Trans. vert. 1: Activado)	
	59	Vert. Trans 2: ON (Trans. vert. 2: Activado)	
	60	Registration: OFF (Registro: Desactivado)	
	61	Transport Sensor 4 (Sensor de transporte 4)	
	63	External Tray: OFF (Bandeja externa: Desactivada)	
	64	---	
	66	Duplex Exit 1: OFF (Salida dúplex 1: Activada)	
	67	---	
	68	Relay Sensor 2: OFF (Sensor relé 2: Desactivado)	
	69	Duplex Feed: OFF (Alimentación dúplex: Desactivada)	
	73	Exit Duplex: ON (Salida dúplex: Activada)	
	74	1-Bin Tray Sensor: OFF (Sensor de la bandeja de 1 separador: Desactivado)	

7505*	Total Original Jam by Location (Número total de atascos de originales por ubicación)		Intervalo de presentación: 0000~9999
	Muestra el número total de atascos de originales según la ubicación. Estos atascos se producen cuando el original no activa los sensores.		
	Nota:		
	- El error de llegada ("Check In") se produce cuando el papel no activa el sensor en el momento justo. - El error de salida ("Check Out") se produce cuando el papel espera en el sensor más tiempo del establecido, provocando un atasco. - La tercera columna de la tabla contiene el nombre de componente correcto utilizado en el manual de servicio.		
		Presentación del panel de mandos	Nombre en el manual de servicio
	1	At Power On (En el encendido)	---
	3	Registration Sensor Check In Failure (Error de llegada en el sensor de registro)	Sensor de corrección de inclinación
	4	Nip-in Sensor Check In Failure (Error de llegada en el sensor de la banda de contacto)	Sensor de intervalo
	5	Registration Sensor (On Check) [Sensor de registro (Comprobación de activación)]	---
	6	Relay Sensor (On Check) [Sensor de relé (Comprobación de activación)]	
	7	Inverter Sensor (On Check) [Sensor de inversión (Comprobación de activación)]	
	53	Registration Sensor Check Out Failure (Error de salida del sensor de registro)	Sensor de corrección de inclinación
	54	Nip-in Check Out Failure (Error de salida del sensor de la banda de contacto)	Sensor de intervalo
	55	Registration Sensor (Off Check) [Sensor de registro (Comprobación de desactivación)]	
	56	Relay Sensor (Off Check) [Sensor de relé (Comprobación de desactivación)]	
	57	Inverter Sensor (Off Check) [Sensor de inversión (Comprobación de desactivación)]	

7506*	Jam Count by Copy Size (Contador de atascos por tamaño de copia)	
7506 5*	A4 LEF	Muestra el número total de atascos de copias según el tamaño del papel.
7506 6*	A5 LEF	
7506 14*	B5 LEF	
7506 38*	LT LEF	
7506 44*	HLT LEF	
7506 132*	A3 SEF	
7506 133*	A4 SEF	
7506 134*	A5 SEF	
7506 141*	B4 SEF	
7506 142*	B5 SEF	
7506 160*	DLT SEF	
7506 164*	LG SEF	
7506 166*	LT SEF	
7506 172*	HLT SEF	
7506 255*	Otros	

7507*	Copy Jam History (Transfer Sheet) [Historial de atascos de copias (hoja de transferencia)]	
	Muestra el historial de atascos de copias de la unidad de transferencia en grupos de 10, empezando por los 10 atascos más recientes. El contenido de la pantalla es el siguiente: CODE es el número de SP7-505-***. SIZE es el código de tamaño de papel en hexadecimal (consulte "Códigos hexadecimales del tamaño de papel" a continuación). TOTAL es el recuento total de errores por atasco (SP7-003). DATE es la fecha en la que se produjo el atasco anterior.	
7507 1*	Latest (Último)	Pantalla de muestra: CODE: 007 SIZE: 05h TOTAL: 0000334 DATE: Mon Mar 15 11:44:50 2000
7507 2*	Latest 1 (1 último)	
7507 3*	Latest 2 (2 últimos)	
7507 4*	Latest 3 (3 últimos)	
7507 5*	Latest 4 (4 últimos)	
7507 6*	Latest 5 (5 últimos)	
7507 7*	Latest 6 (6 últimos)	
7507 8*	Latest 7 (7 últimos)	
7507 9*	Latest 8 (8 últimos)	
7507 10*	Latest 9 (9 últimos)	

7508*	Original Jam History (Historial de atascos de originales)	
	Muestra el historial de atascos de originales de la unidad de transferencia en grupos de 10, empezando por los 10 atascos más recientes. El contenido de la pantalla es el siguiente: CODE es el número de SP7-505-***. SIZE es el código de tamaño de papel en hexadecimal (consulte "Códigos hexadecimales del tamaño de papel" a continuación). TOTAL es el recuento total de errores por atasco (SP7-003). DATE es la fecha en la que se produjo el atasco anterior.	
75081*	Latest (Último)	Pantalla de muestra: CODE: 007 SIZE: 05h TOTAL: 0000334 DATE: Mon Mar 15 11:44:50 2000
75082*	Latest 1 (1 último)	
75083*	Latest 2 (2 últimos)	
75084*	Latest 3 (3 últimos)	
75085*	Latest 4 (4 últimos)	
75086*	Latest 5 (5 últimos)	
75087*	Latest 6 (6 últimos)	
75088*	Latest 7 (7 últimos)	
75089*	Latest 8 (8 últimos)	
750810*	Latest 9 (9 últimos)	

Códigos hexadecimales del tamaño de papel

Estos códigos son presentados por SP7507 y SP7508.

Tamaño del papel	Código (hexadecimal)	Tamaño del papel	Código (hexadecimal)
A4 LEF	05	B4 SEF	8D
A5 LEF	06	B5 SEF	8E
B5 LEF	0E	DLT SEF	A0
LT LEF	26	LG SEF	A4
HLT LEF	2C	LT SEF	A6
A3 SEF	84	HLT SEF	AC
A4 SEF	85	Otros	FF
A5 SEF	86		

7801	ROM No./Firmware Version (Nº de ROM/versión de firmware)	Muestra el número de ROM y los números de versión de firmware.
7803*	PM Counter Display (Presentación del contador de PM)	Valor del contador de PM desde el último PM.
7804	PM Counter Reset (Reinicio del contador de PM)	Reinicia el contador de PM. Para reiniciarlo, pulse ①.
7807	SC/Jam Counter Reset (Reinicio del contador de SC/atascos)	Reinicia los contadores de SC y de atascos. Para reiniciarlo, pulse ①.
	Este SP no pone a cero los contadores del historial de atascos: SP7-507, SP7-508.	
7826	MF Error Counter (Contador de errores de MF) Sólo para Japón	
	Muestra el número de recuentos solicitados del contador de tarjeta/llave.	
7826 1	Error Total (Total de errores)	Ha fallado la petición de recuento total en el encendido. Este error se produce si el dispositivo está instalado pero desconectado.
7826 2	Error Staple (Errores de grapado)	Ha fallado la petición de recuento de grapas en el encendido. Este error se produce si el dispositivo está instalado pero desconectado.
7827	MF Error Counter Clear (Borrado del contador de errores del MF)	
	Pulse Execute (Ejecutar) para poner a cero los valores de SP7826. Sólo para Japón	
7832	Self-Diagnosis Result Display (Presentación de resultados de autodiagnóstico)	Abre "Self-Diagnose Result Display" (Presentación de resultados de autodiagnóstico).
	Si se ejecuta, se abre la presentación de resultados de autodiagnóstico y aparecen los detalles de los errores. Utilice las teclas del panel táctil para desplazarse por la información. Si no se han producido errores, aparecerá el mensaje "No Error" en la pantalla.	
7833	Pixel Coverage Ratio (Porcentaje de cobertura de píxel)	
	Muestra el porcentaje de cobertura de la salida (el porcentaje del área total de píxels de los datos de imagen para el área total imprimible en el papel). Tenga en cuenta que este valor no es directamente proporcional a la cantidad de tóner consumido, aunque sí afecta en determinada medida. Entre los factores principales que afectan a la cantidad de tóner consumido se incluyen: el tipo, el área total de imagen y la densidad de imagen del original, la concentración de tóner y el potencial del revelador.	
7833 1*	Last Pages (Últimas páginas)	0% al 100%
7833 2*	Average Pages (Promedio de páginas)	0% al 100%
7833 3*	Toner Bottles In Use (Botellas de tóner utilizadas)	0 a 65.535 copias
7833 4*	Copy Count: Previous Toner Bottle (Recuento de copias: Botella de tóner anterior)	0 a 999.999 copias
7833 5*	Copy Count: Toner Bottle Before Previous (Recuento de copias: Botella de tóner antes de la anterior)	0 a 999.999 copias
7834	Clear Pixel Coverage Data (Borrar datos de cobertura de píxel)	
	Estos SP ponen a cero los contadores para los elementos siguientes.	
7834 1	Last & Average (Última y promedio)	
7834 2	Toner Bottles (Botellas de tóner)	
7834 3	Page Count: Bottle (Contador de páginas: Botella)	
7834 4	Dot Coverage Clear (Borrar cobertura de puntos)	
7834 255	All Coverage Counts (Todos los contadores de cobertura)	

7836	Total Memory Size (Tamaño total de memoria)	
	Muestra la capacidad de memoria del sistema del controlador.	

7852*	Cristal de exposición del ADF	
	Cuenta el número de veces (0 ~ 65.535) que se ha detectado polvo en el cristal de escaneo del ADF.	
7852 1*	Dust Check Counter (Contador de comprobación de polvo)	Cuenta el número de veces. El recuento sólo se efectúa si SP4999 1 (ADF Scan Glass Dust Check [Comprobación de polvo en el cristal de escaneo del ADF]) está activado.
7852 2*	Dust Check Clear Counter (Borrar contador de comprobación de polvo)	Borra el recuento. Memory All Clear [Borrado completo de memoria] (SP5801) pone este contador a cero.

7901*	Assert Info. (Información de validación) DFU	
	Estos números de SP muestran los resultados de la aparición del código SC más reciente generado por la máquina.	
7991 1*	Source File Name (Nombre del archivo de origen)	Nombre del módulo
7991 2*	Line Number (Número de líneas)	Número de líneas
7991 3*	Result (Resultado)	Valor

SP8-xxx: Registro de datos 2

Muchos de estos contadores corresponden a opciones que no están actualmente disponibles, como enviar faxes en color, etc. Sin embargo, hay algunos códigos del grupo 8 que, cuando se utilizan con otros, pueden proporcionar información útil.

Números SP	Explicación
SP8211 ~ SP8216	Número de páginas escaneadas al Document Server.
SP8401 ~ SP8406	Número de páginas impresas desde el Document Server.
SP8691 ~ SP8696	Número de páginas enviadas desde el Document Server.

Específicamente, puede contestarse a las siguientes preguntas:

- ¿Cómo se está utilizando realmente el Document Server?
- ¿Qué aplicación utiliza el Document Server con más frecuencia?
- ¿Qué datos del Document Server se están reutilizando?

La mayoría de los SP de este grupo tienen un prefijo con una letra que indica el modo de funcionamiento (es decir, la 'aplicación'). Antes de leer la tabla de servicio del grupo 8, asegúrese de que entiende el significado de estos prefijos.

PREFIJOS	SIGNIFICADO	
T:	Total: (total general)	Total general del recuento de elementos de todas las aplicaciones (C, F, P, etc.).
C:	Aplicación de copia	Totales (páginas, trabajos, etc.) ejecutados por cada aplicación cuando el trabajo <i>no estaba</i> almacenado en el Document Server.
F:	Aplicación de fax	
P:	Aplicación de impresión	
S:	Aplicación de escaneo	
L:	Almacenamiento local (Document Server)	Totales (trabajos, páginas, etc.) del Document Server. Los contadores L: funcionan de forma diferente dependiendo del caso. A veces cuentan trabajos/páginas almacenados en el Document Server; esto puede ser en el modo Document Server (desde la ventana del servidor de documentos), o desde otro modo, como desde el driver de una impresora o pulsando el botón Store File (Almacenar archivo) en la ventana Copy mode (Modo copia). Otras veces incluyen ocasiones en las que el usuario utiliza un archivo que ya está en el Document Server. Se tratará cada contador caso por caso.
O:	Otras aplicaciones (aplicaciones de red externa, por ejemplo)	Se refiere a aplicaciones de red como Web Image Monitor. Las utilidades desarrolladas con el SDK (kit de desarrollo de software) también se contarán con este grupo en el futuro.

Los códigos SP del grupo 8 están limitados a 17 caracteres por la necesidad de mostrarlos en pequeñas pantallas LCD de las impresoras y faxes que también los utilizan. Lea la siguiente lista de abreviaturas y consúltela de nuevo si no entiende el nombre de un SP.

Clave de las abreviaturas

ABREVIATURA	SIGNIFICADO
/	"Por", p. ej., "T:Jobs/Apl" = Total trabajos "por" aplicación
>	Más (2> equivale a "2 o más"; 4> equivale a "4 o más")
AddBook	Address Book (Libreta de direcciones)
Apl	Aplicación
B/W	Black & White (Blanco y negro)
Bk	Black (Negro)
C	Cian
ColCr	Color Create (Crear color)
ColMode	Color Mode (Modo de color)
Comb	Combinación
Comp	Compresión
Deliv	Delivery (Entrega)
DesApl	Designated Application (Aplicación designada). Es la aplicación (copiadora, fax, escáner, impresora) utilizada para almacenar el trabajo en el Document Server, por ejemplo
Dev Counter (Contador rev.)	Development Count (Contador de revelados), n.º de páginas reveladas
Dup, Duplex	Dúplex, impresión por ambas caras
Emul	Emulación
FC	Full Color (A todo color)
FIN	Procesamiento posterior a la impresión, es decir, acabado (perforación, grapado, etc.)
Full Bleed (A sangre)	Sin márgenes
GenCopy	Generation Copy Mode (Modo copia de copia)
GPC	Get Print Counter (Contador de impresión). En trabajos de 10 páginas o menos, este contador no cuenta. En trabajos de más de 10 páginas, este contador cuenta a partir de 10 (por ejemplo, para un trabajo de 11 páginas, el contador cuenta 11-10 = 1)
IFax	Internet Fax
ImgEdt	Image Edit (Edición de imagen). Edición realizada sobre el original con el GUI de la copiadora, por ejemplo, suprimir bordes, añadir marcadores, números de página, etc.
K	Black (negro - YMCK)
LS	Local Storage (Almacenamiento local). Se refiere al Document Server
LSize	Large Size (Tamaño de papel grande)
Mag	Magnification (Escala de reproducción)
MC	Monocromo, de un color
NRS	New Remote Service (Nuevo servicio remoto), que permite a un centro de servicio controlar las máquinas de forma remota. "NRS" se utiliza en el extranjero, en Japón se usa "CSS".
Org	Original de escaneo
OrgJam	Original Jam (Atasco de originales)
Palm 2	Print Job Manager/Desktop Top Editor: utilidades que permiten distribuir trabajos de impresión uniformemente entre las impresoras de la red y permite mover los archivos, combinarlos y convertirlos en diferentes formatos
PC	Personal Computer (Ordenador personal)
PGS	Páginas. Una página es la superficie total escaneada del original. Las páginas dúplex cuentan como dos páginas, y las A3 de una cara cuentan como dos páginas si el modo SP A3/DLT está activado
PJob	Print Jobs (Trabajos de impresión)

ABREVIATURA	SIGNIFICADO
Ppr	Papel
PrtJam	Printer (plotter) Jam [Atasco de impresora (plotter)]
PrtPGS	Print Pages (Páginas impresas)
R	Rojo (Tóner restante). Sólo se aplica al modelo A2 de gran formato. Esta máquina está en desarrollo y no está disponible actualmente
Rez	Resolución
SC	Service Code (Código de servicio). Código SC del error mostrado
Scn	Scan (Escaneo)
Sim, Simplex	Simple, impresión por 1 cara
S-to-Email	Scan-to-E-mail (Escanear hacia correo electrónico)
SMC	Informe SMC impreso con SP5990. Todos los contadores del grupo 8 se registran en el informe SMC.
Svr	Servidor
TonEnd	Toner End (Fin de tóner)
TonSave	Toner Save (Ahorro de tóner)
TXJob	Envío, transmisión
YMC	Yellow, Magenta, Cyan (Amarillo, Magenta, Cian)
YMCK	Yellow, Magenta, Cyan, Black (Amarillo, Magenta, Cian, Negro)

NOTA: Todos los SP del grupo 8 se reinician con SP5 801 1 Memory All Clear (Borrado completo de memoria) o con la puesta a cero de contadores SP7 808.

8001	T:Total Jobs (T:Total trabajos)	Estos SP cuentan el número de veces que se utiliza cada aplicación para hacer un trabajo. [0~9999999/ 0 / 1] Nota: el contador L: indica el número total de veces que se utilizan las demás aplicaciones para enviar un trabajo al Document Server, más el número de veces que se usa un archivo que ya está en el Document Server.
8002	C:Total Jobs (C: Total trabajos)	
8003	F:Total Jobs (F: Total trabajos)	
8004	P:Total Jobs (P:Total trabajos)	
8005	S:Total Jobs (S: Total trabajos)	
8006	L:Total Jobs (L: Total trabajos)	

- Estos SP indican el número de veces que se usa una aplicación, no el número de páginas procesadas.
- Cuando se abre una aplicación para la entrada o salida de imágenes, se cuenta como un trabajo.
- Los trabajos interrumpidos (atascos de papel, etc.) se cuentan aunque no terminen.
- Sólo se cuentan los trabajos realizados por el cliente. Los realizados por el técnico del cliente utilizando los modos SP no se cuentan.
- Cuando se utiliza la impresión segura (se requiere una contraseña para comenzar el trabajo de impresión), el trabajo se cuenta en el momento en que se especifica "Delete Data" (Borrar datos) o "Specify Output" (Especificar salida).
- Cuando un trabajo se almacena para su envío, se cuenta como un trabajo de fax.
- Cuando se recibe un fax en la memoria de fax, el contador F: aumenta, pero el contador L: no (el Document Server no se usa).
- Una difusión de fax cuenta como un trabajo para el contador F: (los fax de destino de la difusión no se cuentan por separado).
- Una difusión de fax sólo se cuenta después de haber enviado todos los faxes a sus destinos. Si una transmisión genera un error, la difusión no se contará hasta que la transmisión se haya completado.
- Un informe de fax impreso cuenta como un trabajo para el contador F:.
- El contador F: no distingue entre el envío y la recepción de faxes.
- Cuando se imprime un trabajo de copia del Document Server, también se incrementa el SP8022 y, cuando se imprime un trabajo de impresión almacenado en el Document Server, se incrementa también el SP8024.
- Cuando un original se copia y se almacena en el Document Server, se incrementan ambos contadores C: y L:.
- Cuando se almacena un trabajo de impresión en el Document Server, sólo se incrementa el contador L:.
- Cuando el usuario pulsa el botón Document Server para almacenar la tarea en el Document Server, sólo se incrementa el contador L:.
- Cuando el usuario pasa al modo de Document Server e imprime datos almacenados en el Document Server, sólo se incrementa el contador L:.
- Cuando se recibe una imagen de Palm 2 y se almacena, se incrementa el contador L:.
- Cuando el cliente imprime un informe (la lista de códigos de usuario, por ejemplo), se incrementa el contador O:. Sin embargo, para los informes de fax y los informes ejecutados desde la aplicación de fax, se incrementa el contador F:.

8011	T:Jobs/LS	Estos SP cuentan el número de trabajos almacenados en el Document Server por cada aplicación para indicar la cantidad de almacenamiento local (LS) que se está utilizando para la entrada. [0~9999999/ 0 / 1]
8012	C:Jobs/LS	
8013	F:Jobs/LS	
8014	P:Jobs/LS	
8015	S:Jobs/LS	
8016	L:Jobs/LS	El contador L: cuenta el número de trabajos almacenados desde la pantalla del modo de Document Server del panel de mandos.
8017	O:Jobs/LS	

- Cuando se envía un trabajo de escaneo al Document Server, se incrementa el contador S:. Cuando se pasa al modo Document Server y se escanea un original, se incrementa el contador L:.
- Cuando se envía un trabajo de impresión al Document Server, se incrementa el contador P:.
- Cuando una aplicación de red envía datos al Document Server, se incrementa el contador O:.
- Cuando se almacena una imagen de Palm 2 en el Document Server, se incrementa el contador O:.
- Cuando se envía un fax al Document Server, se incrementa el contador F:.

8021	T:Pjob/LS	Estos SP indican cuántos archivos impresos desde el Document Server estaban almacenados originalmente en el Document Server. [0~9999999/ 0 / 1]
8022	C:Pjob/LS	
8023	F:Pjob/LS	
8024	P:Pjob/LS	
8025	S:Pjob/LS	
8026	L:Pjob/LS	El contador L: cuenta el número de trabajos almacenados desde la pantalla del modo de Document Server del panel de mandos.
8027	O:Pjob/LS	

- Cuando un trabajo de copia almacenado en el Document Server se imprime con otra aplicación, se incrementa el contador C:.
- Cuando una aplicación como DeskTopBinder combina un trabajo de copia con un trabajo de impresión almacenados ambos en el Document Server, se incrementan los contadores C: y P:.
- Cuando un trabajo ya almacenado en el Document Server se imprime con otra aplicación, se incrementa el contador L:.
- Cuando un trabajo de escaneo almacenado en el Document Server se imprime con otra aplicación, se incrementa el contador S:. Si el original se escaneó desde el modo Document Server, se incrementa el contador L:.
- Cuando las imágenes almacenadas en el Document Server por una aplicación de red (incluida Palm 2) se imprimen con otra aplicación, se incrementa el contador O:.
- Cuando un trabajo de copia almacenado en el Document Server se imprime con una aplicación de red (Web Image Monitor, por ejemplo), se incrementa el contador C:.
- Cuando se imprime un fax en el Document Server, se incrementa el contador F:.

8031	T:Pjob/DesApl	Estos SP indican qué aplicaciones se usaron para producir documentos desde el Document Server. [0~9999999/ 0 / 1] El contador L: cuenta el número de trabajos impresos desde la pantalla del modo de Document Server del panel de mandos.
8032	C:Pjob/DesApl	
8033	F:Pjob/DesApl	
8034	P:Pjob/DesApl	
8035	S:Pjob/DesApl	
8036	L:Pjob/DesApl	
8037	O:Pjob/DesApl	

- Cuando se imprimen documentos ya almacenados en el Document Server, se incrementa el contador de la aplicación que inició el trabajo de impresión.
- Cuando el trabajo de impresión se inicia desde una aplicación de red (Desk Top Binder, Web Image Monitor, etc.), se incrementa el contador L:.

8041	T:TX Jobs/LS	Estos SP cuentan las aplicaciones que almacenaron archivos en el Document Server y a los que se accedió más tarde para su transmisión por la línea telefónica o por una red (adjuntos a un correo electrónico o como una imagen de fax con I-Fax). [0~9999999/ 0 / 1] Nota: Los trabajos combinados para su envío se cuentan por separado. El contador L: cuenta el número de trabajos escaneados desde la pantalla del modo de Document Server del panel de mandos.
8042	C:TX Jobs/LS	
8043	F:TX Jobs/LS	
8044	P:TX Jobs/LS	
8045	S:TX Jobs/LS	
8046	L:TX Jobs/LS	
8047	O:TX Jobs/LS	

- Cuando se envía un trabajo de copia almacenado desde el Document Server, se incrementa el contador C:.
- Cuando las imágenes almacenadas en el Document Server por una aplicación de red o Palm 2 se envían en forma de correo electrónico, se incrementa el contador O:.

8051	T:TX Jobs/DesApl	Estos SP cuentan las aplicaciones utilizadas para enviar archivos desde el Document Server por la línea telefónica o por una red (adjuntos a un correo electrónico o como una imagen de fax con I-Fax). Los trabajos combinados para su envío se cuentan por separado. [0 ~ 9.999.999 / 0 / 1] El contador L: cuenta el número de trabajos enviados desde la pantalla del modo de Document Server del panel de mandos.
8052	C:TX Jobs/DesApl	
8053	F:TX Jobs/DesApl	
8054	P:TX Jobs/DesApl	
8055	S:TX Jobs/DesApl	
8056	L:TX Jobs/DesApl	
8057	O:TX Jobs/DesApl	

- Si el envío comienza desde Desk Top Binder o Web Image Monitor, por ejemplo, se incrementa el contador O:.

8061	T:FIN Jobs (T:Trabajos finisher) [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP totalizan los métodos de acabado (FIN). El método de acabado lo especifica la aplicación.	
8062	C:FIN Jobs (C: Trabajos finisher) [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP sólo totalizan los métodos de acabado para los trabajos de copia. El método de acabado lo especifica la aplicación.	
8063	F:FIN Jobs (F: Trabajos finisher) [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP sólo totalizan los métodos de acabado para los trabajos de fax. El método de acabado lo especifica la aplicación. Nota: Las opciones de acabado de los trabajos de fax no están disponibles en este momento.	
8064	P:FIN Jobs (P:Trabajos finisher) [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP sólo totalizan los métodos de acabado para los trabajos de impresión. El método de acabado lo especifica la aplicación.	
8065	S:FIN Jobs (S: Trabajos finisher) [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP sólo totalizan los métodos de acabado para los trabajos de escaneo. El método de acabado lo especifica la aplicación. Nota: las opciones de acabado de los trabajos de escaneo no están disponibles en este momento.	
8066	L:FIN Jobs (L: Trabajos finisher) [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP totalizan los métodos de acabado de la producción de trabajos desde la pantalla del modo Document Server del panel de mandos. El método de acabado se especifica desde la ventana de impresión del modo Document Server.	
8067	O:FIN Jobs (O:Trabajos finisher) [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP totalizan los métodos de acabado de los trabajos ejecutados por una aplicación externa, a través de la red. El método de acabado lo especifica la aplicación.	
806x 1	Sort (Clasificación)	Número de trabajos iniciados en modo Sort (Clasificación). Cuando un trabajo de copia almacenado se establece para Sort y después se almacena en el Document Server, se incrementa el contador L:. (Consulte SP8066 1).
806x 2	Stack (Apilado)	Número de trabajos iniciados fuera del modo Sort (Clasificación).
806x 3	Staple (Grapado)	Número de trabajos iniciados en modo Staple (Grapado).
806x 4	Booklet (Folleto)	Número de trabajos iniciados en modo Booklet (Folleto). Si la máquina está en modo de grapado, también se incrementa el contador de grapas.
806x 5	Z-Fold (Plegado en Z)	Número de trabajos iniciados en cualquier modo distinto del modo Booklet (Folleto) y ajustados para plegado en Z (Z-fold).
806x 6	Punch (Perforado)	Número de trabajos iniciados en modo Punch (Perforado). Cuando se ajusta Punch para un trabajo de impresión, se incrementa el contador P:. (Consulte SP8064 6).
806x 7	Otros	Reservado. No se utiliza.

8071	T:Jobs/PGS		[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número de trabajos desglosados por el número de páginas del trabajo, independientemente de la aplicación utilizada.		
8072	C:Jobs/PGS		[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan y calculan el número de trabajos de copia por el tamaño basándose en el número de páginas del trabajo.		
8073	F:Jobs/PGS		[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan y calculan el número de trabajos de fax por el tamaño basándose en el número de páginas del trabajo.		
8074	P:Jobs/PGS		[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan y calculan el número de trabajos de impresión por el tamaño basándose en el número de páginas del trabajo.		
8075	S:Jobs/PGS		[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan y calculan el número de trabajos de escaneo por el tamaño basándose en el número de páginas del trabajo.		
8076	L:Jobs/PGS		[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan y calculan el número de trabajos impresos desde la ventana del modo Document Server del panel de mandos, en función del número de páginas del trabajo.		
8077	O:Jobs/PGS		[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan y calculan el número de trabajos de "Otras" aplicaciones (Web Image Monitor, Palm 2, etc.) por el tamaño basándose en el número de páginas del trabajo.		
807x 1	1 Page (1 página)	807x 8	21~50 Pages (21~50 páginas)
807x 2	2 Pages (2 páginas)	807x 9	51~100 Pages (51~100 páginas)
807x 3	3 Pages (3 páginas)	807x 10	101~300 Pages (101~300 páginas)
807x 4	4 Pages (4 páginas)	807x 11	301~500 Pages (301~500 páginas)
807x 5	5 Pages (5 páginas)	807x 12	501~700 Pages (501~700 páginas)
807x 6	6~10 Pages (6~10 páginas)	807x 13	701~1000 Pages (701~1.000 páginas)
807x 7	11~20 Pages (11~20 páginas)	807x 14	1001~ Pages (1.001 páginas ~)

- Por ejemplo: cuando un trabajo de copia almacenado en el Document Server se imprime en el modo Document Server, se incrementa el correspondiente contador L: (SP8076 0xx).
- La impresión de un informe de fax cuenta como un trabajo y se incrementa el contador F: (SP 8073).
- Los trabajos interrumpidos (atasco de papel, etc.) se cuentan aunque no terminen.
- Si un trabajo se detiene y vuelve a iniciarse, cuenta como un trabajo.
- Si el finisher se queda sin grapas durante un trabajo de impresión y grapado, el trabajo se cuenta en el momento en que se produce el error.
- Para trabajos de copia (SP 8072) y trabajos de escaneo (SP 8075), el total se calcula multiplicando el número de juegos de copias por el número de páginas escaneadas (una página dúplex cuenta como 2).
- La primera impresión de prueba y las siguientes impresiones de prueba para modificar ajustes se añaden al número de páginas del trabajo de copia (SP 8072).
- Cuando se imprime la primera página de un trabajo desde la pantalla del Document Server, la página se cuenta.

8111	T:FAX TX Jobs	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número total de trabajos (en color o en blanco y negro) enviados por fax, ya sea directamente o utilizando un archivo almacenado en el Document Server, por una línea telefónica. Nota: El envío de faxes en color no está disponible en este momento.	
8113	F:FAX TX Jobs	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número total de trabajos (en color o en blanco y negro) enviados por fax directamente por una línea telefónica. Nota: El envío de faxes en color no está disponible en este momento.	

- Estos contadores cuentan trabajos, no páginas.
- Este SP cuenta trabajos de fax enviados por una línea telefónica con una aplicación de fax, incluidos los documentos almacenados en el Document Server.
- Si se cambia el modo durante el trabajo, el trabajo contará con el modo establecido al iniciarse el trabajo.
- Si un mismo documento se envía por fax tanto a una línea de fax pública como a un I-Fax en un destino que dispone de ambas opciones, se incrementa este contador y también el contador I-Fax (812x).
- El trabajo de fax se cuenta cuando el trabajo se escanea para su envío, no cuando se envía realmente.

8121	T:IFAX TX Jobs	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número total de trabajos (en color o en blanco y negro) enviados, ya sea directamente o utilizando un archivo almacenado en el Document Server, como imágenes de fax utilizando I-Fax. Nota: El envío de faxes en color no está disponible en este momento.	
8123	F:IFAX TX Jobs	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número total de trabajos (en color o en blanco y negro) enviados (no almacenados en el Document Server) como imágenes de fax utilizando I-Fax. Nota: El envío de faxes en color no está disponible en este momento.	

- Estos contadores cuentan trabajos, no páginas.
- Los contadores de color se incluyen para su uso en el futuro; la opción de fax en color no está disponible en este momento.
- El trabajo de fax se cuenta cuando el trabajo se escanea para su envío, no cuando se envía realmente.

8131	T:S-to-Email Jobs	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número total de trabajos escaneados y adjuntos a un correo electrónico, independientemente de que se utilice o no el Document Server.	
8135	S:S-to-Email Jobs	
	Estos SP cuentan el número de trabajos escaneados y adjuntos a un correo electrónico, sin almacenar el original en el Document Server.	

- Estos contadores cuentan trabajos, no páginas.
- Si el trabajo está almacenado en el Document Server, después de almacenar el trabajo se determina si es en color o en blanco y negro, y luego se cuenta.
- Si el trabajo se cancela durante el escaneo o mientras el documento está esperando a ser enviado, no se cuenta.
- Si el trabajo se cancela durante el envío, se cuenta o no dependiendo de la etapa del proceso en la que se canceló.
- Si se combinan varios trabajos para enviarlos a Scan Router, Scan-to-Email o Scan-to-PC, o si un trabajo se envía a más de un destino, cada envío se cuenta por separado. Por ejemplo, si se envía el mismo documento por Scan-to-Email y por Scan-to-PC, se cuenta dos veces (una para Scan-to-Email y otra para Scan-to-PC).

8141	T:Deliv Jobs/Svr	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número total de trabajos escaneados y enviados a un servidor de Scan Router.	
8145	S:Deliv Jobs/Svr	
	Estos SP cuentan el número de trabajos escaneados y enviados a un servidor de Scan Router.	

- Estos contadores cuentan trabajos, no páginas.
- Los trabajos se cuentan incluso cuando no puede confirmarse su llegada y recepción al servidor de Scan Router.
- Si se combina una imagen en color con imágenes en blanco y negro, el trabajo se cuenta como un trabajo en "Color".
- Si el trabajo se cancela durante el escaneo o mientras el documento está esperando a ser entregado, no se cuenta.
- Si el trabajo se cancela durante el envío, se cuenta o no dependiendo de la etapa del proceso en la que se canceló.
- Si se combinan varios archivos para su envío, la transmisión se cuenta como un trabajo.

8151	T:Deliv Jobs/PC	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número total de trabajos escaneados y enviados a una carpeta de un PC (Scan-to-PC). Nota: En este momento, los recuentos de 8151 y 8155 son idénticos.	
8155	S:Deliv Jobs/PC	
	Estos SP cuentan el número total de trabajos escaneados y enviados con Scan-to-PC.	

- Estos contadores cuentan trabajos, no páginas.
- Si el trabajo se cancela durante el escaneo, no se cuenta.
- Si el trabajo se cancela mientras está esperando a ser enviado, no se cuenta.
- Si el trabajo se cancela durante el envío, se cuenta o no dependiendo de la etapa del proceso en la que se canceló.
- Si se combinan varios archivos para su envío, la transmisión se cuenta como un trabajo.

8161	T:PCFAX TX Jobs	Estos SP cuentan el número de trabajos de transmisión del fax del PC. Un trabajo se cuenta desde el momento en que se registra para su envío, no cuando se envía. [0~9999999/ 0 / 1] Nota: En este momento, estos contadores realizan recuentos idénticos.
8163	F:PCFAX TX Jobs	

- Cuenta los trabajos de fax iniciados desde un PC utilizando una aplicación de fax del PC, y el envío de datos a su destino desde el PC a través de la copiadora.

8191	T:Total Scan PGS	Estos SP cuentan las páginas escaneadas por cada aplicación que utiliza el escáner para escanear imágenes. [0~9999999/ 0 / 1]
8192	C:Total Scan PGS	
8193	F:Total Scan PGS	
8195	S:Total Scan PGS	
8196	L:Total Scan PGS	

- SP 8191 a 8196 cuentan el número de caras de páginas escaneadas, no el número de páginas físicas.
- Estos contadores no cuentan la lectura de los datos del marcador del usuario ni la lectura de los gráficos en color para ajustar el color.
- Las vistas previas realizadas con un driver de escáner no se cuentan.
- El recuento sólo se hace después de haber escaneado todas las imágenes de un trabajo.
- Los escaneos realizados en modo SP no se cuentan.

Ejemplos

- Si se escanean 3 páginas B5 y 1 página A3 con la aplicación del escáner pero no se almacenan, el recuento de S: es 4.
- Si se copian ambas caras de 3 hojas A4 y se almacenan en el Document Server utilizando el botón Store File (Almacenar archivo) de la ventana Copy Mode (Modo copia), el recuento de C: es 6 y el recuento de L: es 6.
- Si se copian ambas caras de 3 hojas A4 pero no se almacenan, el recuento de C: es 6.
- Si pasa al modo Document Server y escanea 6 páginas, el recuento de L: es 6.

8201	T:LSize Scan PGS	[0~9999999/ 0 / 1]
8203	F:Lsize Scan Pgs	[0~9999999/ 0 / 1]
8205	S:LSize Scan PGS	[0~9999999/ 0 / 1]
Estos códigos SP cuentan el número total de páginas grandes introducidas con el escáner para los trabajos de escaneo solamente. El tamaño de papel grande (A3/DLT) escaneado para la transmisión por fax no se cuenta. Nota: estos contadores se muestran en el Informe SMC y en la pantalla User Tools (Herramientas de usuario).		

8211	T:Scan PGS/LS	Estos SP cuentan el número de páginas escaneadas en el Document Server. [0 ~ 9.999.999 / 0 / 1] El contador L: cuenta el número de páginas almacenadas desde la pantalla del modo Document Server del panel de mandos y con el botón Store File (Almacenar archivo) de la pantalla Copy mode (Modo copia).
8212	C:Scan PGS/LS	
8213	F:Scan PGS/LS	
8215	S:Scan PGS/LS	
8216	L:Scan PGS/LS	

- La lectura de los datos del marcador del usuario no se cuenta.
- Si se cancela un trabajo, se cuentan las páginas realizadas hasta la cancelación.
- Si la aplicación del escáner escanea y almacena 3 hojas B5 y 1 hoja A4, el recuento de S: es 4.
- Si se copian las páginas pero no se almacenan en el Document Server, estos contadores no cambian.
- Si se copian ambas caras de 3 hojas A4 y se almacenan en el Document Server, el recuento de C: es 6 y el recuento de L: es 6.
- Si pasa al modo Document Server y escanea 6 páginas, el recuento de L: es 6.

8221	ADF Org Feeds (Originales alimentados por el ADF)		[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número de páginas alimentadas por el ADF para el escaneo por el anverso y el reverso.		
8221 1	Front (Anverso)	Número de anversos alimentados para el escaneo: Con un ADF que puede escanear simultáneamente ambas caras, el recuento de anversos es el mismo que el número de páginas alimentadas tanto para el escaneo simple como dúplex. Con un ADF que no puede escanear simultáneamente ambas caras, el recuento de anversos es el mismo que el número de páginas alimentadas para el escaneo de anversos dúplex (el anverso se determina por la cara que el usuario coloca boca arriba).	
8221 2	Back (Reverso)	Número de reversos alimentados para el escaneo: Con un ADF que puede escanear simultáneamente ambas caras, el recuento de reversos es el mismo que el número de páginas alimentadas para el escaneo dúplex. Con un ADF que no puede escanear simultáneamente ambas caras, el recuento de reversos es el mismo que el número de páginas alimentadas para el escaneo de reversos dúplex.	

- Cuando se alimenta 1 hoja para el escaneo dúplex, el recuento de anversos es 1 y el recuento de reversos es 1.
- Si se produce un atasco durante el trabajo, el proceso de recuperación no se cuenta para evitar un doble recuento. Además, las páginas no se cuentan si el atasco se produce antes de que se expulse la primera hoja.

8231	Scan PGS/Mode		[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número de páginas escaneadas por cada modo ADF para determinar la carga de trabajo del ADF.		
8231 1	Large Volume (Volumen grande)	Seleccionable. Los trabajos de copia grandes no pueden cargarse en el ADF de una sola vez.	
8231 2	SADF	Seleccionable. Alimentación de páginas una por una a través del ADF.	
8231 3	Mixed Size (Tamaño combinado)	Seleccionable. Seleccione "Mixed Sizes" (Tamaños combinados) en el panel de mandos.	
8231 4	Custom Size (Tamaño personalizado)	Seleccionable. Originales de tamaño no estándar.	
8231 5	Platen (Cristal de exposición)	Modo Book (Libro). Subiendo el ADF y colocando el original directamente sobre el cristal de exposición.	

- Si se cambia el modo de escaneo durante el trabajo, por ejemplo, si el usuario cambia del modo ADF al modo Cristal de exposición, el recuento se hace para el último modo seleccionado.
- El usuario no puede seleccionar tamaños combinados ni tamaños no estándar con la aplicación de fax, de forma que si los tamaños de las páginas del original están mezclados o no son estándar, no se cuentan.
- Si el usuario selecciona "Mixed Sizes" (Tamaños combinados) para copiar en el modo Cristal de exposición, se activa el contador Mixed Size (Tamaño combinado).
- En el modo SADF, si el usuario copia 1 página en modo Cristal de exposición y después 2 páginas con SADF, el recuento de Platen (Cristal de exposición) es 1 y el recuento de SADF es 3.

8241	T:Scan PGS/Org	[0~9999999/ 0 / 1]				
	Estos SP cuentan el número total de páginas escaneadas por el tipo de original de todos los trabajos, independientemente de la aplicación utilizada.					
8242	C:Scan PGS/Org	[0~9999999/ 0 / 1]				
	Estos SP cuentan el número de páginas escaneadas por el tipo de original de los trabajos de copia.					
8243	F:Scan PGS/Org	[0~9999999/ 0 / 1]				
	Estos SP cuentan el número de páginas escaneadas por el tipo de original de los trabajos de fax.					
8245	S:Scan PGS/Org	[0~9999999/ 0 / 1]				
	Estos SP cuentan el número de páginas escaneadas por el tipo de original de los trabajos de escáner.					
8246	L:Scan PGS/Org	[0~9999999/ 0 / 1]				
	Estos SP cuentan el número de páginas escaneadas y almacenadas desde la pantalla del modo Document Server del panel de mandos y con el botón Store File (Almacenar archivo) de la pantalla Copy mode (Modo copia).					
		8241	8242	8243	8245	8246
824x 1: Texto		Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
824x 2: Texto/Foto		Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
824x 3: Foto		Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
824x 4: Copia de copia, Pálido		Sí	Sí	No	Sí	Sí
824x 5: Mapa		Sí	Sí	No	Sí	Sí
824x 6: Normal/Detallada		Sí	No	Sí	No	No
824x 7: Fina/Superfina		Sí	No	Sí	No	No
824x 8: Binario		Sí	No	No	Sí	No
824x 9: Escala de grises		Sí	No	No	Sí	No
824x 11: Otros		Sí	Sí	Sí	Sí	Sí

- Si se cambia el modo de escaneo durante el trabajo, por ejemplo, si el usuario cambia del modo ADF al modo Cristal de exposición, el recuento se hace para el último modo seleccionado.

8251	T:Scan PGS/ImgEdt	Estos SP muestran cuántas veces se han seleccionado las opciones Image Edit (Edición de imagen) en el panel de mandos por cada aplicación. Los siguientes son ejemplos de estas opciones de edición: • Erase> Border (Borrar> Borde) • Erase> Center (Borrar> Centro) • Image Repeat (Repetición de imagen) • Centering (Centrado) • Positive/Negative (Positivo/Negativo) [0~9999999/ 0 / 1] Nota: el contador totaliza el número de veces que se han utilizado las opciones de edición. No se detalla exactamente cuáles son las opciones que se han utilizado.
8252	C:Scan PGS/ImgEdt	
8254	P:Scan PGS/ImgEdt	
8256	L:Scan PGS/ImgEdt	
8257	O:Scan PGS/ImgEdt	

El contador L: cuenta el número de páginas almacenadas desde la pantalla del modo Document Server del panel de mandos y con el botón Store File (almacenar archivo) de la pantalla Copy mode (Modo copia).

8281	T:Scan PGS/TWAIN	Estos SP cuentan el número de páginas escaneadas usando un driver TWAIN. Estos contadores indican cómo se utiliza el driver TWAIN para las funciones de entrega. [0 ~ 9.999.999 / 0 / 1] Nota: En este momento, estos contadores realizan recuentos idénticos.
8285	S:Scan PGS/TWAIN	

8291	T:Scan PGS/Stamp	Estos SP cuentan el número de páginas marcadas con el marcador en la unidad ADF. [0 ~ 9.999.999 / 0 / 1] El contador L: cuenta el número de páginas almacenadas desde la pantalla del modo Document Server del panel de mandos y con el botón Store File (Almacenar archivo) de la pantalla Copy mode (Modo copia).
8293	F:Scan PGS/Stamp	
8295	S:Scan PGS/Stamp	
8296	L:Scan PGS/Stamp	

8301	T:Scan PGS/Size	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tamaño, el número total de páginas escaneadas por todas las aplicaciones. Utilice estos totales para comparar el tamaño de las páginas del original (escaneo) y el tamaño de las páginas impresas (impresión) [SP 8-441].	
8302	C:Scan PGS/Size	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tamaño, el número total de páginas escaneadas por la aplicación de copia. Utilice estos totales para comparar el tamaño de las páginas del original (escaneo) y el tamaño de las páginas impresas (impresión) [SP 8-442].	
8303	F:Scan PGS/Size	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tamaño, el número total de páginas escaneadas por la aplicación de fax. Utilice estos totales para comparar el tamaño de las páginas del original (escaneo) y el tamaño de las páginas impresas [SP 8-443].	
8305	S:Scan PGS/Size	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan por tamaño el número total de páginas escaneadas por la aplicación de escaneo. Utilice estos totales para comparar el tamaño de las páginas del original (escaneo) y el tamaño de las páginas impresas [SP 8-445].	
8306	L:Scan PGS/Size	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tamaño, el número total de páginas escaneadas y almacenadas desde la pantalla del modo Document Server del panel de mandos y con el botón Store File (Almacenar archivo) de la pantalla Copy mode (Modo copia). Utilice estos totales para comparar el tamaño de las páginas del original (escaneo) y el tamaño de las páginas impresas [SP 8-446].	
830x 1	A3	
830x 2	A4	
830x 3	A5	
830x 4	B4	
830x 5	B5	
830x 6	DLT	
830x 7	LG	
830x 8	LT	
830x 9	HLT	
830x 10	Full Bleed (A sangre)	
830x 254	Otros (estándar)	
830x 255	Otros (personalizado)	

8311	T:Scan PGS/Rez	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por el ajuste de resolución, el número total de páginas escaneadas por aplicaciones que pueden especificar ajustes de resolución.	
8315	S:Scan PGS/Rez	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por el ajuste de resolución, el número total de páginas escaneadas por aplicaciones que pueden especificar ajustes de resolución. Nota: En este momento, los recuentos de 8311 y 8315 son idénticos.	
831x 1	1.200 dpi ~	
831x 2	600 ~ 1.199 dpi	
831x 3	400 ~ 599 dpi	
831x 4	200 ~ 399 dpi	
831x 5	~ 199 dpi	

- Los ajustes de resolución de copia son fijos, por lo que no se cuentan.
- La aplicación de fax no admite ajustes de resolución de precisión, por lo que no se realiza el recuento para la aplicación de fax.

8381	T:Total PrtPGS	Estos SP cuentan el número de páginas impresas por el cliente. El contador de la aplicación utilizada para almacenar las páginas se incrementa. [0 ~ 9.999.999 / 0 / 1] El contador L: cuenta el número de páginas almacenadas desde la pantalla del modo de Document Server del panel de mandos. Las páginas almacenadas con el botón Store File (Almacenar archivo) de la pantalla Copy mode (Modo Copia) incrementan el contador C:.
8382	C:Total PrtPGS	
8383	F:Total PrtPGS	
8384	P:Total PrtPGS	
8385	S:Total PrtPGS	
8386	L:Total PrtPGS	
8387	O:Total PrtPGS	

- Cuando la función de contador doble de A3/DLT se activa con SP5104, cada página A3/DLT se cuenta como 2.
- Cuando se combinan varios documentos para un trabajo de impresión, el número de páginas almacenadas se cuenta para la aplicación que las almacenó.
- Estos contadores se utilizan principalmente para calcular el precio del uso de la máquina, por lo que las siguientes páginas no se cuentan como páginas impresas:
 - Páginas en blanco de un trabajo de impresión dúplex.
 - Páginas en blanco insertadas como portadas, hojas de capítulo y separadores.
 - Informes impresos para confirmar recuentos.
 - Todos los informes realizados en el modo de servicio (resúmenes de servicio, informes de mantenimiento del motor, etc.).
 - Impresiones de prueba para el ajuste de imágenes de la máquina.
 - Informes de notificación de errores.
 - Páginas parcialmente impresas como resultado de un atasco de la copiadora.

8391	LSize PrtPGS	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan las páginas impresas en papel de tamaño A3/DLT y mayor. Nota: Además de aparecer en el informe SMC, estos contadores también aparecen en la pantalla User Tools (Herramientas de usuario) de la máquina copiadora.	

8401	T:PrtPGS/LS	Estos SP cuentan el número de páginas impresas desde el Document Server. El contador de la aplicación utilizada para imprimir las páginas se incrementa. El contador L: cuenta el número de trabajos almacenados desde la pantalla del modo de Document Server del panel de mandos. [0~9999999/ 0 / 1]
8402	C:PrtPGS/LS	
8403	F:PrtPGS/LS	
8404	P:PrtPGS/LS	
8405	S:PrtPGS/LS	
8406	L:PrtPGS/LS	

- Los trabajos de impresión realizados con Web Image Monitor y Desk Top Binder se añaden al contador L:.
- Los trabajos de fax realizados con Web Image Monitor y Desk Top Binder se añaden al contador F:.

8411	Prints/Duplex (Impresiones/Dúplex)	Este SP cuenta la cantidad de papel (anverso/reverso contados como 1 página) utilizado para la impresión dúplex. Las últimas páginas impresas sólo por una cara no se cuentan. [0~9999999/ 0 / 1]

8421	T:PrtPGS/Dup Comb	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por los ajustes de encuadernación, combinación y n-Up, el número de páginas procesadas para imprimir. Es el total para todas las aplicaciones.	
8422	C:PrtPGS/Dup Comb	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por los ajustes de encuadernación, combinación y n-Up, el número de páginas procesadas para imprimir mediante la aplicación de la copiadora.	
8423	F:PrtPGS/Dup Comb	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por los ajustes de encuadernación, combinación y n-Up, el número de páginas procesadas para imprimir mediante la aplicación de fax.	
8424	P:PrtPGS/Dup Comb	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por los ajustes de encuadernación, combinación y n-Up, el número de páginas procesadas para imprimir mediante la aplicación de la impresora.	
8425	S:PrtPGS/Dup Comb	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por los ajustes de encuadernación, combinación y n-Up, el número de páginas procesadas para imprimir mediante la aplicación del escáner.	
8426	L:PrtPGS/Dup Comb	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por los ajustes de encuadernación, combinación y n-Up, el número de páginas procesadas para imprimir desde la ventana del modo Document Server del panel de mandos.	
8427	O:PrtPGS/Dup Comb	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por los ajustes de encuadernación, combinación y n-Up, el número de páginas procesadas para imprimir mediante otras aplicaciones.	
842x 1	Simplex> Duplex (Simple> Dúplex)	
842x 2	Duplex> Duplex (Dúplex> Dúplex)	
842x 3	Book> Duplex (Libro> Dúplex)	
842x 4	Simplex Combine (Simple combinado)	
842x 5	Duplex Combine (Dúplex combinado)	
842x 6	2>	2 páginas en 1 cara (2-Up)
842x 7	4>	4 páginas en 1 cara (4-Up)
842x 8	6>	6 páginas en 1 cara (6-Up)
842x 9	8>	8 páginas en 1 cara (8-Up)
842x 10	9>	9 páginas en 1 cara (9-Up)
842x 11	16>	16 páginas en 1 cara (16-Up)
842x 12	Booklet (Folleto)	
842x 13	Magazine (Revista)	

- Estos contadores (SP8421 a SP8427) son especialmente útiles para los clientes que necesitan mejorar su conformidad con las normas ISO para la reducción del consumo de papel.
- Las páginas que sólo se imprimen parcialmente con las funciones n-Up se cuentan como 1 página.
- A continuación encontrará un resumen de cómo funcionan los contadores en los modos Booklet (Folleto) y Magazine (Revista):

Folleto	
Páginas del original	Recuento
1	1
2	2
3	2
4	2
5	3
6	4
7	4
8	4

Revista	
Páginas del original	Recuento
1	1
2	2
3	2
4	2
5	4
6	4
7	4
8	4

8431	T:PrtPGS/ImgEdt	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número total de páginas producidas con las tres opciones siguientes, independientemente de la aplicación que se utilice.	
8432	C:PrtPGS/ImgEdt	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número total de páginas producidas con las tres opciones siguientes con la aplicación de copia.	
8434	P:PrtPGS/ImgEdt	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número total de páginas producidas con las tres opciones siguientes con la aplicación de impresión.	
8436	L:PrtPGS/ImgEdt	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número total de páginas producidas desde la ventana del modo Document Server del panel de mandos con las tres opciones siguientes.	
8437	O:PrtPGS/ImgEdt	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número total de páginas producidas con las tres opciones siguientes con otras aplicaciones.	
843x 1	Cover/Slip Sheet (Portada/Separador)	Número total de portadas y separadores insertados. El contador de una portada impresa por ambas caras cuenta 2.
843x 2	Series/Book (Serie/Libro)	Número de páginas impresas en serie (una cara) o impresas como un libro con la paginación derecha/izquierda de folletos.
843x 3	User Stamp (Marcador de usuario)	Número de páginas impresas donde se aplican marcadores, lo que incluye numeración de páginas y la fecha.

8441	T:PrtPGS/Ppr Size	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tamaño del papel de impresión, el número de páginas impresas con todas las aplicaciones.	
8442	C:PrtPGS/Ppr Size	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tamaño del papel de impresión, el número de páginas impresas con la aplicación de copia.	
8443	F:PrtPGS/Ppr Size	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tamaño del papel de impresión, el número de páginas impresas con la aplicación de fax.	
8444	P:PrtPGS/Ppr Size	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tamaño del papel de impresión, el número de páginas impresas con la aplicación de impresora.	
8445	S:PrtPGS/Ppr Size	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tamaño del papel de impresión, el número de páginas impresas con la aplicación de escáner.	
8446	L:PrtPGS/Ppr Size	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tamaño de papel de impresión, el número de páginas impresas desde la ventana del modo Document Server del panel de mandos.	
8447	O:PrtPGS/Ppr Size	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tamaño del papel de impresión, el número de páginas impresas con otras aplicaciones.	
844x 1	A3	
844x 2	A4	
844x 3	A5	
844x 4	B4	
844x 5	B5	
844x 6	DLT	
844x 7	LG	
844x 8	LT	
844x 9	HLT	
844x 10	Full Bleed (A sangre)	
844x 254	Otros (estándar)	
844x 255	Otros (personalizado)	

- Estos contadores no distinguen entre LEF y SEF.

8451	PrtPGS/Ppr Tray	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número de hojas que entran desde cada estación de alimentación de papel.	
8451 1	Bypass	Bandeja bypass
8451 2	Tray 1 (Bandeja 1)	Copiadora
8451 3	Tray 2 (Bandeja 2)	Copiadora
8451 4	Tray 3 (Bandeja 3)	Unidad de bandeja de papel (opcional)
8451 5	Tray 4 (Bandeja 4)	Unidad de bandeja de papel (opcional)
8451 6	Tray 5 (Bandeja 5)	LCT (opcional)
8451 7	Tray 6 (Bandeja 6)	No se utiliza actualmente.
8451 8	Tray 7 (Bandeja 7)	No se utiliza actualmente.
8451 9	Tray 8 (Bandeja 8)	No se utiliza actualmente.
8451 10	Tray 9 (Bandeja 9)	No se utiliza actualmente.

8461	T:PrtPGS/Ppr Type	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tipo de papel, el número de páginas impresas con todas las aplicaciones.	
	- Estos contadores no son iguales que el contador de PM. El contador de PM se basa en el tiempo de alimentación para medir con precisión la vida de servicio de los rodillos de alimentación. Sin embargo, estos contadores se basan en el tiempo de producción. - Las hojas en blanco (portadas, hojas de capítulo, separadores) también se cuentan. - Durante la impresión dúplex, las páginas impresas por ambas caras cuentan como 1, y una página impresa por una cara cuenta como 1.	
8462	C:PrtPGS/Ppr Type	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tipo de papel, el número de páginas impresas con la aplicación de copia.	
8463	F:PrtPGS/Ppr Type	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tipo de papel, el número de páginas impresas con la aplicación de fax.	
8464	P:PrtPGS/Ppr Type	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tipo de papel, el número de páginas impresas con la aplicación de impresora.	
8466	L:PrtPGS/Ppr Type	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por tipo de papel, el número de páginas impresas desde la ventana del modo Document Server del panel de mandos.	
846x 1	Normal	
846x 2	Recycled (Reciclado)	
846x 3	Special (Especial)	
846x 4	Thick (Grueso)	
846x 5	Normal (Back) [Normal (reverso)]	
846x 6	Thick (Back) [Grueso (reverso)]	
846x 7	OHP	
846x 8	Otros	

8471	PrtPGS/Mag	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por escala de reproducción, el número de páginas impresas.	
8471 1	~49%	
8471 2	50%~99%	
8471 3	100%	
8471 4	101%~200%	
8471 5	201% ~	

- Los recuentos se hacen para la escala de reproducción ajustada a páginas, no sólo en el panel de mandos, sino también de forma remota con una aplicación de red externa capaz de realizar ajustes de la escala de reproducción.
- Los ajustes de la escala de reproducción realizados con drivers de impresora y aplicaciones de PC como Excel también se cuentan.
- Los ajustes de la escala de reproducción realizados para ajustes después de haberlos almacenado en el Document Server no cuentan.
- Los ajustes de la escala de reproducción realizados automáticamente durante la copia con Auto Reduce/Enlarge (Ampliación/reducción automática) también se cuentan.
- Las escalas de reproducción de portadas en blanco, separadores, etc., tienen asignada automáticamente una escala del 100%.

8481	T:PrtPGS/TonSave
8484	P:PrtPGS/TonSave
	Estos SP cuentan el número de páginas impresas con la opción Toner Save (Ahorro de tóner) activada. Nota: estos SP devuelven los mismos resultados, ya que el SP se limita a la aplicación de impresión. [0~9999999/ 0 / 1]

8511	T:PrtPGS/Emul [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP cuentan, por el modo de emulación de impresora, el número total de páginas impresas.	
8514	P:PrtPGS/Emul [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP cuentan, por el modo de emulación de impresora, el número total de páginas impresas.	
8514 1	RPCS	
8514 2	RPDL	
8514 3	PS3	
8514 4	R98	
8514 5	R16	
8514 6	GL/GL2	
8514 7	R55	
8514 8	RTIFF	
8514 9	PDF	
8514 10	PCL5e/5c	
8514 11	PCL XL	
8514 12	IPDL-C	
8514 13	BM-Links	Sólo para Japón
8514 14	Otros	

- SP8511 y SP8514 devuelven los mismos resultados porque ambos están limitados a la aplicación de impresión.
- Los trabajos de impresión enviados al Document Server no se cuentan.

8521	T:PrtPGS/FIN	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de acabado, el número total de páginas impresas con todas las aplicaciones.	
8522	C:PrtPGS/FIN	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de acabado, el número total de páginas impresas con la aplicación de copia.	
8523	F:PrtPGS/FIN	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de acabado, el número total de páginas impresas con la aplicación de fax. Nota: • Las opciones de acabado de impresión para los faxes recibidos no están disponibles actualmente.	
8524	P:PrtPGS/FIN	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de acabado, el número total de páginas impresas con la aplicación de impresión.	
8525	S:PrtPGS/FIN	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de acabado, el número total de páginas impresas con la aplicación de escáner.	
8526	L:PrtPGS/FIN	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de acabado, el número total de páginas impresas desde la ventana del modo Document Server del panel de mandos.	
852x 1	Sort (Clasificación)	
852x 2	Stack (Apilado)	
852x 3	Staple (Grapado)	
852x 4	Booklet (Folleto)	
852x 5	Z-Fold (Plegado en Z)	
852x 6	Punch (Perforado)	
852x 7	Otros	

- NOTA:** 1) Si se selecciona grapado como modo de acabado y la pila es demasiado grande para ello, las páginas no grapadas también se cuentan.
2) Los contadores de acabado por grapado se basan en la salida a la bandeja de grapado, por lo que se cuentan los atascos recuperados.

8531	Staples (Grapas)	Este SP cuenta la cantidad de grapas utilizadas por la máquina. [0~9999999/ 0 / 1]

8581	T:Counter (T:Contador)	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el total de trabajos desglosados por color, independientemente de la aplicación utilizada. Además de aparecer en el informe SMC, estos contadores también aparecen en la pantalla User Tools (Herramientas de usuario) de la máquina copiadora. Nota: Este SP está ampliado para máquinas MFP en color y LP en color. En esta máquina, el recuento se hace sólo para el negro.	

8591	O:Counter (O:Contador) [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP cuentan los totales del uso de papel A3/DLT, el número de páginas dúplex impresas y el número de grapas utilizadas. Estos totales sólo son para otras (O:) aplicaciones.	
8591 1	A3/DLT	
8591 2	Dúplex	
8591 3	Staple (Grapado)	

8631	T:FAX TX PGS [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP cuentan, por modo de color, el número de páginas enviadas por fax a un número de teléfono. Nota: Este SP está ampliado para máquinas MFP en color y LP en color. En esta máquina, el recuento se hace sólo para el negro.	
8633	F:FAX TX PGS [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP cuentan, por modo de color, el número de páginas enviadas por fax a un número de teléfono. Nota: Este SP está ampliado para máquinas MFP en color y LP en color. En esta máquina, el recuento se hace sólo para el negro.	

- Si un documento tiene páginas en color y en blanco y negro mezcladas, las páginas se cuentan por separado como B/W (Blanco/Negro) o Color.
- En este momento, esta opción sólo sirve para la aplicación de fax, por lo que SP8631 y SP8633 son idénticos.
- Los contadores incluyen las páginas de error.
- Si se envía un documento a más de un destino con una transmisión de grupo, el recuento se hace para cada destino.
- Las transmisiones por polling se cuentan pero la recepción por polling no.
- Las transmisiones de relé, memoria y mailbox confidencial se cuentan para cada destino.

8641	T:FAX TX PGS	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de color, el número de páginas enviadas por fax como imágenes de fax utilizando I-Fax. Nota: Este SP está ampliado para máquinas MFP en color y LP en color. En esta máquina, el recuento se hace sólo para el negro.	
8643	F:FAX TX PGS	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de color, el número de páginas enviadas por fax como imágenes de fax utilizando I-Fax. Nota: Este SP está ampliado para máquinas MFP en color y LP en color. En esta máquina, el recuento se hace sólo para el negro.	

- Si un documento tiene páginas en color y en blanco y negro mezcladas, las páginas se cuentan por separado como B/W (Blanco/Negro) o Color.
- En este momento, esta opción sólo sirve para la aplicación de fax, por lo que SP8641 y SP8643 son idénticos.
- Los contadores incluyen las páginas de error.
- Si se envía un documento a más de un destino con una transmisión de grupo, el recuento se hace para cada destino.
- Las transmisiones por polling se cuentan pero la recepción por polling no.
- Las transmisiones de relé, memoria y mailbox confidencial se cuentan para cada destino.

8651	T:S-to-Email PGS	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de color, el número total de páginas adjuntadas a un correo electrónico para las aplicaciones de escáner y del Document Server. Nota: Este SP está ampliado para máquinas MFP en color y LP en color. En esta máquina, el recuento se hace sólo para el negro.	
8655	S:S-to-Email PGS	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de color, el número total de páginas adjuntadas a un correo electrónico para la aplicación de escáner solamente. Nota: Este SP está ampliado para máquinas MFP en color y LP en color. En esta máquina, el recuento se hace sólo para el negro.	

- NOTA:** 1) El recuento de páginas en blanco y negro y en color se realiza después de almacenar el documento en el HDD. Si se cancela el trabajo antes de almacenarlo, las páginas no se cuentan.
- 2) Si se utiliza Scan-to-Email (Escanear hacia correo electrónico) para enviar un documento de 10 páginas a 5 direcciones, el recuento es 10 (las páginas se envían al mismo servidor SMTP).
- 3) Si se utiliza Scan-to-PC (Escanear hacia PC) para enviar un documento de 10 páginas a 5 carpetas, el recuento es 50 (las páginas se envían a cada destino del servidor SMB/FTP).
- 4) Debido a las limitaciones de algunos dispositivos, si se usa Scan-to-Email para enviar un documento de 10 páginas a un gran número de destinos, el recuento puede dividirse y contarse por separado. Por ejemplo, si se envía un documento de 10 páginas a 200 direcciones, el recuento es 10 para los 100 primeros destinos y también 10 para los 100 destinos siguientes, es decir 20 en total.

8661	T:Deliv PGS/Svr	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de color, el número total de páginas enviadas a un servidor de Scan Router mediante las aplicaciones de escáner y LS. Nota: Este SP está ampliado para máquinas MFP en color y LP en color. En esta máquina, el recuento se hace sólo para el negro.	
8665	S:Deliv PGS/Svr	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de color, el número total de páginas enviadas a un servidor de Scan Router mediante la aplicación de escáner. Nota: Este SP está ampliado para máquinas MFP en color y LP en color. En esta máquina, el recuento se hace sólo para el negro.	

- NOTA:** 1) Los recuentos en blanco y negro y en color se realizan después de almacenar el documento en el HDD del servidor de Scan Router.
- 2) Si se cancela el trabajo antes de que termine el almacenamiento en el servidor de Scan Router, no se hacen los recuentos.
- 3) El recuento se ejecuta independientemente de que haya confirmación de la llegada al servidor de Scan Router.

8671	T:Deliv PGS/PC	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de color, el número total de páginas enviadas a una carpeta de un PC (Scan-to-PC) con las aplicaciones de escáner y LS. Nota: Este SP está ampliado para máquinas MFP en color y LP en color. En esta máquina, el recuento se hace sólo para el negro.	
8675	S:Deliv PGS/PC	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan, por modo de color, el número total de páginas enviadas con Scan-to-PC mediante la aplicación de escáner. Nota: Este SP está ampliado para máquinas MFP en color y LP en color. En esta máquina, el recuento se hace sólo para el negro.	

8681	T:PCFAX TXPGS	Estos SP cuentan el número de páginas enviadas por el fax del PC. Estos SP son sólo para la aplicación de fax, por lo que los recuentos de SP8681 y SP8683 son idénticos. [0~9999999/ 0 / 1]
8683	F:PCFAX TXPGS	

- Cuenta las páginas enviadas desde un PC utilizando la aplicación de fax del PC, a través de la copiadora hasta el destino.
- Al enviar el mismo mensaje a más de un lugar utilizando la difusión, las páginas sólo se cuentan una vez (por ejemplo, si se envía un fax de 10 páginas al lugar A y al lugar B, el contador cuenta 10, no 20).

8691	T:TX PGS/LS	Estos SP cuentan el número de páginas enviadas desde el Document Server. El contador de la aplicación utilizada para almacenar las páginas se incrementa. [0 ~ 9.999.999 / 0 / 1] El contador L: cuenta el número de páginas almacenadas desde la pantalla del modo de Document Server del panel de mandos. Las páginas almacenadas con el botón Store File (Almacenar archivo) de la pantalla Copy mode (Modo Copia) incrementan el contador C:.
8692	C:TX PGS/LS	
8693	F:TX PGS/LS	
8694	P:TX PGS/LS	
8695	S:TX PGS/LS	
8696	L:TX PGS/LS	

- NOTA:** 1) Los trabajos de impresión realizados con Web Image Monitor y Desk Top Binder se añaden al contador.
- 2) Cuando se combinan varios documentos para su envío, el número de páginas almacenadas se cuenta para la aplicación que las almacenó.
- 3) Cuando se envían varios documentos mediante una difusión de fax, el contador F: cuenta el número de páginas enviadas a cada destino.

8701	TX PGS/Port	[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan el número de páginas enviadas por el puerto físico utilizado para enviarlas. Por ejemplo, si se envía un original de 3 páginas a 4 destinos a través de RDSI G4, el recuento de RDSI (G3, G4) es 12.	
8701 1	PSTN-1 (RTPC 1)	
8701 2	PSTN-2 (RTPC 2)	
8701 3	PSTN-3 (RTPC 3)	
8701 4	ISDN (G3,G4) [RDSI (G3,G4)]	
8701 5	Network (Red)	

8711	T:Scan PGS/Comp [0~9999999/ 1]	
	Estos SP cuentan el número de páginas comprimidas escaneadas en el Document Server, contadas por los formatos que se indican a continuación.	
8 711 1	JPEG/JPEG2000	
8 711 2	TIFF (Multi/Single)	
8 711 3	PDF	
8 711 4	Otros	

8715	S:Scan PGS/Comp [0~9999999/ 1]	
	Estos SP cuentan el número de páginas comprimidas escaneadas por la aplicación de escaneo, contadas por los formatos que se indican a continuación.	
8 715 1	JPEG/JPEG2000	
8 715 2	TIFF (Multi/Single)	
8 715 3	PDF	
8 715 4	Otros	

8741	RX PGS/Port [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP cuentan el número de páginas recibidas por el puerto físico utilizado para recibirlas.	
8741 1	PSTN-1 (RTPC 1)	
8741 2	PSTN-2 (RTPC 2)	
8741 3	PSTN-3 (RTPC 3)	
8741 4	ISDN (G3,G4) [RDSI (G3,G4)]	
8741 5	Network (Red)	

8771	Dev Counter (Contador rev.) [0~9999999/ 0 / 1]	
	Estos SP cuentan la frecuencia de uso (número de rotaciones de los rodillos de revelado) para tóner negro y de otros colores. Nota: en las máquinas que no admiten color, el recuento del tóner negro es el mismo que el contador total.	

8781	Pixel Coverage Ratio (Porcentaje de cobertura de píxel)	
	Este SP indica el número de botellas de tóner utilizadas. El recuento se realiza de acuerdo con una equivalencia de 1.000 páginas por botella.	

8791	LS Memory Remain (Memoria LS restante)	Este SP muestra el porcentaje de espacio disponible en el Document Server para almacenar documentos. [0~100/ 0 / 1]

8801	Toner Remain (Tóner restante) [0~100/ 0 / 1]	
	Este SP muestra el porcentaje de tóner restante para cada color. Permite al usuario comprobar el suministro de tóner en cualquier momento. Nota: - Este método preciso para medir el tóner restante (incrementos de un 1%) es mejor que el de otras máquinas del mercado que sólo lo miden en incrementos de 10 (incrementos de un 10%). - Este SP está ampliado para máquinas MFP en color y LP en color. En esta máquina, el recuento se hace sólo para el negro.	

8831	Pixel Cover Ave. (Prom. cobertura píxel)	Promedio de cobertura de píxel
8831 1	Accum. Ave. K (Promedio acum. negro)	No se muestran para esta máquina.
8831 2	Accum. Ave. M (Promedio acum. magenta)	
8831 3	Accum. Ave. C (Promedio acum. cian)	
8831 4	Accum. Ave. Y (Promedio acum. amarillo)	

8841	Pixel Cover Last (Prom. cobertura últ.)	Promedio de cobertura de píxel
001	Last Page K (Última pág. negro)	No se muestran para esta máquina.
002	Last Page M (Última pág. magenta)	
003	Last Page C (Última pág. cian)	
004	Last Page Y (Última pág. amarillo)	

8851	Toner Coverage 0-10% (Cobertura de tóner 21-30%)		[0~9999999]
	Estos SP cuentan el porcentaje de cobertura de puntos para tóner negro y de otros colores.		
8851 1	K	Tóner negro	No se muestran para esta máquina.
8851 2	M	Tóner magenta	
8851 3	C	Tóner cian	
8851 4	Y	Tóner amarillo	

8861	Toner Coverage 11-20% (Cobertura de tóner 21-30%)		[0~9999999]
	Estos SP cuentan el porcentaje de cobertura de puntos para tóner negro y de otros colores.		
8861 1	K	Tóner negro	No se muestran para esta máquina.
8861 2	M	Tóner magenta	
8861 3	C	Tóner cian	
8861 4	Y	Tóner amarillo	

8871	Toner Coverage 21-30% (Cobertura de tóner 21-30%)		[0~9999999]
	Estos SP cuentan el porcentaje de cobertura de puntos para tóner negro y de otros colores.		
8871 1	K	Tóner negro	No se muestran para esta máquina.
8871 2	M	Tóner magenta	
8871 3	C	Tóner cian	
8871 4	Y	Tóner amarillo	

8881	Toner Coverage 31-% (Cobertura de tóner 31-%)		[0~9999999]
	Estos SP cuentan el porcentaje de cobertura de puntos para tóner negro y de otros colores.		
8881 1	K	Tóner negro	No se muestran para esta máquina.
8881 2	M	Tóner magenta	
8881 3	C	Tóner cian	
8881 4	Y	Tóner amarillo	

8901	Coverage Display (Toner Bottle: Previous) [Presentación de cobertura (botella de tóner: anterior)] DFU
8911	Coverage Display (Toner Bottle: Before Previous) [Presentación de cobertura (botella de tóner: antes de la anterior)] DFU

8941	Machine Status (Estado de la máquina)		[0~9999999/ 0 / 1]
	Estos SP cuentan la cantidad de tiempo que la máquina invierte en cada modo de funcionamiento. Son útiles para los clientes que necesitan investigar el funcionamiento de la máquina para mejorar su cumplimiento de las normas ISO.		
8941 1	Operation Time (Tiempo de funcionamiento)	Tiempo de funcionamiento de la máquina. No incluye el tiempo durante el que el controlador está guardando datos en el HDD (mientras la máquina no está en funcionamiento).	
8941 2	Standby Time (Tiempo en reposo)	La máquina no está funcionando. Incluye el tiempo durante el que el controlador guarda datos en el HDD. No incluye el tiempo invertido en los modos Energy Save (Ahorro de energía), Low Power (Baja potencia) u Off (Desconexión).	
8941 3	Energy Save Time (Tiempo de ahorro de energía)	Incluye el tiempo durante el cual la máquina está realizando impresión de fondo.	
8941 4	Low Power Time (Tiempo de baja potencia)	Incluye el tiempo en el modo Energy Save (Ahorro de energía) con la máquina encendida. Incluye el tiempo durante el cual la máquina está realizando impresión de fondo.	
8941 5	Off Mode Time (Tiempo de modo de desconexión)	Incluye el tiempo durante el cual la máquina está realizando impresión de fondo. No incluye el tiempo que la máquina permanece desconectada con los interruptores de alimentación.	
8941 6	SC	Tiempo total de inactividad por errores SC.	
8941 7	PrtJam	Tiempo total de inactividad por atascos de papel durante la impresión.	
8941 8	OrgJam	Tiempo total de inactividad por atascos de originales durante el escaneo.	
8941 9	Supply PM Unit End (Fin suministro unidad PM)	Tiempo total de inactividad por fin de tóner.	

8951	AddBook Register (Registro de libreta de direcciones)		
	Estos SP cuentan el número de eventos cuando la máquina gestiona el registro de datos.		
8951 1	User Code (Código de usuario)	Registros de códigos de usuario.	[0~9999999/ 0 / 1]
8951 2	Mail Address (Dirección de correo)	Registros de direcciones de correo.	
8951 3	Fax Destination (Destino de fax)	Registros de destinos de fax.	
8951 4	Group (Grupo)	Registros de destinos de grupo.	
8951 5	Transfer Request (Solicitud de transferencia)	Registros de destinos de relé de fax para transmisión de relé.	
8951 6	F-Code (Código F)	Registros de códigos F.	
8951 7	Copy Program (Programa de copia)	Registros de la aplicación de copia con la opción de programa (ajustes de trabajo).	[0~255 / 0 / 255]
8951 8	Fax Program (Programa de fax)	Registros de la aplicación de fax con la opción de programa (ajustes de trabajo).	
8951 9	Printer Program (Programa de impresora)	Registros de la aplicación de impresora con la opción de programa (ajustes de trabajo).	
8951 10	Scanner Program (Programa de escáner)	Registros de la aplicación de escáner con la opción de programa (ajustes de trabajo).	

5.2.4 IMPRESIÓN DEL PATRÓN DE PRUEBA: SP2-902

NOTA: Para asegurarse de que la máquina funciona correctamente, imprima siempre un patrón de prueba.

1. Active el modo SP y seleccione SP2-902.
2. Pulse **2** o **3**.
 - **2** Impresión de prueba de IPU
 - **3** Patrón de prueba
3. Especifique el número de patrón de prueba que desee imprimir y pulse **#** (consulte las siguientes tablas).
4. Cuando se le pregunte si desea confirmar la selección, pulse Yes (Sí). De este modo, se selecciona la impresión del patrón de prueba.
5. Pulse Copy Window (Ventana de copia) para abrir dicha ventana y después seleccione los ajustes de la impresión de prueba (tamaño de papel, etc.).
6. Pulse Start (Inicio) **⏏** dos veces. (no tenga en cuenta los mensajes "Place Original" [Colocar el original]) para empezar la impresión de prueba.
7. Pulse SP Mode, selección que aparece resaltada, para volver a la pantalla del modo SP.

Tabla de patrones de prueba (SP2-902-2: Impresión de prueba de IPU)

N.º	Patrón de prueba	N.º	Patrón de prueba
0	Ninguno	8	Escala de grises (horizontal)
1	Línea vertical (1 punto)	9	Escala de grises (vertical)
2	Línea horizontal (1 punto)	10	Patrón en cruz
3	Línea vertical (2 puntos)	11	Forma cruzada
4	Línea horizontal (2 puntos)	12	Patrón de rombos
5	Patrón de puntos alternos	13	Patrón en cruz (256)
6	Cuadrícula (1 punto)	14	Patrón en cruz (64)
7	Rayas verticales		

Tabla de patrones de prueba: SP2-902-3 Impresión de patrones de prueba

N.º	Patrón de prueba
0	Ninguno
1	Línea vertical (1 punto)
2	Línea horizontal (1 punto)
3	Línea vertical (2 puntos)
4	Línea horizontal (2 puntos)
5	Cuadrícula (1 punto)
6	Patrón independiente (1 punto)
7	Patrón independiente (2 puntos)
8	Patrón de todo puntos
9	Banda negra
10	Área de recorte
11	Patrón de rombos
12	Comprobación "Hound's Tooth" (2 puntos, horizontal)
13	Patrón de indicador de comprobación
14	Banda negra (vertical)
15	Patrón independiente (4 puntos)
16	Línea horizontal (1 punto) (LD1, LD2 inverso)
17	Cuadrícula (par de 1 punto) (LD1, LD2 inverso)
18	Patrón independiente (1 punto) (LD1, LD2 inverso)
19	Escala de grises (horizontal)
20	Escala de grises (vertical)
21	Escala de grises (horizontal/vertical)
22	Escala de grises (cuadrícula)
23	Escala de grises (margen horizontal)
24	Escala de grises (margen vertical)
25	Escala de grises (margen vertical/horizontal)
26	Patrón blanco
27	Cuadrícula (par de 1 punto) (Datos externos OR 1)

5.2.5 COMPROBACIÓN DE ENTRADA

Comprobación de entrada de la máquina principal: SP5-803

1. Pase al modo SP y seleccione SP5-803.
2. Especifique el número (1-13) del componente que desee comprobar. En la pantalla de modos SP aparecerá un pequeño cuadro con una serie de ceros y unos.
A continuación se explica el significado de la pantalla.

0 0 0 0 0 0 0 0

Bit 7 6 5 4 3 2 1 0

3. Compruebe el estado de cada componente utilizando los números de bit correspondientes de la tabla siguiente.

Número	Bit	Descripción	Indicación	
			0	1
1: Alimentación de papel 1 (bandeja superior)	7	Sensor de salida de fusión	Activado	Desactivado
	6	Sensor de fin próximo 2	Activado	Desactivado
	5	Sensor de fin próximo 1	Activado	Desactivado
	4	No se utiliza	---	---
	3	Sensor de tamaño de papel 4	Activado	Desactivado
	2	Sensor de tamaño de papel 3	Activado	Desactivado
	1	Sensor de tamaño de papel 2	Activado	Desactivado
	0	Sensor de tamaño de papel 1	Activado	Desactivado
2: Alimentación de papel 2 (bandeja inferior)	7	Sensor de unidad dúplex instalada	Unidad instalada	Unidad no instalada
	6	Sensor de fin próximo 2	Desactivado	Activado
	5	Sensor de fin próximo 1	Desactivado	Activado
	4	Bloqueo del motor de fusión/salida del papel	No bloqueado	Bloqueado
	3	Sensor de tamaño de papel 4	Activado	Desactivado
	2	Sensor de tamaño de papel 3	Activado	Desactivado
	1	Sensor de tamaño de papel 2	Activado	Desactivado
	0	Sensor de tamaño de papel 1	Activado	Desactivado
3: Registro y otros	7	Señal de intersección con el eje cero	Detectada	No detectada
	6	Sensor de HP de la unidad de la banda de transferencia	Ausente	Presente
	5	Señal de bloqueo del ventilador de extracción	No bloqueado	Bloqueado
	4	Señal de bloqueo del ventilador de refrigeración	No bloqueado	Bloqueado
	3	Señal de bloqueo del motor principal	No bloqueado	Bloqueado
	2	Sensor de desbordamiento de tóner	Depósito no lleno	Depósito lleno
	1	Cubierta abierta	Cubierta cerrada	Cubierta abierta
	0	Sensor de registro	Papel detectado	Papel no detectado

Tablas de
servicio

Número	Bit	Descripción	Indicación	
			0	1
4: Alimentación bypass	7	Puerta de trayecto inverso dúplex	Cerrada	Abierta
	6	Sensor de fin de papel	Papel detectado	Papel no detectado
	5	No se utiliza		
	4	Sensor de tamaño de papel 4, bypass	Activado	Desactivado
	3	Sensor de tamaño de papel 3, bypass	Activado	Desactivado
	2	Sensor de tamaño de papel 2, bypass	Activado	Desactivado
	1	Sensor de tamaño de papel 1, bypass	Activado	Desactivado
	0	Señal de unidad instalada	Sí	No
5: Unidad de relé (Unidad puente)	7	No se utiliza	Sí	No
	6	Señal de unidad instalada	Conectada	No conectada
	5	Sensor de papel	Papel detectado	Papel no detectado
	4	Sensor de relé	Papel detectado	Papel no detectado
	3	Sensor de salida	Papel detectado	Papel no detectado
	2	Switch de la cubierta izquierda	Switch pulsado (cubierta cerrada)	Switch no pulsado
	1	Switch de la cubierta intermedia	Switch pulsado (cubierta cerrada)	Switch no pulsado
	0	Switch de la cubierta derecha	Switch pulsado (cubierta cerrada)	Switch no pulsado
6: Unidad instalada	7	Bloqueo del motor de alimentación	No	Sí
	6	Señal F-Gate	Activa	No activa
	5	Sensor de altura	Altura de alimentación	No altura de alimentación
	4	Sensor de salida del papel	Papel detectado	Papel no detectado
	3	Unidad de fusión	Detectada	No detectada
	2	Contador de totales	No detectado	Detectado
	1	Contador llave	Detectado	No detectado
	0	Tarjeta llave presente	Detectada	No detectada
7: Fin de papel	7	Cubierta delantera abierta/cerrada	Abierta	Cerrada
	6	Trayecto de alimentación vertical	Despejado	No despejado
	5	Sensor de altura de la 2ª bandeja	Papel no en el límite superior	Papel en el límite superior
	4	Sensor de altura de la 1ª bandeja	Papel no en el límite superior	Papel en el límite superior
	3	Sensor de relé inferior	Papel detectado	Papel no detectado
	2	Sensor de relé superior	Papel detectado	Papel no detectado
	1	Sensor de fin de papel inferior	Papel no detectado	Papel detectado
	0	Sensor de fin de papel superior	Papel no detectado	Papel detectado

Número	Bit	Descripción	Indicación			
			0		1	
8: DIP switches	7	Dip switch - 8	Activado		Desactivado	
	6	Dip switch - 7	Activado		Desactivado	
	5	Dip switch - 6	Activado		Desactivado	
	4	Dip switch - 5	Activado		Desactivado	
	3	Dip switch - 4	Activado		Desactivado	
	2	Dip switch - 3	Activado		Desactivado	
	1	Dip switch - 2	Activado		Desactivado	
	0	Dip switch - 1	Activado		Desactivado	
9: Unidad dúplex	7	No se utiliza				
	6	Cubierta derecha abierta/cerrada	Cerrada		Abierta	
	5	Unidad de 1 bandeja instalada	Detectada		No detectada	
	4	Sensor de HP del LD	Colocado		No colocado	
	3	Sensor de salida (atasco)	Papel detectado		Papel no detectado	
	2	Sensor de entrada (atasco)	Papel detectado		Papel no detectado	
	1	Sensor de fin de papel	Papel detectado		Papel no detectado	
	0	Switch de unidad dúplex	Cubierta cerrada		Cubierta abierta	
10: Resto de papel de la bandeja de alimentación 1	7	Bandeja 4: Bit 1				
	8	Bandeja 4: Bit 0	Bit 1	Bit 0	Capacidad	
	5	Bandeja 3: Bit 1	1	1	Llena	
	4	Bandeja 3: Bit 0	1	0	50% o más	
	3	Bandeja 2: Bit 1	0	1	10% o más	
	2	Bandeja 2: Bit 0	0	0	Bandeja fuera o no instalada	
	1	Bandeja 1: Bit 1				
	0	Bandeja 1: Bit 0				
11: Resto de papel de la bandeja de alimentación 2	7	Bypass Sí/No				
	6	No se utiliza				
	5	No se utiliza				
	4	No se utiliza				
	3	No se utiliza	Bit 2	Bit 1	Bit 0	Capacidad
	2	LCT: Bit 2	1	1	1	Llena
	1	LCT: Bit 1	1	0	0	80% o más
	0	LCT: Bit 0	0	1	1	50% o más
			0	1	0	30% o más
			0	0	0	10% o más

Número	Bit	Descripción	Indicación	
			0	1
12: Bandeja de salida 1 llena	7	Mailbox de 9 bandejas	No está llena o no hay bandeja.	Llena
	6	Mailbox de 8 bandejas	No está llena o no hay bandeja.	Llena
	5	No se utiliza	-	-
	4	Finisher: bandeja de desplazamiento 1	No está llena o no hay bandeja.	Llena
	3	Finisher: bandeja de desplazamiento 2	No está llena o no hay bandeja.	Llena
	2	No se utiliza	-	-
	1	Salida de 1 separador	No está llena o no hay bandeja.	Llena
	0	Salida de máquina	No está llena o no hay bandeja.	Llena
13: Bandeja de salida 2 llena	7	Mailbox de 7 bandejas	No está llena o no hay bandeja.	Llena
	6	Mailbox de 6 bandejas	No está llena o no hay bandeja.	Llena
	5	Mailbox de 5 bandejas	No está llena o no hay bandeja.	Llena
	4	Mailbox de 4 bandejas	No está llena o no hay bandeja.	Llena
	3	Mailbox de 3 bandejas	No está llena o no hay bandeja.	Llena
	2	Mailbox de 2 bandejas	No está llena o no hay bandeja.	Llena
	1	Mailbox de 1 bandeja	No está llena o no hay bandeja.	Llena
	0	Bandeja de pruebas del mailbox	No está llena o no hay bandeja.	Llena

Tabla 1: Tamaños de papel de la bandeja de alimentación bypass

Número	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Anchura de papel
4: Bypass	1	1	1	1	Tarjeta postal
	1	1	1	0	B6 SEF
	1	1	0	1	B5 SEF
	1	1	0	0	A5 SEF / 5,5"
	1	0	1	1	B4 SEF
	1	0	0	1	A4 SEF / 8,5" / 8"
	0	1	1	1	A3 SEF
	0	0	1	1	11" x 17"

Comprobación de entrada del ARDF: SP6-007

1. Pase al modo SP y seleccione SP6-007.
2. Especifique el número (1-13) del componente que desee comprobar. En la pantalla de modos SP aparecerá un pequeño cuadro con una serie de ceros y unos. A continuación se explica el significado de la pantalla.

0 0 0 0 0 0 0

Bit 7 6 5 4 3 2 1 0

3. Compruebe el estado de cada componente utilizando los números de bit correspondientes de la tabla siguiente.

Grupo	N.º de bit	Descripción	Indicación	
			0	1
1	7	Sensor de anchura del original 4	Papel no detectado	Papel detectado
	6	Sensor de anchura del original 3	Papel no detectado	Papel detectado
	5	Sensor de anchura del original 2	Papel no detectado	Papel detectado
	4	Sensor de anchura del original 1	Papel no detectado	Papel detectado
	3	Sensor de corrección de inclinación	Papel no detectado	Papel detectado
	2	Sensor de ajuste de originales	Papel no detectado	Papel detectado
	1	Sensor de originales B5	Papel no detectado	Papel detectado
	0	Sensor de originales de LG	Papel no detectado	Papel detectado
2	7	Sensor de posición de reposo (HP) del tope de originales	Tope de originales subido	Tope de originales bajado
	6	Sensor de HP del rodillo de captación	Cubierta cerrada	Cubierta abierta
	5	Sensor de cubierta superior	Cubierta cerrada	Cubierta abierta
	4	Sensor de elevación	Rodillo de captación subido	Rodillo de captación bajado
	3	Sensor de inversión	Papel no detectado	Papel detectado
	2	Sensor de salida	Papel no detectado	Papel detectado
	1	Sensor de registro	Papel no detectado	Papel detectado
	0	Sensor de intervalo	Papel no detectado	Papel detectado
3	0	Sensor de originales A4		

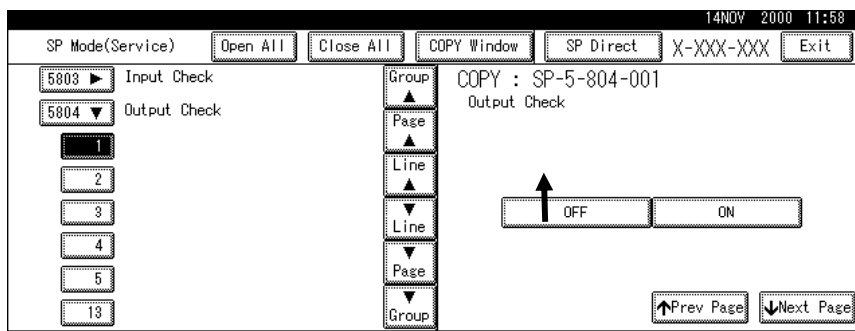
Tablas de servicio

5.2.6 COMPROBACIÓN DE SALIDA

1. En este modo, los motores siguen funcionando sin tener en cuenta las señales de los sensores de límite inferior o superior. Para evitar daños eléctricos o mecánicos, no mantenga los componentes eléctricos en funcionamiento durante mucho tiempo.

Comprobación de salida de la máquina principal: SP5-804

1. Active el modo SP 5-804.
2. Seleccione el número de SP que corresponda al componente que desee comprobar (consulte la tabla de la página siguiente).
3. Pulse On (Activar) y después Off (Desactivar) para comprobar el componente seleccionado.



B195S901.WMF

NOTA: no puede salir y cerrar la pantalla hasta que pulse OFF para interrumpir la comprobación de salida que se está ejecutando. No mantenga los componentes eléctricos encendidos durante mucho tiempo.

Tabla de comprobación de salida de SP5-804

N.º	Descripción	N.º	Descripción
1	Primer embrague de alimentación de papel	45	Solenoides de la compuerta de cruce dúplex
2	Segundo embrague de alimentación de papel		
3	Tercer embrague de alimentación de papel (PTU)	47	Solenoides de la compuerta de cruce de relé
4	Cuarto embrague de alimentación de papel (PTU)		
5	Embrague de alimentación de papel bypass	50	Solenoides de la compuerta de cruce de bandeja
6	Embrague de alimentación de papel de LCT	51	Solenoides de la compuerta de la grapadora
		52	Solenoides del rodillo de posicionamiento (finishers)
13	Solenoides de captación bypass		
14	Solenoides de captación LCT	56	Motor de la botella de tóner
		57	Embrague de posicionamiento de la banda de transferencia
17	Motor de transporte 1 (finisher)		
18	Motor de transporte 2 (finisher)	62	Lámpara de extinción
19	Motor de salida (finisher)	63	Bias de carga
20	Motor de la grapadora (finisher)		
21	Motor de perforado (finisher)	67	Bias de revelado
25	Motor de LCT	69	Tensión de la banda de transferencia
26	Motor del banco (Unidad de bandeja de papel)	70	LED del sensor ID
27	Motor de salida de fusión		
28	Motor principal	75	Motor del ventilador de extracción
29	Motor de transporte dúplex	76	Motor del ventilador de refrigeración de equipos eléctricos
30	Motor de inversión dúplex (hacia atrás)		
31	Motor de inversión dúplex (hacia delante)	78	Motor de relé de ventilador
32	Motor de alimentación/revelado	79	Motor del ventilador de fusión
		85	Contador de totales
35	Embrague de relé del banco (Unidad de bandeja de papel)		
36	Embrague relé		
38	Embrague relé de LCT	92	Motor de elevación de bandeja de desplazamiento (finisher)
39	Embrague de registro	93	Motor del emparejador (finisher)
40	Embrague de revelado	94	Motor de posicionamiento de la grapadora
41	Solenoides de la compuerta de cruce de salida (unidad superior)	95	Motor de expulsión de la pila de papel (finisher)
42	Solenoides de la compuerta de cruce dúplex (unidad inferior)	96	Motor de desplazamiento (finishers)
		97	Motor de giro de la grapadora (finisher de dos bandejas)

Comprobación de salida del ARDF: SP6-008

1. Active el modo SP SP6-008.
2. Seleccione el número de SP que corresponda al componente que desee comprobar (consulte la tabla siguiente).
3. Pulse On (Activar) y después Off (Desactivar) para comprobar el componente seleccionado. No podrá salir y cerrar la pantalla hasta que haga clic en OFF para interrumpir la comprobación de salida que se está ejecutando.

N.º	Descripción
1	Motor de alimentación (hacia delante)
2	Motor de alimentación (hacia atrás)
3	Motor de accionamiento (hacia delante)
4	Motor de inversión (hacia delante)
5	Motor de inversión (hacia atrás)
6	Embrague de alimentación
7	Solenoides de inversión
8	Motor de captación (hacia delante)
9	Motor de captación (hacia atrás)

5.2.7 IMPRESIÓN DE LAS LISTAS DE SMC: SP5-990

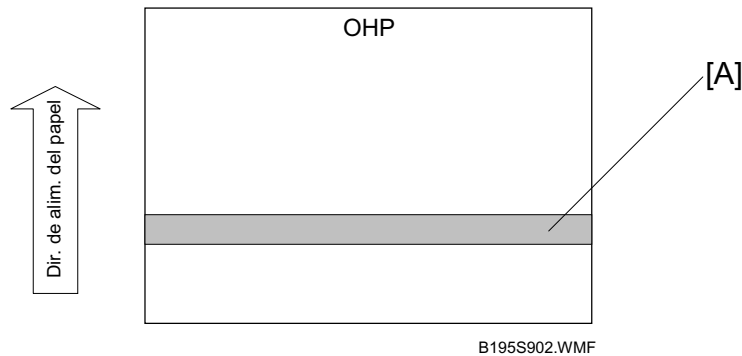
1. Active el modo SP 5-990 y seleccione el número correspondiente a la lista que desee imprimir.

SMC (Listas de datos y de parámetros del sistema)	
1	All Data List (Todas las listas de datos)
2	SP Mode Data List (Lista de datos de modos UP)
3	UP Mode Data List (Lista de datos de modos UP)
4	Logging Data List (Lista de datos de registro)
5	Self-Diagnostics Results List (Lista de resultados de autodiagnóstico)
6	Non-Default (No predeterminados)
7	NIB Summary (Resumen de NIB)
8	NetFile Log (Registro de NetFile)
21	Copy UP Mode List (Lista de modos UP de copia)
22	Scanner SP Mode List (Lista de modos UP del escáner)
23	Scanner UP Mode List (Lista de modos UP del escáner)

2. Pulse "Execute" (Ejecutar) en el panel táctil.
3. Seleccione "Single Face" ("Una cara") o "Both Face" ("Dos caras").
4. Tras imprimir la lista, pulse "Close" ("Cerrar") para volver a la pantalla del modo SP.
5. Pulse "Exit" ("Salir") dos veces para cerrar la pantalla del modo SP y volver al modo de copia.

5.2.8 AJUSTE DE LA ANCHURA DE CONTACTO DE BANDA (NIP): SP1-109

Si la página se arruga o la imagen se desplaza, puede ajustar la presión del rodillo de presión cambiando la posición de los muelles de presión. En este momento, también puede comprobar la anchura del contacto de la banda (NIP) con el modo SP1-109.



1. Ejecute SP5-802 para realizar un giro libre de unas 50 hojas.
2. Abra SP1-109-1 y pulse $\#$ y Yes (Sí) para confirmar la selección.
3. Pulse Copy Window (Ventana de copia) para volver a la ventana del modo de copia.
4. Coloque una hoja OHP (A4/8,5" x 11" a lo ancho) en la bandeja bypass.
5. Pulse Start (Inicio) $\odot$ dos veces. La hoja OHP se detendrá en la unidad de fusión durante 10 segundos y después saldrá automáticamente.
6. Compruebe la anchura de contacto de la banda (NIP) [A]. La relación entre la posición del muelle de presión y la anchura de la banda es la siguiente.
NOTA: Compruebe la anchura de contacto de la banda (NIP) en el centro de la hoja OHP.

Posición del muelle de presión	Anchura de contacto
Superior (posición por defecto)	$6,0 \pm 0,5$ mm
Inferior	$6,5 \pm 0,6$ mm

Si la anchura no se encuentra en el rango especificado en la tabla, el muelle de presión debe sustituirse.

5.2.9 BORRADO DE MEMORIA: SP5-801

Al ejecutar el borrado completo de memoria, todos los ajustes almacenados en la NVRAM recuperan los valores predeterminados, excepto en los casos siguientes:

SP7-003-1:	Valor del contador eléctrico de totales
SP5-811-1:	Número de serie de la máquina
SP5-907:	Ajuste del nombre del producto y nombre de la marca Plug & Play

1. Ejecute SP5-990 para imprimir todas las listas de datos SMC.
2. Active el modo SP 5-801.
3. Pulse el número del componente que desee inicializar. El número que seleccione determina la aplicación que se inicializa. Por ejemplo, pulse 1 si desea inicializar todos los módulos, o seleccione uno de los números de la tabla siguiente.

5801	Borrado de memoria	Comentarios
5801 1	All Clear (Borrado completo)	Inicializa los componentes 2 ~ 12 siguientes. ^{*1}
5801 2	Engine (Máquina)	Inicializa todos los ajustes de registro del motor y los ajustes de procesamiento. ^{*1}
5801 3	SCS	Inicializa los ajustes predeterminados del sistema, los ajustes de CSS, las coordenadas de la pantalla de mandos y la información de actualización de la ROM. ^{*1}
5801 4	IMH Memory Clr (Borrado de memoria de IMH)	Inicializa el ajuste de registro del manipulador de memoria de imágenes borrando todos los archivos de imágenes del HDD.
5801 5	MCS	Inicializa el ajuste del tiempo de eliminación automática para los documentos almacenados.
5801 6	Copier application (Aplicación de copiadora)	Inicializa todos los ajustes de la aplicación de la copiadora.
5801 7	Fax application (Aplicación de fax)	Inicializa el tiempo de reinicio del fax, la ID de registro del trabajo, todos los ajustes de transmisión y recepción, los números de archivo de almacenamiento local y el temporizador de auricular descolgado.
5801 8	Printer application (Aplicación de impresora)	Inicializa los valores predeterminados de la impresora, los programas registrados, los bit switches de SP de impresora y el contador CSS de la impresora.
5801 9	Scanner application (Aplicación de escáner)	Inicializa los valores predeterminados del escáner y todos los modos SP del escáner.
5801 10	Web Service/Network Application (Aplicación de servicio Web/Red)	Elimina los archivos de administración NFA y las imágenes en miniatura, e inicializa la ID de registro de proceso.
5801 11	NCS	Inicializa los valores predeterminados del sistema y los ajustes de interface (también las direcciones IP), SmartNetMonitor for Admin, WebStatusMonitor y TELNET.
5801 12	R-FAX	Inicializa la ID de registro del proceso, SmartNetMonitor for Admin, el historial de procesos y los números de archivo de almacenamiento local.
5801 13	Clear DCS Settings (Borrado de ajustes de DCS)	Inicialización
5801 14	Clear UCS Settings (Borrado de ajustes de UCS)	Inicialización

^{*1}: Al reiniciar 1~3 se reinician las coordenadas de la pantalla del panel de mandos, por lo que después de ejecutar 1, 2 o 3, deberá recalibrar la pantalla.

4. Pulse Execute y siga las indicaciones de la pantalla para finalizar el procedimiento.
5. No olvide hacer lo siguiente:
 - Ajustar el paso del rayo láser (SP2-109).
 - Ajustar el registro y la escala de reproducción de la impresora y el escáner (➡ 3.21).
 - Calibrar la pantalla táctil (➡ 3.21.4).
 - Tomando como referencia las listas de datos SMC, volver a especificar los valores para los que se hayan modificado los ajustes de fábrica.
 - Ejecutar SP3-001-2 (Ajuste inicial del sensor ID).
6. Compruebe la calidad de la copia y el trayecto del papel, y realice los ajustes necesarios.

5.2.10 REINICIO DE SOFTWARE

El software puede reiniciarse en caso de que la máquina se bloquee. Para ello, utilice el siguiente procedimiento.

Apague y encienda el interruptor de alimentación.

- o bien -

Mantenga pulsadas las teclas   al mismo tiempo durante más de 10 segundos. Cuando la máquina emita un sonido, suelte ambos botones. Después de que aparezca el mensaje "Now loading. Please wait" (Cargando... espere) durante unos segundos, se abrirá la ventana de copia. La máquina está lista para funcionar normalmente.

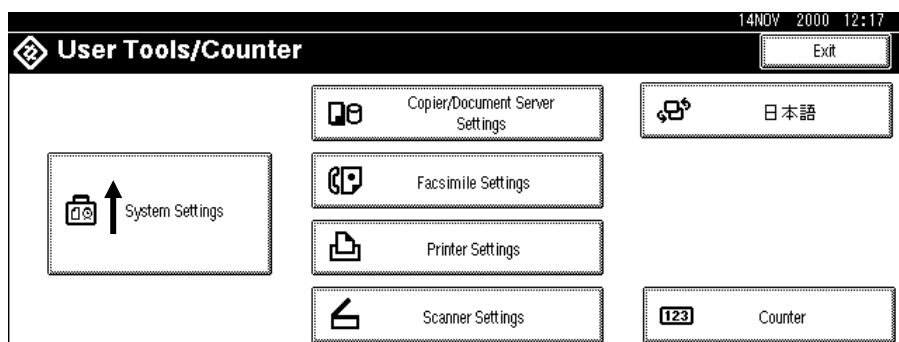
5.2.11 RESTABLECIMIENTO DE LOS AJUSTES DEL SISTEMA Y LOS AJUSTES DE COPIA

Restablecimiento de los ajustes del sistema

Puede volver a establecer los ajustes por defecto del sistema en el modo UP. Para ello, utilice el siguiente procedimiento.

1. Pulse User Tools/Counter (Herramientas de usuario/Contador) .
2. Mantenga presionada la tecla  y, después, pulse System Settings (Ajustes del sistema).

NOTA: Debe pulsar la tecla  primero.



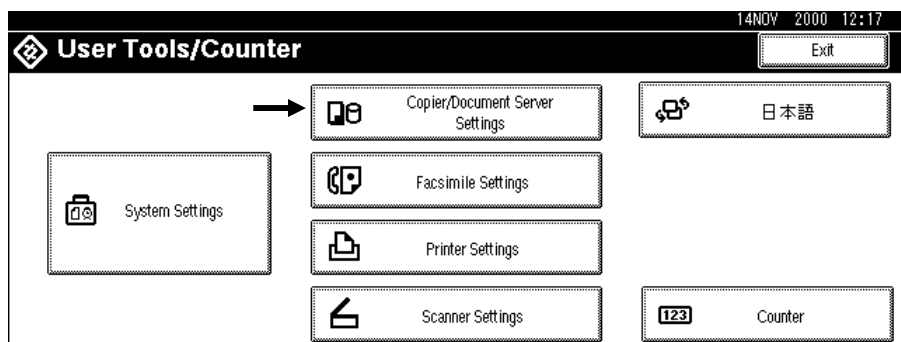
B195S903.WMF

3. Cuando se le pida que confirme que desea restablecer los ajustes del sistema, pulse Yes (Sí).
4. Cuando se le indique que se han restablecido los ajustes, pulse Exit (Salir).

Restablecimiento de los ajustes de copia

Puede volver a establecer los ajustes predeterminados de copia en el modo UP. Para ello, utilice el siguiente procedimiento.

1. Pulse User Tools/Counter (Herramientas de usuario/Contador) .
2. Mantenga pulsada la tecla  y, después, pulse Copier/Document Server Settings (Copiadora/Ajustes del Document Server).
NOTA: Debe pulsar la tecla  primero.

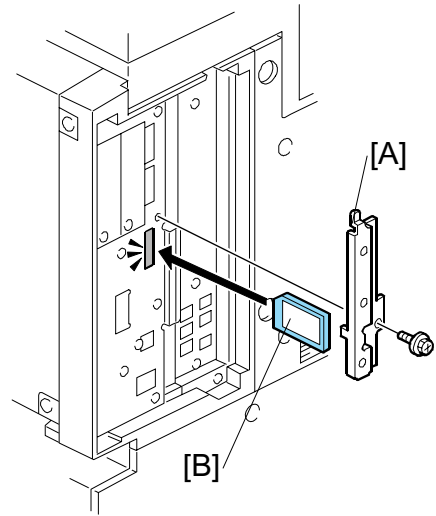


B195S904.WMF

3. Cuando se le pida que confirme que desea restablecer los ajustes del Document Server de la copiadora, pulse Yes (Sí).
4. Cuando se le indique que se han restablecido los ajustes, pulse Exit (Salir).

5.3 ACTUALIZACIÓN DEL FIRMWARE

1. Apague el interruptor principal.
2. Quite la tapa de la ranura para tarjetas SD [A].
3. Inserte la tarjeta SD [B] que contenga el software que desee descargar en la ranura C3 para tarjetas SD.
4. Encienda el interruptor de alimentación principal.
5. Siga las instrucciones que aparecen en el panel LCD.
6. Supervise el estado de la descarga en el panel de mandos.
 - Mientras la descarga esté en curso, en la pantalla LCD aparecerá el mensaje "Writing" (Escribiendo). Cuando la descarga haya finalizado, en el panel aparecerá el mensaje "OK" (Correcto).
 - En el caso del software del panel de mandos, la tecla Start (Inicio) se ilumina de color rojo durante la descarga; y cuando ésta concluye, se enciende de nuevo de color verde.



B195S913.WMF

PRECAUCIÓN

Nunca desconecte la alimentación durante una descarga. Si lo hace mientras descarga el nuevo software, se dañarán los archivos del sector de arranque del controlador.

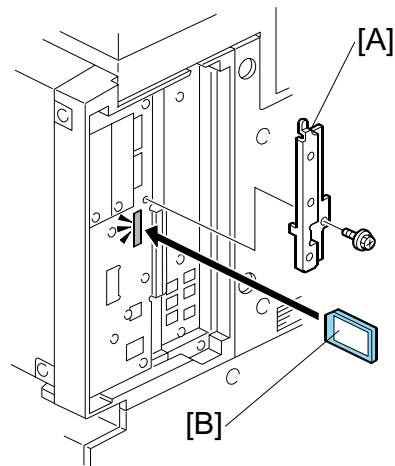
7. Después de confirmar que ha finalizado la descarga, apague el interruptor de alimentación y retire la tarjeta SD.
8. Si necesita descargar más software, repita los pasos del 1 al 7.
9. Encienda el interruptor de alimentación y compruebe si el nuevo software se carga y la máquina se inicia con normalidad.

5.4 CARGA/DESCARGA DE DATOS NVRAM

El contenido de la NVRAM se puede cargar y descargar en una tarjeta SD.

5.4.1 CARGA DE DATOS DE LA NVRAM (SP5-824)

1. Apague el interruptor principal.
2. Quite la tapa [A] de la ranura para tarjetas SD.
3. Introduzca la tarjeta SD [B] en la ranura C3 correspondiente.
4. Encienda el interruptor principal.
5. Ejecute SP5-824.
6. Pulse ① para iniciar la carga de los datos de la NVRAM.



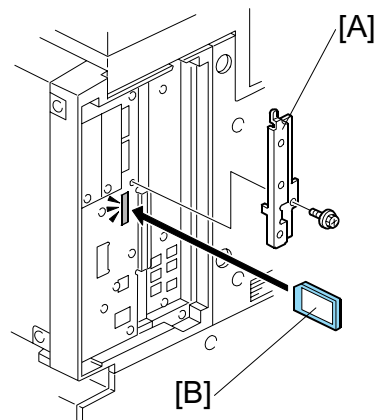
B195S905.WMF

5.4.2 DESCARGA DE DATOS DE LA NVRAM (SP5-825)

Los siguientes datos no se descargan de la tarjeta SD:

- Categorías de recuentos de totales (SP7-003-*** Contador de copias)
- Contador de C/O y P/O (SP7-006-*** Presentación de recuentos de C/O y P/O)
- Dúplex, A3/DLT/mayor de 420 mm, contadores de escaneo de la aplicación de la grapadora y el escáner (ajustes del sistema).

1. Apague el interruptor principal.
2. Quite la tapa [A] de la ranura para tarjetas SD.
3. Introduzca la tarjeta SD [B] en la ranura C3 correspondiente.
4. Encienda el interruptor principal.
5. Ejecute SP5-825.
6. Pulse ① para iniciar la descarga de los datos de la NVRAM.



B195S906.WMF

Durante la descarga, pueden producirse los errores siguientes:

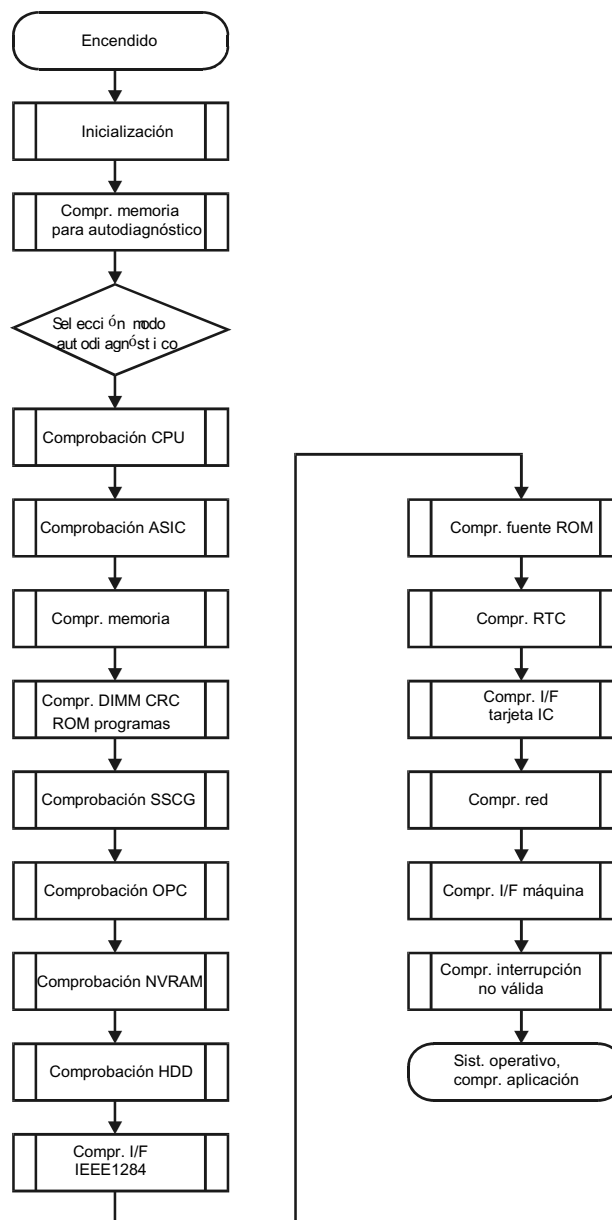
- Si no hay una tarjeta instalada en la ranura y aparece un mensaje que indica que no se puede realizar la descarga, no podrá llevarla a cabo aunque pulse ①.
- Si no se inserta en la ranura la tarjeta correcta para los datos de la NVRAM, después de pulsar ①, aparecerá un mensaje donde se avisa de que no se puede realizar la descarga porque la tarjeta es anómala, con lo que se detendrá la ejecución.

5.5 MODO DE AUTODIAGNÓSTICO

5.5.1 MODO DE AUTODIAGNÓSTICO EN EL ENCENDIDO

Cuando se enciende la máquina principal, el controlador espera a que tengan efecto los ajustes iniciales del motor de copia y, después, inicia un programa de prueba de autodiagnóstico independiente. La prueba de autodiagnóstico, siguiendo la trayectoria del diagrama de flujo que se muestra a continuación, comprueba la CPU, la memoria, el disco duro, etc. En el panel táctil se muestra un código de SC si el programa de autodiagnóstico detecta algún problema de funcionamiento o alguna anomalía.

Diagrama de flujo de la prueba de autodiagnóstico



B195S914.WMF

5.5.2 MODO DE AUTODIAGNÓSTICO DETALLADO

Además de la prueba de autodiagnóstico que se inicia cada vez que se enciende la máquina, la máquina se puede configurar manualmente para un modo de diagnóstico más detallado a fin de comprobar otros componentes o estados que no se incluyen en el autodiagnóstico del encendido. Para activar en la máquina el modo de autodiagnóstico detallado, se requiere el siguiente dispositivo.

N.º	Nombre
G02119350	Conector de circuito en bucle paralelo

Ejecución del autodiagnóstico detallado

Siga este procedimiento para ejecutar el autodiagnóstico detallado.

1. Apague la máquina y conecte el dispositivo de circuito en bucle paralelo al puerto de I/F Centronics.
2. Mantenga pulsada la tecla , pulse y mantenga pulsada la tecla y, a continuación, mientras presiona ambas teclas simultáneamente, encienda la máquina.

En el panel táctil, aparecerá el mensaje "Now Loading" (Cargando) y, después, los resultados de la prueba.

Cada vez que se ejecuta una prueba de autodiagnóstico detallado, se imprime un informe como el que se muestra a continuación, se detecten o no errores.

MODEL NAME XXXX

Serial No. : ACLD000034 Firmware P/# : ACP82XXXX [1/1]

Firmware Version : 2.49.01 Wed Nov 22 13:15:30 2000

Self-Diagnosis Report

[System Construction]

Kernel Version : NetBSD 1.3.3 (SHINYOKOHAMA_ROM) #0: Sat Nov 11 16:15:35 JST 2000

CPU System Bus Clock : 100.0 MHz CPU Pipeline Clock : 200.0 MHz

Board Type : 7 ASIC Version : 1397306160

RTC Existence : existence RAM Capacity : 100.663296 MB

HDD Existence : existence HDD Model :

[Total Counter]

0001000

[Program No. @]

MAIN : ACP82XXXX ENGINE : Ver1.96

LCDC : V1.39 PI :

ADF : B3515620B SIB : B0045383

FIN : FIN_SDL :

BANK : A6825150 LCT :

MBX : FCU :

DPX :

[Error List @@@]

SCCODE (ERROR CODE)	SC CODE (ERROR CODE)	SC CODE (ERROR CODE)	SC CODE (ERROR CODE)
SC835 (110C)	SC820 (0001)	SC820 (0002)	SC820 (0003)
SC820 (0004)	SC820 (0005)		

Tablas de
servicio

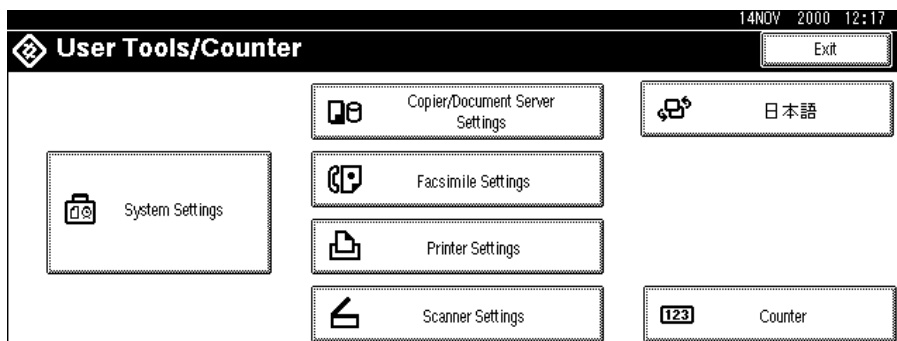
5.6 MODO DE PROGRAMA DE USUARIO

Al modo de programa de usuario (UP) acceden los usuarios, los operadores y el personal de ventas y de servicio técnico. El modo UP sirve para especificar los ajustes predeterminados de la copiadora. El usuario puede restablecer los ajustes predeterminados cuando lo desee. (➡ 5.2.9)

5.6.1 CÓMO UTILIZAR EL MODO UP

Pantalla inicial del modo UP: User Tools/Counter (Herramientas de usuario/Contador)

Para activar el modo UP, pulse User Tools/Counter (Herramientas de usuario/Contador) .

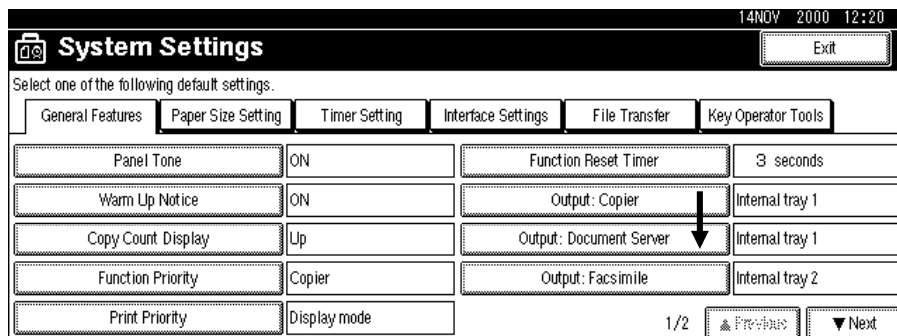


B195S908.WMF

Ajustes del sistema

En la pantalla User Tools/Counter (Herramientas de usuario/Contador), pulse System Settings (Ajustes del sistema).

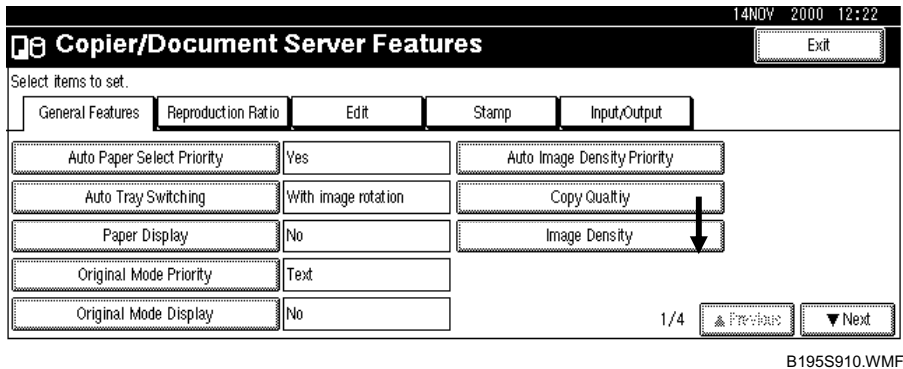
Haga clic en una ficha para ver los ajustes que contiene. Si aparece el botón Next (Siguiente) en la esquina inferior derecha, púlselo para ver más opciones. Realice los ajustes necesarios, pulse Exit (Salir) para regresar a la pantalla User Tools/Counter (Herramientas de usuario/Contador) y, después, pulse Exit (Salir) para volver a la ventana del modo de copia.



B195S909.WMF

Funciones de copiadora/Document Server

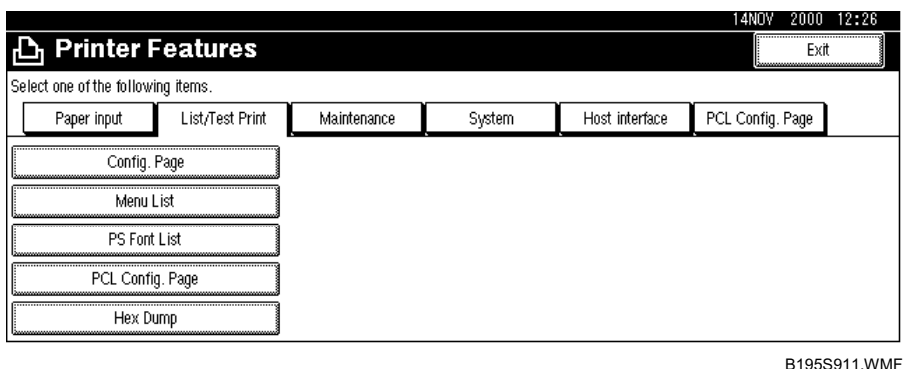
En la pantalla User Tools/Counter (Herramientas de usuario/Contador), pulse Copy/Document Server Settings (Ajustes de copia/Document Server).



Haga clic en una ficha para ver los ajustes que contiene. Si aparece el botón Next (Siguiente) en la esquina inferior derecha, púlselo para ver más opciones. Realice los ajustes necesarios, pulse Exit (Salir) para regresar a la pantalla User Tools/Counter (Herramientas de usuario/Contador) y, después, pulse Exit (Salir) para volver a la ventana del modo de copia.

Ajustes de impresora, fax y escáner

En la pantalla User Tools/Counter (Herramientas de usuario/Contador), pulse Printer Settings (Ajustes de impresora), Facsimile (Fax) o Scanner Settings (Ajustes del escáner) para que aparezca la pantalla correspondiente; después, haga clic en la ficha para ver más ajustes. A continuación se muestra la pantalla Printer Features (Funciones de impresora).



Contador

En la pantalla User Tools/Counter (Herramientas de usuario/Contador), pulse Counter (Contador).

The screenshot shows a window titled 'Counter' with a black header bar. In the top right corner of the header, the date and time '14NOV 2000 12:24' are displayed. Below the header, there is a table of counts:

123 Counter		Exit
► Total	9998032	
► Copier	9998012	► A3 9998000
		Print Counter List

B195S912.WMF

Consulte los ajustes, pulse Print Counter Exit (Salir del contador de impresora) para regresar a la pantalla User Tools/Counter (Herramientas de usuario/Contador) y, después, pulse Exit (Salir) para volver a la ventana del modo de copia.

5.7 DIP SWITCHES

Controlador: DIP SW1

N.º de DIP SW	ACTIVADO	DESACTIVADO
1	Arranque de ROM	Arranque de tarjeta SD
2~7	Mantener en "OFF" (desactivado)	
8	Mantener en "ON" (activado)	

Circuito de E/S: DIP SW101

N.º de DIP SW	Función	ACTIVADO			DESACTIVADO		
1	Velocidad de copia	35 cpm (180 mm/s)			45 cpm (230 mm/s)		
2	Detección de atascos (ver la nota)	Detección de atascos desactivada			Activado		
3	---	---			Mantener en "OFF" (desactivado).		
4	Imprimir copias para depuración	---			Mantener en "OFF" (desactivado).		
5	Detección de SC	Detección de SC desactivada			Detección de SC activada		
		Japón	NA	Europa	Taiwán	Asia	Corea
6	Destino	DESACTIVADO	ACTIVADO	DESACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO	DESACTIVADO
7		DESACTIVADO	DESACTIVADO	ACTIVADO	DESACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO
8		DESACTIVADO	DESACTIVADO	DESACTIVADO	ACTIVADO	DESACTIVADO	ACTIVADO

Tablas de
servicio

NOTA: Desactivar la detección de atascos sólo es eficaz para la máquina principal (no para los componentes opcionales).

5.8 USO DEL REGISTRO DE DEPURACIÓN

Esta máquina incluye una función para guardar el registro de depuración que permite al técnico del cliente guardar y recuperar la información sobre errores para su posterior análisis.

Cada vez que se produce un error, la información de depuración se registra en la memoria volátil, pero esta información se pierde cada vez que la máquina se apaga y se enciende.

Para guardar esta información de depuración, la función Save Debug Log (Guardar registro de depuración) ofrece dos opciones principales:

- Activación de la función del registro de depuración para que la información sobre errores se guarde directamente en el HDD y pueda recuperarse más adelante.
- Copia de la información sobre errores desde el HDD a una tarjeta SD.

Cuando el usuario tenga problemas con la máquina, siga el procedimiento descrito a continuación para configurar la máquina de manera que la información sobre errores se guarde automáticamente en el HDD. Después, solicite al usuario que reproduzca el problema.

5.8.1 ACTIVACIÓN Y CONFIGURACIÓN DE LA FUNCIÓN SAVE DEBUG LOG

La información de depuración no se puede guardar mientras no se haya activado la función "Save Debug Log" (Guardar registro de depuración) y seleccionado un destino.

1. Active el modo SP.
 - Pulse  [Clear Modes (Borrar modos)] y utilice el teclado de 10 teclas para introducir ①⑦⑦.
 - Mantenga pulsada la tecla  [Clear/Stop (Borrar/Parar)] durante más de 3 segundos.
 - Pulse "Copy SP" (SP de copiadora) en el panel táctil.
 - Introduzca ⑤⑧⑤⑦ y pulse .
2. Debajo de "5857 Save Debug Log", pulse ①.

COPY : SP-5857-001

Save Debug Log

On/Off (1:ON 0:OFF)

1

Initial 0

3. En el teclado del panel de control, pulse "1" y después . Esto activa la función Save Debug Log.

NOTA: El valor predeterminado es "0" (OFF). Esta opción debe activarse para poder guardar la información de depuración.

4. A continuación, seleccione el destino para guardar la información de depuración. Debajo de “5857 Save Debug Log”, pulse “2 Target”, escriba un “2” con la tecla del panel de mandos para seleccionar el disco duro como destino y pulse $\#$.

COPY : SP-5-857-002
 Save Debug Log
 Target (2:HDD 3:SD Card)

 Initial 2

NOTA: Seleccione “3 SD Card” para guardar la información de depuración directamente en la tarjeta SD si está instalada en la ranura de servicio.

5. Ahora pulse “5858” y especifique los eventos que desee guardar en el registro de depuración. SP5858 [Debug Save When (Guardar depuración cuando)] ofrece los siguientes elementos para elegir.

1	Engine SC Error (Error de SC de la máquina)	Guarda los datos cuando se genera un código SC relacionado con la máquina.
2	Controller SC Error (Error de SC del controlador)	Guarda los datos de depuración cuando se genera un código SC relacionado con el controlador.
3	Any SC Error (Error SC cualquiera)	Guarda sólo los datos del código SC que especifique introduciendo el número del código.
4	Jam (Atasco)	Guarda los datos relacionados con los atascos.

NOTA: Se puede seleccionar más de un evento.

Ejemplo 1: para seleccionar los elementos 1, 2 y 4

Pulse los elementos correspondientes. Pulse “ON” en cada selección. Este ejemplo muestra la selección de la opción “Engine SC Error”.

COPY : SP-5-858-001
 Debug Save When
 Engine SC Error

Ejemplo 2: para especificar un código SC

Pulse “3 Any SC Error”, escriba el número del código SC de 3 dígitos con las teclas numéricas del panel de control y pulse $\#$. Este ejemplo muestra una entrada para SC670.

COPY : SP-5-858-001
 Debug Save When
 Any SC Error

NOTA: Si desea información más detallada sobre los números de códigos SC, consulte las tablas de SC en la sección “4. Localización de averías”.

6. A continuación, seleccione uno o más módulos de memoria para leer y guardar la información de depuración. Pulse “5859”.

Debajo de “5859”, pulse el elemento de tecla apropiado para el módulo que desee guardar.

Escriba el número de 4 dígitos apropiado y pulse (#).

NOTA: Consulte las dos tablas siguientes para ver los números de 4 dígitos que hay que introducir para cada clave.

El siguiente ejemplo muestra “Key 1” (Clave 1) con el número “2222” introducido.

COPY : SP-5-859-001 Debug Save Key No. Key 1 2222

Las siguientes claves pueden ajustarse con los números correspondientes (las iniciales incluidas entre paréntesis indican los nombres de los módulos).

Entradas de 4 dígitos para las claves 1 a 10

N.º DE CLAVE	COPIADORA	IMPRESORA	ESCÁNER	WEB
1	2222 (SCS)			
2	2223 (SRM)			
3	256 (IMH)			
4	1000 (ECS)			
5	1025 (MCS)			
6	4848 (COPIA)	4400 (GPS)	5375 (Escáner)	5682 (NFA)
7	2224 (BCU)	4500 (PDL)	5682 (NFA)	6600 (WebDB)
8		4600 (GPS-PM)	3000 (NCS)	3300 (PTS)
9		2000 (NCS)	2000 (NCS)	6666 (WebSys)
10		2224 (BCU)		2000 (NCS)

NOTA: El ajuste predeterminado para las claves 1 a 10 es cero (“0”).

Significado de las siglas

Sigla	Significado	Sigla	Significado
ECS	<i>Engine Control Service</i> - Servicio de control de la máquina	NFA	<i>Net File Application</i> - Aplicación NetFile
GPS	<i>GW Print Service</i> - Servicio de impresión GW	PDL	<i>Printer Design Language</i> - Lenguaje de diseño de impresora
GPS-PM	<i>GW Print Service-Print Module</i> - Servicio de impresión GW-Módulo de impresión	PTS	<i>Print Server</i> - Servidor de impresión
IMH	<i>Image Memory Handler</i> - Manipulador de memoria de imágenes	SCS	<i>System Control Service</i> - Servicio de control del sistema
MCS	<i>Memory Control Service</i> - Servicio de control de memoria	SRM	<i>System Resource Management</i> - Gestión de recursos del sistema
NCS	<i>Network Control Service</i> - Servicio de control de red	WebDB	<i>Web Document Box</i> - Buzón de documentos Web (Document Server)

La máquina está ajustada ahora para grabar la información de depuración automáticamente en el HDD (el destino seleccionado con SP5-857-002) para los eventos seleccionados con SP5-858 y los módulos de memoria seleccionados con SP5-859.

Tenga en cuenta los puntos importantes siguientes cuando realice este ajuste:

- Observe que las entradas para las claves 1 a 5 son iguales para los módulos de memoria de copiadora, impresora, escáner y web.
- El ajuste inicial de todos es cero.
- Estos ajustes estarán en vigor hasta que usted los cambie. No olvide comprobar todos los ajustes, especialmente los de las claves 6 a 10. Para desactivar el ajuste de una clave, introduzca un 0 para esa clave.
- Puede seleccionar cualquier número de claves de la 1 a la 10 (o todas) introduciendo los números de 4 dígitos correspondientes de la tabla.
- No se pueden mezclar ajustes para los grupos (COPIADORA, IMPRESORA, etc.) para 006~010. Por ejemplo, si desea crear un registro de depuración de IMPRESORA, sólo deberá seleccionar los ajustes de las 9 selecciones disponibles en la columna "IMPRESORA".
- Un área del disco está reservada para guardar el registro de depuración. El tamaño de dicha área está limitado a 4 MB.

5.8.2 RECUPERACIÓN DEL REGISTRO DE DEPURACIÓN DESDE EL HDD

1. Introduzca la tarjeta SD en la ranura de servicio de la copiadora.
2. Acceda al modo SP y ejecute SP5857 009 (Copiar HDD a tarjeta SD [últimos 4 MB]) para grabar los datos de depuración en la tarjeta.
NOTA: La tarjeta SD puede contener hasta 4 MB de datos. Si los datos de depuración ocupan más de 4 MB, podrá utilizar otra tarjeta SD.
3. Utilice un lector de tarjetas para copiar el archivo y envíeselo a su representante local de Ricoh por correo electrónico para su análisis, o simplemente envíe la tarjeta SD por correo ordinario.

5.8.3 REGISTRO MANUAL DE ERRORES

Puesto que automáticamente sólo se graban atascos y errores de SC en el registro de depuración, para los demás errores que se produzcan mientras el técnico del cliente no esté, enseñe a los clientes a realizar lo siguiente inmediatamente después de su aparición para guardar los datos de depuración. Estos problemas podrían bloquear el controlador o el panel.

NOTA: Para utilizar esta opción, el técnico del cliente deberá haber activado previamente la opción Save Debug (Guardar depuración) (SP5857-001) y haber seleccionado el disco duro de destino (SP5857-002).

1. Cuando se produzca el error, pulse  [Clear Modes (Borrar modos)] en el panel de mandos.
2. En el panel de control, escriba "01" y mantenga pulsada  durante al menos 3 segundos hasta que la máquina emita un pitido. El registro de depuración se guardará en el disco duro para que los representantes de servicio puedan recuperarlo posteriormente con una tarjeta SD.
3. Apague y vuelva a encender la máquina para reanudar el funcionamiento.

La información de depuración del error se guarda en el disco duro para que los representantes de servicio puedan recuperarla en su próxima visita copiándola desde el HDD a una tarjeta SD.

5.8.4 NUEVOS CÓDIGOS DEL REGISTRO DE DEPURACIÓN

SP5857-015 Copiar tarjeta SD a tarjeta SD: cualquier clave

Este SP copia el registro de una tarjeta SD (el archivo que contiene la información grabada directamente desde la memoria compartida) en un registro especificado por número de clave. La operación de copia se ejecuta en el directorio de registro de la tarjeta SD insertada en la misma ranura (esta función no copia de una ranura a otra). Cada tarjeta SD puede contener 4 MB de datos. Durante la operación de copia se crean nombres de archivo exclusivos para los datos a fin de evitar sobrescribir archivos con el mismo nombre. Esto significa que se pueden copiar los datos de registro de más de una máquina en una misma tarjeta SD. Este comando no se ejecuta si no existe ningún registro en el HDD con el nombre de la clave especificada.

SP5857-016 Create a File on HDD to Store a Log (Crear un archivo en el HDD para almacenar un registro)

Este SP crea un archivo de 32 MB para almacenar un registro en el HDD. Sin embargo, no es un archivo totalmente vacío. El archivo creado incluye el número "2225" como número de clave SCS y otra información no volátil. Aunque no se ejecute este SP, se crea un archivo en el HDD cuando se almacena el primer registro en el HDD, pero esta operación lleva tiempo. Por este motivo, cabe la posibilidad de que la máquina se desconecte y se conecte antes de que el registro se cree por completo. Si ejecuta este SP para crear el archivo de registro de antemano, se reducirá enormemente la cantidad de tiempo necesaria para adquirir la información de registro y guardarla en el HDD. Con el archivo de registro ya creado en el HDD, sólo hay que grabar los datos; no es necesario crear un nuevo archivo de registro. Para crear un nuevo archivo de registro, ejecute SP5857-011 para borrar los datos del registro de depuración del HDD y después ejecute este SP (SP5857-016).

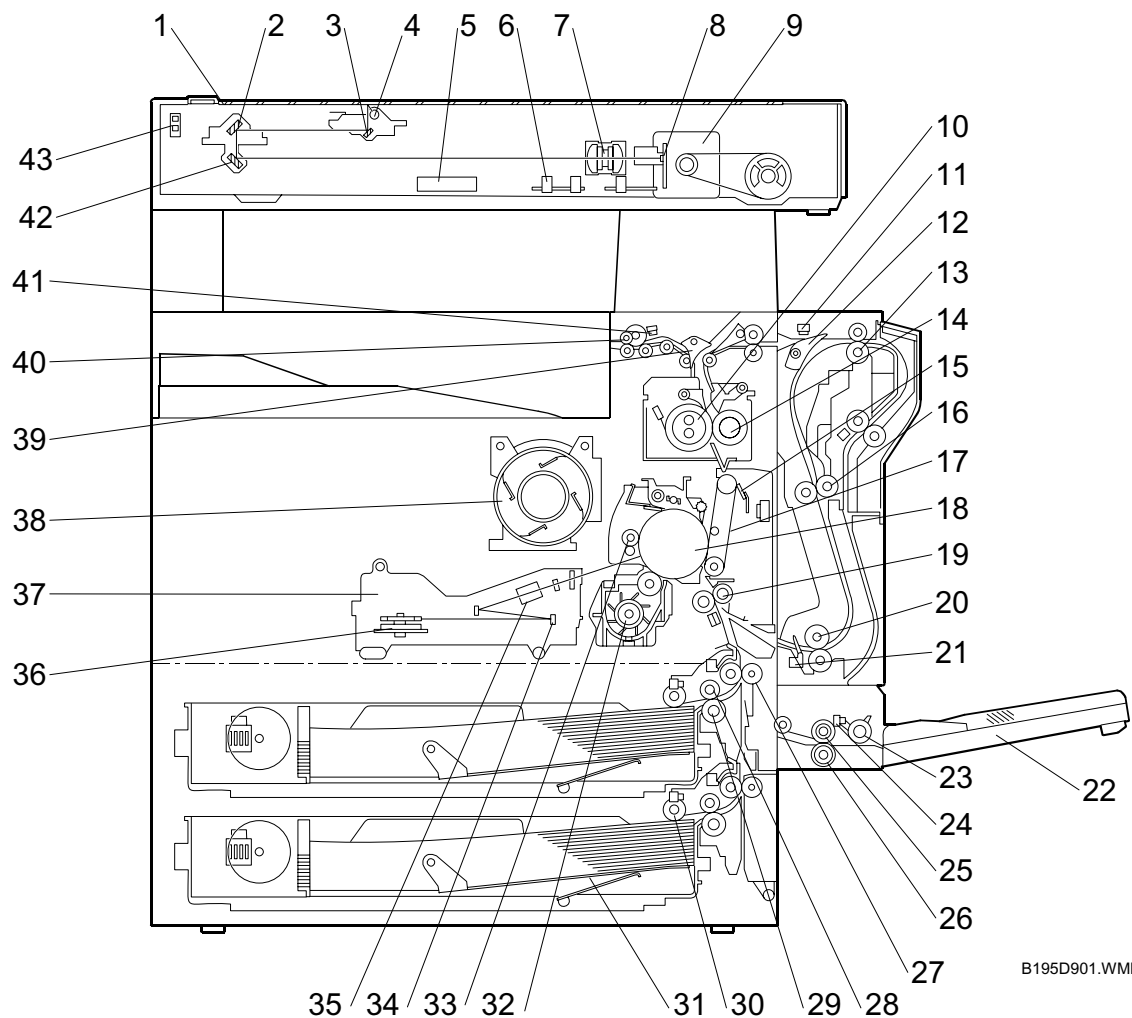
SP5857-017 Create a File on SD Card to Store a Log (Crear un archivo en la tarjeta SD para almacenar un registro)

Este SP crea un archivo de 4 MB para almacenar un registro en una tarjeta SD. Sin embargo, no es un archivo totalmente vacío. El archivo creado incluye el número "2225" como número de clave SCS y otra información no volátil. Aunque no se ejecute este SP, se crea un archivo en la tarjeta SD cuando se almacena el primer registro en la tarjeta SD, pero esta operación lleva tiempo. Por este motivo, cabe la posibilidad de que la máquina se desconecte y se conecte antes de que el registro se cree por completo. Si ejecuta este SP para crear el archivo de registro de antemano, se reducirá enormemente la cantidad de tiempo necesaria para adquirir la información de registro y guardarla en la tarjeta SD. Con el archivo de registro ya creado en la tarjeta SD, sólo hay que grabar los datos; no es necesario crear un nuevo archivo de registro. Para crear un nuevo archivo de registro, ejecute SP5857-012 para borrar los datos del registro de depuración de la tarjeta SD y después ejecute este SP (SP5857-017).

6. DESCRIPCIONES DETALLADAS DE SECCIONES

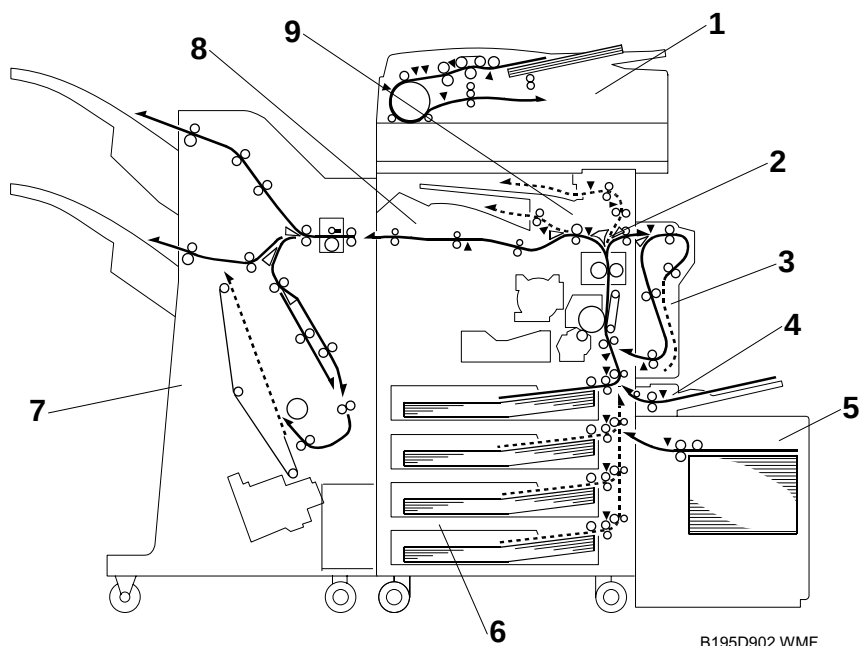
6.1 ASPECTOS GENERALES

6.1.1 DISPOSICIÓN DE LOS COMPONENTES



1	Cristal de exposición	23	Rodillo de captación bypass
2	Segundo espejo	24	Sensor de fin de papel bypass
3	Primer espejo	25	Rodillo de alimentación de papel bypass
4	Lámpara de exposición	26	Rodillo de separación bypass
5	Sensores de anchura del original	27	Rodillo de relé superior
6	Sensores de longitud del original	28	Rodillo de alimentación
7	Lente	29	Rodillo de separación
8	SBU	30	Rodillo de captación
9	Motor del escáner	31	Placa inferior
10	Rodillo de calor	32	Unidad de revelado
11	Sensor de entrada	33	Rodillo de carga
12	Compuerta de inversión	34	Espejo F θ
13	Rodillo de inversión	35	Lente toroidal (BTL)
14	Rodillo de presión	36	Motor del espejo poligonal
15	Lámina de limpieza de la banda de transferencia	37	Unidad láser
16	Rodillo de transporte superior	38	Soporte de la botella de tóner
17	Banda de transferencia	39	Compuerta de salida
18	Tambor OPC	40	Rodillo de salida
19	Rodillo de registro	41	Sensor de salida del papel
20	Rodillo de transporte inferior	42	Tercer espejo
21	Sensor de salida dúplex	43	Sensor de posición de reposo del escáner
22	Bandeja bypass		

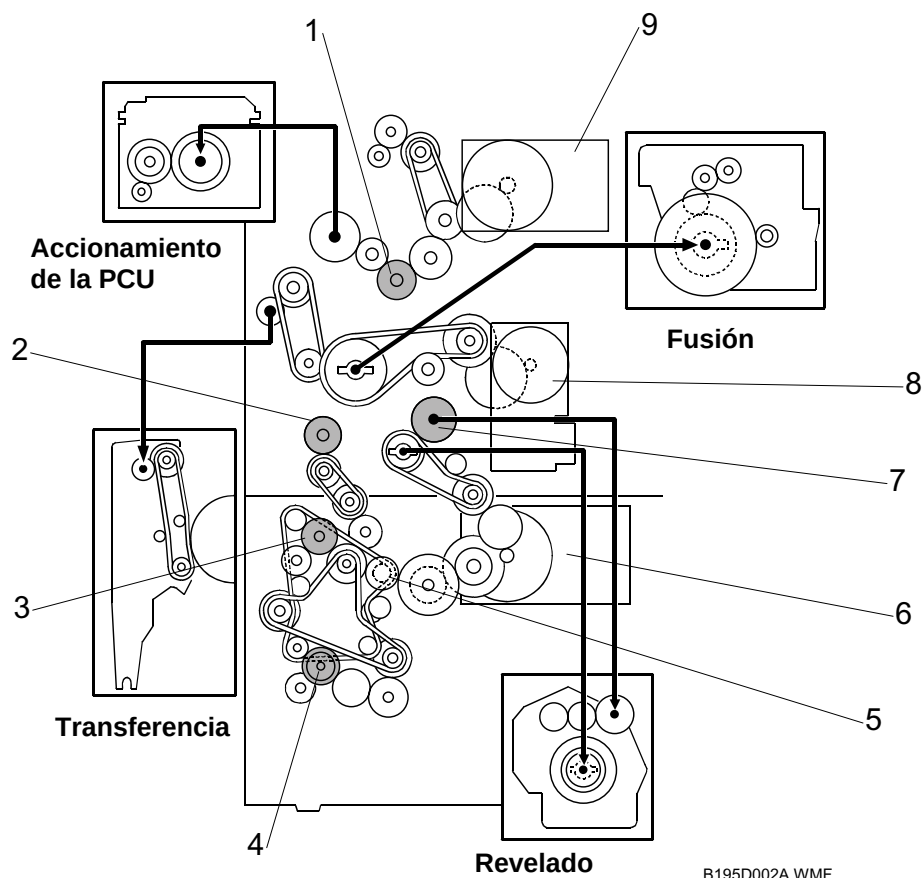
6.1.2 TRAYECTO DEL PAPEL



- 1 ARDF
- 2 Unidad de intercambio
- 3 Unidad dúplex
- 4 Bandeja bypass
- 5 Bandeja de gran capacidad (LCT)
- 6 Unidad de la bandeja de papel
- 7 Finisher de dos bandejas
- 8 Unidad puente
- 9 Bandeja de 1 separador

Descripciones
detalladas

6.1.3 DISPOSICIÓN DE LOS ELEMENTOS DE ACCIONAMIENTO

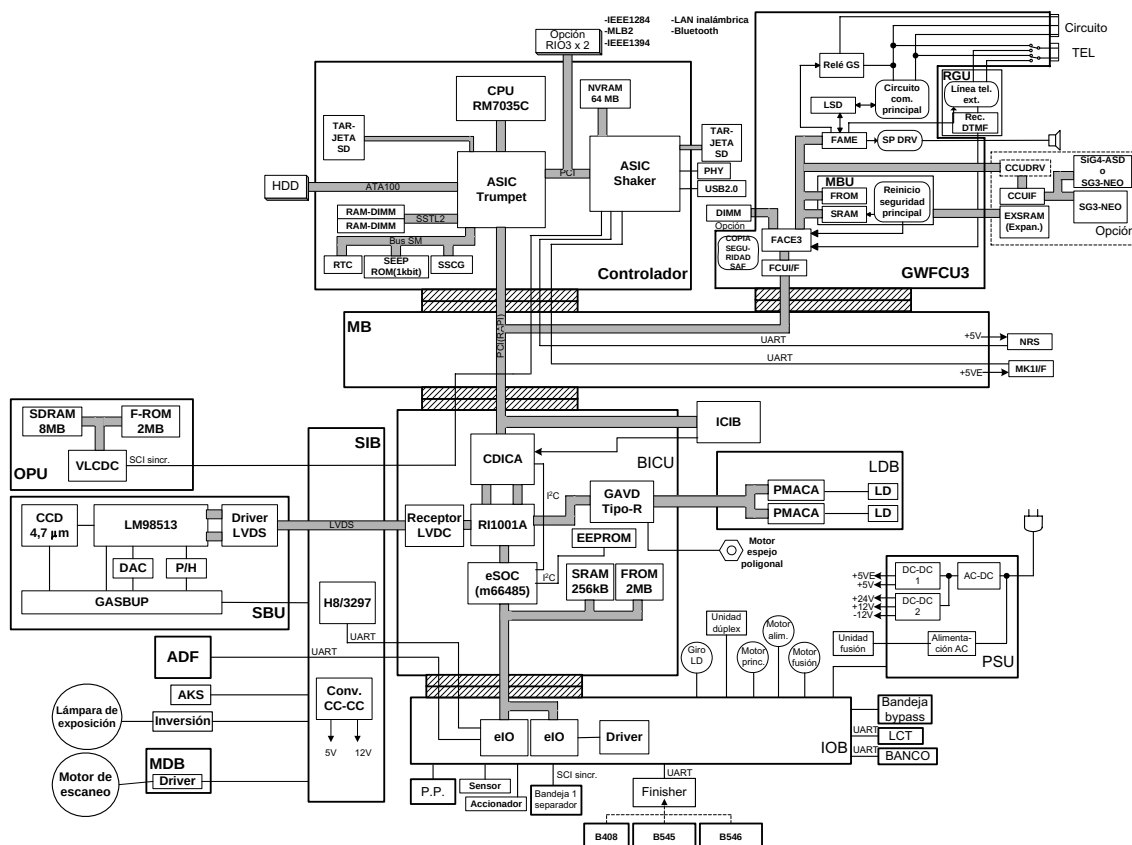


1 Embrague de contacto de la banda de transferencia	6 Motor de alimentación de papel/revelado
2 Embrague de registro	7 Embrague de revelado
3 Embrague de alimentación de papel superior	8 Motor principal
4 Embrague de alimentación de papel inferior	9 Motor de fusión/salida
5 Embrague de relé	

En esta máquina, la unidad de revelado está dotada de un motor propio, independiente del motor principal.

6.2 ESTRUCTURA DE CIRCUITOS

6.2.1 DIAGRAMA DE BLOQUES



B195D920.WMF

Esta máquina utiliza la arquitectura GW (Grand Workware), que permite ampliar la copiadora a MFP mediante la instalación de componentes modulares sencillos (tarjetas SD) en el circuito del controlador. La BICU y la FCU están conectadas al controlador mediante un bus PCI.

Descripciones
detalladas

SBCU (unidad de control del escáner y de la máquina base y del procesamiento de imágenes). Es el circuito de control de la máquina. Controla las siguientes funciones:

- Secuencia de la máquina
- Control de temporización de componentes periféricos
- Procesamiento de imágenes, control de vídeo
- Motor del escáner

Controlador. El controlador GW (05S) controla la memoria y todos los dispositivos periféricos. La NCU (unidad de control de red) y la USB 2.0 están integradas en este circuito de control.

FCU (unidad de control del fax). Esta opción controla las comunicaciones por fax y las funciones del fax.

ICIB (unidad de seguridad de datos de copia). Esta opción ofrece protección contra copia de documentos sensibles. Cuando se copia o imprime un documento con una RCPS u otro driver de impresora que admita esta función, la copia impresa no puede copiarse en una copiadora que admita la protección de copias impresas.

IOB (circuito de entrada/salida). El circuito IOB utiliza los nuevos chips el0 y cuenta con las siguientes funciones.

- Control de accionamiento de sensores, motores y solenoides de la unidad principal.
- Control de PWM para el circuito de alimentación de alta tensión.
- Interface serie con periféricos.
- Control de fusión.
- Control de alimentación de papel.

El IOB está situado detrás de las cubiertas traseras para facilitar el acceso. Se utiliza el mismo IOB para los modelos B291/B296 y B295/B297, pero los DIP switches deberán ajustarse correctamente en cada uno de ellos. (☛ 3.19.2)

LDB (circuito de accionamiento láser). Controla los diodos láser. El circuito y los diodos son controlados por el GAVD tipo R montado en la BICU no en el propio LDB.

MB (circuito principal). Interconecta la BICU con el controlador y la FCU opcional.

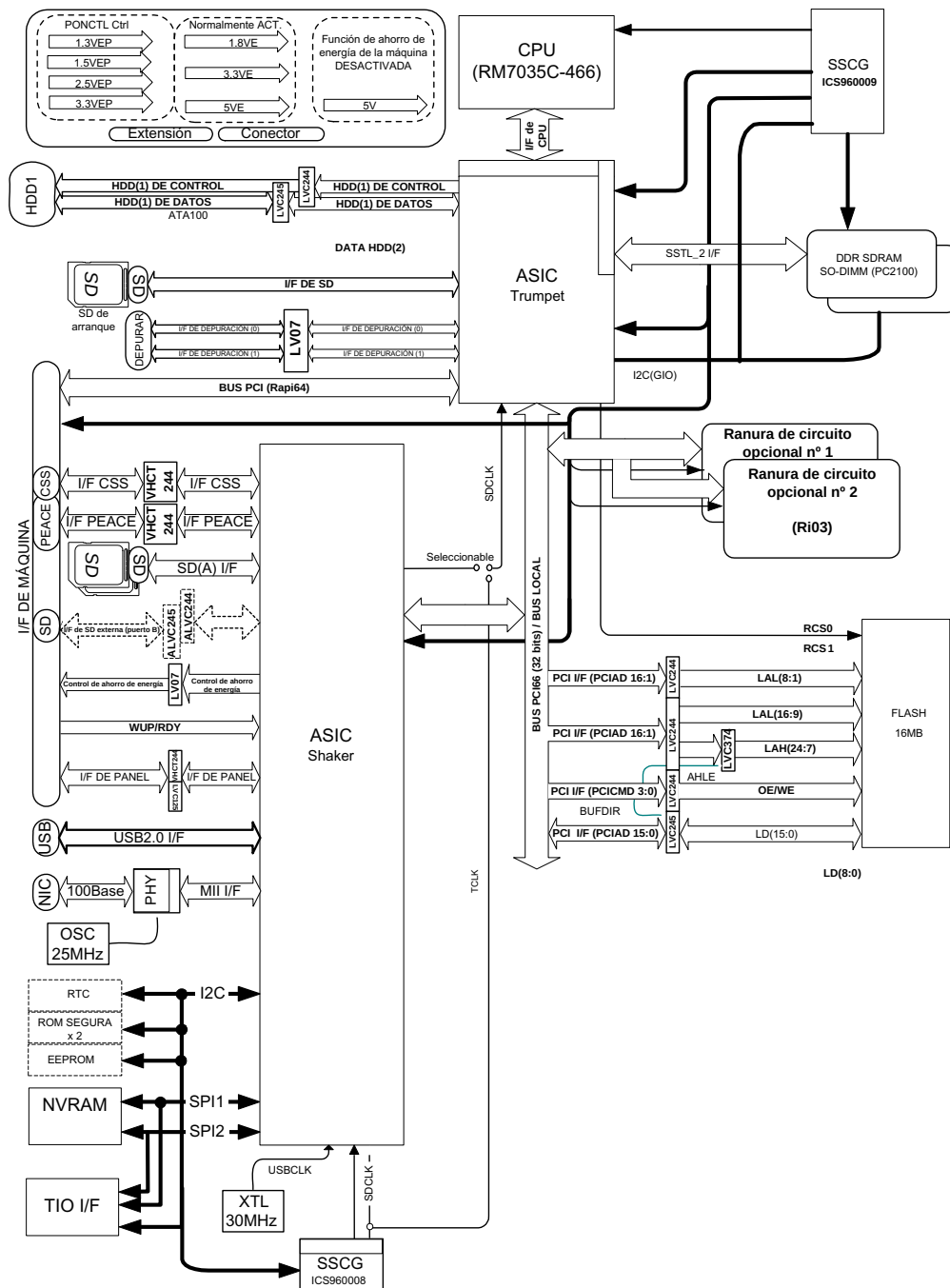
OPU (unidad del panel de mandos). Controla el panel de mandos y la pantalla.

PSU (fuente de alimentación eléctrica). La PSU mejorada de esta máquina consume menos de 1 W cuando está en el modo de ahorro de energía (baja potencia).

SBU (unidad del circuito de sensores). Recibe señales analógicas del CCD (ahora encapsulado en plástico, no en cerámica) y las convierte en señales digitales.

SIB (tarjeta de interface del escáner). Controla el escáner y actúa como circuito de interface de señales para la SBU y la OPU. La SIB pasa las señales entre la BICU y los componentes de la unidad del escáner y transmite las señales de vídeo desde la SBU a la BICU.

6.2.2 CONTROLADOR



B291D926.WMF

Como su propio nombre indica, el controlador controla todas las aplicaciones, incluidas la copiadora, la impresora, el escáner y las aplicaciones de fax. Para agregar las aplicaciones opcionales de impresora, escáner o fax, debe introducir tarjetas SD en las ranuras de tarjetas SD del controlador. Sin embargo, la opción de fax requiere también la instalación de una FCU.

ASCI Trumpet. Contiene los chips del controlador GW dedicado de los recursos compartidos (la CPU, memoria y hardware del HDD) para las funciones de copia e impresión.

- **CPU (RM7035C-466).** La unidad de procesamiento central que controla el funcionamiento del circuito del controlador.
- **HDD.** El interface de conexión del cable plano a la unidad HDD.
- **SD (C3 de arranque).** Ranura de servicio para actualizaciones de versión de firmware, mover aplicaciones a otras tarjetas SD y descargar/cargar contenidos NVRAM.
- **DDR SDRAM.** La memoria de imágenes para la función de impresora; en ella se realiza la compresión de la imagen, la rotación de la imagen y otras operaciones.

ASIC Shaker. Controla las siguientes funciones: USB, Ethernet, PCI (circuitos opcionales para Bluetooth, FireWire, LAN inalámbrica y Centronics), serie de depuración, I2C, aplicaciones de tarjetas SD montadas en ranuras de tarjetas SD C1 y C2, y opciones de ahorro de energía.

- **SD.** Es el interface para las ranuras de tarjeta SD C1 y C2.
- **Ranuras de opciones de circuito 1, 2.** Sólo pueden instalarse las siguientes opciones en la Ranura 1 o la Ranura 2: circuito de interface IEEE1284 B679 (Centronics), IEEE802.11b G813 (LAN inalámbrica) o Unidad de interface Bluetooth B736. También pueden instalarse las siguientes opciones en cualquiera de las ranuras: el convertidor de formatos de archivo B609 (MLB), y la unidad del navegador clave B720.
- **ROM Flash.** Almacena el programa. Capacidad máxima: 32 MB.
- **USB.** El interface para los dispositivos USB 2.0. Admite tanto los modos de baja como de alta velocidad. Soporte USB integrado en el controlador. No se requiere instalación para la función USB. Sin embargo, **SP5985 001** debe ajustarse a “1” para activar las funciones de red.
- **NIB.** La conexión de interface Ethernet. Soporte de red integrado en el controlador. No se requiere instalación para la función de red. Sin embargo, **SP5985 002** debe ajustarse a “1” para activar las funciones de red.
- **EEPROM.** Almacena los datos para los ajustes de los códigos SP.
- **NVRAM.** La memoria que almacena la configuración del sistema y otra información.

HDD: Se puede conectar un disco duro (HDD) de 3,5" (más de 20 GB) mediante un I/F IDE. El disco duro tiene las particiones que se indican a continuación.

Particiones del HDD

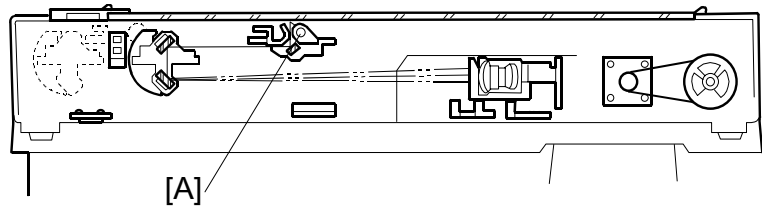
Nombre	Sin alimentación	Tamaño (MB)	Archivos	Función	Comentarios
a	Permanece	256	256	Área de objetos	Actualización de ROM, etc.
b	Permanece	256	---	Área de intercambio	Depuración
d	Permanece	7.900	3.000	Servidor de copias, almacenamiento local, almacenamiento de trabajos de impresión, almacenamiento de documentos	Aplicación Document Server.
	Permanece	1.000	---	Administración (sellos de usuario, etc.)	Sellos: 100 MB Superposición de imágenes: 900 MB
	Se borra	5.370	100	Clasificación electrónica	Gestión IMH, se utiliza para otras aplicaciones
e	Permanece	300	2.500	Imágenes en miniatura SAF	SAF = almacenamiento y reenvío
f	Permanece	500	6.600	Descarga de fuentes, registro de formularios	Almacenados en HDD incluso después de apagar y encender la máquina.
g	Permanece	500	5.000	Área de almacenamiento de procesos en la cola	Cola de trabajos de impresión prolongados
h	Permanece	2.000	1.000	Imágenes en miniatura LS	MCS
i	Permanece	200	---	Registro SDK	SDK = Kit de desarrollo de software
j	Permanece	1.000	10.000	Para SDK	SDK
k	Permanece	200	50	Historial de trabajos	
l	Permanece	150	30	Fax, registro de depuración	SCS, Fax
m	Permanece	300	256	Libreta de direcciones (Local, Distribución, LADP)	UCS
n	Permanece	200	10	---	DCS
o	Permanece	1.002	16.102	Historial de distribución (Aplicación), Área temporal para correos electrónicos, para TX de correo electrónico (DCS)	2 MB usados para aplicaciones de DCS/Scanner.
p	Permanece	500	10.100	---	---
q	Se borra	500	1.000	Área de almacenamiento temporal para impresora.	Para trabajos de impresión de PDF, PCL, PS, RTIFF. Los trabajos se borran al apagar y encender la máquina.
r	Permanece	30	1~2	Datos de actualización de ROM	Los datos de la ROM del HDD se usan en los modos de recuperación o rescate.
Total		22,1 GB			

Descripciones
detalladas

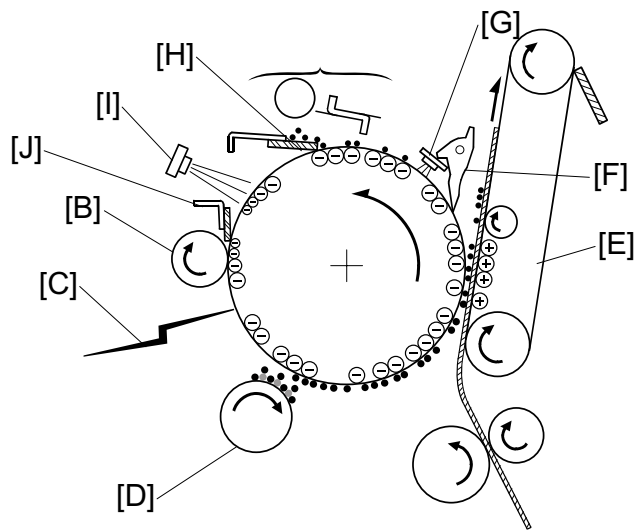
Asignación de páginas temporales en el HDD

Aplicación	Capacidad (MB)	Páginas
Área común	4.415	1.000
Copiadora	400	200
NFA	25	50
Fax	256	1.000
Impresión con clasificación	100	100
Escáner	100	50
Fax remoto	64	100
Impresión de prueba	---	---
Imágenes en miniatura MCS	10	10
Inserción	---	---
Otros	---	---

6.3 GENERALIDADES SOBRE EL PROCESO DE COPIA



B195D904.WMF



B195D167.WMF

Exposición

La lámpara de xenón [A] expone el original. La luz reflejada pasa al CCD, donde se convierte en datos analógicos, se procesa y se almacena en la memoria. Los datos se recuperan y envían al diodo láser para su impresión.

Carga del tambor

El rodillo de carga [B] proporciona una carga negativa al tambor de fotoconductor orgánico (OPC). La carga permanece en la superficie del tambor porque el nivel del OPC tiene una alta resistencia eléctrica en la oscuridad.

Exposición al láser

Los datos procesados del original escaneado se recuperan de la memoria y se transfieren al tambor mediante dos rayos láser [C], que forman una imagen electrostática latente en la superficie del tambor. La cantidad de carga que permanezca como una imagen latente en el tambor dependerá de la intensidad del rayo láser, que se controla mediante la BICU.

Revelado

El cepillo revelador magnético del rodillo de revelado [D] entra en contacto con la imagen latente del tambor. Las partículas de tóner son atraídas electrostáticamente hacia las áreas de la superficie del tambor donde el láser ha reducido la carga negativa del tambor.

Descripciones
detalladas

Transferencia de imagen

El papel entra en el área que se encuentra entre la superficie del tambor y la banda de transferencia [E] en el momento adecuado para alinearlo con la imagen del tambor. El rodillo de bias de transferencia aplica una elevada carga positiva al reverso del papel a través de la banda de transferencia. Esta carga positiva atrae las partículas de tóner desde la superficie del tambor hasta el papel mientras que el papel es atraído electrostáticamente hacia la banda de transferencia.

Separación

El papel se separa del tambor como consecuencia de la atracción eléctrica que se produce entre el papel y la banda de transferencia. Las uñas de separación [F] ayudan a separar el papel del tambor.

Sensor ID

El sensor ID [G] mide la reflectancia del patrón formado por el láser en la superficie del tambor. Esta señal de salida se utiliza para el control del suministro de tóner y, asimismo, mide la reflectancia de la superficie del tambor, que se utiliza para el control de la tensión del rodillo de carga.

Limpieza

La lámina de limpieza del tambor [H] retira el resto de tóner de la superficie del tambor una vez que la imagen se ha transferido al papel.

Extinción

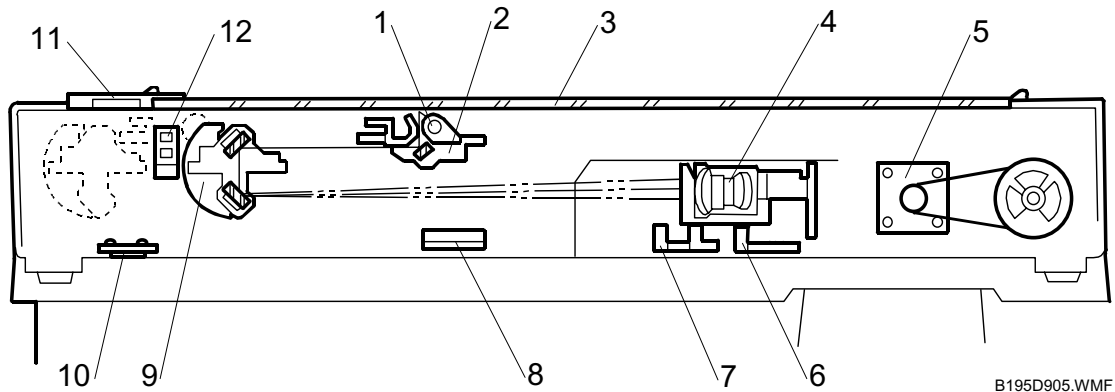
La luz de la lámpara de extinción [I] neutraliza de forma eléctrica la carga de la superficie del tambor.

Limpieza

La 2ª lámina de limpieza del tambor [J] elimina el tóner restante.

6.4 ESCANEEO

6.4.1 ASPECTOS GENERALES



1 Lámpara de exposición	7 Sensores de longitud del original 1, 2
2 Primer escáner	8 Sensores de anchura del original
3 Cristal de exposición	9 Segundo escáner
4 Bloque de lentes	10 Calefactor anticondensación (opcional)
5 Motor de accionamiento del escáner	11 Cristal de exposición (alimentador de documentos)
6 Sensor de longitud del original 3	12 Sensor de posición de reposo del escáner

La lámpara de exposición (una lámpara de xenón) ilumina el original. La imagen se refleja en un dispositivo acoplado de carga (CCD) que se encuentra en el bloque de lentes a través del primer, segundo y tercer espejos, y a través de la lente de dicho bloque.

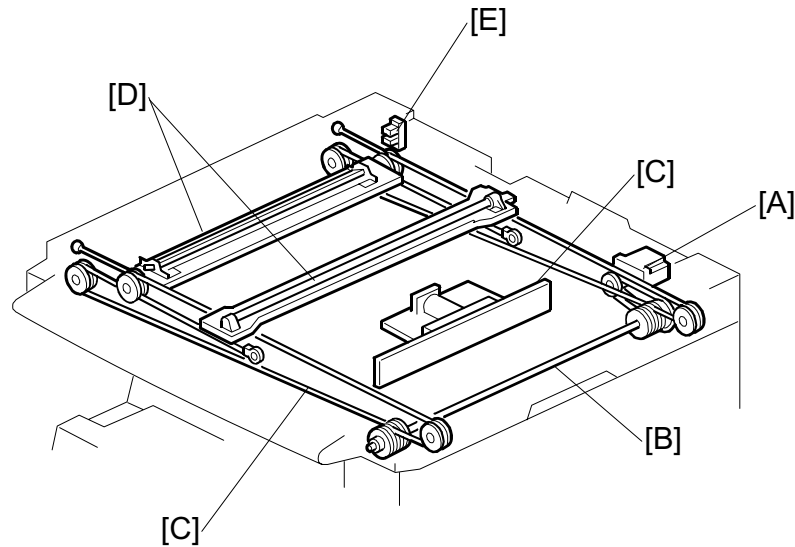
El primer escáner se compone de la lámpara de exposición, un reflector y el primer espejo.

La lámpara de exposición se excita con alimentación de CC a fin de evitar que la intensidad de luz sea irregular mientras el primer escáner se desplaza en el sentido de escaneo secundario (hacia la parte inferior de la página). Toda la superficie de la lámpara de exposición se deslustra para asegurar una exposición regular en el sentido de escaneo principal (a través de la página).

La luz reflejada por el reflector tiene prácticamente la misma intensidad en todos los sentidos, para reducir las sombras en los originales pegados.

Cuando el calefactor anticondensación opcional del sistema óptico está instalado en el lado izquierdo del escáner, se enciende al enchufar el cable de alimentación.

6.4.2 ACCIONAMIENTO DEL ESCÁNER



B195D907.WMF

Modo libro

El motor de accionamiento del escáner [A] y la correa dentada accionan el eje de accionamiento del escáner [B]. El eje de accionamiento controla las poleas fijadas a los dos cables del escáner [C] (parte delantera y trasera). Los cables del escáner mueven el primer y segundo escáner [D] por sus raíles. La velocidad del segundo escáner es la mitad de la del primero.

La placa de interface del escáner (SIB) controla el motor de accionamiento del escáner. En modo de tamaño real, la velocidad del primer escáner es de 230 mm/s durante el escaneo.

En modo de ampliación o reducción, la velocidad de escaneo depende de la escala de reproducción. La velocidad de retorno es siempre la misma, ya sea en modo de tamaño real o en modo de ampliación. La longitud de la imagen en el sentido de escaneo secundario se cambia modificando la velocidad del motor de accionamiento del escáner; en el sentido de escaneo principal se cambia mediante el proceso de imagen en el circuito BICU.

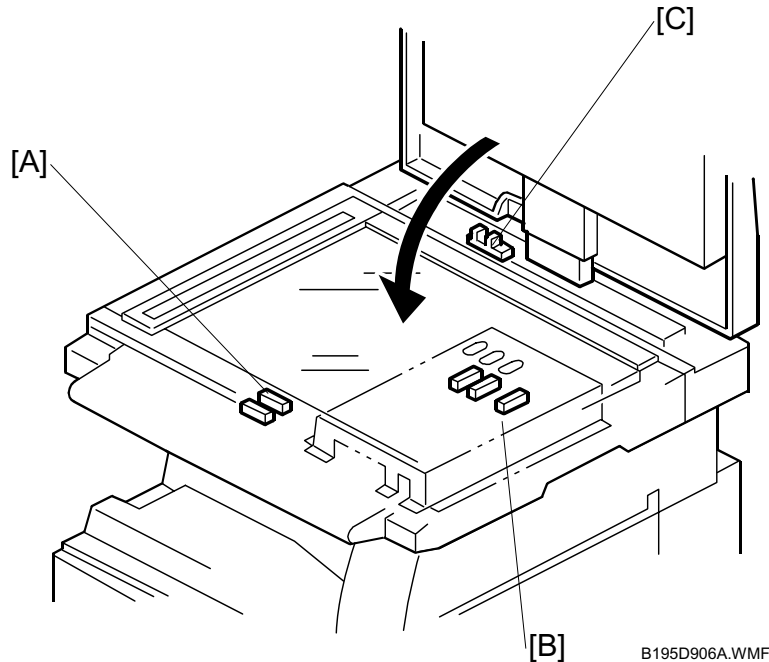
NOTA: La reproducción en el sentido de escaneo secundario puede ajustarse cambiando la velocidad del motor de accionamiento del escáner utilizando el modo SP4-008.

Modo ADF

Para escanear originales, los escáners se mantienen siempre en posición de reposo (el sensor de posición de reposo del escáner [E] detecta el primer escáner). El motor del ADF transporta el original a través del alimentador automático de documentos. En el modo de reducción/ampliación, la longitud de la imagen se cambia modificando la velocidad del motor del alimentador automático de documentos. La escala de reproducción en el sentido de escaneo principal se realiza en el circuito BICU, como en el modo libro.

NOTA: La escala de reproducción en el sentido de escaneo secundario puede ajustarse cambiando la velocidad del motor del alimentador automático de documentos con el modo SP6-017. En el sentido de escaneo principal, puede ajustarse con el modo SP2-909, como en el modo libro.

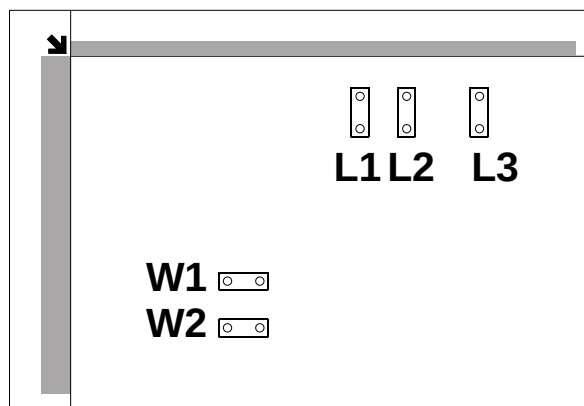
6.4.3 DETECCIÓN DEL TAMAÑO DEL ORIGINAL EN MODO CRISTAL DE EXPOSICIÓN



Los sensores de anchura del original [A] detectan la anchura del original, y los sensores de longitud del original [B] detectan su longitud. Estos fotosensores reflectivos se denominan colectivamente sensores APS (*Auto Paper Select* – Selección automática del papel).

Mientras la máquina está encendida, estos sensores están activos y los datos del tamaño del original se envían siempre a la CPU. Sin embargo, la CPU sólo comprueba los datos cuando se activa el sensor de la tapa del cristal de exposición [C] después de quedar a unos 15 cm por encima del cristal de exposición al cerrarse. La CPU principal detecta el tamaño del original a partir de las señales de activado/desactivado que emiten los sensores APS.

NOTA: Si la operación de copia se realiza con el cristal de exposición completamente abierto, la CPU principal decide el tamaño del original a partir de las salidas que emiten los sensores al pulsar la tecla Start (Inicio)



B195D909A.WMF

Tamaño del original		Sensor de longitud			Sensor de anchura		Pantalla SP4-301
Versión A4/A3	Versión LT/DLT	L3	L2	L1	W2	W1	
A3	11" x 17"	O	O	O	O	O	00011111
B4	10" x 14"	O	O	O	X	O	00011101
F4	8,5" x 14" (8" x 13")	O	O	O	X	X	00011100
A4-L	8,5" x 11"	X	O	O	X	X	00001100
B5-L		X	X	O	X	X	00000100
A4-S	11" x 8,5"	X	X	X	O	O	00000011
B5-S		X	X	X	X	O	00000001
A5-L, A5-S	5,5" x 8,5", 8,5" x 5,5"	X	X	X	X	X	00000000

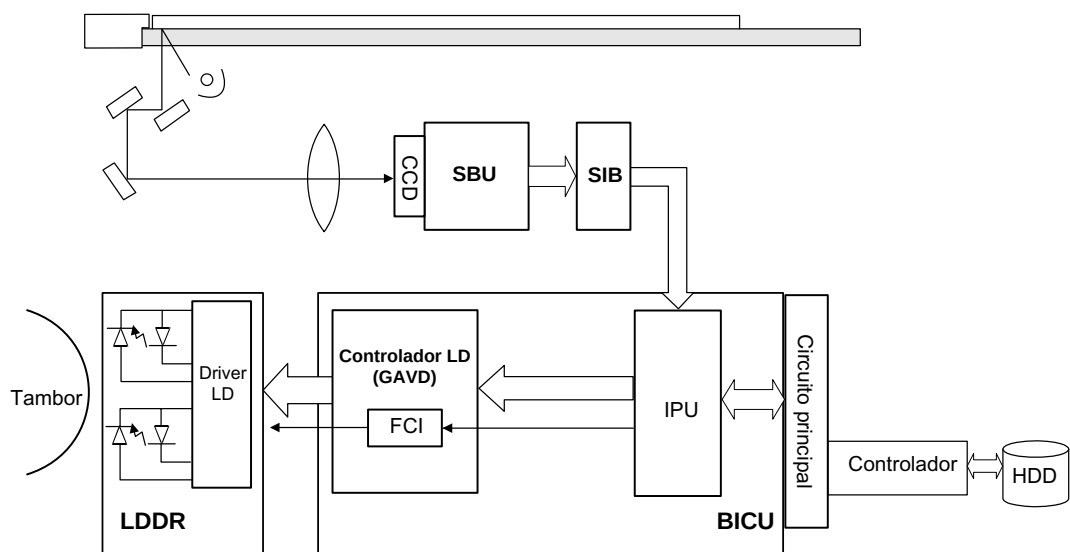
NOTA: L: Longitudinal, S: Lateral, O: Papel presente X: Nivel bajo

Si se producen otras combinaciones, el mensaje "CANNOT DETECT ORIG. SIZE" (IMPOSIBLE DETECTAR EL TAMAÑO DEL ORIGINAL) aparecerá en la pantalla del panel de mandos.

En la tabla anterior se indican las salidas de los sensores para cada tamaño de original. Con este método de detección de tamaño del original no es necesario realizar un escaneo previo y se aumenta la productividad de la máquina.

No obstante, si se utiliza la bandeja bypass, observe que la máquina presupone que el papel de copia es longitudinal (L). Por ejemplo, si en la bandeja bypass se coloca papel A4 a lo ancho, la máquina presupone que se trata de papel A3 y escanea toda la zona de A3, sin tener en cuenta lo que indiquen los sensores de tamaño del original.

6.5 PROCESAMIENTO DE IMÁGENES



B195D903.WMF

6.5.1 ASPECTOS GENERALES

SBU: La SBU (unidad del circuito de sensores) convierte la señal analógica procedente del CCD en una señal digital de 8 bits y la envía al SIB.

SIB: Transmite las señales de imagen y controla el escáner.

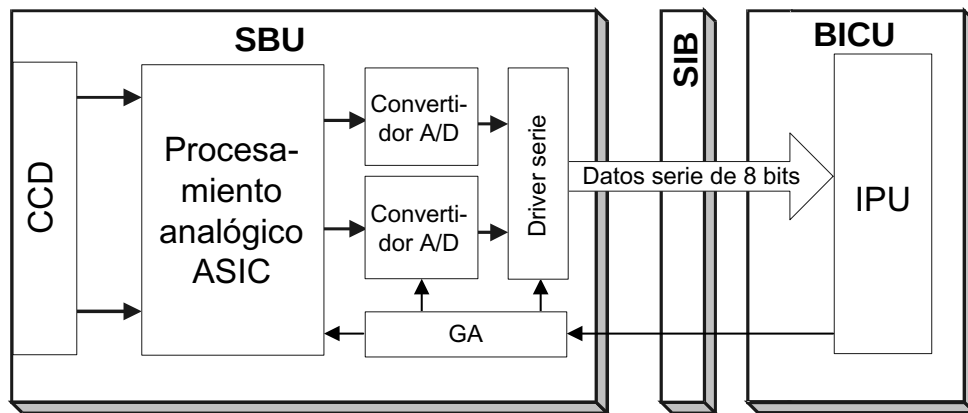
BICU: La BICU (Unidad de control de la máquina base y el procesamiento de imágenes) controla los tiempos y los comandos. La IPU de la BICU procesa los comandos de sombreado automático, filtrado, escala de reproducción, corrección y gradación. El controlador de memoria realiza la compresión y descompresión de imágenes y el control de la dirección de memoria (únicamente en modo de procesamiento binario de imágenes).

Unidad de LD: Realiza la exposición multihaz de canal doble, la exposición múltiple y la detección sincrónica.

Controlador: Realiza la exposición multihaz de canal doble, la exposición múltiple y la detección sincrónica.

 Descripciones
detalladas

6.5.2 SBU (UNIDAD DEL CIRCUITO DE SENSORES)



B195D910.WMF

El dispositivo acoplado de carga (CCD) convierte la luz que se refleja del original en una señal analógica. La línea del CCD tiene 7.200 pixels a una resolución de 600 dpi.

El CCD tiene dos líneas de salida para el ASIC de procesamiento analógico, una para tratar los pixels impares y otra para los pares. El ASIC de procesamiento analógico lleva a cabo las operaciones siguientes en las señales recibidas desde el CCD:

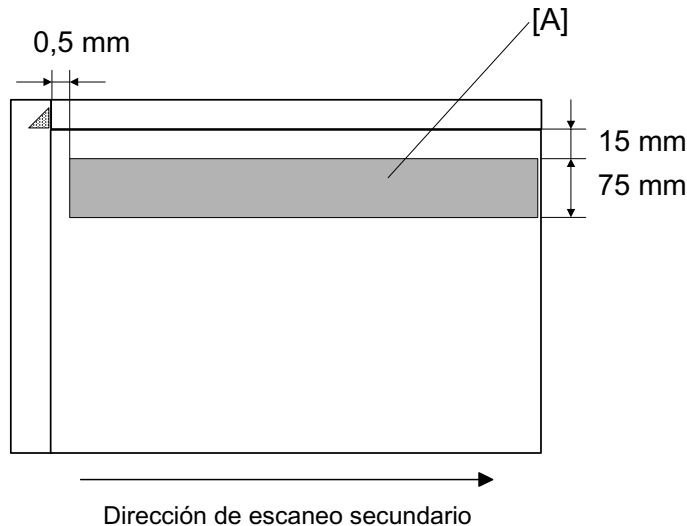
Z/C (corrección cero): Ajusta el nivel de negro de los pixels pares para que coincida con el de los pixels impares.

Composición de la señal: Las señales analógicas de los pixels pares e impares que provienen del CCD se fusionan mediante un dispositivo de conmutación.

Amplificación de la señal: La señal analógica se amplifica mediante los amplificadores del circuito de AGC. La CPU del circuito BICU controla las ganancias máximas de los amplificadores.

Después del procesamiento anterior, el convertidor A/D convierte las señales analógicas en señales de 8 bits. De esta forma se obtiene un valor por cada píxel en una escala de 256 tonos de gris. A continuación, los datos se envían a la BICU a través del SIB.

6.5.3 DENSIDAD AUTOMÁTICA DE IMAGEN (ADS)



B195D911.WMF

Este modo impide que el fondo de los originales aparezca en las copias.

La copiadora escanea el área de detección de densidad automática de imagen [A]. Esto corresponde a una franja estrecha en un extremo de la línea de escaneo principal, como se indica en el diagrama. A medida que el escáner recorre la página, la IPU de la BICU detecta el nivel máximo de blanco de cada línea de escaneo, únicamente dentro de esta franja estrecha. A partir de este nivel máximo de blanco, la IPU determina el valor de referencia para la conversión A/D en la línea de escaneo. Después, la IPU envía el valor de referencia al driver A/D de la SBU.

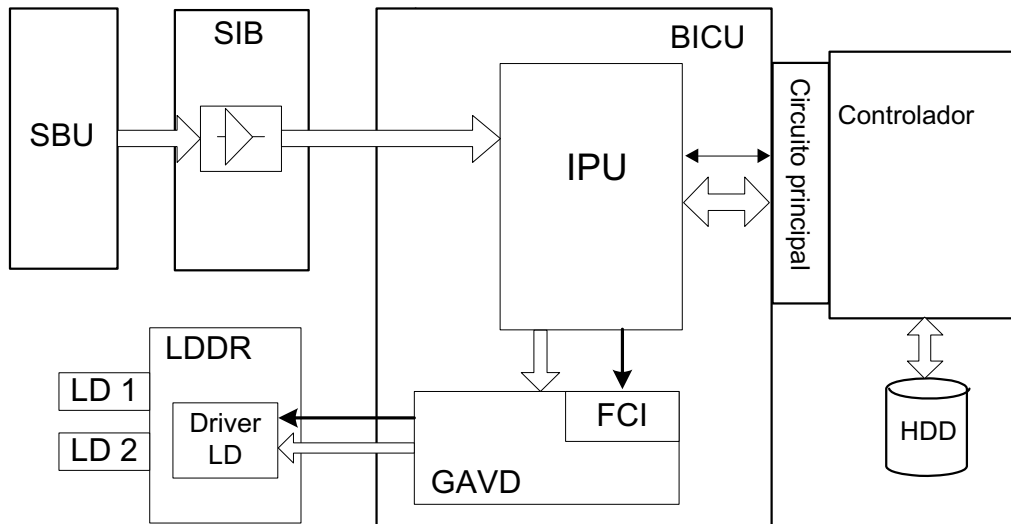
Si se escanea un original con un fondo gris, la densidad del área gris es la densidad del nivel máximo de blanco. Por consiguiente, el fondo del original no aparecerá en las copias. Dado que se toman los datos del nivel máximo para cada una de las líneas de escaneo, el ADS realiza las correcciones pertinentes según los cambios que haya en la densidad del fondo en la página.

Al igual que ocurre en copiadoras digitales más antiguas, el usuario puede elegir una densidad manual de imagen al seleccionar el modo de densidad automática de imagen y la máquina utilizará los dos ajustes cuando procese el original.

Descripciones
detalladas

6.5.4 UNIDAD DE PROCESAMIENTO DE IMÁGENES (IPU)

Aspectos generales



B195D906.WMF

Los datos de imagen de la SBU pasan al IC de la unidad de procesamiento de imágenes (IPU) del circuito de la BICU, que lleva a cabo los siguientes procesos en los datos de imagen:

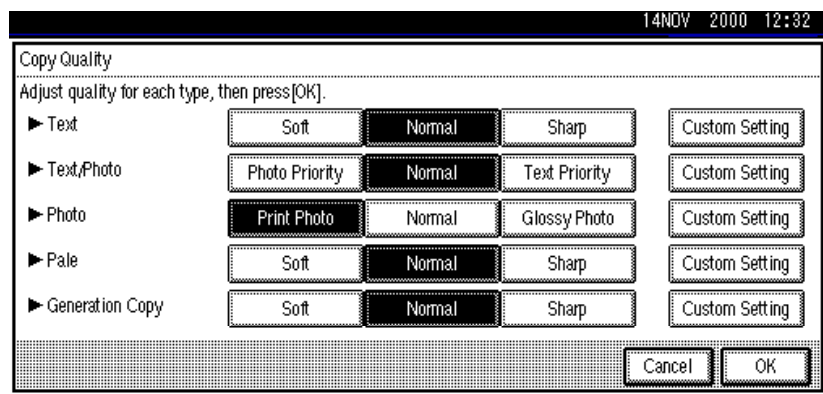
1. Sombreado automático
2. Filtrado (MTF y suavizado)
3. Escala de reproducción
4. Corrección γ
5. Procesamiento de escala de grises
6. Procesamiento binario de imágenes
7. Difusión de errores
8. Tramado
9. Control del trayecto del vídeo
10. Generación del patrón de prueba

Después, los datos de imagen pasan al HDD.

6.5.5 MODOS DE PROCESAMIENTO DE IMÁGENES

El usuario puede seleccionar uno de los modos siguientes en la pantalla User Tools (Herramientas del usuario): Text (Texto), Text/Photo (Texto/Foto), Photo (Foto), Pale (Pálido), Generation (Copia de copia). Cada uno de estos modos dispone de una serie de valores distintos (por ejemplo, suave, normal, nítido, etc.). Para cada modo también está disponible una opción de ajustes personalizados (Custom Setting). En estos ajustes personalizados se guardan los valores seleccionados con los modos SP, que se pueden modificar para satisfacer requisitos especiales que no se obtienen con los ajustes estándar.

Para ver esta pantalla, pulse User Tools/Counter> Copier/Document Server Settings> General Features> Copy Quality (Herramientas de usuario/Contador> Ajustes de copiadora/Document Server > Funciones generales > Calidad de copia).

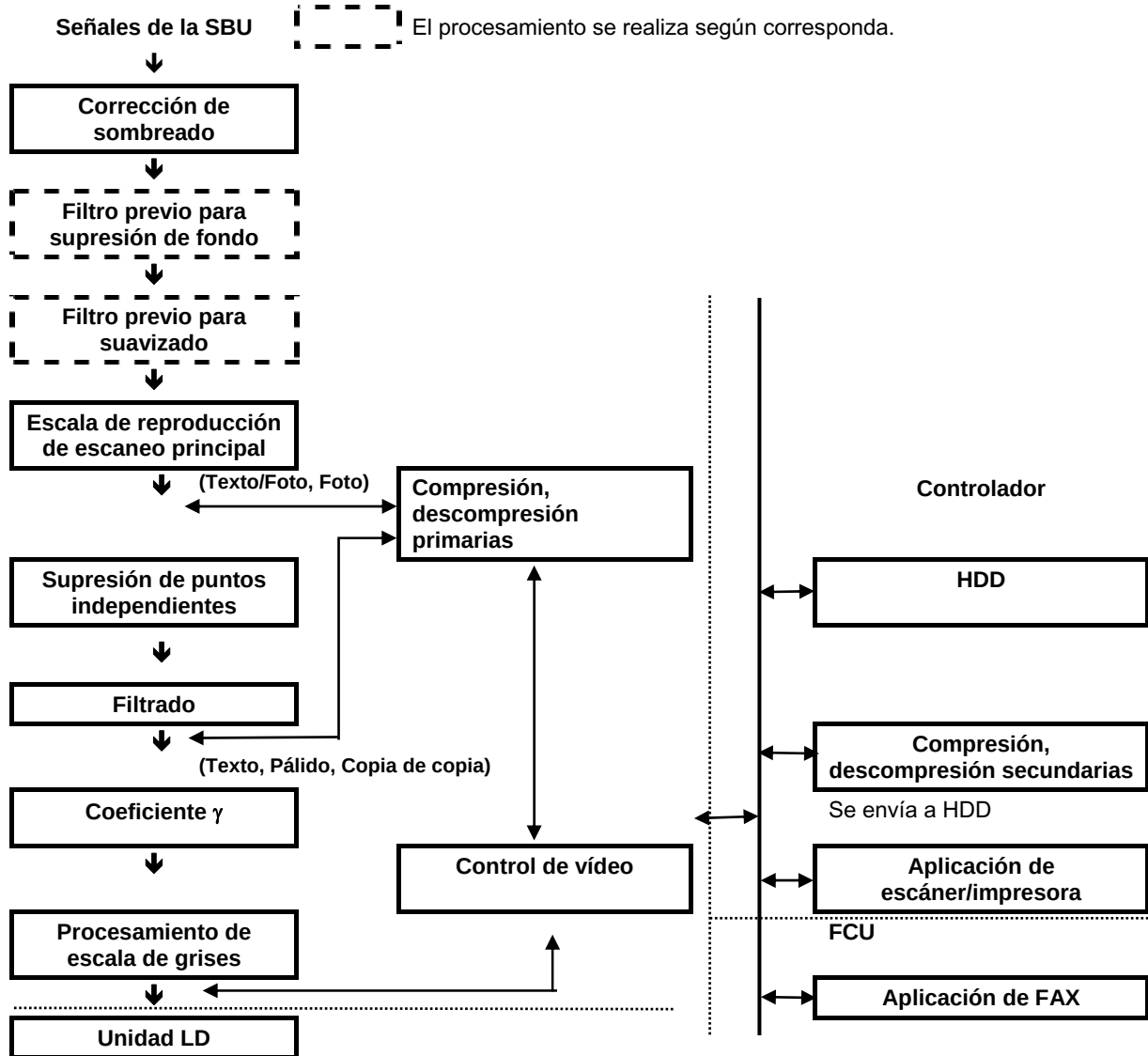


B195D912.WMF

Modo	Función
Texto	Mejora la reproducción del texto y la nitidez de las líneas. Ignora la textura del fondo. (pág. 6-3)
Texto/Foto	Buena reproducción del texto combinado con fotografías, con una aplicación precisa de la escala de grises, mejor de la que se consigue en el modo de texto. (pág. 6-3)
Foto	Mejor reproducción posible de las fotografías. (pág. 6-3)
Pálido	Reproducción similar a la del modo de texto, pero con contraste más bajo. Ideal para copiar originales finos. (pág. 6-3)
Copia de copia	Intenta lograr la mejor reproducción de los originales copiados, que están difuminados debido a la realización de copias de copias. (pág. 6-3)

 Descripciones
detalladas

Flujo general de procesamiento de imágenes



6.5.6 RESUMEN DE LAS FUNCIONES DE PROCESAMIENTO DE IMÁGENES

Corrección de sombreado: Compensa las posibles diferencias en la cantidad de luz de los bordes y el centro de una imagen escaneada provocadas por la lente del escáner, o dispersa entre pixels del CCD.

Filtro previo para supresión de fondo: Intenta eliminar la textura de fondo denso de las copias (papel de periódico o documentos impresos en papel grueso). Se eliminan los elementos que se encuentren por debajo del nivel de umbral seleccionado.

Filtro previo para suavizado: Reproduce los medios tonos a la vez que reduce el efecto muaré, que podría aparecer como resultado de la compresión y posterior descompresión de la imagen.

Escala de reproducción en el sentido de escaneo principal: Ajusta la escala de reproducción al nivel deseado ajustando mediante procesamiento múltiples pixels adyacentes en el sentido de escaneo principal. El ajuste de la escala de reproducción en el sentido de escaneo secundario se realiza cambiando la velocidad de escaneo.

Supresión de puntos independientes: Intenta detectar y eliminar los puntos independientes dispersos por las copias. Sólo procesa los pixels de alta densidad y elimina los de baja densidad.

Filtrado (MTF y suavizado): Con el filtro MTF mejora principalmente los bordes. El suavizado únicamente se aplica en el modo de foto. El tamaño de matriz del filtro es de 9 pixels x 7 líneas.

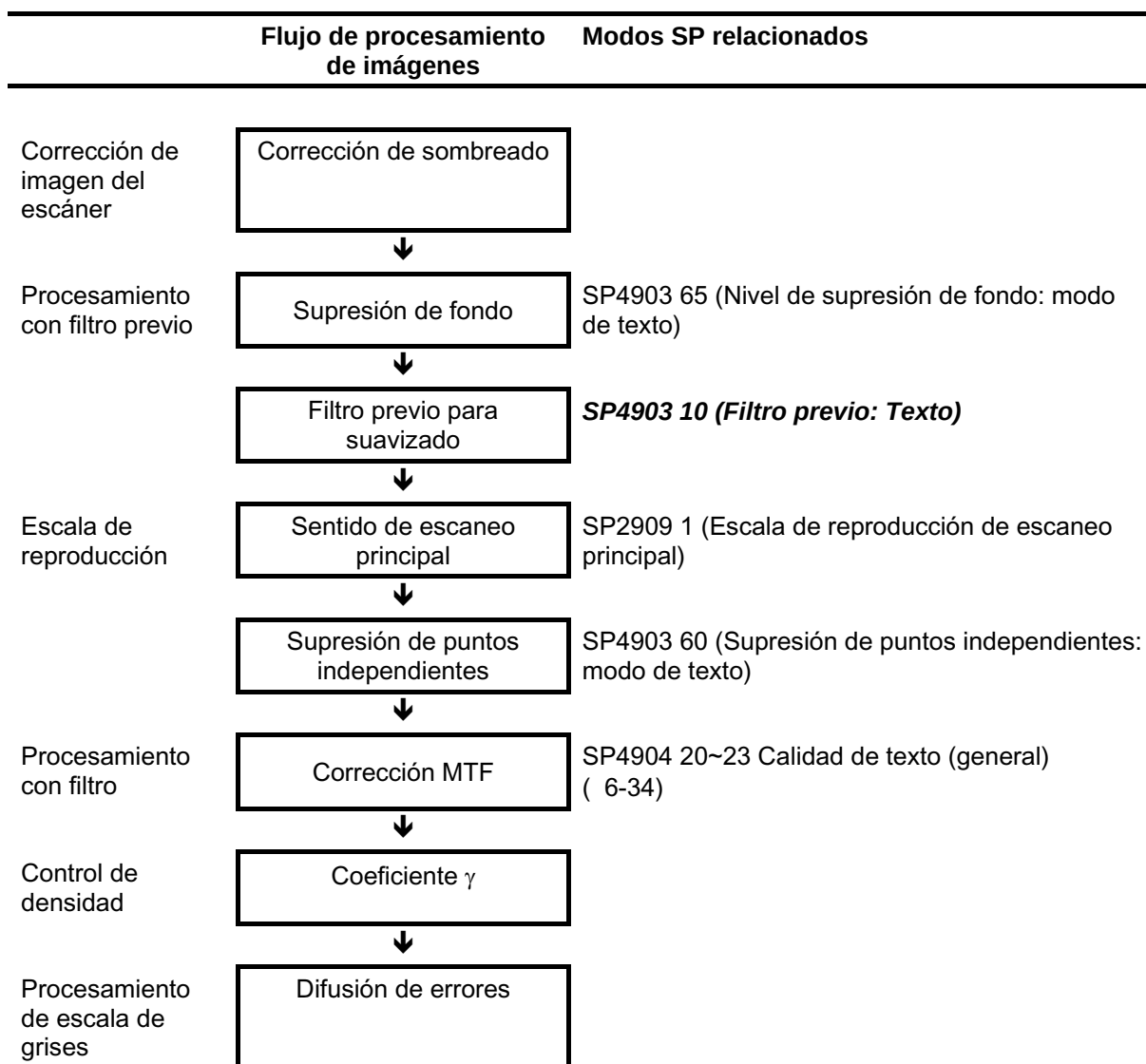
Coeficiente gamma (γ): Controla la densidad de imagen de las imágenes procesadas con escala de grises. El ajuste de densidad de las copias se logra con la conversión del coeficiente γ de nivel especial. El mejor coeficiente γ para el modo seleccionado se puede almacenar y ajustar según sea necesario.

Procesamiento de escala de grises: Realiza la reproducción de las escalas de gris utilizando principalmente la difusión de errores. (En el modo de foto realiza el procesamiento con tramado.)

6.5.7 PASOS DEL PROCESAMIENTO DE IMÁGENES Y MODOS SP RELACIONADOS

Modo de texto

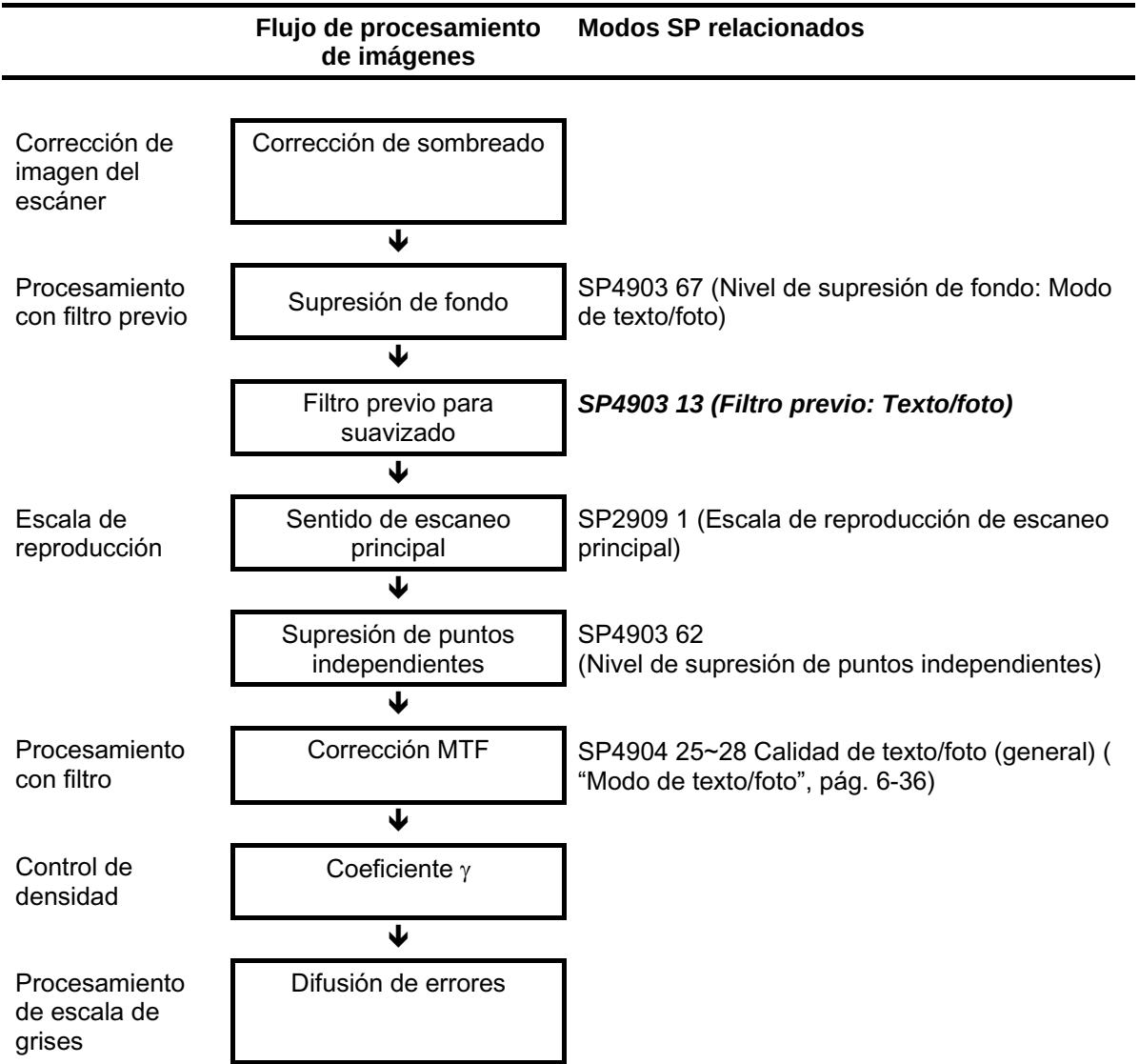
El modo de texto logra la reproducción de calidad del texto y la nitidez de las líneas e ignora la textura del fondo. El procesamiento se realiza con un filtro MTF de alta resolución; el procesamiento especial con el coeficiente γ impide la reproducción del fondo y logra la mejor reproducción de las imágenes con difusión de errores. Puesto que los ajustes Soft (suave) y Normal utilizan un filtro MTF suave, la calidad de la imagen se mejora con la eliminación del efecto muaré. La opción Sharp (nítido) utiliza un filtro MTF más potente que el del ajuste Normal, por lo que aumenta la nitidez de las líneas.



NOTA: Si el número y el nombre del código SP aparecen en **negrita y cursiva** indica un modo SSP (programa de servicio especial). Para acceder a un SSP, entre en el modo SP: pulse la tecla Ⓢ en el teclado de 10 teclas y después pulse "Copy SP" ("Copiar SP") en la pantalla táctil.

Modo de texto/foto

El modo de texto/foto logra una reproducción de alta calidad de las imágenes con una escala de grises precisa. El procesamiento se realiza con el coeficiente γ especial, que reproduce una amplia variedad de escalas de gris. Comparado con el modo de texto, el texto reproducido en el modo de texto/foto es más claro y podrían aparecer fondos con textura en las copias, pero la aparición del efecto muaré se reduce con un filtro de detección de bordes. Puesto que el ajuste Photo Priority (Prioridad foto) utiliza un filtro MTF más suave que el del ajuste Normal, la calidad de la imagen mejora con la eliminación del efecto muaré. La opción Text Priority (Prioridad de texto) utiliza un filtro MTF más potente que el del ajuste Normal, por lo que aumenta la nitidez de las líneas.



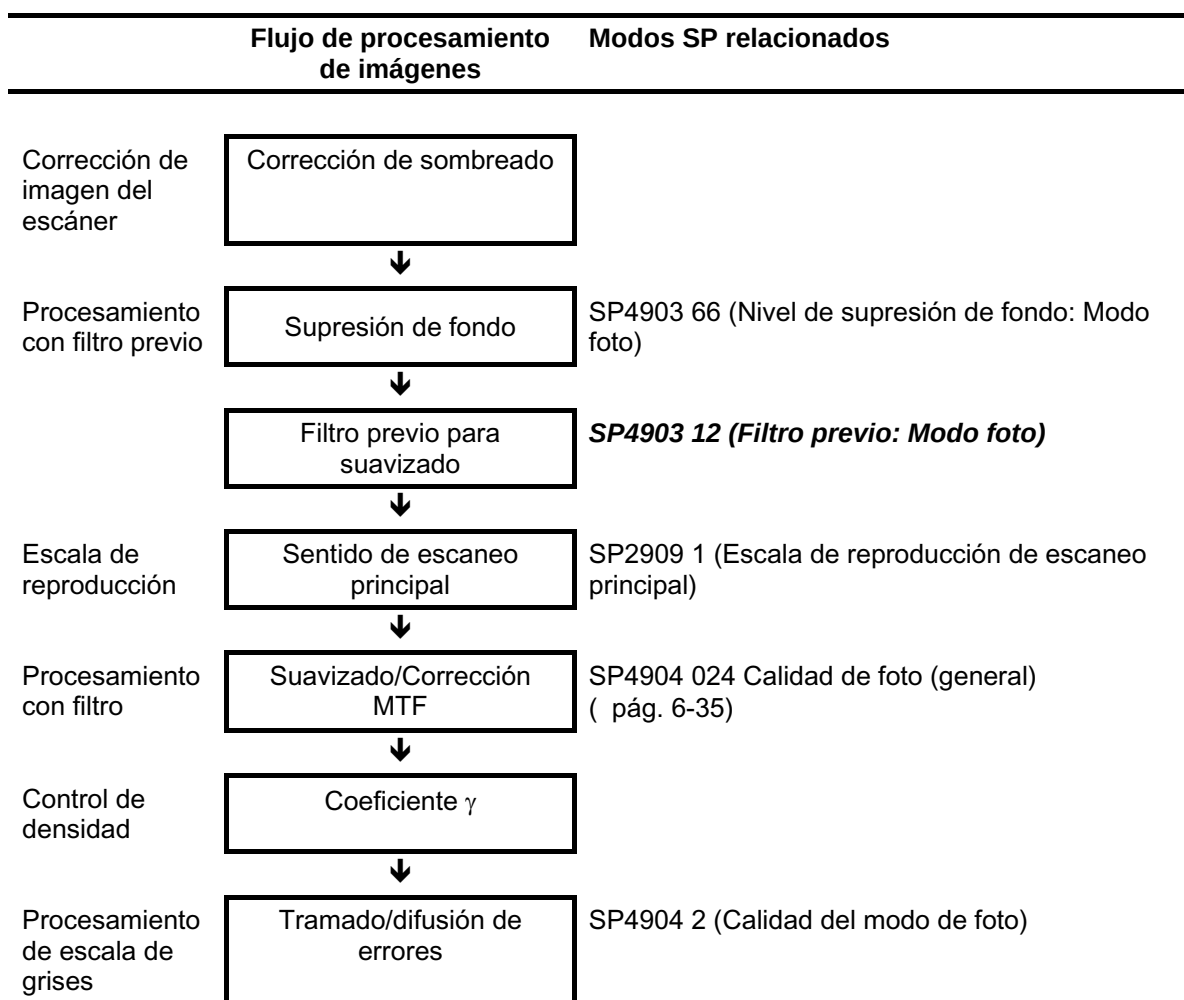
Descripciones detalladas

NOTA: Si el número y el nombre del código SP aparecen en **negrita y cursiva** indica un modo SSP (programa de servicio especial). Para acceder a un SSP, entre en el modo SP: pulse la tecla (#) en el teclado de 10 teclas y después pulse "Copy SP" ("Copiar SP") en la pantalla táctil.

Modo foto

El modo foto aumenta el procesamiento de escala de grises para lograr la mejor reproducción posible de las fotografías y eliminar el efecto muaré utilizando la densidad más alta y el coeficiente γ en la reproducción de las escalas de gris y el tramado. El ajuste Print Photo (Foto impresa) aplica suavizado y tramado a las fotografías copiadas de revistas, periódicos, etc. El ajuste Normal utiliza una resolución superior y emplea difusión de errores, pero no utiliza el suavizado para mejorar el aspecto del texto y las fotografías. La opción de foto brillante utiliza el procesamiento con filtro MTF y la difusión de errores para copiar fotografías con brillo o mate y logra una baja incidencia del efecto muaré, por lo que reproduce copias de fotografías de alta resolución.

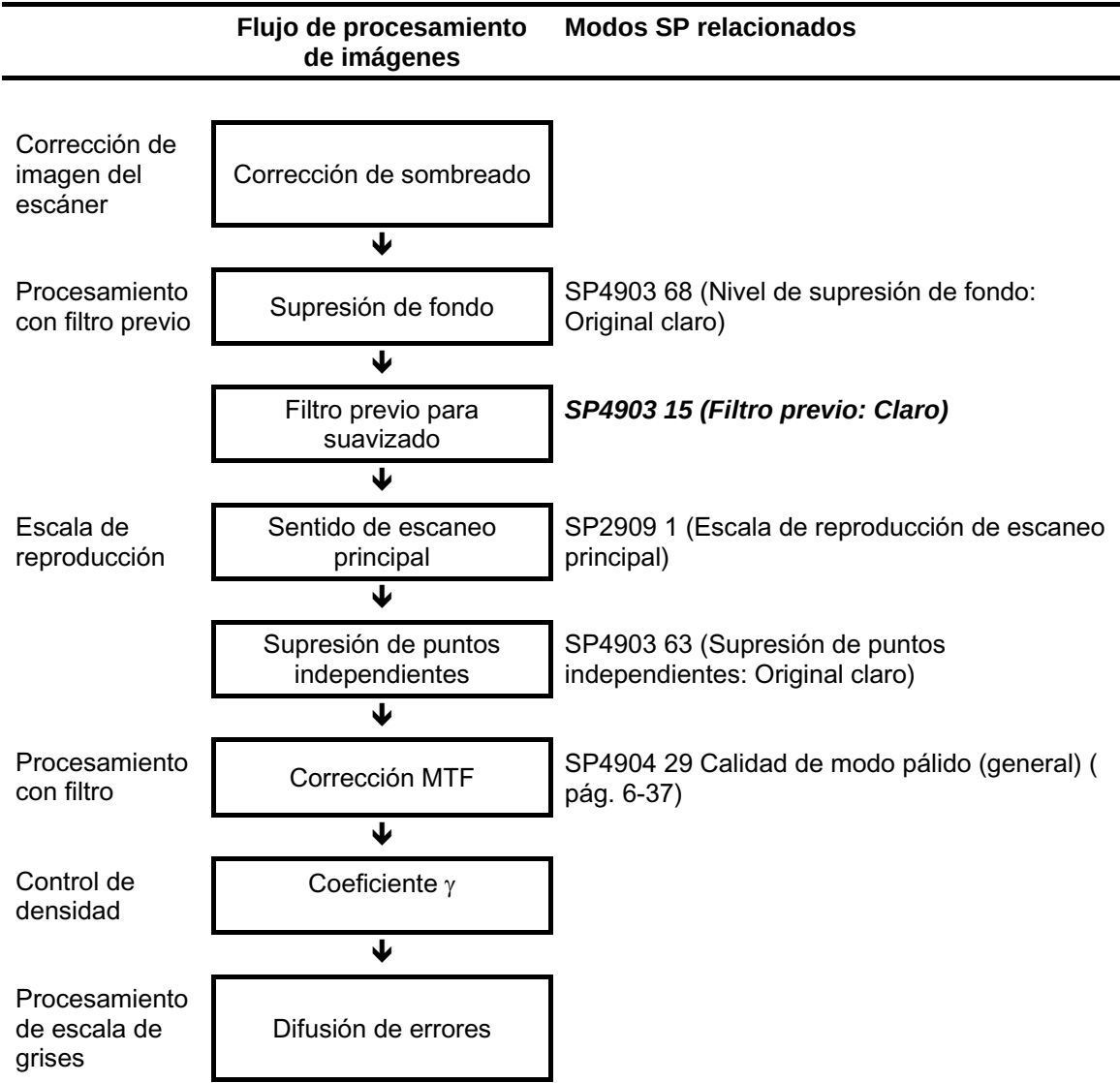
Para el modo de foto, las funciones utilizadas dependen del tipo de procesamiento de escala de grises seleccionado para el modo de foto (ya sea 'tramado y suavizado' o 'difusión de errores y MTF'); depende del ajuste de SP 4904 001. Los detalles se explican más adelante en esta sección.



NOTA: Si el número y el nombre del código SP aparecen en **negrita y cursiva** indica un modo SSP (programa de servicio especial). Para acceder a un SSP, entre en el modo SP: pulse la tecla $\oplus$ en el teclado de 10 teclas y después pulse "Copy SP" ("Copiar SP") en la pantalla táctil.

Pálido (modo de baja densidad)

Este modo logra una calidad de imagen comparable a la del modo de texto, pero con un contraste más bajo. El modo pálido emplea un filtro MTF más potente que el del modo de texto y utiliza un coeficiente γ más oscuro, por lo que aumenta la probabilidad de que se copien fondos con textura. Ideal para copiar originales extremadamente finos. La opción Soft (Suave) utiliza un filtro MTF más suave que la opción Normal, por lo que la imagen será más uniforme, con menos muaré. La opción Sharp (Nítido) utiliza un filtro MTF más potente que el de la opción Normal, por lo que aumenta la nitidez de las líneas.

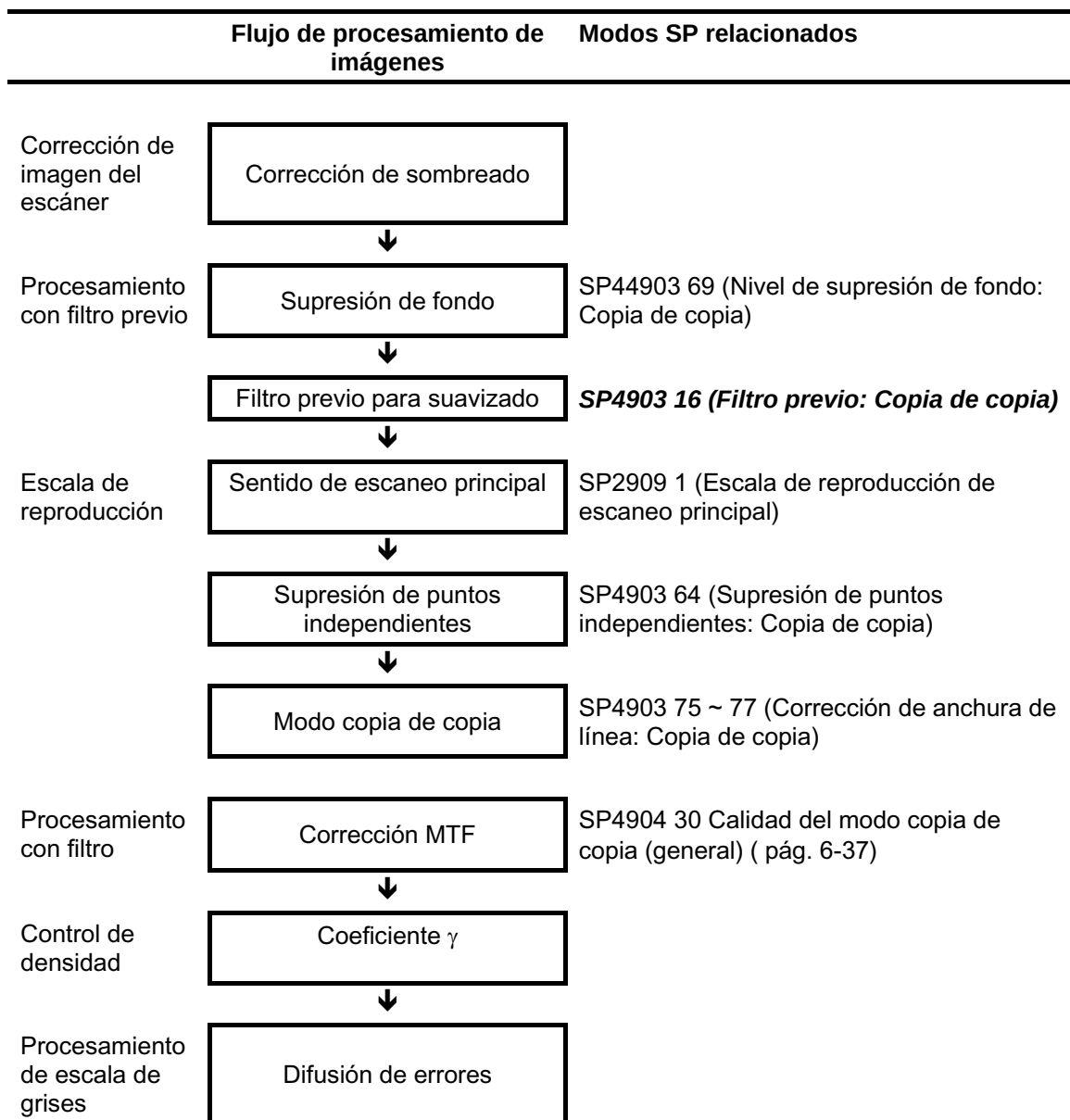


Descripciones detalladas

NOTA: Si el número y el nombre del código SP aparecen en **negrita y cursiva** indica un modo SSP (programa de servicio especial). Para acceder a un SSP, entre en el modo SP: pulse la tecla Ⓢ en el teclado de 10 teclas y después pulse “Copy SP” (“Copiar SP”) en la pantalla táctil.

Modo copia de copia

Este modo, basado principalmente en el modo de texto, intenta lograr la mejor reproducción posible de los originales copiados (los llamados “copia de copia”). Este modo 1) emplea un filtro MTF más suave que el del modo de texto para eliminar los pixels falsos, 2) utiliza el coeficiente γ para suavizar la imagen, y 3) utiliza el procesamiento de copia de copia para aumentar el grosor de las líneas finas. La opción Soft (Suave) utiliza un filtro MTF más suave que la opción Normal, por lo que la imagen será más uniforme, con menos muaré. La opción Sharp (Nítido) utiliza un filtro MTF más potente que el de la opción Normal para destacar las líneas y lograr una mejor calidad de imagen.



NOTA: Si el número y el nombre del código SP aparecen en **negrita y cursiva** indica un modo SSP (programa de servicio especial). Para acceder a un SSP, entre en el modo SP: pulse la tecla (#) en el teclado de 10 teclas y después pulse “Copy SP” (“Copiar SP”) en la pantalla táctil.

6.5.8 FILTRADO PREVIO

Los ajustes del modo SP 4903 10 ~ 15 seleccionan filtros previos cambiando los ajustes del coeficiente de filtrado.

Modo de originales	Nº de SP	Predeterminado	Ajuste	Escala reprod.	Suavizado
Texto	SP4903 10	0	0	25% ~ 400%	DESACTIVADO
Foto	SP4903 12	0	1	25% ~ 50%	Débil
Texto/Foto	SP4903 13	0	2	25% ~ 50%	Medio
Pálido	SP4903 15	0	3	25% ~ 50%	Fuerte
Copia de copia	SP4903 16	0	4	25% ~ 99%	Débil
↓			5	25% ~ 99%	Medio
Rango	0 ~ 9		6	25% ~ 99%	Fuerte
			7	25% ~ 400%	Débil
			8	25% ~ 400%	Medio
			9	25% ~ 400%	Fuerte

NOTA: Si el número y el nombre del código SP aparecen en **negrita y cursiva** indica un modo SSP (programa de servicio especial). Para acceder a un SSP, entre en el modo SP: pulse la tecla (#) en el teclado de 10 teclas y después pulse “Copy SP” (“Copiar SP”) en la pantalla táctil.

Estos ajustes del modo SP se incluyen para reducir el efecto muaré en la reproducción de imágenes cuyas señales de datos se han comprimido en el sentido de escaneo principal. Sin embargo, estos ajustes SP pueden causar distintos efectos en la reproducción de imágenes, dependiendo de:

- Si contienen áreas sombreadas con zonas puntuadas (fotos de periódicos, revistas).
- Sus escalas de reducción.

Estos ajustes también pueden hacer que aparezcan manchas en la reproducción de imágenes que contienen:

- Puntos de baja densidad
- Caracteres de texto de bajo contraste
- Líneas finas

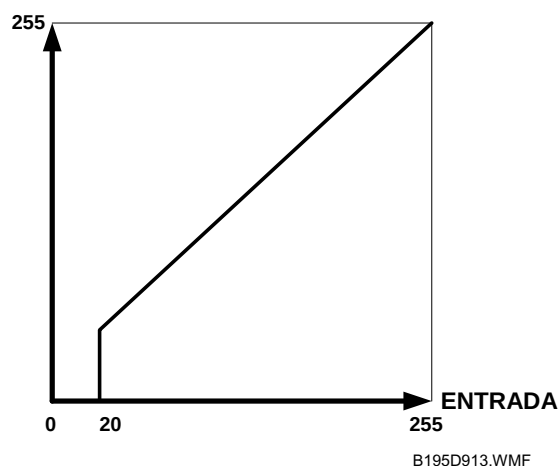
Aunque el procesamiento con filtro se incluye para reducir el efecto muaré generado por las señales digitales, siempre deberá prestarse atención a la forma en la que estos ajustes afectan a los caracteres de texto y a las líneas finas.

6.5.9 SUPRESIÓN DE FONDO

Los modos SP4903 65 ~ 69 suprimen el fondo que rodea a las imágenes escaneadas a partir de originales con textura rugosa, como pueden ser periódicos o pergaminos. Cuanto mayor sea el ajuste de este SP, mayor será la supresión del fondo de las imágenes o el texto.

Este ajuste de modo SP para el procesamiento de imágenes se ejecuta independientemente de la densidad automática de imagen (ADS), que se ejecuta en la SBU para configurar el nivel máximo de blanco en el escaneado y suprimir así el fondo.

Por ejemplo, si este SP se ajusta a “20”, los datos de escaneado que lleguen hasta este valor se ajustarán a “0” y se suprimirán de la imagen. El rango de ajustes de este código SP está comprendido entre 0 y 255. El rango recomendado para un documento normal es de 0 ~ 60. Los documentos oficiales con texturas rugosas se encontrarían en el rango recomendado de 120 ~ 160. El ajuste adecuado para los originales variará en función de la textura y la calidad del fondo, pero recuerde que si selecciona un valor alto para este ajuste, la calidad del documento podría reducirse o podrían obtenerse resultados imprevistos.



Modo	Filtro para supresión de fondo	Predeterminado	Rango
Texto	SP4903 65	0	0 ~ 255
Foto	SP4903 66	0	
Texto/Foto	SP4903 67	0	
Pálido	SP4903 68	0	
Copia de copia	SP4903 69	0	

NOTA: El ajuste “0” desactiva el filtro de supresión de fondos.

6.5.10 SUPRESIÓN DE PUNTOS INDEPENDIENTES

La supresión de puntos independientes (que se ajusta con los valores del modo SP que se incluyen en la tabla siguiente) permanece activada aunque se seleccione un ajuste personalizado con las herramientas del usuario (User Tools -> Custom Setting).

Esta función elimina los puntos negros de forma irregular y aparición aleatoria que detecta en la superficie del original con el fin de que no aparezcan en las copias tras es el escaneado y la impresión. La potencia de esta función se puede ajustar en cada modo.

El filtro compara cada uno de los pixels con los pixels que rodean un área de 7 pixels x 7 líneas. Si la suma de los pixels en los extremos es inferior al valor de umbral, el píxel objetivo se cambia a cero (blanco), dependiendo de la potencia a la que se haya ajustado el modo SP. Si se utiliza un valor alto, el número de puntos borrados será también alto, pero si se utiliza un ajuste demasiado alto, este SP podría eliminar también caracteres de texto pequeños o finos o incluso partes de caracteres de texto grandes.

Modo	Filtro de supresión de puntos independientes	Predeterminado	Rango
Texto	SP4903 60	5	0 ~ 15
Texto/Foto	SP4903 62	0	
Pálido	SP4903 63	0	
Copia de copia	SP4903 64	8	

NOTA: El ajuste “0” desactiva el filtro.

6.5.11 CORRECCIÓN DE LA ANCHURA DE LÍNEA

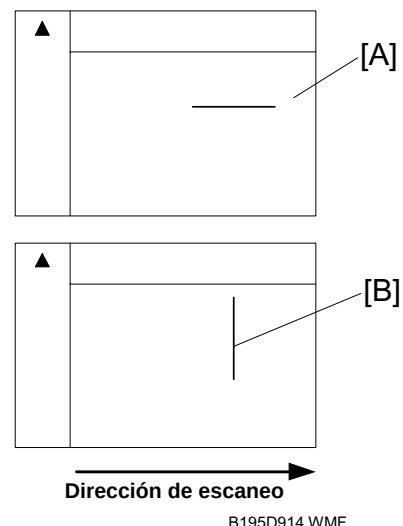
En esta sección se describe cómo seleccionar un ajuste para la corrección de la anchura de línea (*Line Width Correction* - LWC) en el modo Generation Copy (Copia de copia). LWC puede aumentar o disminuir el grosor de las líneas en el modo Copia de copia.

SP4903 75 LWC: Modo Copia de copia

Ajuste	Efecto
0	Sin corrección
1	Líneas más claras
2	Líneas más oscuras (valor predeterminado)
3	Líneas gruesas

SP4903 75 ajusta el grosor de las líneas en copias de copias demasiado claras. Concretamente, este ajuste afecta a las líneas que requieren ajuste de la siguiente forma:

- SP4903 76 (Umbral de LWC (Escaneo principal): Modo Copia de copia). Afecta a las líneas trazadas en paralelo a la dirección de alimentación [A] del escaneo principal.
- SP4903 77, Umbral de LWC (Escaneo secundario): Modo Copia de copia). Afecta a las líneas que se encuentran en ángulo recto respecto a la dirección de alimentación [B] del escaneo secundario.



Si las líneas son finas y nítidas, ajuste el valor de SP4903 75 con un valor de LWC alto, mientras que para las líneas más suaves, utilice un ajuste más bajo. Si las líneas son gruesas, seleccione "3".

- Para reducir (o aumentar) el grosor de las líneas en el sentido de escaneo principal, seleccione un ajuste de SP4903 75 más alto (o más bajo) que el ajuste de SP4903 76.
- Para reducir (o aumentar) el grosor de las líneas en el sentido de escaneo secundario, seleccione un ajuste de SP4903 75 más alto (o más bajo) que el ajuste de SP4903 77.

Sin embargo, recuerde que un ajuste demasiado alto podría generar resultados imprevistos en las imágenes copiadas.

Modo SP	Predeterminado	Rango
SP4903 76, Umbral de LWC (Escaneo principal): Modo Copia de copia	1	0 ~ 5
SP4903 77, Umbral de LWC (Escaneo secundario): Modo Copia de copia	1	

6.5.12 FILTRADO

Códigos SP interactivos

Aspectos generales

Las tablas de esta sección se incluyen como referencia. Para obtener información detallada sobre la forma en la que funciona cada código SP y sobre el modo en el que interactúan con otros ajustes SP, consulte las secciones siguientes.

Muchos de los códigos SP que se utilizan para realizar ajustes del procesamiento de imágenes son interactivos, en tanto que actúan como ajustes SP principales y secundarios. Los códigos SP *principales* se utilizan para realizar ajustes generales. Cuando necesite ajustar con precisión un ajuste principal, defina el ajuste principal como "0" para acceder a sus códigos SP *secundarios*.

NOTA: En las tablas siguientes, los códigos SP principales se destacan en **negrita**. Los códigos SP secundarios se representan con un tipo de letra normal.

Cuando utilice estos códigos SP, tenga los siguientes puntos en consideración:

- No se puede acceder a los códigos SP secundarios hasta que el SP principal no se haya ajustado a "0".
- Para que los ajustes de los códigos SP secundarios tengan efecto, el código SP principal debe continuar definido en "0".
- Si el código SP principal se cambia a otro valor distinto de "0", los códigos SP secundarios se desactivan y sus ajustes no afectarán de ningún modo al procesamiento de imágenes.
- Si un código SP principal dispone de los ajustes de coeficiente Strength (Potencia) y Level (Nivel), ajuste primero el valor de Strength hasta lograr aproximadamente el efecto deseado, y después ajuste el valor de Level.

Modo de texto

Ajuste la imagen para el modo de texto con los cuatro ajustes principales dentro de sus rangos admisibles (consulte los rangos en la sección “5. Tablas de servicio”). Para ajustar con precisión un ajuste principal, coloque el ajuste principal en el valor “0” y realice los ajustes de la tabla siguiente.

SP4904 020 = 0	Text (General) Quality 25-64% [Calidad del texto (general) 25-64%]
SP4903 020	Main Scan Filter Level: Text 25%-64% (Nivel del filtro para escaneo principal: Texto 25%-64%)
SP4903 021	Sub Scan Filter Level: Text 25%-64% (Nivel del filtro para escaneo secundario: Texto 25%-64%)
SP4903 022	Main Scan Filter Strength: Text 25%-64% (Potencia del filtro para escaneo principal: Texto 25%-64%)
SP4903 023	Sub Scan Filter Strength: Text 25%-64% (Potencia del filtro para escaneo secundario: Texto 25%-64%)
SP4904 021 = 0	Text (General) Quality 65-154% [Calidad del texto (general) 65-154%]
SP4903 024	Main Scan Filter Level: Text 65%-154% (Nivel del filtro para escaneo principal: Texto 65%-154%)
SP4903 025	Sub Scan Filter Level: Text 65%-154% (Nivel del filtro para escaneo secundario: Texto 65%-154%)
SP4903 026	Main Scan Filter Strength: Text 65%-154% (Potencia del filtro para escaneo principal: Texto 65%-154%)
SP4903 027	Sub Scan Filter Strength: Text 65%-154% (Potencia del filtro para escaneo secundario: Texto 65%-154%)
SP4904 022 = 0	Text (General) Quality 155-256% [Calidad del texto (general) 155%-256%]
SP4903 028	Main Scan Filter Level: Text 155%-256% (Nivel del filtro para escaneo principal: Texto 155%-256%)
SP4903 029	Sub Scan Filter Level: Text 155%-256% (Nivel del filtro para escaneo secundario: Texto 155%-256%)
SP4903 030	Main Scan Filter Strength: Text 155%-256% (Potencia del filtro para escaneo principal: Texto 155%-256%)
SP4903 031	Sub Scan Filter Strength: Text 155%-256% (Potencia del filtro para escaneo secundario: Texto 155%-256%)
SP4904 023 = 0	Text (General) Quality 257%-400% [Calidad del texto (general) 257%-400%]
SP4903 032	Main Scan Filter Level: Text 257%-400% (Nivel del filtro para escaneo principal: Texto 257%-400%)
SP4903 033	Sub Scan Filter Level: Text 257%-400% (Nivel del filtro para escaneo secundario: Texto 257%-400%)
SP4903 034	Main Scan Filter Strength: Text 257%-400% (Potencia del filtro para escaneo principal: Texto 257%-400%)
SP4903 035	Sub Scan Filter Strength: Text 257%-400% (Potencia del filtro para escaneo secundario: Texto 257%-400%)

Modo foto

Utilización de tramado o de difusión de errores para el modo de foto

Utilice el código SP4904 001 para seleccionar tramado o difusión de errores para procesar rellenos o medios tonos de imágenes.

0: Selecciona el filtro de tramado y suavizado.

1: Selecciona el filtro de difusión de errores y MTF.

Tramado del modo de foto: SP4904 001 = 0

Si selecciona “0” en el código SP4904 001 para activar el tramado de medios tonos, sólo dispondrá de un código SP para realizar el ajuste de precisión del tramado.

SP4903 037	Smoothing Filter in Photo Mode (Filtro de suavizado en modo Foto)

Difusión de errores del modo de foto: SP4904 001 = 1

Si selecciona “1” en el código SP4904 001 para activar la difusión de errores, todos los códigos SP de las tablas de modo siguientes (modo de texto, de texto/foto, etc.) se podrán utilizar para realizar ajustes.

Utilice el ajuste general de los códigos SP *principales* del modo de procesamiento de imágenes después de haber ajustado SP4904 001 = 1 para la difusión de errores. Cuando necesite ajustar con precisión un ajuste principal, defina el ajuste principal como “0” para acceder a sus códigos SP secundarios.

Ajuste la imagen para el modo de foto con el ajuste principal dentro de su rango admisible (consulte el rango en la sección “5. Tablas de servicio”). Para ajustar con precisión un ajuste principal, coloque el ajuste principal en el valor “0” y realice los ajustes de la tabla siguiente.

SP4904 024 = 0	Photo (General Quality) [Foto (calidad general)]
SP4903 036	Photo MTF (Edge) [MTF para foto (bordes)]
SP4903 038	Photo MTF (All) [MTF para foto (Todo)]
SP4903 091	Filter Strength: Photo (Edge) [Potencia del filtro: Foto (bordes)]
SP4903 092	Filter Adj.: Photo (Edge Det.) [Ajuste del filtro: Foto (detec. bordes)]
SP4903 093	Filter Adj.: Photo (Mag.%) [Ajuste del filtro: Foto (% escala reprod.)]
SP4904 013	Halftone Adjustment: Edge Detection (Ajuste de medio tono: detección de bordes)

Descripciones
detalladas

NOTA: Si el número y el nombre del código SP aparecen en **negrita y cursiva** indica un modo SSP (programa de servicio especial). Para acceder a un SSP, entre en el modo SP: pulse la tecla **(#)** en el teclado de 10 teclas y después pulse “Copy SP” (“Copiar SP”) en la pantalla táctil.

Modo de texto/foto

Ajuste la imagen para el modo de texto/foto con los cuatro ajustes principales dentro de sus rangos admisibles (consulte los rangos en la sección “5. Tablas de servicio”). Para ajustar con precisión un ajuste principal, coloque el ajuste principal en el valor “0” y realice los ajustes de la tabla siguiente.

SP4904 025 = 0	Text/Photo (General) Quality 25%-64% [Calidad de texto/foto (general) 25%-64%]
SP4903 039	Text/Photo (Edge) Coefficient 25%-64% (Coeficiente para texto/foto (bordes) 25%-64%)
SP4903 040	Text/Photo (All) Coefficient 25%-64% (Coeficiente para texto/foto (todo) 25%-64%)
SP4903 079	Potencia del filtro: Text/Photo (Edge) 25%-64% (Texto/foto (bordes) 25%-64%)
SP4903 080	Filter Adj.: Text/Photo (Edge Det.) [Ajuste del filtro: Texto/Foto (detec. bordes)] 25%-64%
SP4903 081	Filter Adj.: Text/Photo (Mag.%) 25%-64% [Ajuste de filtro: Texto/foto (% escala reprod.) 25%-64%]
SP4904 008	Gray Adj.: Text/Photo (Edge Det.) [Ajuste del gris: Texto/Foto (detec. bordes)] 25%-64%
SP4904 026 = 0	Text/Photo (General) Quality 65%-154% [Calidad de texto/foto (general) 65%-154%]
SP4903 043	Text/Photo (Edge) Coefficient 65%-154% (Coeficiente para texto/foto (bordes) 65%-154%)
SP4903 044	Text/Photo (All) Coefficient 65%-154% (Coeficiente para texto/foto (todo) 65%-154%)
SP4903 082	Filter Strength: Text/Photo (Edge) 65%-154% [Potencia del filtro: Texto/foto (bordes) 65%-154%]
SP4903 083	Filter Adj.: Text/Photo (Edge Det.) [Ajuste del filtro: Texto/Foto (detec. bordes)] 65%-154%
SP4903 084	Filter Adj.: Text/Photo (Mag.%) 65%-154% [Ajuste de filtro: Texto/foto (% escala reprod.) 65%-154%]
SP4904 009	Gray Adj.: Text/Photo (Edge Det.) [Ajuste del gris: Texto/Foto (detec. bordes)] 65%-154%
SP4904 027 = 0	Text/Photo (General) Quality 155%-256% [Calidad de texto/foto (general) 155%-256%]
SP4903 047	Text/Photo (Edge) Coefficient 155%-256% (Coeficiente para texto/foto (bordes) 155%-256%)
SP4903 048	Text/Photo (All) Coefficient 155%-256% (Coeficiente para texto/foto (todo) 155%-256%)
SP4903 085	Filter Strength: Text/Photo (Edge) 155%-256% [Potencia del filtro: Texto/foto (bordes) 155%-256%]
SP4903 086	Filter Adj.: Text/Photo (Edge Det.) [Ajuste del filtro: Texto/Foto (detec. bordes)] 155%-256%
SP4903 087	Filter Adj.: Text/Photo (Mag.%) 155%-256% [Ajuste de filtro: Texto/foto (% escala reprod.) 155%-256%]
SP4904 010	Gray Adj.: Text/Photo (Edge Det.) [Ajuste del gris: Texto/Foto (detec. bordes)] 155%-256%
SP4904 028 = 0	Text/Photo (General) Quality 257%-400% [Calidad de texto/foto (general) 257%-400%]
SP4903 051	Text/Photo (Edge) Coefficient 257%-400% (Coeficiente para texto/foto (bordes) 257%-400%)
SP4903 052	Text/Photo (All) Coefficient 257%-400% (Coeficiente para texto/foto (todo) 257%-400%)
SP4903 088	Filter Strength: Text/Photo (Edge) 257%-400% [Potencia del filtro: Texto/foto (bordes) 257%-400%]
SP4903 089	Filter Adj.: Text/Photo (Edge Det.) [Ajuste del filtro: Texto/Foto (detec. bordes)] 257%-400%
SP4903 090	Filter Adj.: Text/Photo (Mag.%) 257%-400% [Ajuste de filtro: Texto/foto (% escala reprod.) 257%-400%]
SP4904 011	Gray Adj.: Text/Photo (Edge Det.) [Ajuste del gris: Texto/Foto (detec. bordes)] 257%-400%

NOTA: Si el número y el nombre del código SP aparecen en ***negrita y cursiva*** indica un modo SSP (programa de servicio especial). Para acceder a un SSP, entre en el modo SP: pulse la tecla $\text{\textcircled{\#}}$ en el teclado de 10 teclas y después pulse “Copy SP” (“Copiar SP”) en la pantalla táctil.

El código SP4904 007 también ajusta el proceso de difusión de errores que se utiliza en el modo de texto/foto.

Ajuste de grises: En las áreas definidas como bordes, la difusión de errores se aplica al texto para crear líneas nítidas que definan mejor los caracteres de texto; sin embargo, en otras áreas, se realiza el procesamiento de escala de grises para las fotografías. Seleccione un valor bajo para lograr una mejor reproducción de las fotografías y un valor alto para lograr un texto más nítido. Consulte los detalles en la tabla de SP.

Modo pálido

Ajuste la imagen para el modo pálido con el ajuste principal dentro de su rango admisible (consulte el rango en la sección “5. Tablas de servicio”). Para ajustar con precisión un ajuste principal, coloque el ajuste principal en el valor “0” y realice los ajustes de la tabla siguiente.

SP4904 029 = 0	Pale (General) Quality [Calidad de modo pálido (general)]
SP4903 055	Filter Level: Light Original (Nivel del filtro: Original claro)
SP4903 056	Filter Strength: Light Original (Potencia del filtro: Original claro)

Modo copia de copia

Ajuste la imagen para el modo copia de copia con el ajuste principal dentro de su rango admisible (consulte el rango en la sección “5. Tablas de servicio”). Para ajustar con precisión un ajuste principal, coloque el ajuste principal en el valor “0” y realice los ajustes de la tabla siguiente.

SP4904 030 = 0	Generation (General) Quality [Calidad del modo Copia de copia (general)]
SP4903 057	Filter Level: Generation Copy (Nivel del filtro: Copia de copia)
SP4903 058	Filter Strength: Generation Copy (Potencia del filtro: Copia de copia)

Descripciones
detalladas

Filtro MTF para el modo de texto

En esta sección se describe cómo seleccionar el coeficiente del filtro MTF y la potencia del filtro para el modo de texto. Para ajustar estos elementos para el escaneado en el modo de texto se pueden utilizar los siguientes ajustes del modo SP:

- Coeficiente del filtro MTF para el escaneo principal y secundario
- Potencia del filtro MTF para el escaneo principal y secundario

Modo de texto (Esc. reprod.)	Coeficiente		Potencia	
	Escaneo principal	Escaneo secundario	Escaneo principal	Escaneo secundario
25% ~ 64%	SP4903 20	SP4903 21	SP4903 22	SP4903 23
65% ~ 154%	SP4903 24	SP4903 25	SP4903 26	SP4903 27
155% ~ 256%	SP4903 28	SP4903 29	SP4903 30	SP4903 31
257% ~ 400%	SP4903 32	SP4903 33	SP4903 34	SP4903 35
Rangos	0 ~ 15	0 ~ 13	0 ~ 7	0 ~ 7

Si se aumenta la potencia del filtro MTF, los bordes de los caracteres de texto serán más nítidos y mejorará la calidad del texto de bajo contraste, pero también podría provocar la aparición del efecto muaré en las fotografías del mismo original.

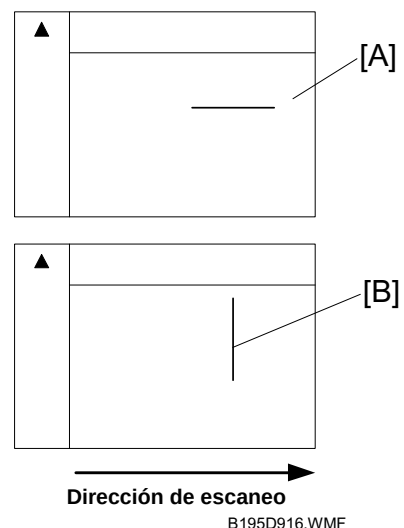
Por el contrario, si se reduce la potencia del filtro MTF, los bordes de los caracteres serán más suaves y se reducirá el efecto muaré, pero los caracteres de bajo contraste podrían no reproducirse.

Aumente o disminuya la potencia del filtro MTF en el modo de texto sólo cuando sea necesario.

El ajuste del coeficiente del filtro MTF permite lograr ajustes de nivel de alta precisión de la potencia del filtro MTF. El ajuste de la potencia del filtro MTF afecta considerablemente a la velocidad de cambio aplicada a la imagen. Básicamente, primero deberá ajustar la potencia del filtro MTF en incrementos de 1, sin ajustar el coeficiente, para lograr aproximadamente el efecto deseado y después utilizar los ajustes de coeficiente para precisar aún más el ajuste.

Los ajustes de coeficiente y potencia del escaneo principal afectan a las líneas trazadas en paralelo al sentido de escaneo [A].

Los ajustes de coeficiente y potencia del escaneo secundario afectan a las líneas trazadas en ángulo recto respecto al sentido de escaneo [B].



Filtro de los modos de texto/foto y foto

Los ajustes del modo SP que se incluyen en las columnas 2 a 4 de la tabla siguiente ajustan la claridad de los originales que contienen texto, líneas finas y fotografías; los códigos SP de las columnas 5 a 6 están diseñados para ajustar la claridad de los originales que contienen texto y líneas finas o sólo fotografías. Los ajustes del modo de foto sólo son válidos si el código SP 4904 001 se ajusta a 1.

Modo, escala de reproducción	Ajuste del filtro: Borde	Ajuste del filtro: Todo	Potencia del filtro: Borde	Ajuste del filtro: Det. bordes	Ajuste del filtro: Escala reprod.
Texto/foto 25 ~ 64%	SP4903 39	SP4903 40	<i>SP4903 79</i>	<i>SP4903 80</i>	<i>SP4903 81</i>
Texto/foto 65 ~ 154%	SP4903 43	SP4903 44	<i>SP4903 82</i>	<i>SP4903 83</i>	<i>SP4903 84</i>
Texto/foto 155 ~ 256%	SP4903 47	SP4903 48	<i>SP4903 85</i>	<i>SP4903 86</i>	<i>SP4903 87</i>
Texto/foto 257 ~ 400%	SP4903 51	SP4903 52	<i>SP4903 88</i>	<i>SP4903 89</i>	<i>SP4903 90</i>
Foto (difusión de errores)	SP4903 36	SP4903 38	<i>SP4903 91</i>	<i>SP4903 92</i>	<i>SP4903 93</i>
Rangos	0~7	0~7	0~3	0~15	0~15

NOTA: Si el número y el nombre del código SP aparecen en ***negrita y cursiva*** indica un modo SSP (programa de servicio especial). Para acceder a un SSP, entre en el modo SP: pulse la tecla **(#)** en el teclado de 10 teclas y después pulse “Copy SP” (“Copiar SP”) en la pantalla táctil.

Ajuste del filtro: bordes (columna 2): permite procesar los bordes con filtro para mejorar la claridad de los originales que contienen texto y líneas. Si se selecciona un valor alto, la claridad aumenta. Sin embargo, al seleccionar un valor alto también aumenta la posibilidad de que aparezca el efecto muaré en las imágenes.

Ajuste del filtro: todo (columna 3): permite procesar toda la imagen con filtro, con lo que no sólo se mejora el texto, las líneas o las fotografías, sino la imagen en su conjunto. Este coeficiente de filtro reduce la aparición del efecto muaré en las imágenes que contienen áreas sombreadas con puntos. Si se aumenta el valor, la reproducción del texto y las líneas de bajo contraste también será mayor. Sin embargo, al seleccionar un valor alto también aumenta la posibilidad de que aparezca el efecto muaré en las imágenes.

Potencia del filtro: bordes (columna 4): diseñado para aumentar la *potencia* del efecto del SP “Filter Setting: Edge”, que procesa los bordes para mejorar la claridad de los originales que contienen texto y líneas. Al aumentar este valor no sólo se aumenta la potencia del efecto y se logran caracteres de texto y líneas más gruesas, sino que también cabe la posibilidad de que aparezca el efecto muaré en las imágenes. Por otro lado, si se reduce el valor, el efecto será también menor, con lo que se obtendrán líneas y caracteres más finos, pero también se reducirá la aparición del efecto muaré.

Ajuste del filtro: detección de bordes (columna 5): amplía el *alcance* del efecto del SP “Filter Setting: Edge”. Si se reduce el valor de este ajuste, el alcance del procesamiento de bordes con filtro se amplía y aumenta la claridad. Además, si este SP se utiliza con el ajuste “Filter Adj. Mag.” siguiente, la nitidez de los bordes aumentará hasta el punto de reproducir una imagen de aspecto extraño.

Ajuste del filtro: escala de reproducción (columna 6): permite ajustar gradualmente la claridad de las imágenes del original que contienen distintos grados de claridad entre el texto y las líneas o entre distintas áreas de una misma imagen. Si se aumenta el valor de este ajuste en incrementos grandes, podría facilitar la aparición del efecto muaré en las imágenes. Estos ajustes siempre se deben cambiar en incrementos pequeños.

Cuando modifique estos ajustes, siga las siguientes normas generales:

- Si se aumentan los ajustes considerablemente, la claridad aumentará también de forma notable, pero lo mismo ocurrirá con el efecto muaré.
- Si se reducen los ajustes, se logrará una imagen más uniforme y se reducirá el efecto muaré, pero también disminuirá el efecto de los filtros.
- Ajustar el SP "Filter Adj. Mag." junto con otros ajustes puede generar imágenes extrañas.

El código SP4904 007 también ajusta el proceso de difusión de errores que se utiliza en el modo de texto/foto.

Filtro de los modos pálido y copia de copia

Los ajustes del modo SP que se incluyen en la tabla siguiente se utilizan para ajustar el coeficiente y la potencia del filtro MTF para los modos pálido y copia de copia.

Modo	Coeficiente	Potencia
Modo pálido	SP4903 55	SP4903 56
Copia de copia	SP4903 57	SP4903 58
Rangos	0 ~ 6	0 ~ 7

Si se aumenta la potencia del filtro MTF, los bordes de los caracteres de texto serán más nítidos y mejorará la calidad del texto de bajo contraste, pero también podría provocar la aparición del efecto muaré en las fotografías del mismo original. Por el contrario, si se reduce la potencia del filtro MTF, los bordes de los caracteres serán más suaves y se reducirá el efecto muaré, pero los caracteres de bajo contraste podrían no reproducirse.

Aumente o disminuya la potencia del filtro MTF en el modo de texto sólo cuando sea necesario.

El ajuste del coeficiente del filtro MTF permite lograr ajustes de nivel de alta precisión de la potencia del filtro MTF. El ajuste de la potencia del filtro MTF afecta considerablemente a la velocidad de cambio aplicada a la imagen. Básicamente, primero deberá ajustar la potencia del filtro MTF en incrementos de 1, sin ajustar el coeficiente, para lograr el efecto deseado y después utilizar los ajustes de coeficiente para precisar aun más el ajuste.

Suavizado del modo de foto para tramado

Si se aumenta el valor de este SP4903 37 (Smoothing Filter in Photo Mode), las imágenes serán más uniformes y se reducirá el efecto muaré, pero también podría provocar la desaparición de determinados elementos. Aumente el valor de este ajuste sólo cuando sea necesario. Válido únicamente si el código SP 4901 001 está ajustado a 0.

NOTA: Este ajuste sólo es válido si el código SP 4901 001 está ajustado a 0.

Coefficiente de suavizado	Rango
SP4903 37, Smoothing Filter in Photo Mode (Filtro de suavizado en modo de foto)	0 ~ 7

Escala de grises para el modo de foto

El ajuste de este modo SP define la forma en la que se procesan las escalas de grises cuando el usuario selecciona el modo Photo (Foto) en el panel de mandos.

SP4904 1, Escala de grises para el modo de foto

Ajuste	Descripción
0	Tramado y suavizado
1	Difusión de errores, filtro MTF para corrección de bordes

Si se selecciona el valor “0”, las escalas de grises de la imagen se procesan con tramado y procesamiento con filtro, igual que se procesarían si se hubiese elegido la opción “Print Photo” (“Foto impresa”) en el panel de mandos. En este caso, el procesamiento con filtro únicamente implica suavizado. El coeficiente del filtro para el suavizado se puede ajustar con el código SP4904 37 (Smoothing Filter in Photo Mode).

Si se selecciona el valor “1”, las escalas de grises de la imagen se procesan con difusión de errores, igual que se procesarían si se hubiesen elegido las opciones “Normal” y “Glossy Photo” (“Foto con brillo”) en el panel de mandos. El filtro MTF que se aplica es el mismo que para la opción “Normal”.

Para lograr una mejor calidad de las imágenes con una claridad ligeramente inferior en las líneas y el texto, seleccione “0” para aplicar tramado. También se puede ajustar SP4904 2 para lograr una mejor reproducción de las fotografías.

Por otro lado, para conseguir mayor claridad en el texto y las líneas, realizando un pequeño sacrificio en cuanto a la calidad de la escala de grises y la homogeneidad de las fotografías, seleccione “1” para aplicar difusión de errores. Para mejorar la claridad de las líneas finas y el texto también puede aumentar la potencia del filtro MTF. Sin embargo, si aumenta la potencia del filtro, también puede aumentar el efecto muaré en las áreas de fotografías escaneadas de periódicos, revistas o de otras fotografías creadas con zonas punteadas.

Calidad de la imagen en el modo de foto

En esta sección se describe cómo seleccionar un ajuste que mejore la calidad de las imágenes en el modo de foto con aplicación de tramado para crear una fotografía extremadamente nítida.

Generalmente, una matriz de tramado alta utiliza un patrón de tramado más rugoso para reproducir una imagen gris más homogénea, pero si se reduce la resolución, el texto y las líneas resultarán más difíciles de ver. Por el contrario, una matriz de tramado baja utiliza un patrón de tramado más fino para reproducir una imagen gris de textura más rugosa, pero si se aumenta la resolución, los textos y las líneas se verán mejor.

SP4904 002, Calidad del modo de foto

Ajuste	Patrón de tramado	Calidad de la imagen	Calidad del texto	Prioridad en el procesamiento
0	8 x 8 (75 líneas)	Alta	Baja	Zonas punteadas
1	8 x 8 (106 líneas)	Máxima	Baja	Áreas opacas (prioridad máxima). Valor predeterminado.
2	6 x 6 (142 líneas)	Media	Media	Áreas opacas
3	4 x 4 (212 líneas)	Baja	Alta	Resolución

Para que estos ajustes de tramado tengan efecto, el código SP4904 1 (Grayscale Photo Mode) debe ajustarse a "0".

A continuación se incluyen algunas pautas generales:

- Si lo más importante es reproducir texto legible, utilice matrices más bajas, aunque éstas pueden provocar la aparición de líneas falsas en las imágenes.
- Si utiliza la matriz más baja con el ajuste "3" (4 x 4), desactive el filtro de suavizado para el modo de foto ajustando el código SP4903 37 a "0".
- Utilice la matriz de tramado más alta (ajuste "0") para originales que contengan zonas punteadas, como fotografías de periódicos o revistas.

6.5.13 OTROS

Corrección de líneas negras verticales

En esta sección se describe la forma de seleccionar un ajuste para corregir las líneas negras verticales. El código SP4904 5 (Special Text Density) ajusta la densidad general de la imagen para eliminar las líneas negras verticales que aparecen en los originales tras escanear documentos en una máquina con el sistema óptico sucio.

Modo SP	Predeterminado	Rango
SP4904 5 Special Text Density (Densidad de texto especial)	0	0 ~ 7

Normalmente, esta función permanece desactivada con el ajuste predeterminado (0).

Seleccione un ajuste más alto para aumentar el efecto, o bien un ajuste más bajo para reducirlo. Las líneas negras verticales de alta densidad pueden requerir un ajuste más alto, aunque éste podría reducir la densidad general de la copia o provocar la completa desaparición de las zonas de baja densidad.

NOTA: Generalmente, este código SP corrige la mayoría de las líneas negras verticales de baja densidad, pero es posible que no pueda corregir líneas negras extremadamente oscuras o anchas.

Ajustes de densidad

En esta sección se describe la forma de ajustar la densidad en los modos pálido, copia de copia y texto.

El código SP4904 se utiliza para cambiar las características de densidad a procesamiento digital binario para lograr una homogeneidad mayor entre el texto y las imágenes de los originales en blanco y negro, para corregir las sombras que aparecen alrededor del texto de documentos manuscritos, para mejorar los documentos escritos a lápiz o para lograr un marcado contraste al copiar documentos cianográficos, planos de edificios, etc.

SP4903 3, Ajuste de densidad para el modo de originales de baja densidad

Ajustes	Características de densidad
0	Selecciona densidad γ normal (valor predeterminado).
1	Digitaliza a la imagen binaria más próxima.

SP4904 4 se utiliza para cambiar entre una densidad normal y una mejor reproducción de las áreas con rellenos degradados en los originales reproducidos en el modo copia de copia. Para mejorar el aspecto de las áreas con rellenos degradados de alta densidad, ajuste este SP a "1" para que el proceso omita el color negro y pueda reproducir con mayor precisión las áreas con rellenos degradados. Por ejemplo, el ajuste "1" es ideal para reproducir copias de copias de gráficos médicos que contienen imágenes de órganos internos.

SP4904 4 , Ajuste de densidad para el modo de originales copiados

Ajustes	Características de densidad
0	Selecciona una densidad normal (valor predeterminado) para originales reproducidos en el modo copia de copia.
1	Genera una mejor degradación en el relleno de las áreas de alta densidad.

Si se selecciona “1” en el código SP4904, también deberán realizarse los siguientes ajustes del modo SP.

Nº de SP	Función	Ajuste recomendado
SP4903 57	Filter Level: Generation Copy (Nivel del filtro: Copia de copia)	4 (u otro cuando sea necesario)
SP4903 58	Filter Strength: Generation Copy (Potencia del filtro: Copia de copia)	2 (u otro cuando sea necesario)
SP4903 64	Independent Dot Erase: Generation Copy (Supresión de puntos independientes: Copia de copia)	0 (DESACTIVADO)
SP4903 69	Background Erase Level: Generation Copy (Nivel de supresión de fondo: Modo copia de copia)	0 (DESACTIVADO)
SP4903 75	Line Width Correction: Generation Mode (Corrección de la anchura de línea: Modo copia de copia)	0 (LWC DESACTIVADO)

Nivel de ADS

En esta sección se describe cómo ajustar el punto central del nivel de ADS (*Automatic Density Setting* - Ajuste automático de la densidad). Los puntos no se muestran durante el ajuste de ADS. De los 7 pasos (puntos), el punto medio es el 4, que es el valor que se ajusta con este código SP.

El código SP5106 6 (selección del nivel de ADS) selecciona la densidad de imagen utilizada en el modo ADS. Por ejemplo, si ajusta el código SP5106 66 en el valor “2”, al pulsar la tecla de densidad automática de imagen se desactivará la pantalla y se seleccionará manualmente el punto 2. Este código SP deberá ajustarse en los casos en los que el cliente no logre reproducir copias limpias después de haber realizado el ajuste automático de la densidad.

Este modo impide que el fondo de los originales aparezca en las copias.

La copiadora escanea el área de detección de densidad automática de imagen, una estrecha franja situada en un extremo de la línea de escaneo principal. A medida que el escáner recorre la página, la IPU de la BICU detecta el nivel máximo de blanco de cada línea de escaneo, únicamente dentro de esta franja estrecha. La IPU utiliza este nivel máximo de blanco como valor de referencia para la conversión analógica a digital de la línea de escaneo; a continuación, la IPU envía el valor de referencia al controlador de A/D que se encuentra en la SBU.

Por ejemplo, cuando se escanea un original con fondo gris, el área gris pasa a ser la densidad de nivel máximo de blanco, por lo que el fondo gris no aparecerá en las copias. Dado que se toman los datos del nivel máximo para cada una de las líneas de escaneo, el ADS realiza las correcciones pertinentes según los cambios que haya en la densidad del fondo en la página.

Al igual que ocurre en copiadoras digitales más antiguas, el usuario puede elegir una densidad manual de imagen al seleccionar el modo de densidad automática de imagen y la máquina utilizará los dos ajustes cuando procese el original.

6.5.14 APLICACIÓN PRÁCTICA DE LOS MODOS SP

Solución de problemas

En esta sección se describen algunos de los problemas más comunes que se pueden resolver con los ajustes de los códigos SP. En la tabla se incluyen los ajustes recomendados, aunque es posible que deban utilizarse otros más precisos dependiendo del tipo de original que el cliente desee copiar.

NOTA: Para ajustar los valores de la tabla siguiente, primero deberá establecer el código principal SP en "0". ("FILTRADO", 6-23~6-31)

Tarea	Herramienta del usuario	Ajuste personalizado
Eliminar líneas azules de papel cuadriculado o borrar sombras causadas por originales pegados	- Utilice una densidad de imagen más clara para el modo de texto. - Seleccione "Soft" ("Suave") para el modo de texto en las herramientas del usuario.	- Aumente el valor del código SP4903 60 (Supresión de puntos independiente) a aproximadamente 6 ~ 10. - Aumente el valor del código SP4903 65 (Supresión del fondo) a aproximadamente 20 ~ 60.
Eliminar fondos de color naranja o de otro color de documentos oficiales.		- Aumente el valor del código SP4903 60 (Supresión de puntos independiente) a aproximadamente 10 ~ 15. - Aumente el valor del código SP4903 65 (Supresión del fondo) a aproximadamente 120 ~ 160.
Reproducir las líneas azules del papel cuadriculado.	- Utilice una densidad de imagen más oscura para el modo de texto/foto. - Seleccione "Sharp" ("Nítido") para el modo de texto/foto en las herramientas del usuario.	
Desenfatizar líneas finas en espacios irregulares y reducir la aparición del efecto muaré.	Seleccione "Soft" ("Suave") para el modo de texto en las herramientas del usuario.	Reduzca la potencia de los filtros MTF para el modo de texto: - SP4903 24, Escaneo principal: 9 - SP4903 25, Escaneo secundario: 13 - SP4903 26, Escaneo principal: 2 - SP4903 27, Escaneo secundario: 2
Reducir la aparición del efecto muaré al disminuir el tamaño del original para copiarlo.	Seleccione "Soft" ("Suave") para el modo de texto en las herramientas del usuario.	Reduzca la potencia de los filtros MTF la reducción del modo de texto: - SP4903 20, Escaneo principal: 14 - SP4903 21, Escaneo secundario: 13 - SP4903 22, Escaneo principal: 1 - SP4903 23, Escaneo secundario: 1
Reproducir las áreas de relleno degradado de originales de alta densidad en el modo de foto.	Seleccione "Glossy Photo" ("Foto con brillo") para el modo de foto en las herramientas del usuario.	
Lograr textos más nítidos en el modo de foto.	Seleccione "Normal" o "Glossy Photo" para el modo de foto en las herramientas del usuario.	Ajuste el código SP4904 1 a "1" para activar la difusión de errores. Aumente los coeficientes de los filtros MTF para el modo de foto. - SP4903 36: Seleccione "3" - SP4903 38: Seleccione "1"
Mejorar la calidad de originales manuscritos a lápiz o realizar copias más claras de originales en color (facturas y otros formularios administrativos comúnmente utilizados).	- Seleccione "Sharp" para el modo pálido en las herramientas del usuario. - Seleccione "Sharp" para el modo de texto en las herramientas del usuario.	Aumente la potencia de los filtros MTF para el modo pálido: - SP4903 55: Seleccione "3" - SP4903 56: Seleccione "4" Aumente la potencia de los filtros MTF para el modo de texto: - SP4903 24: Ajustar a "3". - SP4903 25: Ajustar a "13". - SP4903 26: Ajustar a "3". - SP4903 27: Ajustar a "3".

Descripciones
detalladas

Ajustes recomendados para los filtros MTF

Modo de texto

– Ajuste del filtro para el modo de texto (25% ~ 64%) –

Potencia de MTF	Fuerte ← Predeterminado → Débil								
Ajustes predeterminados:		Nítido			Normal			Suave	
SP4903 20 Main Filter Level: Text (Nivel de filtro principal: texto)	15	14	12	10	9	9	14	10	9
SP4903 21 Sub Filter Level: Text (Nivel de filtro secundario: texto)	13	13	12	12	13	10	13	13	10
SP4903 22 Main Filter Strength (Potencia del filtro principal)	2	2	2	2	2	2	1	1	1
SP4903 23 Sub Filter Strength: Text (Potencia del filtro secundario: texto)	2	2	2	2	2	2	1	1	1

– Ajuste del filtro para el modo de texto (65% ~ 154%) –

Potencia de MTF	Fuerte ← Predeterminado → Débil								
Ajustes predeterminados:		Nítido			Normal			Suave	
SP4903 24 Main Filter Level (Nivel de filtro principal)	9	9	15	14	12	10	9	14	11
SP4903 25 Sub Filter Level (Nivel de filtro secundario)	13	11	13	13	13	13	13	13	13
SP4903 26 Main Filter Strength (Potencia del filtro principal)	3	3	2	2	2	2	2	1	1
SP4903 26 Sub Filter Strength (Potencia del filtro secundario)	3	3	2	2	2	2	2	1	1

–Modo de texto (155% ~ 256%) –

Potencia de MTF	Fuerte	←	Predeterminado				→	Débil	
Ajustes predeterminados:		Nítido			Normal			Suave	
SP4903 28 Main Filter Level (Nivel de filtro principal)	11	10	9	9	14	12	10	9	9
SP4903 29 Sub Filter Level (Nivel de filtro secundario)	13	13	13	10	13	13	13	13	10
SP4903 30 Main Filter Strength (Potencia del filtro principal)	3	3	3	3	2	2	2	2	2
SP4903 31 Sub Filter Strength (Potencia del filtro secundario)	3	3	3	3	2	2	2	2	2

–Modo de texto (257% ~ 400%) –

Potencia de MTF	Fuerte	←	Predeterminado				→	Débil	
Ajustes predeterminados:		Nítido			Normal			Suave	
SP4903 32 Main Filter Level (Nivel de filtro principal)	12	11	10	9	15	14	12	10	9
SP4903 33 Sub Filter Level (Nivel de filtro secundario)	13	13	13	13	13	13	13	13	13
SP4903 34 Main Filter Strength (Potencia del filtro principal)	3	3	3	3	2	2	2	2	2
SP4903 35 Sub Filter Strength (Potencia del filtro secundario)	3	3	3	3	2	2	2	2	2

Modo pálido

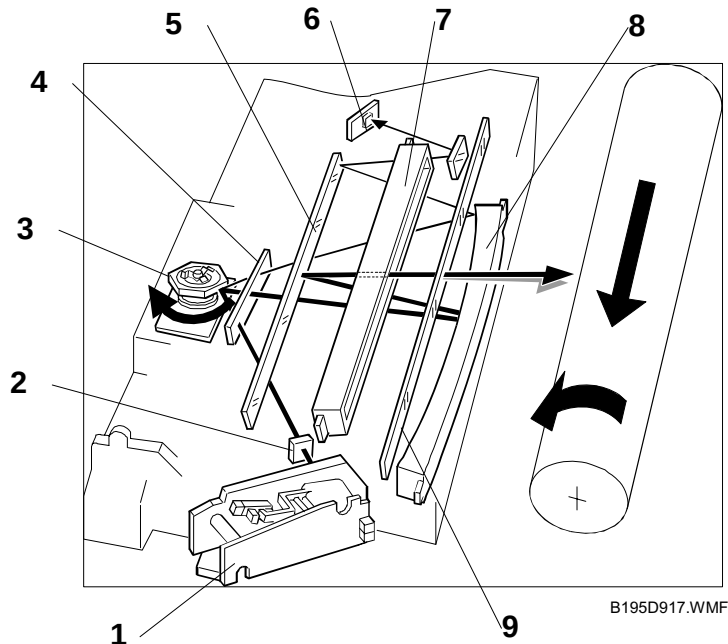
Potencia de MTF	Fuerte ← Predeterminado → Débil								
Ajustes predeterminados:		Nítido			Normal			Suave	
SP4903 55 Filter Level: Light Original (Nivel del filtro: original claro)	5	4	3	2	6	4	3	2	6
SP4903 56 Filter Strength: Light Original (Potencia del filtro: original claro)	4	4	4	4	3	3	3	3	2

Modo copia de copia

Potencia de MTF	Fuerte ← Predeterminado → Débil								
Ajustes predeterminados:		Nítido			Normal			Suave	
SP4903 55 Filter Level: Light Original (Nivel del filtro: original claro)	2	6	5	4	3	2	6	5	4
SP4903 56 Filter Strength: Light Original (Potencia del filtro: original claro)	2	2	2	2	2	2	1	1	1

6.6 EXPOSICIÓN AL LÁSER

6.6.1 ASPECTOS GENERALES



1 Unidad LD	6 Detector de sincronización
2 Lente cilíndrica	7 Lente toroidal (BTL)
3 Espejo poligonal	8 Espejo F-zeta
4 Vidrio protector	9 Cristal protector del tóner
5 Espejo	

Esta máquina está provista de dos diodos láser que producen imágenes electrostáticas en un tambor OPC. La unidad de diodo láser convierte los datos de imagen del circuito BICU en impulsos láser y los componentes ópticos dirigen estos impulsos al tambor. Para generar una imagen de copia de alta calidad, existen 256 escalas para la potencia del láser.

En la ilustración anterior se muestra el trayecto de la salida desde el diodo láser hasta el tambor. La unidad de LD proyecta dos rayos láser en el espejo poligonal a través de la lente cilíndrica y el vidrio protector.

Cada superficie del espejo poligonal refleja dos líneas completas de escaneo principal. Los rayos láser van al espejo F-zeta, al espejo y a la lente toroidal. Después, los rayos llegan al tambor a través del cristal protector del tóner. El detector de sincronización láser determina la posición de inicio de escaneo principal.

NOTA: la puerta delantera y la puerta superior derecha (puerta de transferencia) están equipadas con interruptores de seguridad que detienen la unidad láser automáticamente cuando se abre alguna de estas puertas.

6.6.2 CONTROL AUTOMÁTICO DE POTENCIA (APC)

El driver del LD del LDDR activa el diodo láser. Aunque la corriente eléctrica que se aplique al diodo láser sea constante, la intensidad de la luz de salida cambia con la temperatura. La intensidad de la salida disminuye a medida que aumenta la temperatura.

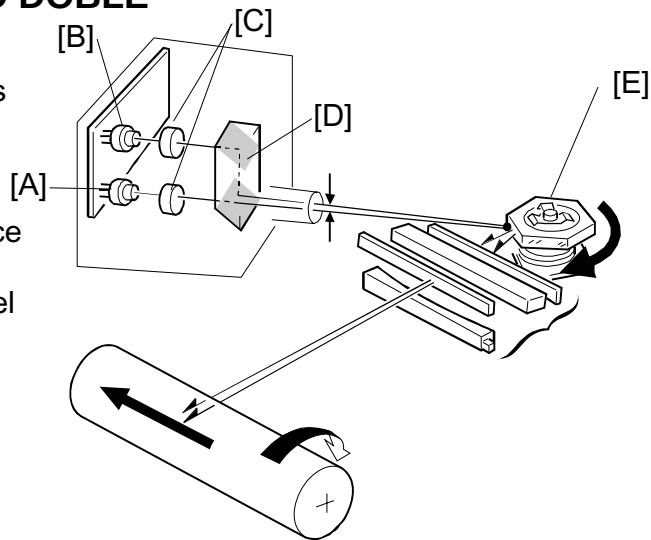
Con el objeto de mantener constante el nivel de salida, el LDDR supervisa la corriente que circula por el fotodiodo (PD). A continuación, aumenta o disminuye la corriente que se dirige al diodo láser según sea conveniente, sobre la base del nivel de referencia. Este control automático de la potencia se realiza justo después de encender la máquina y durante la impresión mientras el diodo láser está activo.

Los niveles de referencia se ajustan en la línea de producción. No manipule las resistencias variables del LDDR in situ.

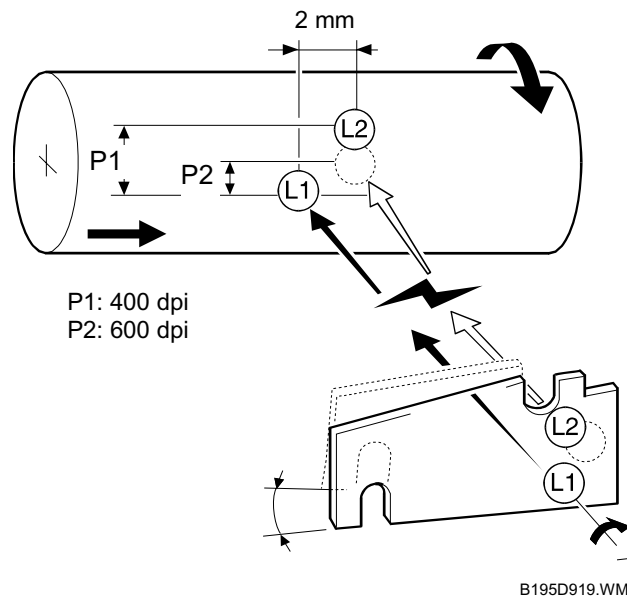
6.6.3 ESCRITURA POR RAYO DOBLE

Esta unidad de LD emplea dos diodos láser [A] (LD) y [B] (L2). Cada una de las caras del espejo poligonal escribe dos líneas de escaneo principal y se producen doce escaneos principales en una rotación del espejo poligonal. Esto reduce la velocidad de giro del motor poligonal, reduce el ruido generado por el motor del espejo poligonal y reduce la frecuencia del reloj de datos de imagen.

Los dos rayos láser tienen esta trayectoria: lentes colimadoras [C] → prisma [D] → espejo poligonal [E]



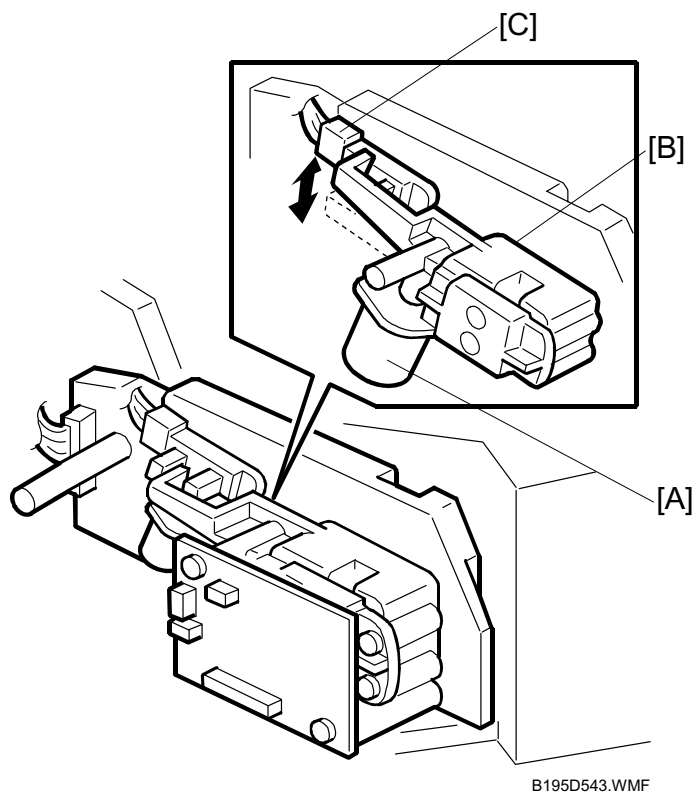
B195D918.WMF



B195D919.WMF

Los dos rayos láser llegan a la superficie del tambor separados a una distancia de unos 2 mm en el sentido de escaneo principal y separados a una distancia de 0,06 mm aproximadamente (a 400 dpi) en el sentido de escaneo secundario. La diferencia de dos milímetros en el sentido de escaneo principal permite que la máquina detecte la señal de sincronización láser de cada rayo.

6.6.4 MECANISMO DE MODIFICACIÓN DEL PASO DEL RAYO LÁSER



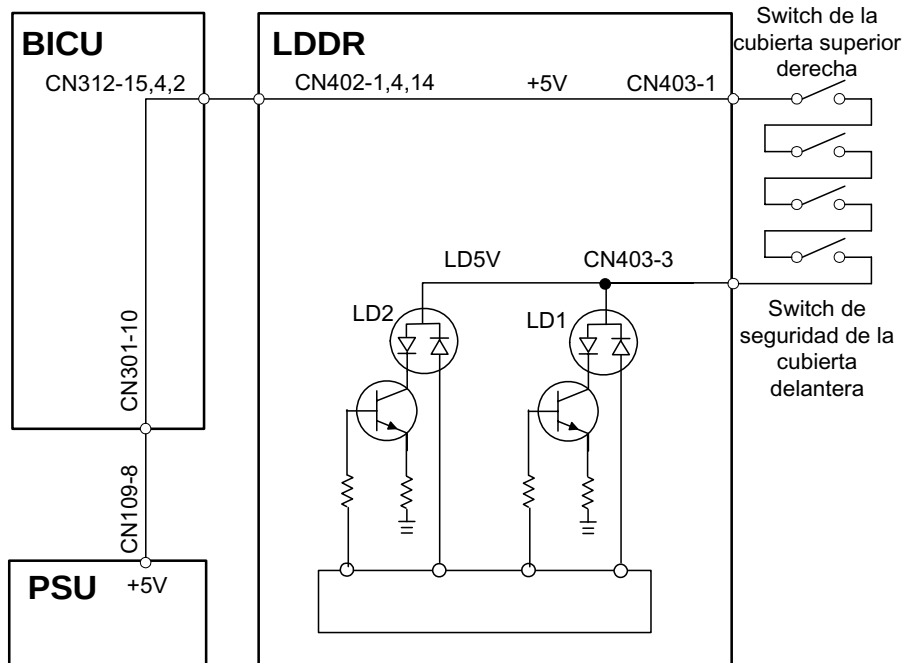
El motor de posicionamiento del LD [A] mueve el alojamiento de la unidad de LD [B] hacia arriba y hacia abajo y cambia la posición del L2 (L1 no se mueve).

Ambas posiciones de la unidad de LD se encuentran a una distancia determinada del sensor de posición de reposo [C] de la unidad LD.

Generalmente, la unidad de LD se coloca directamente en la posición adecuada. Sin embargo, cuando el número de cambios de resolución alcanza el valor de SP2-109-5 (intervalo de ajuste automático del paso), la unidad de LD se desplaza hasta la posición de reposo, con lo que se vuelve a calibrar el mecanismo de posicionamiento de la unidad de LD.

Descripciones
detalladas

6.6.5 INTERRUPTORES DE SEGURIDAD DE LD

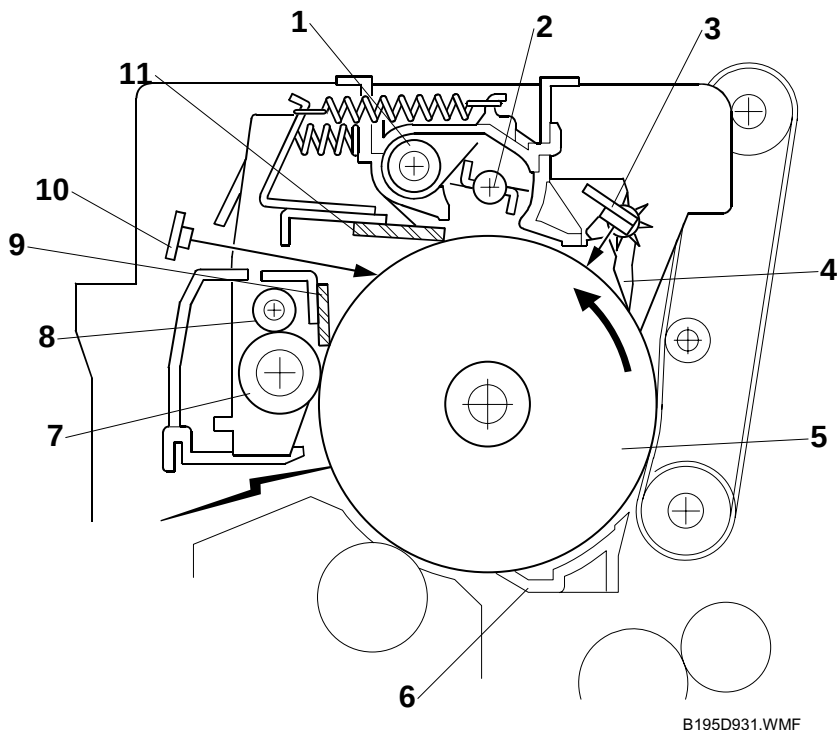


B195D930.WMF

Para garantizar la seguridad personal e impedir que el rayo láser se conecte accidentalmente durante las tareas de mantenimiento, la alimentación del diodo láser se interrumpe automáticamente cuando se abre la cubierta delantera o la cubierta superior derecha. Hay cuatro interruptores de seguridad instalados en serie en la línea LD5 V procedente de la unidad de alimentación (PSU) a través del circuito BICU.

6.7 UNIDAD DEL FOTOCONDUCTOR (PCU)

6.7.1 ASPECTOS GENERALES

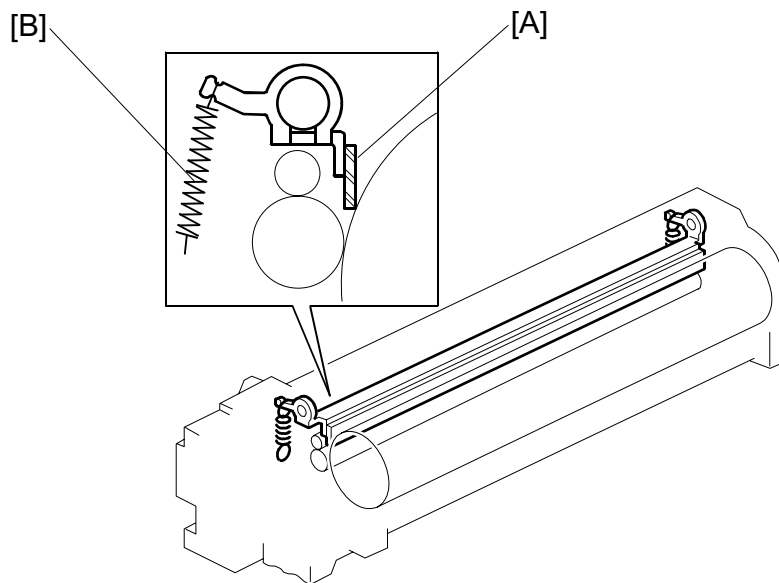


B195D931.WMF

1. Sinfín de recogida de tóner	7. Rodillo de carga
2. Placa de recogida de tóner	8. Rodillo de limpieza del rodillo de carga
3. Sensor de densidad de imagen	9. Lámina 2 de limpieza del tambor
4. Uña de separación	10. Lámpara de extinción
5. Tambor OPC ($\phi 60$ mm)	11. Lámina 1 de limpieza del tambor
6. Guía de entrada de transferencia	

Descripciones
detalladas

6.7.2 LIMPIEZA DEL TAMBOR



B195D932.WMF

El tóner PxP (polimerización de poliéster) de esta máquina contiene partículas de tamaño mucho más pequeño que el habitual, por lo que además de la lámina de limpieza fija, instalada con dos tornillos en la parte inferior de la PCU, se ha añadido una lámina de limpieza adicional [A] para aumentar la eficacia de la limpieza del tambor.

La nueva lámina de limpieza se mantiene en contacto con el tambor mediante dos muelles pequeños [B] (uno en cada extremo). Esta lámina no es del tipo de las contraláminas.

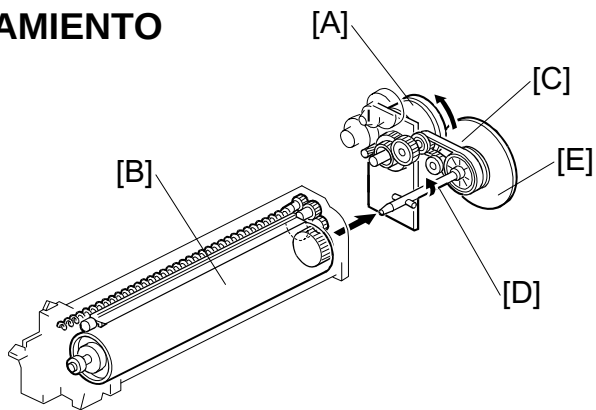
La tensión de estos muelles se ha reducido para este modelo con el fin de disminuir la presión aplicada por la lámina contra el tambor.

Cada vez que se abre la PCU para su sustitución o limpieza, el muelle que se encuentra más cerca de la parte delantera de la PCU se mueve para alejar la lámina de limpieza del tambor OPC. Tras la limpieza o sustitución, el muelle debe recuperar su posición original para mantener la lámina en contacto con el tambor OPC durante el funcionamiento normal. Si desea información más detallada, consulte la sección "3. Sustitución y ajuste".

6.7.3 MECANISMO DE ACCIONAMIENTO

El accionamiento del motor principal [A] se transmite al tambor [B] a través de una serie de engranajes, una correa dentada [C] y el eje de accionamiento del tambor [D].

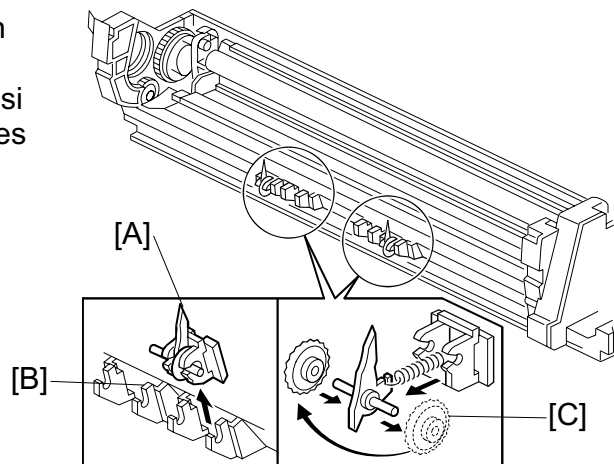
El motor principal está provisto de un controlador de accionamiento, que emite una señal de bloqueo de motor si la velocidad de rotación no se encuentra dentro del rango especificado. El volante de inercia [E] situado en el extremo del eje de accionamiento del tambor estabiliza la velocidad de giro (de este modo se evitan alteraciones y distorsiones en las copias).



B195D933.WMF

6.7.4 UÑAS DEL TAMBOR

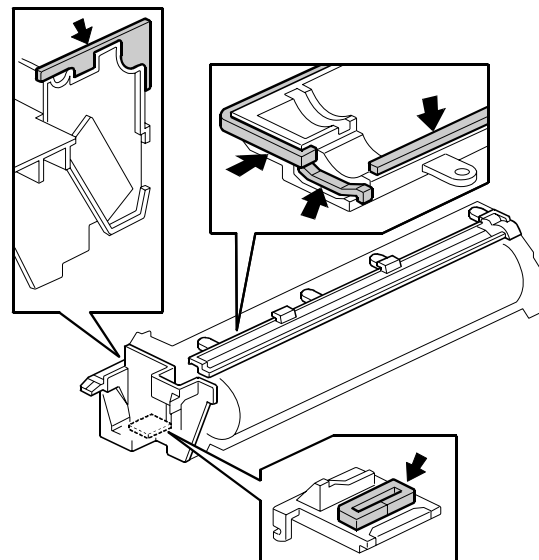
Las uñas de separación [A], instaladas en los soportes [B] del tambor y en contacto con el tambor, quitan el papel del tambor si todavía no se ha separado. Los engranajes [C] no son fijos, y las posiciones de los soportes se pueden ajustar.



B195D934.WMF

6.7.5 PRECINTOS DE TÓNER EN EL TAMBOR

Se han incorporado precintos a la estructura de la unidad del fotoconductor (PCU) para impedir las fugas de tóner.

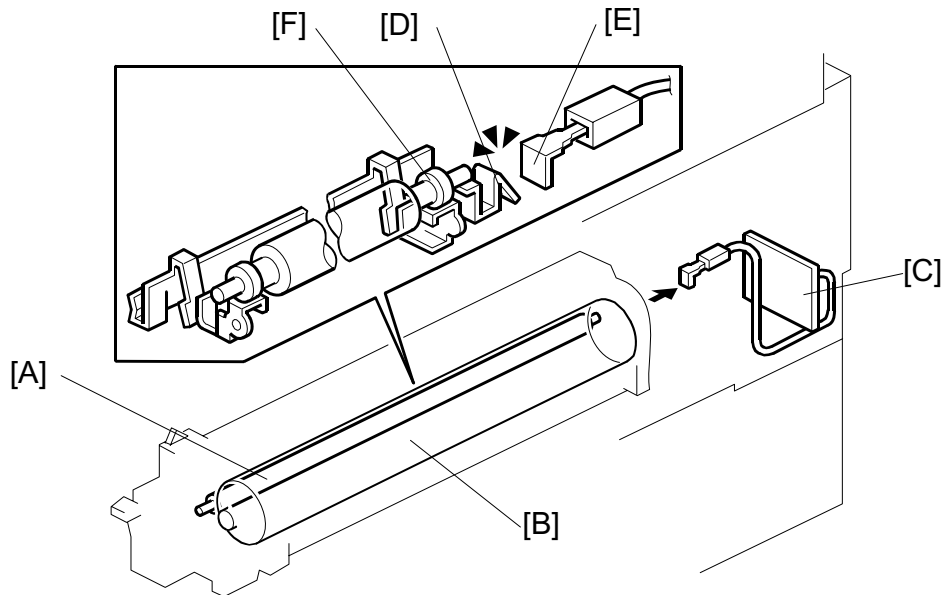


B195D935.WMF

Descripciones
detalladas

6.8 CARGA DEL TAMBOR

6.8.1 ASPECTOS GENERALES



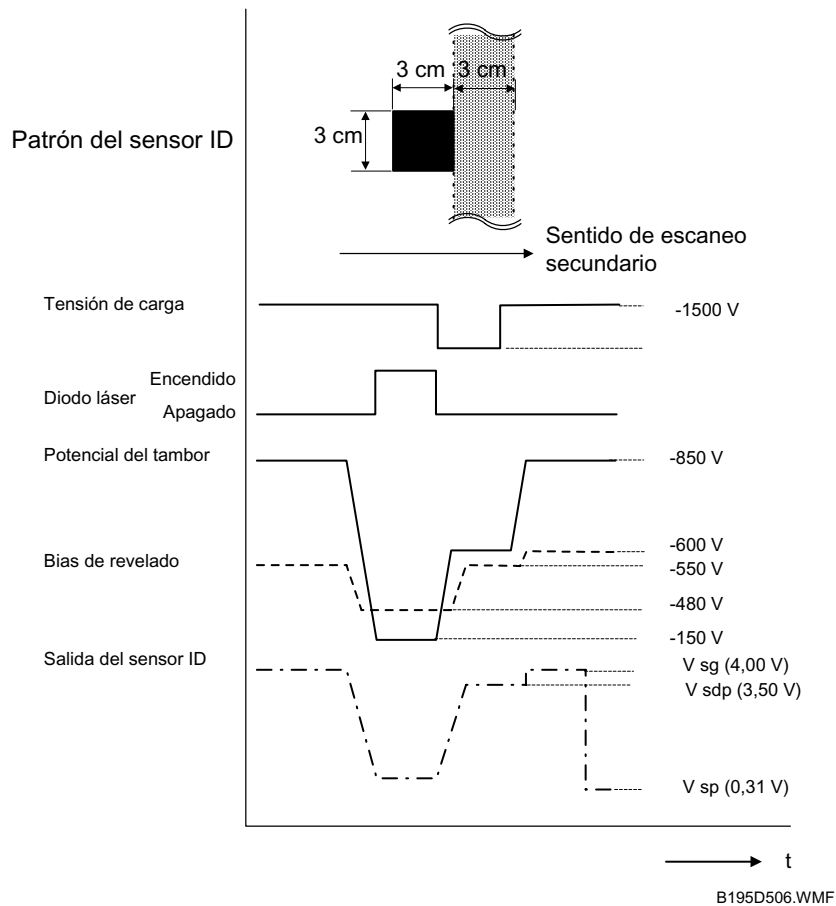
B195D936.WMF

En esta copiadora se utiliza un rodillo de carga para cargar el tambor.

El rodillo de carga del tambor [A] está en contacto con la superficie del tambor [B] a fin de proveerla de carga negativa. El circuito de alimentación de alta tensión [C] proporciona tensión de DC negativa al rodillo de carga del tambor a través del terminal del rodillo de carga [D], la placa de bias [E] y el cojinete del rodillo trasero [F] para proveer a la superficie del tambor de una carga negativa de -950 V.

6.8.2 CORRECCIÓN DE LA TENSIÓN DEL RODILLO DE CARGA

Corrección por condiciones ambientales



La tensión que se transfiere del rodillo al tambor puede variar en función de la temperatura y humedad ambientales del rodillo de carga del tambor. A menor temperatura o humedad, más alta debe ser la tensión que se aplique.

El sensor de ID mide los efectos de las condiciones ambientales y cualquier pequeño cambio en el potencial del tambor causado por los cambios de temperatura o humedad se ve reflejado en la cantidad de tóner que se transfiere al tambor.

Esta medición se lleva a cabo en cuanto se realiza el patrón del sensor de ID para el control de la densidad del tóner. Después de crear el patrón del sensor de ID [A], se realiza otro patrón [B]. Para ello, se desactiva el LD, descende la tensión del rodillo de carga y el potencial del tambor se reduce a -600 V. Al mismo tiempo, el bias de revelado regresa a -550 V. En este momento, el potencial del tambor es ligeramente superior al bias de revelado, por lo que sólo se transfiere al tambor una cantidad muy pequeña de tóner. El sensor de ID mide la densidad del patrón [B] y Vsdp, la tensión de salida, se compara con el valor Vsg leído simultáneamente del tambor expuesto.

6.8.3 CORRECCIÓN DE LA ANCHURA Y EL GROSOR DEL PAPEL

NOTA: Esta corrección sólo se realiza en la bandeja bypass.

La bandeja bypass se puede utilizar para papel no estándar que sea más estrecho que el tamaño que admiten las bandejas de papel. En la bandeja bypass también se puede cargar papel más grueso, hojas OHP, etc., pero es necesario realizar ajustes con los modos SP siguientes para evitar que se produzcan atascos y problemas de calidad.

Modo SP	Nombre de SP	
SP2001 1	Charge Roller Bias Adjustment (Ajuste del bias del rodillo de carga)	Anchura de 216 - 297 mm (Valor pred.: -1.450 V)
SP23091	Paper Lower Width [a] (Anchura inferior del papel [a])	Límite de anchura (Valor pred.: 150 mm)
SP23092	Paper Upper Width [b] (Anchura superior del papel [b])	Límite de anchura (Valor pred.: 216 mm)
SP29141	C alpha	Ajuste de 10 V/paso (Valor pred.: 150 V)
SP29142	C beta	Ajuste de 10 V/paso (Valor pred.: 0 V)

A continuación se explica cómo se utilizan estos modos SP.

0 mm	SP 2309 1 Valor predeterminado: 150 mm	SP 2309 2 Valor predeterminado: 216 mm	297 mm
Tensión: SP2001 1 + SP2914 1 Valor predetermi- nado: -1500 + 150 V	Tensión: SP2001 1 + SP2914 2 Valor predeterminado: -1500 + 0 V	Tensión: SP2001 1 Valor predetermi- nado: -1500 V	

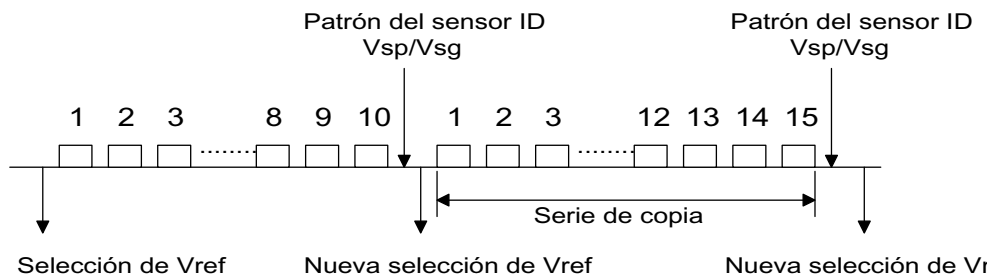
B195D928.WMF

Por ejemplo, con los ajustes predeterminados, si la anchura del papel procedente de la bandeja bypass fuese de 200 mm, la tensión del rodillo de carga sería de -1.500 +0 V.

6.8.4 MOMENTOS DE CREACIÓN DEL PATRÓN DEL SENSOR ID

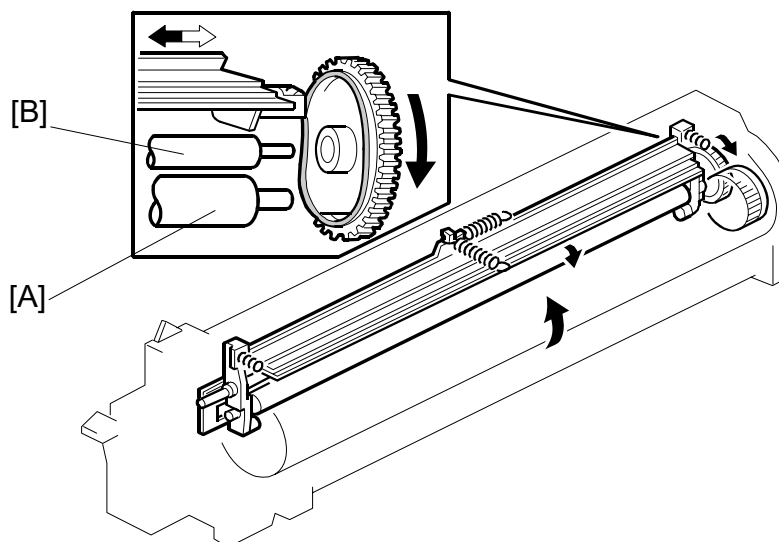
Se crea un patrón del sensor ID después de encender la máquina principal y después de terminar un trabajo de 10 o más hojas.

El intervalo de creación del sensor ID puede ajustarse con SP2-210 (Intervalo del patrón del sensor ID).



B195D937.WMF

6.8.5 LIMPIEZA DEL RODILLO DE CARGA DEL TAMBOR



B195D938.WMF

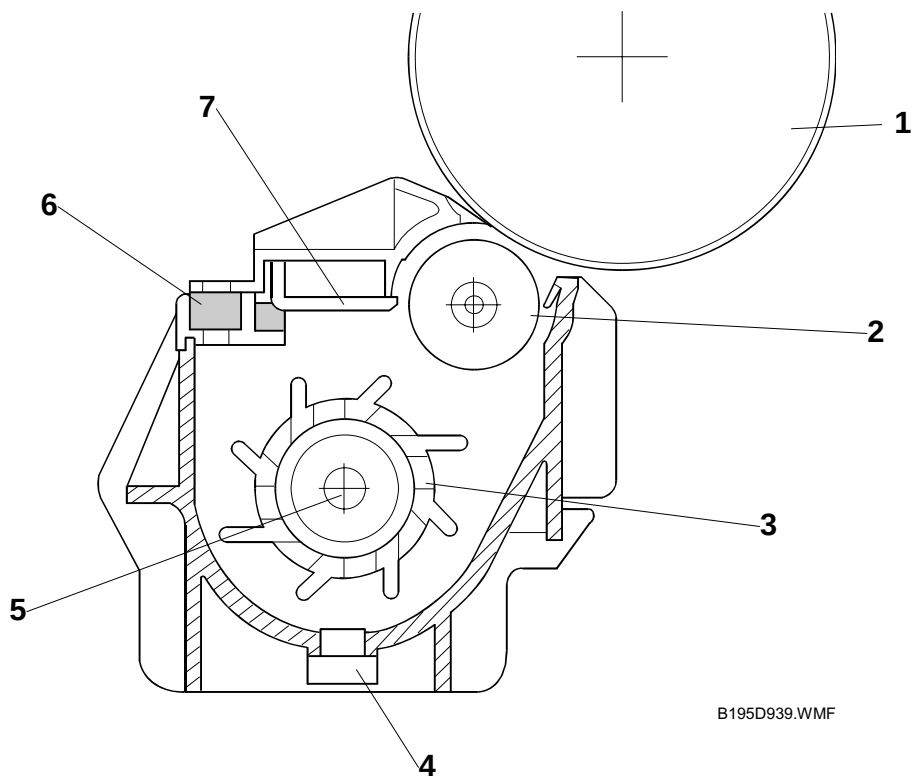
El rodillo de carga del tambor [A] (siempre en contacto con el tambor) se ensucia con facilidad.

El rodillo del cepillo [B] permanece en contacto con el rodillo de carga para limpiarlo.

Descripciones
detalladas

6.9 REVELADO

6.9.1 ASPECTOS GENERALES



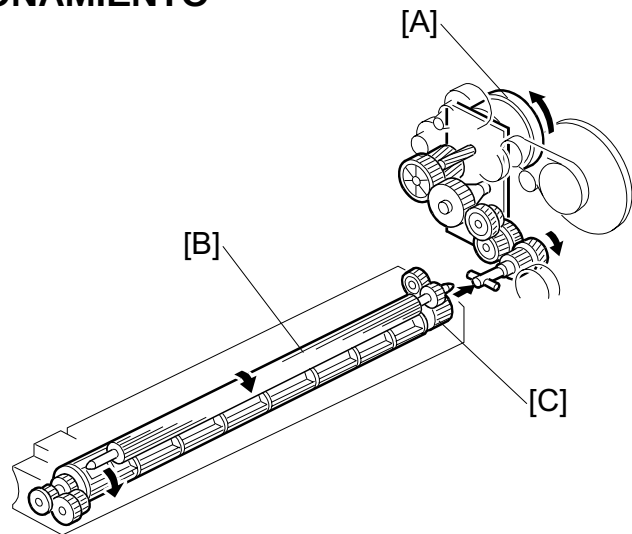
1 Tambor	5 Sinfín de mezclado
2 Rodillo de revelado	6 Filtro de revelado
3 Rodillo de palas	7 Lámina rasuradora
4 Sensor TD	

6.9.2 MECANISMO DE ACCIONAMIENTO

El motor de alimentación/revelado [A] acciona el rodillo de revelado [B] mediante los engranajes y el engranaje del rodillo de palas [C].

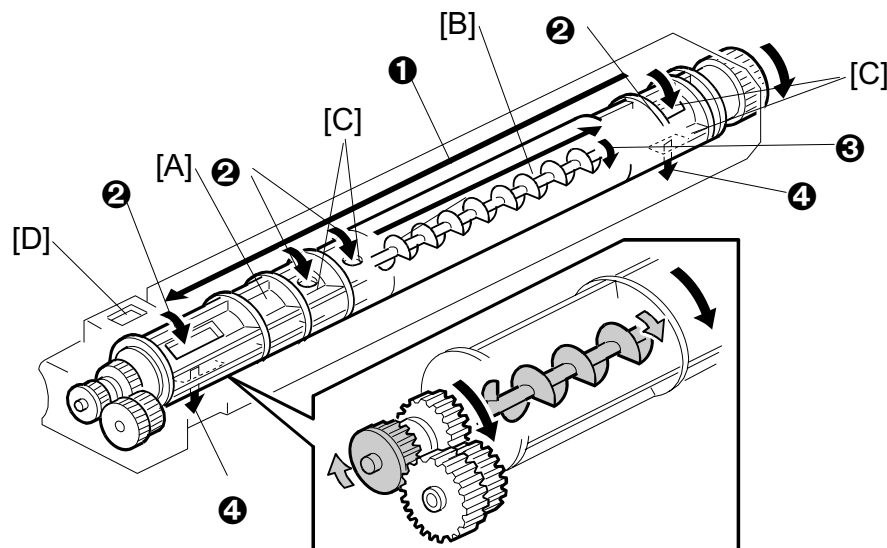
El eje de accionamiento acopla y desacopla el engranaje del rodillo de palas cuando la unidad de revelado entra y sale de la máquina.

NOTA: los engranajes de accionamiento de revelado son helicoidales, más silenciosos que los engranajes normales.



B195D940.WMF

6.9.3 MEZCLADO DEL REVELADOR



B195D941.WMF

El rodillo doble de mezclado se compone de la pala exterior [A] y del sinfín interior [B].

La pala exterior mueve el revelador hacia delante ① suministrándolo al rodillo de revelado. El revelador que separa la lámina rasuradora ② pasa por los orificios [C] de la pala exterior y el sinfín interior lo empuja de nuevo hacia atrás ③.

Mientras el rodillo doble de mezclado mueve el revelador, una parte de éste regresa a la unidad de revelado a través de los orificios situados en la parte inferior del rodillo de palas ④. Tanto el tóner nuevo del cartucho como el tóner reciclado del sinfín de recogida de tóner entran en la unidad de revelado por [D].

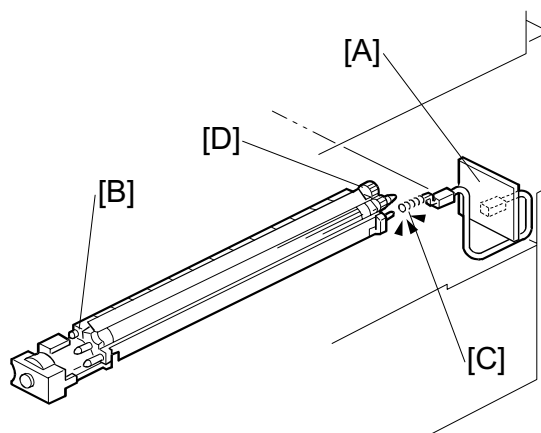
Descripciones
detalladas

6.9.4 BIAS DE REVELADO

Mecanismo

Las zonas negras de la imagen latente tienen una carga negativa baja (alrededor de -150 V) y las zonas blancas tienen una carga negativa alta (alrededor de -850 V).

Para atraer el t  n con carga negativa a las zonas negras de la imagen latente del tambor, el circuito de alimentación de alta tensión [A] aplica un bias de -560 V al rodillo de revelado durante todo el proceso de revelado de la imagen. El bias se aplica al eje del rodillo de revelado [B] mediante el muelle del terminal de bias [C] y el terminal de bias [D].



B195D942.WMF

La tensión del bias de revelado (-560 V) puede ajustarse con el modo SP2-201 (Bias de revelado).

Corrección de la anchura y el grosor del papel (sólo bandeja bypass)

La bandeja bypass se puede utilizar para papel no estándar que sea más estrecho que el tamaño que admiten las bandejas de papel. En la bandeja bypass también se puede cargar papel más grueso, hojas OHP, etc., pero es necesario realizar ajustes con los modos SP siguientes para evitar que se produzcan atascos y problemas de alimentación.

Modo SP	Nombre de SP	
SP22011	Bias de revelado	Anchura de 216 - 297 mm (Valor pred.: -560 V)
SP23091	Paper Lower Width [a] (Anchura inferior del papel [a])	Límite de anchura (Valor pred.: 150 mm)
SP23092	Paper Upper Width [b] (Anchura superior del papel [b])	Límite de anchura (Valor pred.: 216 mm)
SP29143	Process Control Setting ($B\gamma$) [Ajuste de control de proceso ($B\gamma$)]	Ajuste de 10 V/paso (Valor pred.: 200 V)
SP29144	Process Control Setting ($B\delta$) [Ajuste de control de proceso ($B\delta$)]	Ajuste de 10 V/paso (Valor pred.: 50 V)

A continuación se explica cómo se utilizan estos modos SP.

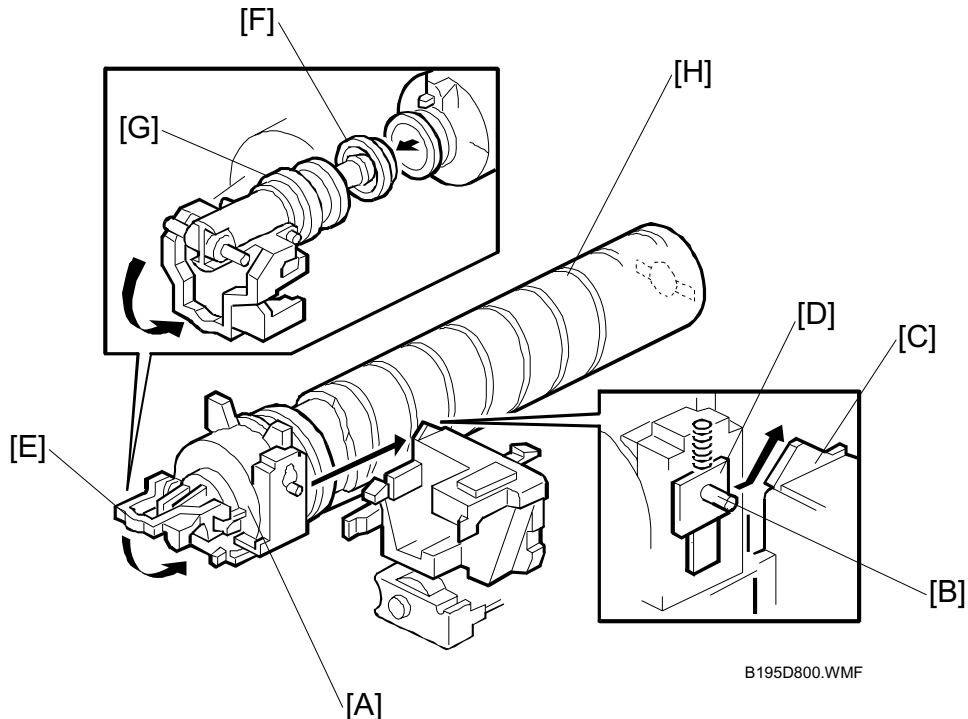
0 mm	SP 2309 1 Valor predeterminado: 150 mm	SP 2309 2 Valor predeterminado: 216 mm	297 mm
	Tensión: SP2201 1 + SP2914 3 Valor predeterminado: $-560 + 200\text{ V}$	Tensión: SP2201 1 + SP2914 4 Valor predeterminado: $-560 + 50\text{ V}$	Tensión: SP2201 1 Valor predeterminado: -560 V

B195D915.WMF

Por ejemplo, con los ajustes predeterminados, si la anchura del papel procedente de la bandeja bypass fuese de 200 mm, la tensión de bias de revelado sería de $-510 + 50\text{ V}$.

6.9.5 SUMINISTRO DE TÓNER

Mecanismo de relleno de la botella de tóner

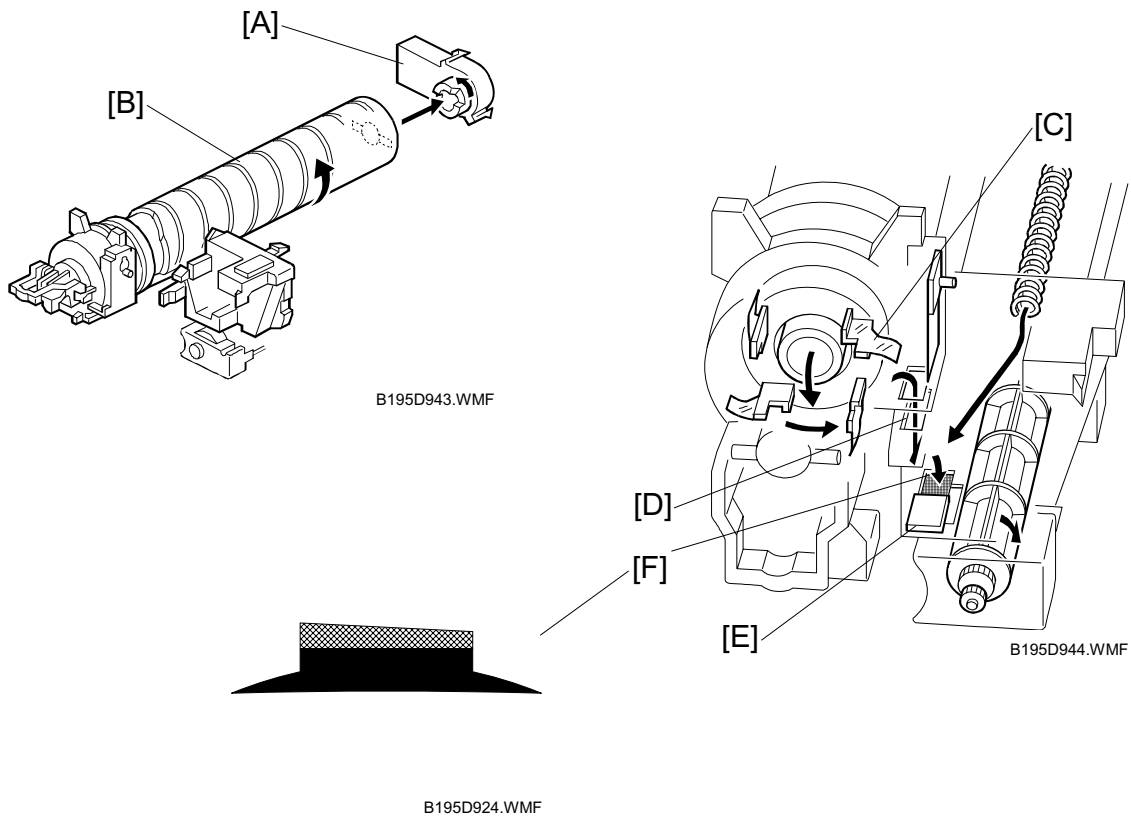


Cuando el cartucho de tóner se instala en el soporte [A], el pin [B] sube por el lateral de la PCU [C], extrayendo el dispositivo de cierre del tóner [D]. Cuando la palanca del soporte del cartucho de tóner [E] regresa a su posición original, la tapa [F] se retira y el manguito soporte [G] la sujeta.

La palanca del soporte de la botella de tóner [E] no puede bajarse:

- Hasta que haya una botella de tóner instalada en el soporte. De este modo, se impide que el tóner caiga de la unidad de soporte por bajar la palanca cuando no hay botella.
- Hasta que el soporte y la botella se hayan introducido completamente en la máquina y bloqueado. Indique al cliente que respete siempre las instrucciones de sustitución de la botella de la nueva etiqueta de la botella de tóner.

La botella de tóner está provista de un surco en espiral [H] que gira la botella para trasladar el tóner hasta la unidad de revelado. Cuando se extrae la unidad de soporte de la botella, el manguito soporte [G] suelta la tapa y el dispositivo de cierre del tóner [D] cierra y bloquea la abertura.

Mecanismo de suministro de tóner

El motor de suministro de tóner [A] gira la botella de tóner [B] y las láminas de cinta de mylar [C] (vea la ilustración siguiente).

El tóner cae en el soporte de la botella de tóner y las láminas de cinta de mylar [C] de suministro de tóner transfieren el tóner hasta la hendidura [D]. Al instalar la PCU, se abre el dispositivo de cierre [E].

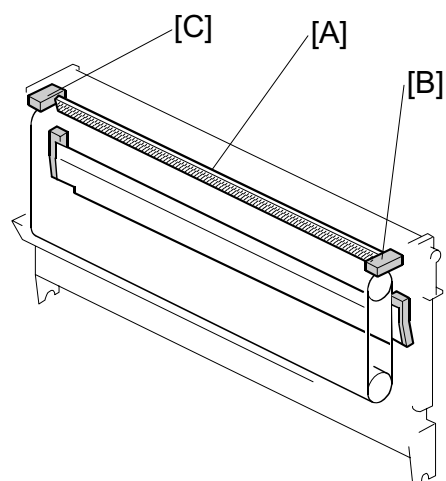
El tóner cae en la unidad de revelado a través del puerto.

El lado izquierdo del obturador de entrada es más alto que el derecho. Esto mejora la eficacia del obturador en el lado izquierdo, especialmente al retirar la PCU.

Evitar la dispersión del tóner

Para evitar la dispersión del tóner, hay una banda de terciopelo [A] a lo largo de la unidad de fusión.

En cada extremo de la banda [B] y [C] hay una junta.



B195D945.WMF

Control de densidad del tóner

Existen dos modos para controlar y mantener un suministro constante de tóner: control por sensor (tanto directo como indirecto) y control por recuento de pixels de la imagen. El modo se puede cambiar con SP2-208-1 (Modo de suministro de tóner).

NOTA: el ajuste de fábrica es el modo de control por sensor; el modo de control por recuento de pixels de la imagen sólo debe utilizarse de manera provisional hasta que se sustituya el sensor TD o ID defectuoso.

Modo de control por sensor

En el modo de control por sensor, la CPU calcula la cantidad de tóner necesario para imprimir la página; suma el valor de los datos de imagen de cada píxel y convierte el resultado en un valor del 0 al 255 (255 significaría una página totalmente negra).

La máquina debe modificar el suministro de tóner para cada copia a fin de mantener la cantidad correcta de tóner en el revelador y para tener en cuenta los cambios de reflectancia del tambor debidos a los cambios de temperatura y humedad. La CPU utiliza los datos del sensor TD y del sensor ID para determinar si el motor de suministro de tóner debe ponerse en funcionamiento y para calcular durante cuánto tiempo debe permanecer así para suministrar más tóner a la mezcla en la unidad de revelado.

Sensor TD. Cuando se instala un revelador nuevo con una concentración de tóner estándar, es decir, 20 g de tóner por 500 g de revelador (4,0% en peso), es necesario establecer el ajuste inicial del sensor TD (3,0V) con SP2-801. Este ajuste inicial se utiliza como tensión de referencia de suministro de tóner (V_{ref}). En cada ciclo de copia, el sensor TD comprueba directamente la densidad del tóner en la mezcla del revelador y, después de 10 copias, se calcula el promedio de estas 10 lecturas; el valor resultante se convierte en la tensión de salida del sensor TD, $V_t(10)$.

La máquina compara los valores de $V_t(10)$ y V_{ref} . Si $V_t(10)$ es mayor que V_{ref} , se considera que la concentración de tóner en la unidad de revelado es baja. Cuando se determina que $V_t(10)$ es 20 veces mayor que V_{ref} , se considera que la concentración de tóner sigue bajando; entonces, V_{ref} se aumenta en 0,1 V y se vuelven a comprobar las condiciones. El resultado de esta comprobación determina el valor de K, el coeficiente de la velocidad de suministro de tóner, que es uno de los factores que se emplea en el cálculo del tiempo de actuación del motor de suministro de tóner.

Sensor ID. Además de comparar el valor $V_t(10)$ del sensor de TD y el valor V_{ref} , después de cada 10 copias, el sensor de ID, situado en la parte inferior derecha del tambor, comprueba la reflectancia (V_{sg}) y el patrón del tambor (V_{sp}), creados por los diodos láser y el rodillo de carga. Si la luz reflejada es demasiado fuerte, esto indica que hay poco tóner y se añade más a la unidad de revelado. (La frecuencia de estas comprobaciones ajustarse con SP2-210 (Intervalo del patrón del sensor ID)).

Modo de contador de pixels de la imagen

Este modo sólo debe utilizarse como medida provisional mientras se esté a la espera de piezas de repuesto como un sensor TD. Este modo controla la cantidad de suministro de tóner utilizando la misma fórmula que se aplica para determinar el momento de actuación del motor del cartucho de tóner. Sin embargo, los valores aplicables cuando se cambió del modo de control de densidad de tóner al modo de contador de pixels de la imagen con el SP2-208-1 (Modo de suministro de tóner) siguen en vigor y no se pueden modificar.

6.9.6 DETECCIÓN DE FIN DE TÓNER PRÓXIMO/FIN DE TÓNER***Fin de tóner próximo***

La máquina dispara la alerta de fin de tóner próximo y empieza a girar la botella de suministro de tóner cuando se produce cualquiera de las dos condiciones siguientes.

- La máquina detecta que (1) la velocidad de suministro de tóner (la cantidad de tóner suministrado por segundo se establece con SP2209 1) se reduce a 25, (2) la salida de corriente del sensor TD (V_t) ha caído por debajo del valor objetivo después de 40 muestras, y después (3) sigue sin detectar el V_t objetivo después de 40 muestras adicionales.
- La máquina determina que la densidad de tóner es demasiado clara después de detectar que (1) la diferencia entre V_{ref} (la tensión de referencia del sensor TD) y la densidad media de las 10 copias anteriores es mayor que 0,2 V, y que (2) V_{sp} (la reflectancia del patrón del sensor ID) es mayor que 0,7 V.

Fin de tóner

Cuando la máquina entra en el modo de fin de tóner próximo, disparará la alerta de fin de tóner si alguna de las siguientes condiciones siguen existiendo:

- La salida del sensor TD no alcanza el valor objetivo 90 copias después de la alerta de fin de tóner próximo ("90" es el valor predeterminado de SP2213).
- La salida del sensor ID del patrón del sensor ID (V_{sp}) es extremadamente baja (clara).
- La salida promedio del sensor TD V_t es mayor que 0,15 V.

6.9.7 RECUPERACIÓN DEL ESTADO DE FIN DE TÓNER

Si se abre y se cierra la puerta delantera de la máquina cuando existe un estado de fin de tóner próximo o fin de tóner, la máquina intentará recuperarse. Cuando se cierra la puerta delantera, el motor de suministro de tóner se acciona a fin de suministrar tóner. La máquina comprueba la salida del sensor de TD 2 segundos después del accionamiento del motor principal (V_{tp}) y el sensor se vuelve a comprobar cada segundo (V_{tp}^1).

La máquina detecta la concentración de tóner a través de V_{ref} , V_t (10), V_{tp} y V_{tp}^1 . Si la concentración de tóner sigue siendo demasiado baja, el motor de suministro de tóner se mantiene en funcionamiento durante 10 segundos más mientras la máquina comprueba el valor de V_t . Si se considera que la concentración de tóner se encuentra en el nivel estándar, se cancela el estado de fin de tóner próximo/fin de tóner y se restablece el coeficiente de suministro de tóner (K). Si la concentración de tóner no ha alcanzado el nivel estándar, el motor de suministro de tóner gira continuamente hasta que se alcanza dicho nivel (el momento máximo de actuación del motor es 16 segundos) y después se apaga.

6.9.8 SUMINISTRO DE TÓNER CON LECTURAS ANÓMALAS DE LOS SENSORES

El sensor TD se comprueba en cada copia. Si las lecturas del sensor TD son anómalas durante un trabajo de copia, la máquina mantiene el factor GAIN constante (GAIN generalmente se calcula a partir de las lecturas del sensor TD) para permitir que el suministro de tóner varíe con sólo el recuento de pixels para el resto del trabajo de copia. Después, al final del trabajo de copia, se genera un código SC y la máquina deberá repararse.

El sensor de ID se comprueba cada diez copias. Si las lecturas son anómalas, se genera un código SC y la máquina debe repararse. Si ocurre durante un trabajo de copia, V_{ref} no se modifica, el trabajo de copia puede completarse con normalidad y, después, se genera el código SC.

Si no hay piezas de repuesto, el técnico podrá utilizar el modo SP2-208-1 para activar provisionalmente el modo de recuento de pixels de la imagen (Capítulo 5 Tablas de servicio)

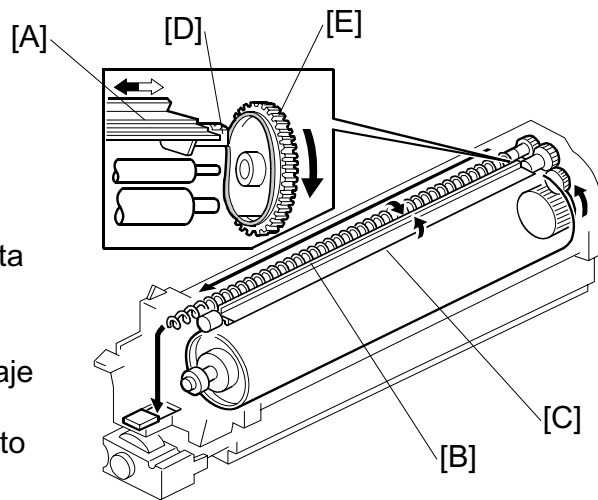
6.10 LIMPIEZA DEL TAMBOR Y RECICLADO DE TÓNER

6.10.1 LIMPIEZA DEL TAMBOR

Esta máquina utiliza un sistema de contralámina. Una vez que la imagen se ha transferido al papel, una lámina de limpieza [A] elimina el tóner residual del tambor. El sinfín de recogida de tóner [B] transporta el tóner que se ha raspado hasta la placa de recogida de tóner [C].

El collar [D] del soporte de la lámina de limpieza toca el borde exterior del engranaje de leva [E], que desplaza la lámina de limpieza de un lado a otro. Este movimiento lateral dispersa el tóner acumulado para impedir que el filo de la lámina se gaste prematuramente por el mismo lugar.

El tambor se invierte unos 5 mm después de cada trabajo de impresión para quitar las partículas del borde de la lámina de limpieza.

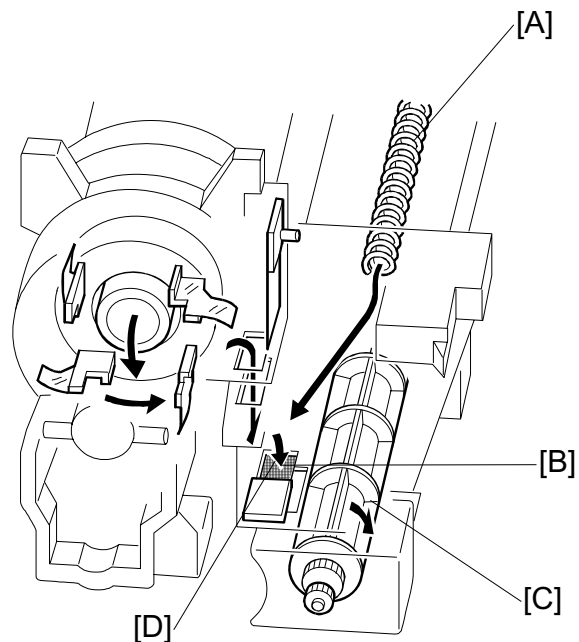


B195D946.WMF

6.10.2 RECICLADO DE TÓNER

El tóner acumulado en el sinfín de recogida de tóner [A] se transporta hasta la abertura [B]. El tóner cae en la unidad de revelado junto con el tóner nuevo procedente del cartucho. El rodillo de palas [C] mezcla el tóner recogido y el tóner nuevo.

NOTA: se ha incorporado un filtro [D] para separar el polvo del papel y otras materias extrañas.

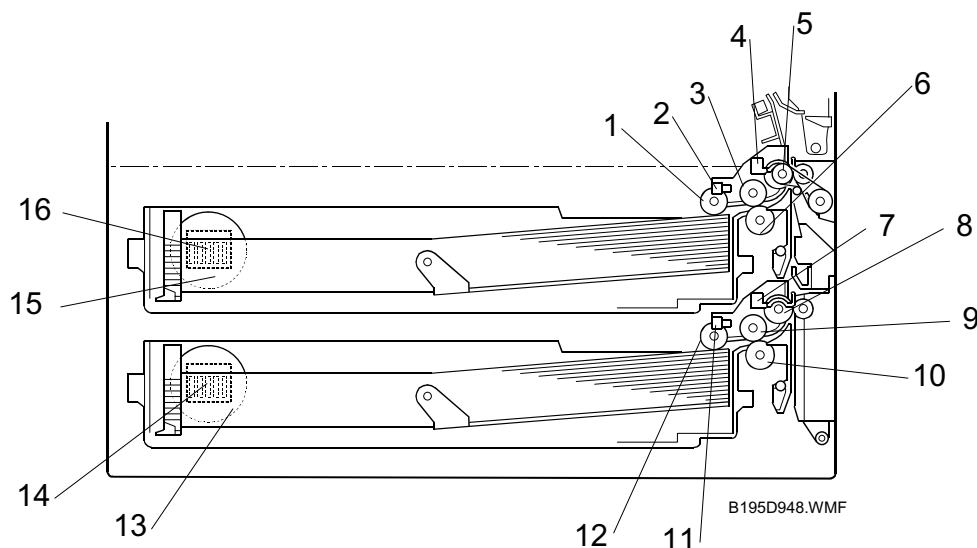


B195D947.WMF

Descripciones
detalladas

6.11 ALIMENTACIÓN DEL PAPEL

6.11.1 ASPECTOS GENERALES



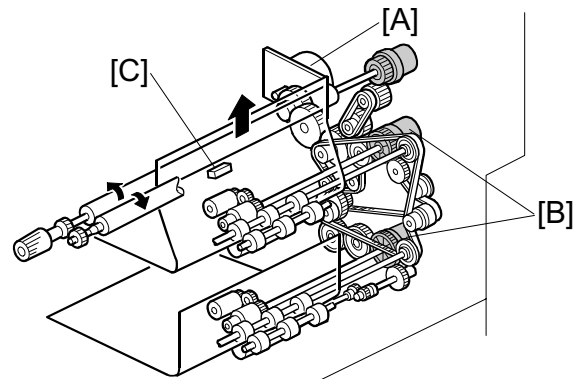
1 Rodillo de captación superior	9 Rodillo de alimentación de papel inferior
2 Sensor superior de altura de papel	10 Rodillo de separación inferior
3 Rodillo de alimentación de papel superior	11 Sensor inferior de altura de papel
4 Sensor relé superior	12 Rodillo de captación inferior
5 Rodillo relé superior	13 Selector de tamaño de papel inferior
6 Rodillo de separación superior	14 Switch de tamaño de papel inferior
7 Sensor relé inferior	15 Selector de tamaño de papel superior
8 Rodillo relé inferior	16 Switch de tamaño de papel superior

Cada bandeja de papel, que utiliza el sistema FRR, puede contener 500 hojas. Los atascos de papel se detectan por medio de dos sensores relé que están situados encima de cada grupo de rodillos relé. El selector permite elegir el ajuste de tamaño del papel cargado en la bandeja.

6.11.2 ACCIONAMIENTO DE LA ALIMENTACIÓN DE PAPEL

El motor de alimentación/revelado [A] acciona el mecanismo de alimentación y captación de las estaciones de alimentación superior y segunda mediante engranajes y embragues de alimentación de papel [B].

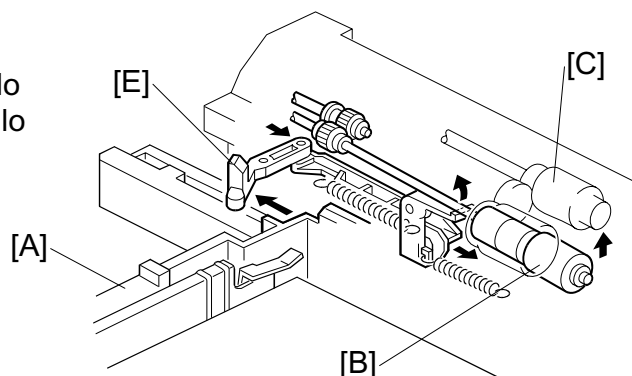
Cuando el embrague de alimentación de papel se activa, el rodillo de captación, el rodillo de alimentación de papel y el rodillo de separación empiezan a girar a fin de iniciar la alimentación de papel. El embrague de alimentación de papel sigue activo hasta poco después de que el sensor de registro [C] entre en funcionamiento.



B195D949.WMF

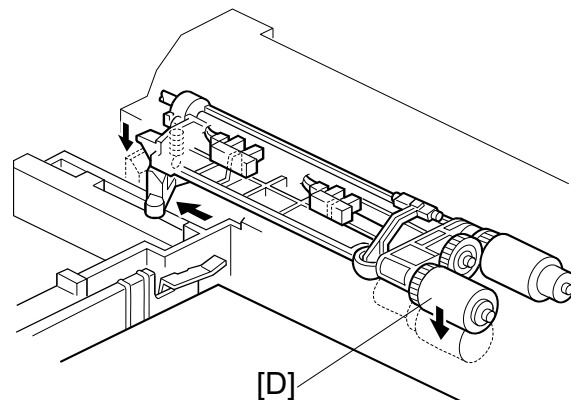
6.11.3 MECANISMO DE LIBERACIÓN DEL RODILLO DE CAPTACIÓN Y DE SEPARACIÓN

Si la bandeja de papel [A] no se ha instalado en la máquina, el rodillo de separación [B] está separado del rodillo de alimentación de papel [C], y el rodillo de captación [D] permanece en la posición superior.



B195D950.WMF

Cuando la bandeja de papel se instala en la máquina, ésta empuja la palanca de liberación [E]. Esto hace que el rodillo de captación [D] descienda y el rodillo de separación [B] suba y toque el rodillo de alimentación de papel.

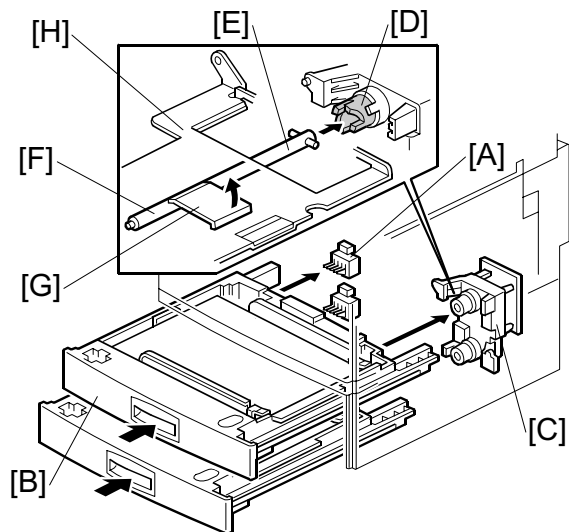


B195D951.WMF

Descripciones
detalladas

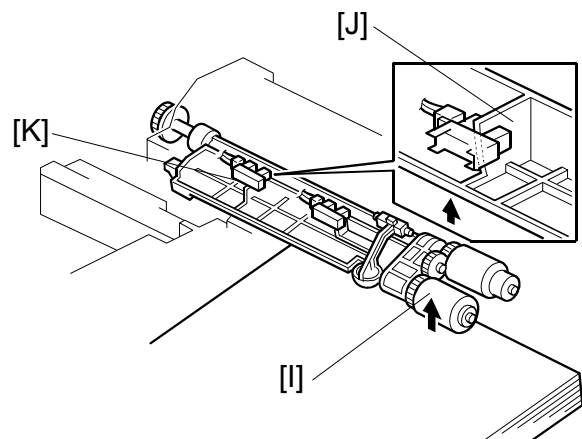
6.11.4 ELEVACIÓN DEL PAPEL

El switch de tamaño de papel [A] detecta si la bandeja de papel [B] está instalada en la máquina; el motor de elevación de la bandeja [C] gira y el engranaje de acoplamiento [D] del motor de elevación de la bandeja acopla el pin [E] en el eje del brazo de elevación [F]. A continuación, el brazo de elevación de la bandeja [G] eleva la placa inferior de la bandeja [H].



B195D952.WMF

Cuando se instala la bandeja de papel en la máquina, el rodillo de captación [I] desciende. Cuando la hoja superior alcanza la altura adecuada para la alimentación de papel, el papel empuja el rodillo de captación hacia arriba y el accionador [J] del soporte del rodillo de captación activa el sensor de altura de papel [K] para detener el motor de elevación de la bandeja.

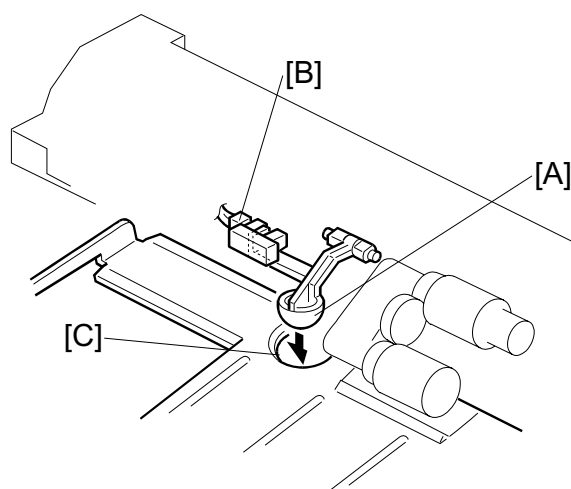


B195D953.WMF

Tras varios ciclos de alimentación de papel, el nivel del mismo desciende gradualmente y el sensor de altura de papel se desactiva. El motor de elevación de la bandeja se acciona de nuevo hasta que dicho sensor vuelve a estar en funcionamiento.

Si la bandeja de papel se extrae de la máquina, el engranaje de acoplamiento del motor de elevación de la bandeja desengrana el pin situado en el eje del brazo de elevación y la placa inferior de la bandeja cae por su propio peso.

6.11.5 DETECCIÓN DE FIN DE PAPEL

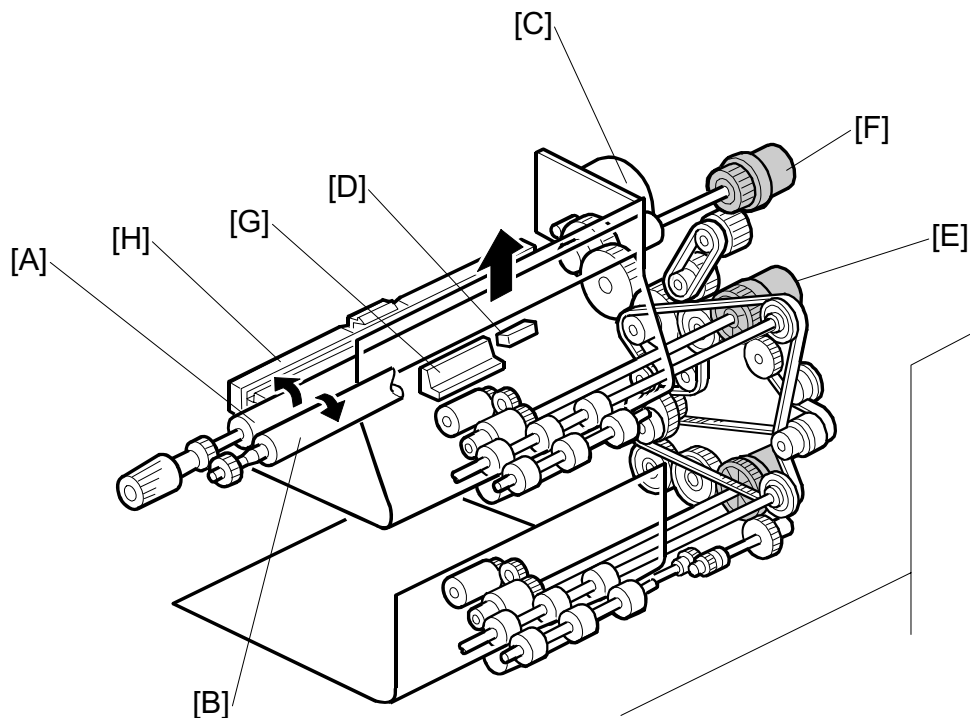


B195D954.WMF

Si queda papel en la bandeja, la pila de papel eleva el detector de fin de papel [A] y el sensor de fin de papel [B] se desactiva.

Si la bandeja se queda sin papel, el detector de fin de papel cae en la muesca [C] situada en la placa inferior de la bandeja y el sensor de fin de papel se activa.

6.11.6 REGISTRO DE PAPEL



B195D955.WMF

El rodillo de accionamiento de registro [A] y el rodillo libre [B] corrigen la inclinación del papel para garantizar que el borde anterior del papel se coloca correctamente en el tambor. El motor de alimentación de papel/revelado [C] acciona el mecanismo de registro.

El sensor de registro [D] se encuentra justo delante de los rodillos de registro. Cuando el borde anterior activa el sensor de registro, el embrague de registro se desactiva y los rodillos de registro dejan de girar. Sin embargo, el embrague relé [E] continúa en funcionamiento durante más tiempo. Este desfase de tiempo permite que el papel haga presión contra los rodillos de registro y se cambie ligeramente su posición para corregir la inclinación. El sensor de registro también puede detectar problemas de alimentación.

Después, el embrague de registro [F] se acciona y el embrague relé vuelve a accionarse en el momento adecuado para alinear el papel con la imagen del tambor. Los rodillos de registro empujan el papel hasta la sección de transferencia de imagen.

Alrededor del rodillo de registro se han instalado dos láminas antipolvo nuevas. La lámina antipolvo del rodillo libre [G] limpia el rodillo libre de registro. Para recoger las partículas de polvo del papel, la lámina antipolvo incorpora un pequeño contenedor que debe vaciarse periódicamente.

La lámina antipolvo del rodillo de registro [H] limpia el rodillo de registro. Para obtener información detallada sobre cómo desinstalar y limpiar estos componentes nuevos, consulte la sección "3 Sustitución y ajuste".

6.11.7 DETECCIÓN DEL TAMAÑO DEL PAPEL

El switch de tamaño de papel contiene cuatro microswitches. Los accionadores situados detrás del selector de tamaño de papel activan los sensores.

Cada tamaño de papel está provisto de un accionador propio, con una combinación exclusiva de niveles. Para determinar el tamaño del papel, la CPU lee qué switches ha desactivado el accionador.

La CPU desactiva la alimentación de papel de una bandeja si el tamaño de papel no puede detectarse. Si el accionador de tamaño de papel está averiado o si no hay ninguna bandeja instalada, el circuito de control de la impresora reconoce que la bandeja de papel no está instalada.

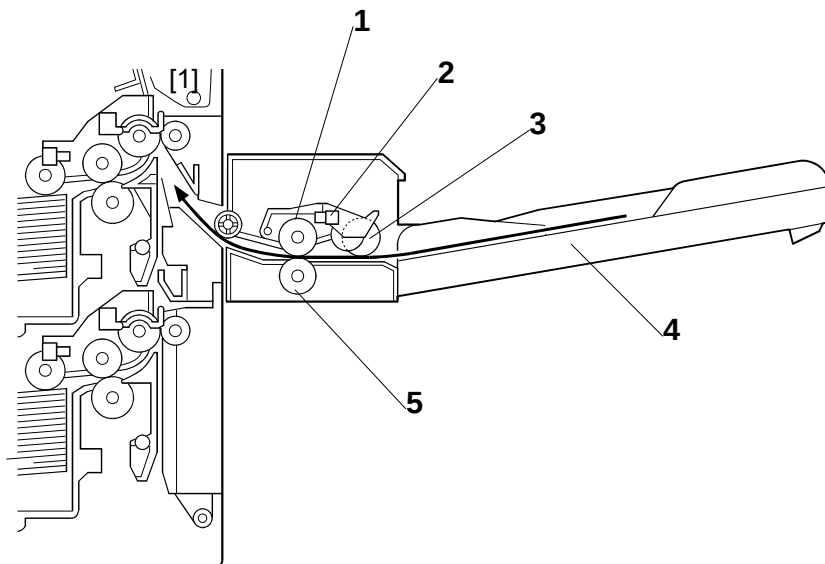
Cuando el accionador de tamaño de papel se encuentra en la marca “ ”, la bandeja puede configurarse con una de las herramientas del usuario del panel de mandos de la máquina para contener uno de los rangos de tamaño de papel más anchos.

Modelos		Switch de tamaño de papel			
Norteamérica	Europa/Asia	1	2	3	4
8 1/2" x 13" Vertical	A3 Vertical	ACTIVADO	ACTIVADO	DESACTIV.	ACTIVADO
A4 Apaisado	A4 Apaisado	ACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO
A4 Vertical	A4 Vertical	ACTIVADO	DESACTIV.	ACTIVADO	ACTIVADO
11" x 17" Vertical	A5 Vertical	DESACTIV.	DESACTIV.	ACTIVADO	ACTIVADO
8 1/2" x 14" Vertical	8" x 13" Vertical	ACTIVADO	DESACTIV.	DESACTIV.	DESACTIV.
8 1/2" x 11" Vertical	8 1/2" x 11" Vertical	ACTIVADO	ACTIVADO	DESACTIV.	DESACTIV.
8 1/2" x 11" Apaisado	8 1/2" x 11" Apaisado	ACTIVADO	DESACTIV.	ACTIVADO	DESACTIV.
		ACTIVADO	ACTIVADO	ACTIVADO	DESACTIV.

ACTIVADO: pulsado, DESACTIVADO: no pulsado

6.12 BANDEJA BYPASS

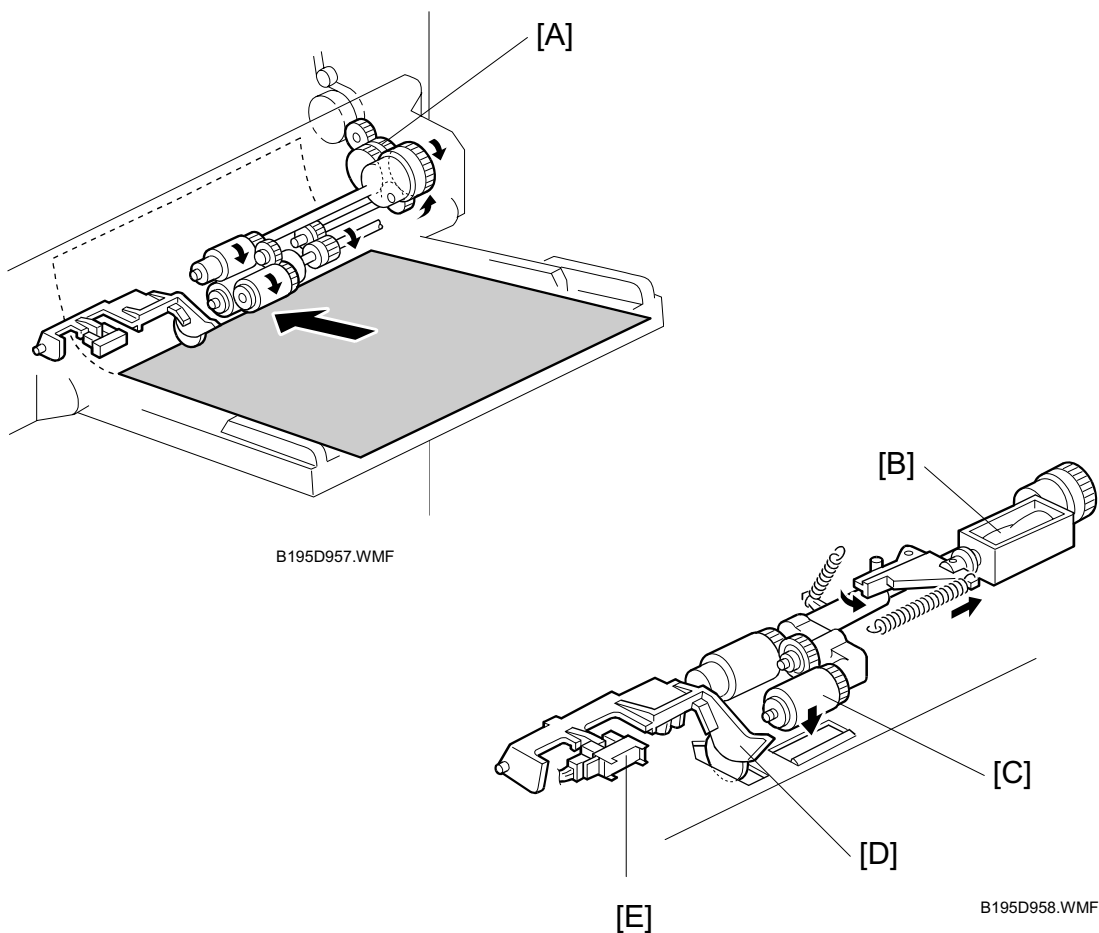
6.12.1 ASPECTOS GENERALES



B195D956.WMF

1	Rodillo de alimentación de papel
2	Sensor de fin de papel
3	Rodillo de captación
4	Bandeja bypass
5	Rodillo de separación

6.12.2 FUNCIONAMIENTO DE LA BANDEJA BYPASS

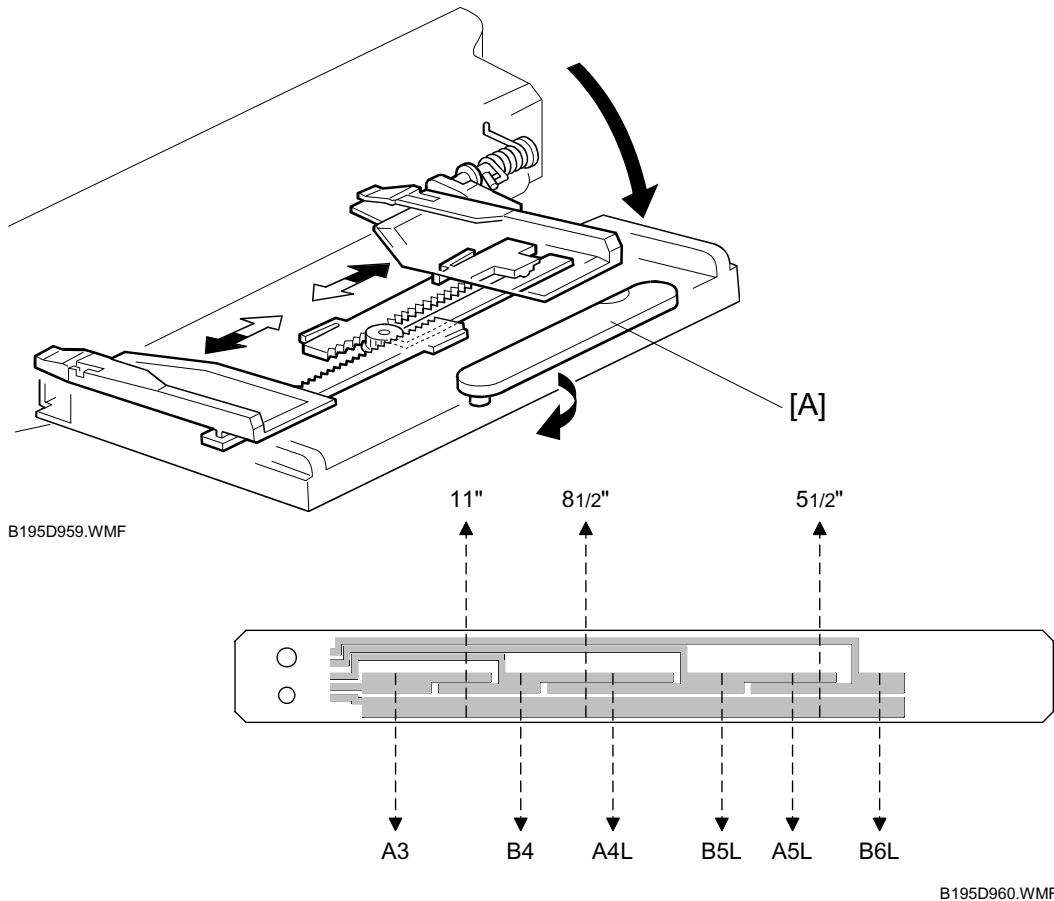


La copiadora, a través del engranaje [A], acciona la unidad de bandeja bypass.

Cuando se pulsa la tecla de impresión, el solenoide de captación [B] se activa y el rodillo de captación [C] se coloca sobre el papel. Si la bandeja bypass se queda sin papel, el detector de fin de papel [D] cae dentro de la muesca de la bandeja bypass y el sensor de fin de papel [E] se activa.

Descripciones
detalladas

6.12.3 DETECCIÓN DEL TAMAÑO DEL PAPEL DE LA BANDEJA BYPASS

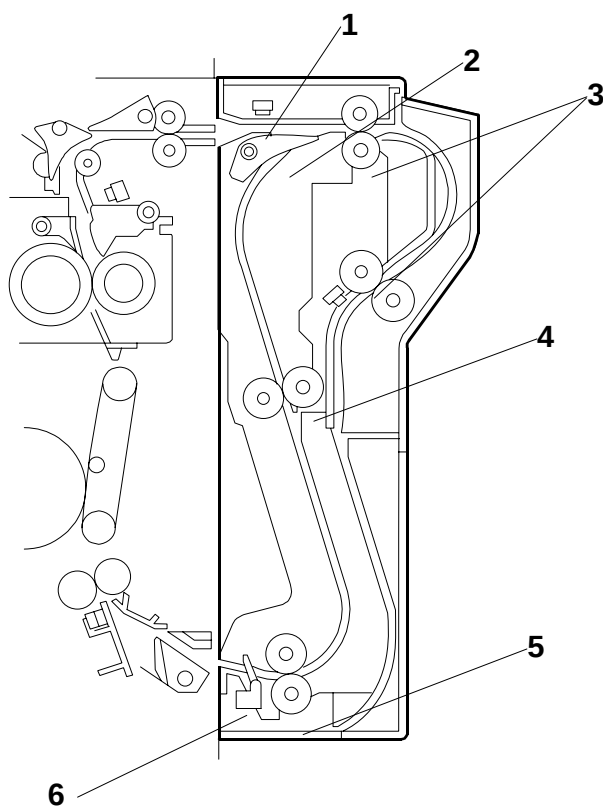


El circuito del sensor de tamaño de papel [A] supervisa la anchura del papel.

La guía posterior está conectada a la placa terminal. Hay un patrón exclusivo para cada anchura de papel. Por consiguiente, la copiadora determina qué papel se ha colocado en la bandeja bypass por la señal que emite el circuito. Sin embargo, la copiadora no determinará la longitud del papel a partir del hardware de la bandeja bypass.

6.13 UNIDAD DÚPLEX

6.13.1 ASPECTOS GENERALES

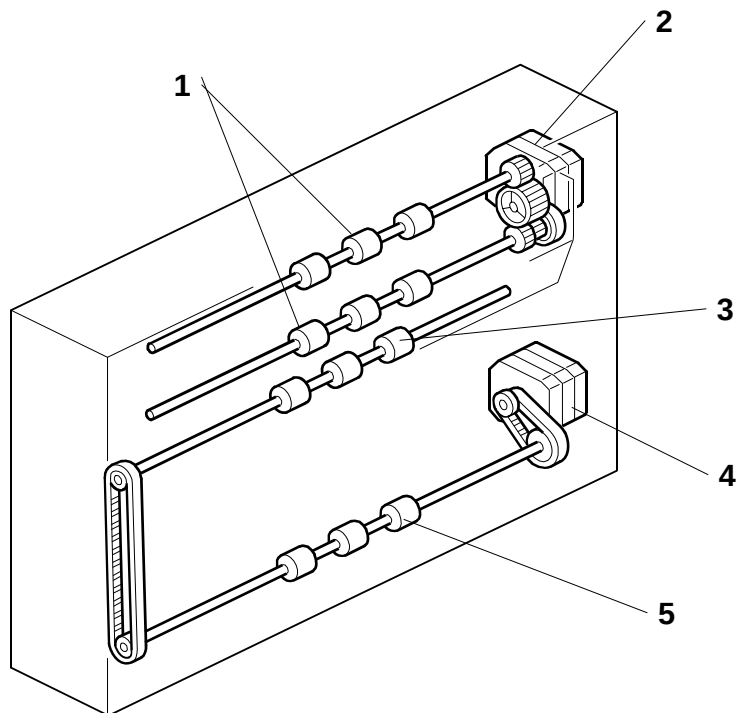


B195D961.WMF

1	Sensor de entrada	4	Rodillo de transporte superior
2	Compuerta de inversión	5	Rodillo de transporte inferior
3	Rodillo de inversión	6	Sensor de salida

Descripciones
detalladas

6.13.2 DISPOSICIÓN DE LOS ELEMENTOS DE ACCIONAMIENTO DE LA UNIDAD DÚPLEX



B195D962.WMF

1	Rodillo de inversión	4	Motor de transporte
2	Motor de inversión	5	Rodillo de transporte inferior
3	Rodillo de transporte superior		

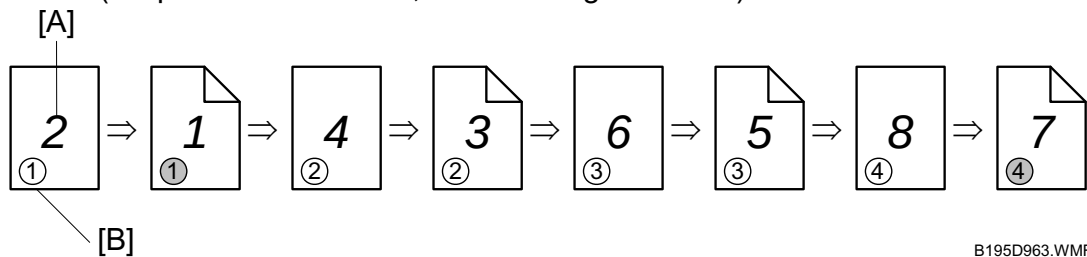
6.13.3 FUNCIONAMIENTO BÁSICO DE LA UNIDAD DÚPLEX

Con el objeto de aumentar la productividad de la unidad dúplex, las copias se imprimen como se indica a continuación.

Tamaños superiores a A4 longitudinal /LT longitudinal

La unidad dúplex sólo puede almacenar una hoja de papel de copia.

Ejemplo: 8 páginas. El número [A] de la ilustración indica el orden de las páginas. El número [B] de la ilustración indica el orden de las hojas de papel de copia (si aparece sombreado, indica la segunda cara).

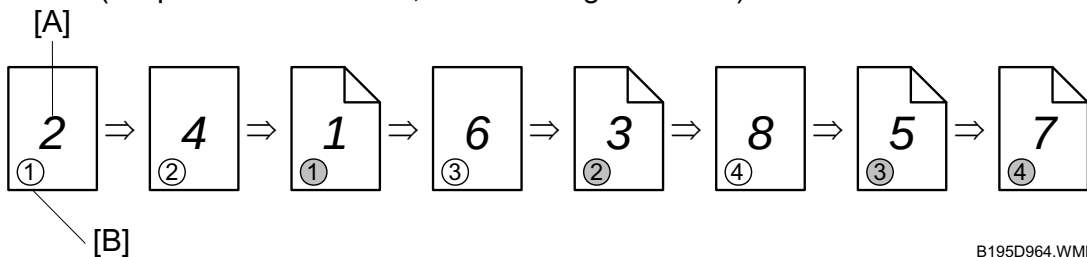


B195D963.WMF

Hasta A4 longitudinal /LT longitudinal

La unidad dúplex puede almacenar dos hojas de papel de copia.

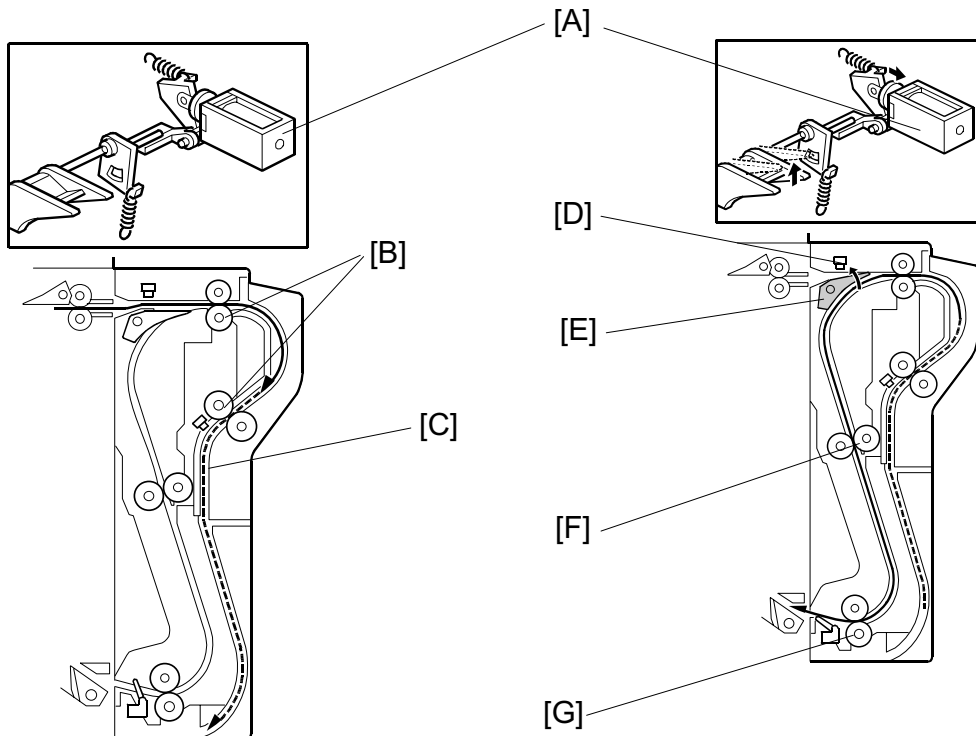
Ejemplo: 8 páginas. El número [A] de la ilustración indica el orden de las páginas. El número [B] de la ilustración indica el orden de las hojas de papel de copia (si aparece sombreado, indica la segunda cara).



B195D964.WMF

Descripciones
detalladas

6.13.4 MECANISMO DE ADMISIÓN Y EXPULSIÓN DE PAPEL DE LA UNIDAD DÚPLEX



B195D965.WMF

B195D967.WMF

Admisión

El solenoide de la compuerta de inversión [A] permanece desactivado y los rodillos de inversión [B] giran en el sentido de las agujas del reloj. Una hoja de papel se envía a la sección de inversión [C].

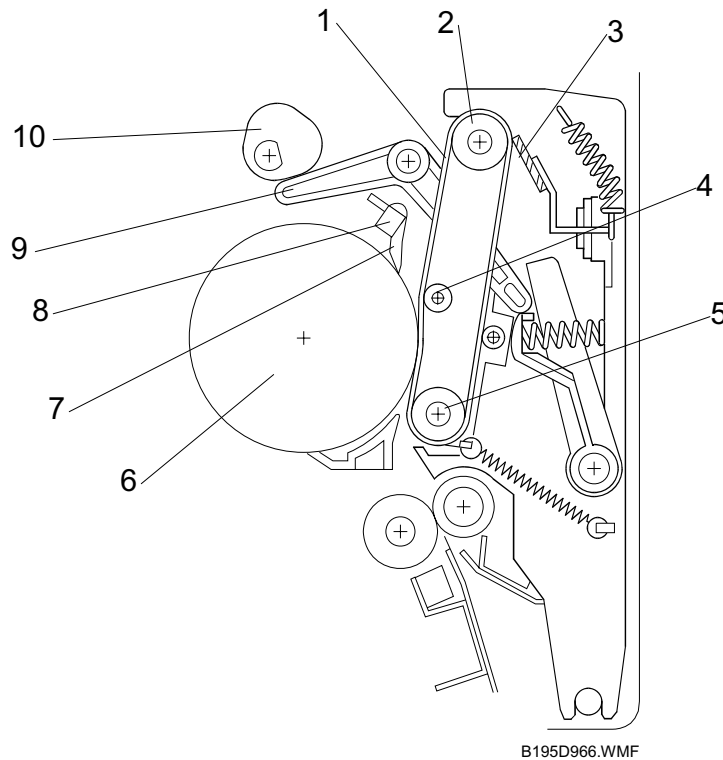
NOTA: La guía de la cubierta se ha dejado de utilizar para permitir el uso de tamaños de papel superiores a A4/LT en el trayecto de alimentación inverso, que pasa a ser más largo en el diseño de esta máquina.

Inversión y expulsión

El solenoide de la compuerta de inversión se activa y el motor de inversión gira en sentido contrario, poco después de que el borde posterior del papel pase por el sensor de entrada [D]. Como consecuencia, la compuerta de inversión [E] se abre y el rodillo de inversión gira en sentido contrario a las agujas del reloj. El papel se envía a la copiadora pasando por los rodillos de transporte superior e inferior [F, G].

6.14 TRANSFERENCIA DE IMAGEN Y SEPARACIÓN DE PAPEL

6.14.1 ASPECTOS GENERALES



1 Banda de transferencia	6 OPC
2 Rodillo de accionamiento	7 Uñas de separación
3 Lámina de limpieza de la banda de transferencia	8 Sensor ID
4 Rodillo de transferencia	9 Palanca de contacto
5 Rodillo libre	10 Embrague de contacto y leva de la banda de transferencia

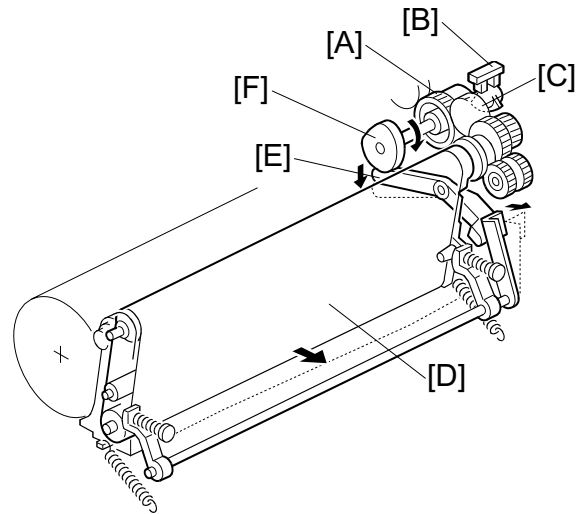
Descripciones
detalladas

6.14.2 MECANISMO DE ACCIONAMIENTO DE LA BANDA

Una vez que se acciona el motor principal durante la copia, después de transcurrir el intervalo de tiempo especificado, se activa el embrague de contacto de la banda de transferencia [A], la leva [F] realiza medio giro para levantar la palanca de contacto [E] y, en consecuencia, la banda de transferencia [D] y el tambor se tocan.

El accionador [C], situado en el mismo eje que la leva, y el sensor de posición de la banda de transferencia [B] detectan que el tambor y la banda están en contacto.

Cuando el motor principal está apagado o cuando se está midiendo el patrón del sensor de ID, la unidad de la banda de transferencia se separa del tambor. El patrón del sensor ID no debe transferirse a la banda. Tampoco es recomendable que la banda de transferencia y el tambor estén en contacto durante mucho tiempo a fin de evitar que el tambor se contamine con aceite u otras materias extrañas de la banda de transferencia.

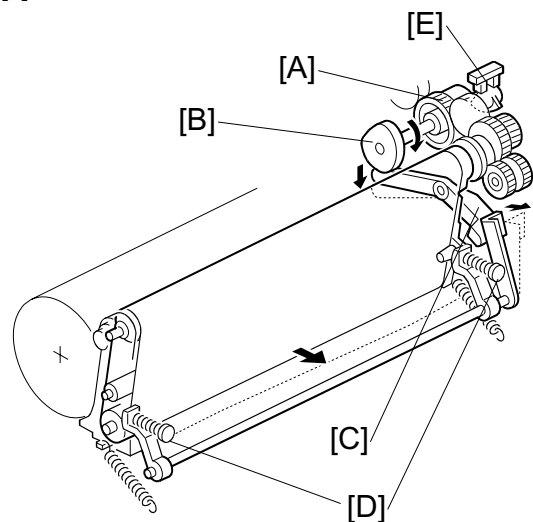


B195D968.WMF

6.14.3 MECANISMO DE CONTACTO DE LA UNIDAD DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA

El mecanismo de liberación y contacto de la banda se compone del embrague de contacto de la banda [A], la leva [B] y la palanca de contacto [C]. El embrague de contacto de la banda se activa y la leva conectada al embrague realiza medio giro. La palanca de contacto, que se mueve en la leva, se levanta y los resortes [D] empujan la banda para que entre en contacto con el tambor.

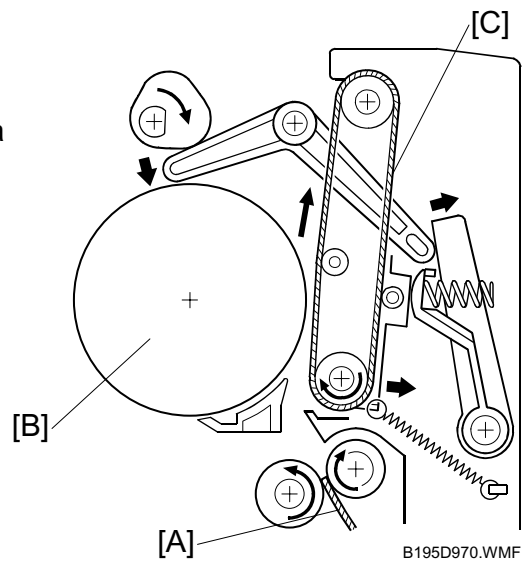
El sensor de posición de la banda de transferencia [E] sirve para detectar la posición de reposo de la leva (es decir, cuando la banda está separada del tambor). Después de cada trabajo de copia, la banda debe separarse del tambor para que el patrón del sensor ID no se borre y para evitar que el tambor se contamine con la superficie de la banda.



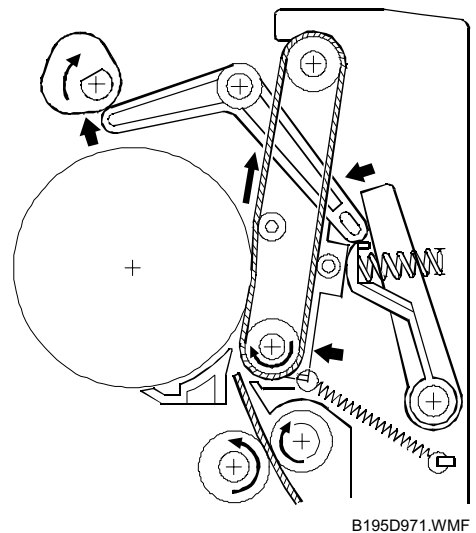
B195D969.WMF

6.14.4 MECANISMO DE TRANSFERENCIA DE IMAGEN Y SEPARACIÓN DE PAPEL

Cuando el embrague de registro se activa para alinear el borde anterior del papel [A] con la imagen del tambor [B], la banda de transferencia [C] se encuentra separada del tambor.



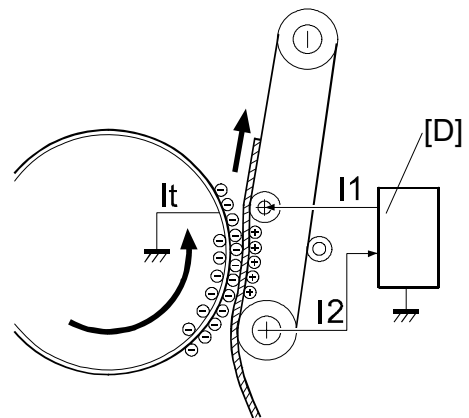
En el momento especificado después de que se accione el motor principal, el embrague de contacto de la banda de transferencia se activa y la banda de transferencia toca el tambor.



Descripciones
detalladas

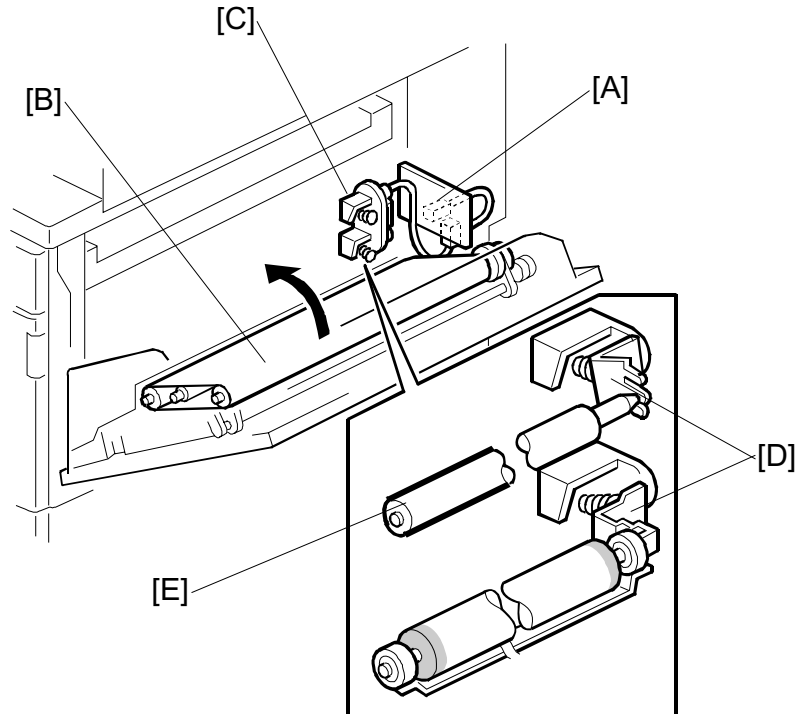
Cuando el papel entra en el espacio que hay entre la banda y el tambor, el circuito de alimentación de alta tensión [D] aplica una corriente positiva alta a la banda a fin de transferir la imagen al papel.

Después de recibir la imagen desde el tambor, la banda empuja el papel. El papel se transporta al extremo de la unidad de la banda de transferencia, donde se separa de la banda cuando ésta se curva. Después, el papel pasa a la unidad de fusión.



6.14.5 CARGA DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA

Mecanismo



B195D973.WMF

El circuito de alimentación de alta tensión [A] aplica corriente positiva a la banda de transferencia [B] mediante el bloque del terminal [C], la placa terminal [D] y el rodillo de bias [E].

El circuito de alimentación de alta tensión adapta la corriente al rodillo a fin de mantener un flujo de corriente bajo pero constante a tierra a través de la banda, del papel y del tambor. Si la corriente no es constante, la eficacia de la transferencia del tóner y de la separación de papel variarán según el grosor o el tipo del papel, las condiciones ambientales o los cambios experimentados en la resistencia de la superficie de la banda de transferencia.

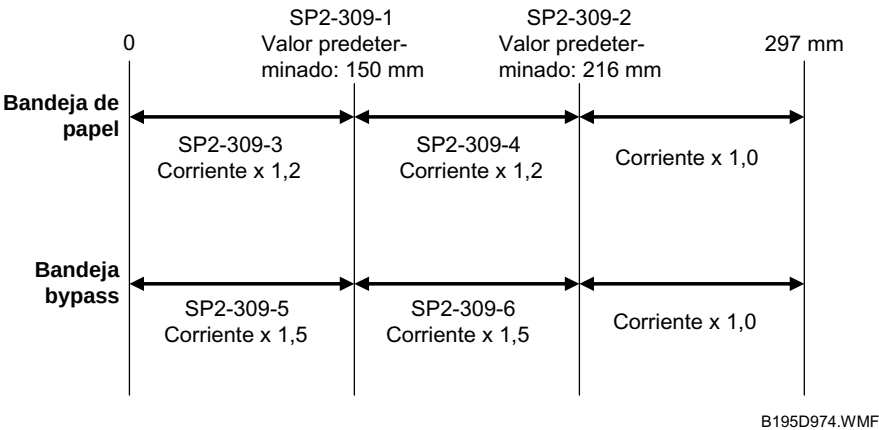
Corrección de la anchura y el grosor del papel

Existen varios modos SP que permiten ajustar la máquina para que pueda utilizar papel de tamaño y grosor no estándar.

Para la anchura del papel hay dos umbrales. Los ajustes de fábrica son 150 mm (5,9") y 216 mm (8,5"). Para anchuras inferiores a 216 mm, se puede aumentar la corriente de transferencia. De manera predeterminada, la corriente se multiplica por 1,2 para las bandejas de papel de la máquina principal. Para anchuras de papel inferiores a 150 mm, se puede aumentar la corriente de transferencia pero, de manera predeterminada, se mantiene igual que la corriente correspondiente a anchuras de papel inferiores a 216 mm. Con una corriente más alta, la corriente fluye directamente desde la banda de transferencia hasta el tambor y no a través del papel, lo que podría hacer que se transfiriese una cantidad de tóner insuficiente al papel de menor anchura.

Para el papel grueso debe emplearse la bandeja de alimentación bypass, ya que sólo existen modos SP para papel grueso para dicha bandeja. Por defecto, la corriente para papel más estrecho que 216 mm es 1,5 veces la corriente normal.

En la ilustración se muestran los modos SP que controlan la corriente. La corriente de transferencia base ("corriente" en la ilustración) depende del SP 2-301. Esta corriente es diferente para las distintas partes de la imagen y es diferente también para la bandeja de alimentación bypass; para más detalles, vaya a la página siguiente.



Descripciones
detalladas

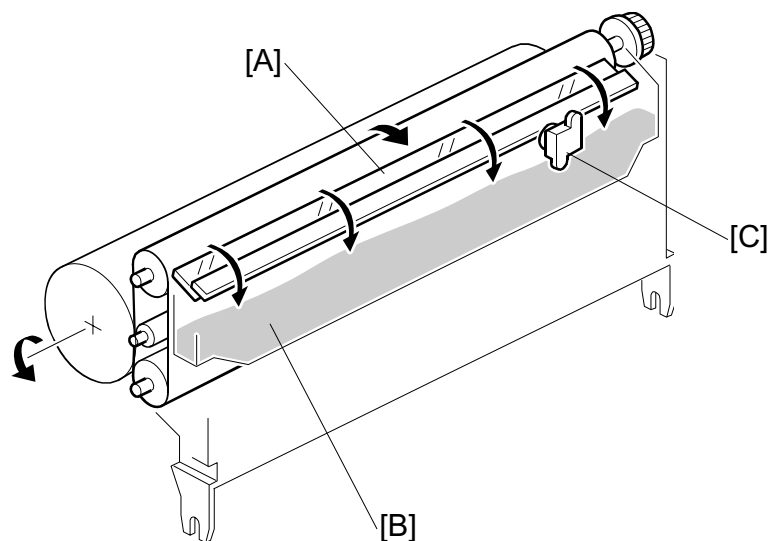
Corrientes aplicadas al área del borde anterior, de imagen – alimentación bypass

La corriente de transferencia se puede ajustar para el área del borde anterior y el área de imagen, así como para la alimentación bypass. El temporizador para empezar a aplicar la corriente al borde anterior, para conmutar entre la corriente del borde anterior y la corriente del área de la imagen y para apagarla al llegar al borde posterior también puede cambiarse.

En la tabla siguiente se muestran los modos SP que permiten ajustar estos valores.

SP2-301 Ajuste de la corriente de transferencia		
Áreas de imagen	SP2-301-1	1ª cara del papel
	SP2-301-2	2ª cara del papel
	SP2-301-4	Alimentación bypass
Área del borde anterior	SP2-301-3	Borde anterior
	SP2-301-5	Borde anterior, alimentación bypass
SP2-911 Ajuste de la corriente de transferencia		
Temporización	SP2-911-1	Tiempo de activación (en el borde anterior)
	SP2-911-2	Tiempo de conmutación (entre la corriente del borde anterior y la del área de la imagen)
	SP2-911-3	Tiempo de desactivación (en el borde posterior)

6.14.6 MECANISMO DE LIMPIEZA DE LA BANDA DE TRANSFERENCIA



B195D975.WMF

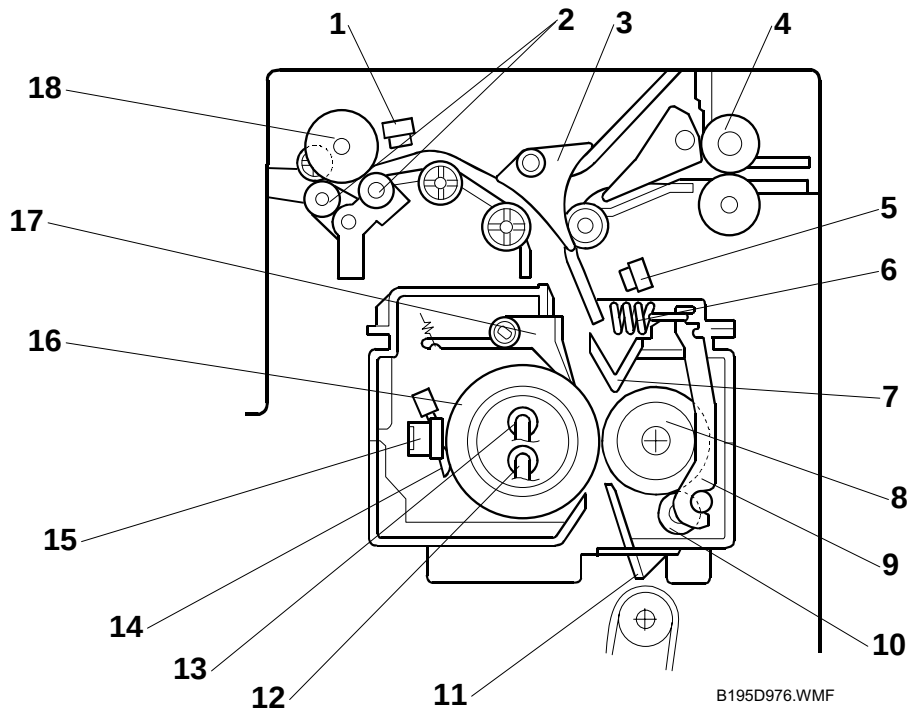
La lámina de limpieza [A], siempre en contacto con la banda de transferencia, rasca el tóner y el polvo del papel que quedan en la banda de transferencia.

El tóner y el polvo de papel extraído caen en el depósito de recogida de tóner [B] de la unidad de la banda de transferencia. Este tóner no se recicla. Cuando el sensor de rebose de tóner [C] detecta el rebose de tóner, se enciende el indicador correspondiente. Antes de que el estado de rebose de tóner apague la máquina, se pueden hacer hasta 999 copias.

Descripciones
detalladas

6.15 FUSIÓN DE IMAGEN Y SALIDA DEL PAPEL

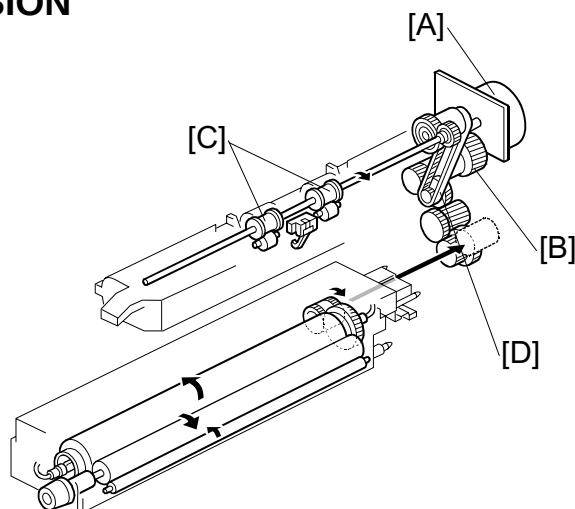
6.15.1 ASPECTOS GENERALES



1 Sensor de salida del papel	10 Rodillo de limpieza
2 Rodillos desenrolladores	11 Guía de entrada
3 Compuerta de cruce	12 Lámpara de fusión (centro)
4 Rodillo libre (unidad dúplex)	13 Lámpara de fusión (extremos)
5 Sensor de salida de la unidad de fusión	14 Termistores (central/final)
6 Muelle	15 Termostatos (central/final)
7 Placa de transporte de salida de fusión	16 Rodillo de calor
8 Rodillo de presión	17 Expulsores del rodillo de calor
9 Brazo de presión	18 Rodillo de salida

6.15.2 ACCIONAMIENTO DE FUSIÓN

El motor de salida de fusión [A] acciona la unidad de fusión mediante los engranajes [B], y también acciona los rodillos de salida de papel [C] mediante un engranaje y una correa dentada [D].

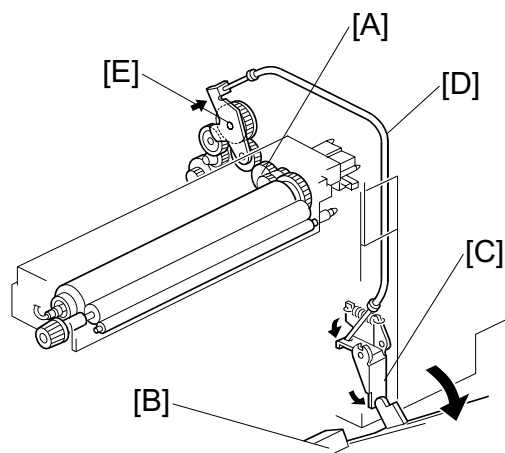


B195D603.WMF

6.15.3 MECANISMO DE ACCIONAMIENTO Y LIBERACIÓN DE FUSIÓN

El mecanismo de liberación y arrastre de la unidad de fusión desengrana automáticamente el engranaje de accionamiento de la unidad de fusión [A] cuando se abre la puerta derecha [B].

Si se abre la cubierta derecha, la placa del actuador [C] tira del cable de liberación [D]. El cable tira del soporte del engranaje de arrastre de fusión [E] y el accionamiento de la unidad de fusión se desengrana.



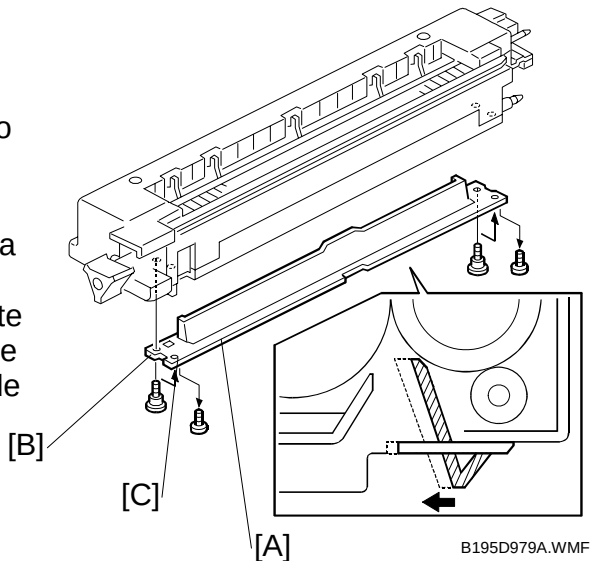
B195D978.WMF

Descripciones
detalladas

6.15.4 MECANISMO DE DESPLAZAMIENTO DE LA GUÍA DE ENTRADA DE FUSIÓN

La guía de entrada [A] está provista de dos orificios en cada extremo para ajustar el grosor del papel y evitar que éste se doble. Generalmente, se utiliza el orificio de tornillo izquierdo [B] de cada extremo.

Si utiliza papel *fino*, utilice los orificios de tornillo [C] para desplazar la guía de entrada hacia la izquierda. Este ajuste permite un acceso más directo a la separación existente entre los rodillos de calor y presión, e impide que el papel fino se deforme con el rodillo de calor y aparezcan manchas en el borde anterior de la copia.

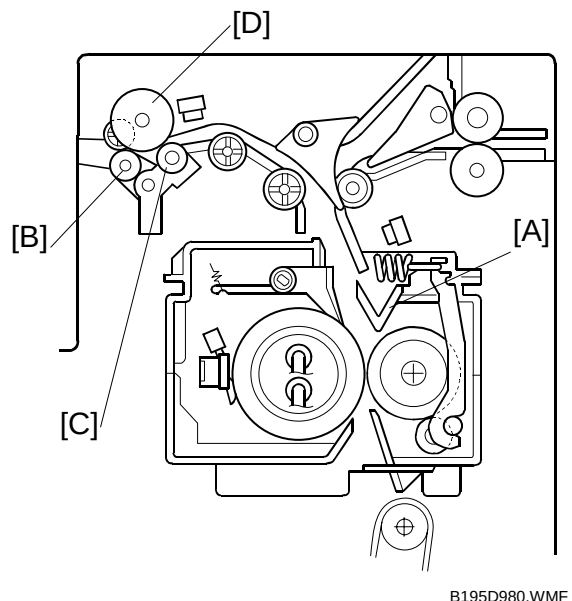


6.15.5 PLACA DE TRANSPORTE DE SALIDA Y RODILLOS DESENNROLLADORES

La placa de transporte de salida [A] también funciona como expulsor del rodillo de presión. La placa de transporte de salida puede desplazarse para quitar el papel atascado.

El apilado se ha mejorado con la instalación de un mecanismo de corrección de enrollamiento en el rodillo de salida de papel.

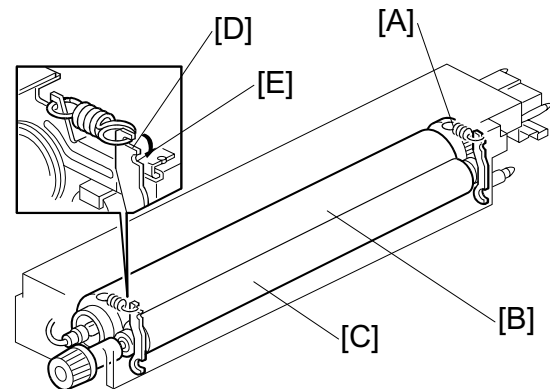
Se han incorporado dos rodillos desenrolladores, [B] y [C], debajo del rodillo de salida [D] para corregir el enrollamiento del papel durante el transporte por la unidad de fusión.



6.15.6 RODILLO DE PRESIÓN

Los muelles de presión [A] aplican una presión constante entre el rodillo de calor [B] y el rodillo de presión [C].

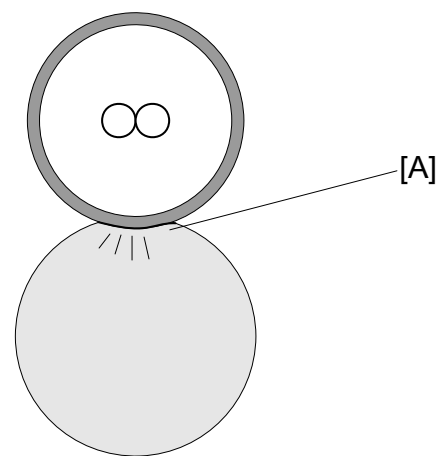
La presión aplicada puede cambiarse ajustando la posición de dichos muelles. La posición izquierda [D] es el ajuste habitual. La posición derecha [E] aumenta la presión para evitar que la unidad de fusión no realice la fusión suficiente.



B195D981.WMF

Hay un tope que contrarresta la tensión de los muelles de presión para mantener el rodillo de presión presionando contra el rodillo de calor con una presión constante.

Esto evita que el rodillo de presión se aplaste y aumente la anchura de la banda de fusión, como se muestra en [A]. Esto puede llevar a la pérdida de fuerza y atascos del papel en la unidad de fusión.

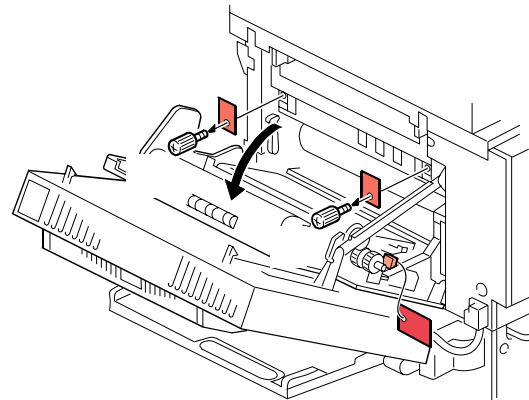


B195D925.WMF

Hasta que se instala la máquina, dos tornillos y mantienen una separación entre el rodillo de presión y el rodillo de calor.

Esto alivia la presión sobre la superficie del rodillo de presión y evita que se deforme durante el almacenamiento antes del envío de la máquina.

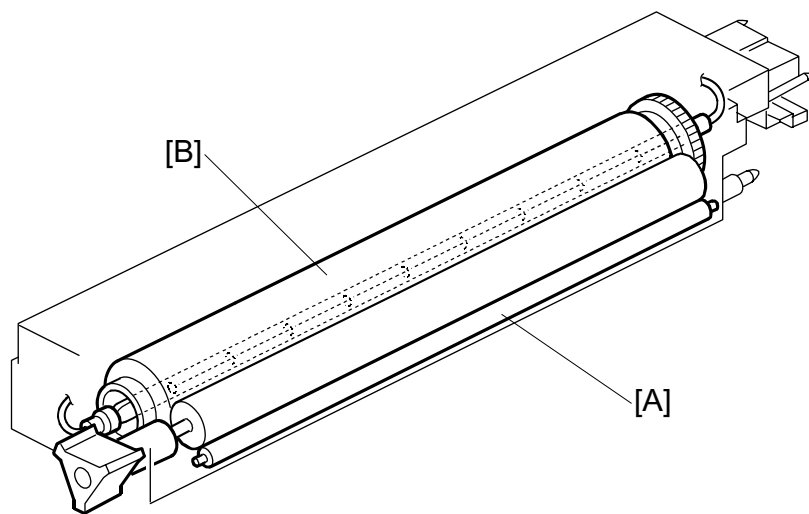
Estos tornillos se retiran y descartan cuando se instala la máquina.



B195D982.WMF

Descripciones
detalladas

6.15.7 MECANISMO DE LIMPIEZA



B195D983A.WMF

El rodillo de limpieza [A], que está siempre en contacto con el rodillo de presión [B], recoge el tóner y el polvo del papel de la superficie del rodillo de presión.

Debido a que el rodillo de limpieza es de metal, puede recoger las partículas adheridas mejor que el rodillo de presión, que está recubierto de teflón.

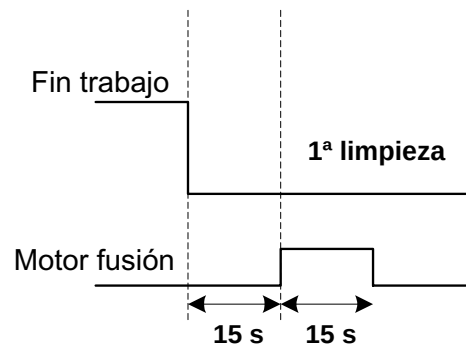
6.15.8 LIMPIEZA DEL EXPULSOR DEL RODILLO DE CALOR

El tóner adherido a los expulsores del rodillo de calor puede hacer que aparezcan puntos negros en el reverso de las copias. Para asegurarse de que los expulsores del rodillo de calor están limpios y no contaminados con tóner antiguo,

- El ancho de los expulsores se ha reducido de 3 a 0,5 mm.
- La máquina puede ajustarse de forma que el motor de fusión/salida se conecte y haga girar el tambor libremente durante 5 segundos al comienzo de cada trabajo. Esta opción puede activarse con SP5959. La cantidad de tiempo de giro libre puede ajustarse con este código SP. No olvide comunicar al cliente que al incrementar el ajuste de este SP puede aumentar el tiempo que la máquina tarda en comenzar el trabajo.
- La máquina pone en marcha el motor de fusión/salida y hace girar el tambor después del trabajo.

La secuencia de giro del tambor al final de un trabajo depende del tamaño del trabajo.

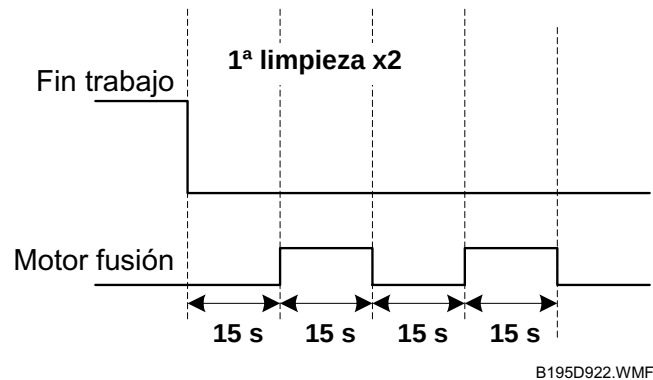
Trabajos pequeños



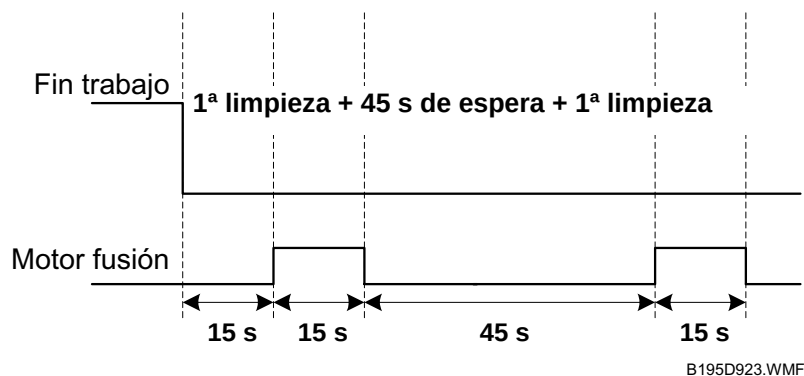
B195D921.WMF

Después de que la máquina haya impreso un total de **5 hojas** (cinco trabajos de 1 hoja cada uno, por ejemplo, o una impresión continua de hasta 29 páginas), 15 segundos después de que termine el trabajo el motor de fusión/salida se conecta durante 15 segundos y después se para. Este ciclo de encendido/apagado de 15 segundos, llamado 1ª limpieza, se ejecuta una vez.

Descripciones
detalladas

Trabajos medios

Después de que la máquina haya impreso un trabajo de **30 a 99 páginas continuas**, la 1ª limpieza se ejecuta dos veces. (15 segundos después de que el trabajo termina, el motor de fusión/salida se conecta durante 15 segundos, se para durante 15 segundos y vuelve a conectarse durante 15 segundos.)

Trabajos grandes

Después de que la máquina haya impreso un trabajo de más de **100 páginas continuas**, se ejecuta la 1ª limpieza, después hay una pausa de 45 segundos y a continuación vuelve a ejecutarse la 1ª limpieza.

Ajustes SP de limpieza después del trabajo

La descripción anterior de limpieza de expulsores con giro del tambor después de trabajos de impresión pequeños, medios y grandes se basa en los valores predeterminados de SP3905. Estos valores pueden ajustarse.

Estos son los códigos SP que controlan cómo se hace la limpieza al final de un trabajo.

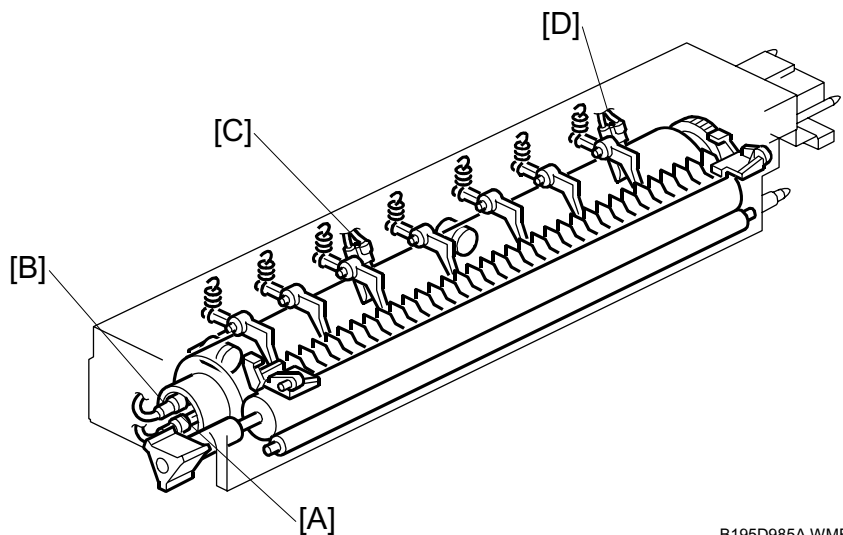
Nº	Nombre	Función
3905 001	Number Rotations (Número de rotaciones)	Establece el número de veces que se ejecuta la 1ª limpieza. Valor predeterminado: 1
3905 002	Number of Pages (Número de páginas)	Establece el número de páginas (total acumulado) que se imprimirán antes de ejecutar la 1ª limpieza ("Trabajos pequeños" en la página anterior. Valor predeterminado: 5
3905 003	Nº de hojas adicionales para la 2ª limpieza del expulsor del rodillo de calor	Establece el número de páginas (total acumulado) que se imprimirán antes de ejecutar dos veces la 1ª limpieza ("Trabajos medianos" en la página anterior. Valor predeterminado: 30
3905 004	Nº de hojas adicionales para la 3ª limpieza del expulsor del rodillo de calor	Establece el número de páginas que se imprimirán (trabajo de impresión continua) antes de ejecutar la 1ª limpieza una vez y se vuelva a ejecutar después de un intervalo de 15 segundos ("Trabajos grandes" en la página anterior). (Valor predeterminado: 100
3905 005	Nº de hojas adicionales para la 3ª limpieza del expulsor del rodillo de calor	Establece el número de veces que se repite el ciclo de SP3905 004 para "Trabajos grandes". Valor predeterminado: 0. Si se establece en "1", por ejemplo, la secuencia de limpieza se repite una vez.
3905 006	Ajuste de prioridad entre trabajo y limpieza de expulsor de rodillo de calor	Este SP determina lo que ocurre si comienza un nuevo trabajo mientras la limpieza está en curso. Valor predeterminado: 0 (Desactivado): Si comienza un nuevo trabajo mientras la limpieza está en curso, ésta se cancela para que el nuevo trabajo pueda comenzar. Si establece este SP en "1", el nuevo trabajo no comenzará hasta que haya terminado la limpieza.

Descripciones
detalladas

A continuación se incluyen algunos puntos importantes que deben tenerse en cuenta sobre la limpieza del expulsor del rodillo de calor:

- Si la máquina entra en alguno de los modos de ahorro de energía (modo de baja potencia, etc.) mientras el ciclo de limpieza está en curso, éste no se interrumpe.
- Asimismo, durante el giro libre del rodillo de calor que se produce cuando la máquina se está preparando para imprimir, el ciclo de limpieza tampoco se interrumpe.
- Sin embargo, si se abre la puerta delantera mientras la limpieza está en curso, el ciclo de limpieza se detendrá.

6.15.9 CONTROL DE LA TEMPERATURA DE FUSIÓN

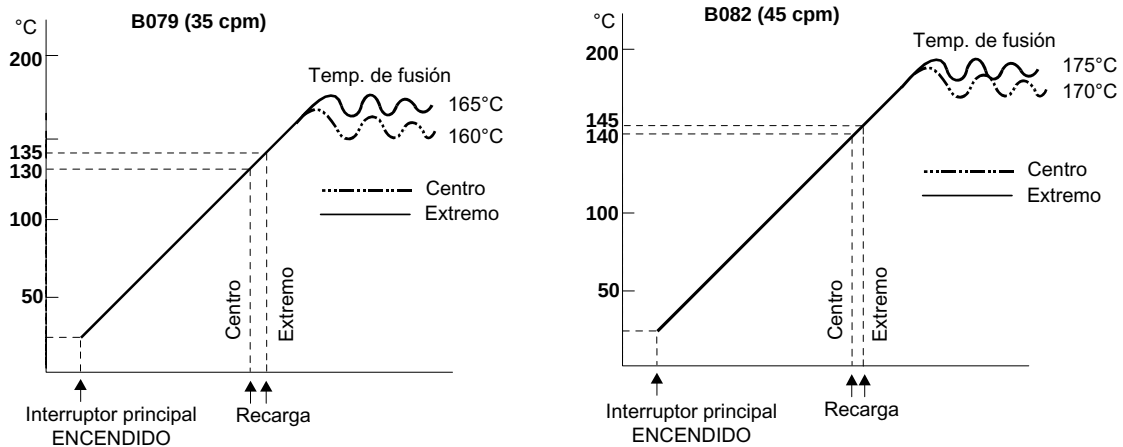


B195D985A.WMF

La unidad de fusión tiene dos lámparas de fusión: la primera lámpara de fusión (centro: 650 W) [A] calienta el centro del rodillo de fusión, mientras que la segunda (extremos: 650W) [B] calienta los dos extremos del rodillo de calor. Esta disposición garantiza un calor uniforme en toda la superficie del rodillo.

Para controlar la temperatura del rodillo, se conectan a la unidad dos termistores de alta respuesta, uno cerca del centro [C] y otro al final [D] del rodillo de calor.

Control de temperatura



B195D929.WMF

Hay dos tipos de control de temperatura:

- Control de conexión/desconexión (Valor predeterminado)
- Control de fase

Cualquiera de estos modos se puede seleccionar con el SP1104 (Control de la temperatura de fusión).

Después de encender la máquina, la CPU comprueba la frecuencia de AC durante 500 ms, en caso de que se seleccione el control por fases más adelante para el control de la temperatura, y después enciende la lámpara de fusión.

En cuanto los termistores central y final detectan la temperatura correcta para imprimir (también denominada temperatura de “recarga”), la máquina puede funcionar. La temperatura de “recarga” es 3 °C inferior a la temperatura de fusión (que depende de los ajustes de los SP1105 1~4, 7, 8). En cuanto los termistores detectan la temperatura de fusión, la CPU apaga las lámparas, pero las vuelve a encender y a apagar con frecuencia para mantener la temperatura de fusión.

Las temperaturas predeterminadas del código SP1105 para estos modelos están establecidas entre 10 y 30 grados por debajo de las temperaturas de modelos anteriores. Se han añadido algunos códigos SP nuevos y otros se han eliminado. Si desea más información, consulte la sección “5. Tablas de servicio”.

Descripciones
detalladas

Temperatura de funcionamiento a régimen inferior de fusión

Si las copias no se fusionan lo suficiente poco después de encenderse el interruptor de alimentación principal, debe activarse el funcionamiento a régimen inferior de fusión mediante SP11031.

El funcionamiento a régimen inferior de fusión se activa cuando se alcanza la temperatura a la que la máquina está preparada para imprimir (temperatura de "recarga"). La temperatura de recarga se puede ajustar con SP1105 5, 6.

En el caso contrario, aunque el funcionamiento a régimen inferior de fusión esté desactivado, se activará si la temperatura en el encendido es $\leq 15\text{ }^{\circ}\text{C}$.

En la tabla siguiente se indican los tiempos de funcionamiento a régimen inferior de fusión.

Temperatura en el encendido	Modo de funcionamiento a régimen inferior de fusión		
	0: Desactivado	1: Activada	SP1103 1
15 °C o menos	30 s	30 s	SP1103 2
Más de 15 °C	No se realiza	30 s	

6.15.10 REDUCCIÓN DEL N° DE COPIAS POR MINUTO (CPM) CON PAPEL GRUESO

Al imprimir en papel grueso, la máquina controla y reduce automáticamente la velocidad de línea a menos de 45 ppm para garantizar calor suficiente para fusionar el tóner en el papel más grueso.

- Tras cambiar de papel normal a papel grueso, la máquina se detiene durante unos segundos y reanuda el funcionamiento para imprimir 35 cpm.
- Si el trabajo anterior incluía grapado o cualquier otro procesamiento del Finisher, estos ajustes continuarán activados para el siguiente trabajo que se realice sobre papel grueso después de ajustar la velocidad de línea.
- Si el trabajo de impresión no incluye una imagen en la página (cubierta), la velocidad no se ajustará de 45 cpm a 35 cpm.

NOTA: La máquina anterior reducía automáticamente la velocidad de línea un 30% (ppm) para papel grueso. Sin embargo, en estos modelos la velocidad se reduce de 45 cpm a 35 cpm en la máquina de 45 cpm. Este ajuste sólo se realiza automáticamente en el modelo B295/B297 (45 cpm).

Asimismo, deberán tenerse en cuenta estos otros puntos importantes relacionados con la reducción de cpm sobre papel grueso en la máquina de 45 cpm:

- Cuando la velocidad de la línea cambia de 45 cpm a 35 cpm para papel grueso, la corriente de transferencia se cambia por los ajustes especificados con SP2301 (Ajuste de la corriente de transferencia). (Si desea más información, consulte la sección "5. Tablas de servicio".) La tensión de bias, el revelado y otros ajustes no se ven afectados.
- El ajuste de la temperatura de fusión se activa, pero no comenzará ninguna operación hasta que la máquina alcance la temperatura especificada para el trabajo.
- Se crea el patrón del sensor ID y la velocidad de línea permanece invariable hasta el final del trabajo.
- La intensidad de la unidad de LD se reduce de forma uniforme en incrementos de 30 pasos desde su valor especificado.

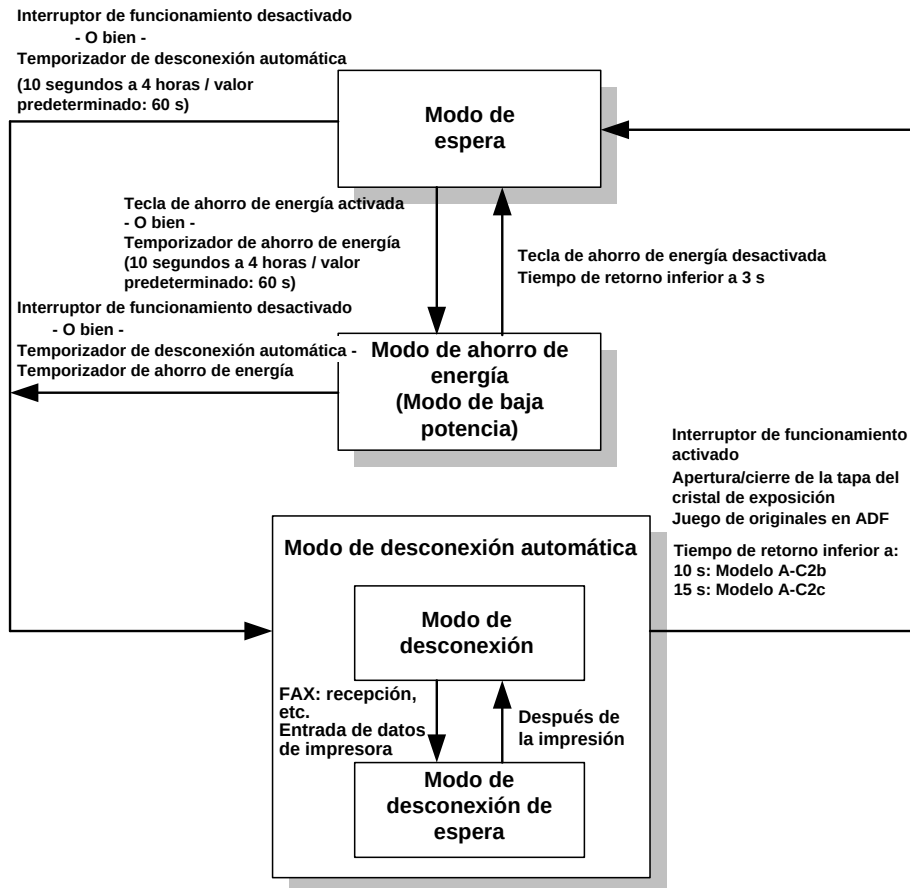
6.15.11 PROTECCIÓN FRENTE A SOBRECALENTAMIENTO

Si la temperatura del rodillo de calor es superior a 250 °C, la CPU cortará el suministro de alimentación a la lámpara de fusión y aparecerá en la pantalla el código SC543 (Error de sobrecalentamiento de fusión).

Aunque falle la protección contra sobrecalentamiento del termistor, hay un termostato en serie con la línea común de tierra de la lámpara de fusión. Si la temperatura del termostato alcanza 199 °C, el termostato se abre, cortando la alimentación de la lámpara de fusión. Al mismo tiempo, la máquina deja de funcionar. En este momento, se muestra el código SC542 (Error de calentamiento de la temperatura de fusión).

6.16 MODOS DE AHORRO DE ENERGÍA

6.16.1 ASPECTOS GENERALES



B195D987.WMF

Cuando la máquina no se utiliza, la función de ahorro de energía reduce el consumo de potencia disminuyendo la temperatura de fusión.

En esta máquina pueden especificarse dos modos de ahorro de energía diferentes:

- 1) Modo de ahorro de energía
- 2) Modo de desconexión automática

Estos modos se controlan utilizando los modos UP y SP siguientes.

- Temporizador de energía (modo UP)
- Temporizador de desconexión automática (modo UP)
- Desactivación de desconexión automática (modo SP)

6.16.2 MODO DE AHORRO DE ENERGÍA

Entrar en el modo de ahorro de energía

La máquina entra en modo de ahorro de energía si ocurre una de las circunstancias siguientes:

- Se presiona durante un segundo la tecla Clear Mode/Energy Saver (Borrar modo/Ahorro energía).
- El temporizador de ahorro de energía agota el tiempo al finalizar un trabajo.

Qué ocurre en el modo de ahorro de energía

Cuando la máquina entra en el modo de ahorro de energía, la temperatura de la lámpara de fusión desciende a una temperatura determinada y los indicadores del panel de mandos se apagan, excepto los LED de ahorro de energía y de encendido.

Si la CPU recibe de una aplicación un comando de impresión de imagen (por ejemplo, imprimir los datos de un fax que se recibe o imprimir los datos de un PC), la temperatura de fusión aumenta a fin de imprimir los datos.

Regreso al modo de espera

La máquina regresa al modo de espera si se produce una de las circunstancias siguientes:

- Se pulsa la tecla Clear Mode/Energy Saver Mode (Borrar modo/modo ahorro de energía).
- Se pulsa cualquier tecla del panel de mandos o del panel táctil.
- Se coloca un original en el alimentador automático de documentos.
- Se levanta el ADF.
- Se coloca una hoja de papel en la bandeja de alimentación bypass.

El tiempo de recuperación desde el modo de ahorro de energía es de aproximadamente 3 segundos.

Modo	Interruptor de funcionamiento	LED de ahorro de energía	Temp. de fusión	+24 V	Sistema +5 V
Energy Saver (Ahorro de energía)	Activado	Activado	B291/B296: 130 °C B295/B297: 150 °C	Activado	Activado

Descripciones
detalladas

6.16.3 MODO DE DESCONEXIÓN AUTOMÁTICA

Existen dos modos de desconexión automática: modo de desconexión de espera y modo de desconexión. La diferencia entre ambos es el estado en que se encuentra la máquina al entrar en el modo de desconexión automática.

Entrar en el modo de desconexión de espera y en el modo de desconexión

La máquina entra en modo de desconexión de espera o en el modo de desconexión si se produce una de las siguientes circunstancias:

- El temporizador de desconexión automática agota el tiempo
- El interruptor de funcionamiento se pulsa para apagar la alimentación.

Si la máquina se encuentra en una o varias de estas condiciones, entra en modo de desconexión de espera. Si no se da ninguna de estas condiciones, la máquina entra en el modo de desconexión.

- Ante una condición de error o SC
- Se ha instalado una unidad G4 opcional
- Hay datos de imagen almacenados en memoria
- Durante una transmisión o recepción por polling en memoria
- El auricular está descolgado
- Hay un original en el alimentador automático de documentos
- El ADF está abierto

Modo de desconexión de espera

Se siguen suministrando los +5 V del sistema a todos los componentes. Cuando la máquina detecta un timbre o recibe una secuencia de datos de un trabajo de impresión, se activa el suministro de +24 V y la máquina imprime automáticamente el mensaje entrante o ejecuta el trabajo de impresión.

Modo de desconexión

La alimentación de +5 V del sistema también se apaga. Sin embargo, +5 VE (+5 V para el modo de ahorro de energía) sigue activado. Si la máquina detecta una señal de llamada o una señal de descolgar, o recibe un trabajo de impresión, la máquina regresa al modo de desconexión de espera y la alimentación de +5 V y +24 V del sistema se activa.

Regreso al modo de espera

La máquina regresa al modo de espera si se pulsa el interruptor de funcionamiento. El tiempo de recuperación es de unos 10 segundos (B291/B296) o 15 segundos para (B295/B297).

Modo	Interruptor de funcionamiento	Modo de ahorro de energía	Lámpara de fusión	+24 V	Sistema +5 V	Nota
Desconexión de espera	Desactiv.	Desactivado	Apagada (se enciende para imprimir)	Activado	Activado	
Desactiv.	Desactiv.	Desactiv.	Apagada	Desactiv.	Desactiv.	Se suministran +5 VE

7. ESPECIFICACIONES

7.1 ESPECIFICACIONES GENERALES

Configuración	Sobremesa	
Proceso de copia	Sistema de transferencia electrostática en seco	
Original	Hoja/libro	
Tamaño del original	A3/11" x 17" máximo	
Tamaño del papel de copia	Bandeja de papel, dúplex:	A3/11" x 17" - A5 SEF
	Bandeja bypass:	A3/11" x 17" - A6 SEF
	Tamaños no estándar:	Anchura: 100 - 297 mm (3,9" – 11,7") Longitud: 148 - 432 mm (5,8" – 17,0")
Gramaje del papel de copia	Bandeja de papel /Dúplex:	64 - 105 g/m ² (20 - 28 lb.)
	Bypass:	52 - 163 g/m ² (16 – 44 lb)
Escala de reproducción	7R5E:	Versión métrica (%): 400, 200, 141, 122, 115, 93, 82, 75, 71, 65, 50, 25 Versión en pulgadas (%): 400, 200, 155, 129, 121, 93, 85, 78, 73, 65, 50, 25
	Zoom:	25 ~ 400% en incrementos del 1%
Velocidad de copia	B291/B296:	35 cpm A4, 8 1/2" x 11" LEF, 1-a-1 (ADF)
	B295/B297:	45 cpm, A4, 8 1/2" x 11" LEF, 1-a-1 (ADF)
Tiempo de la primera copia	B291/B296:	4,1 s, 1ª bandeja, A4/8 1/2" x 11" LEF
	B295/B297:	3,5 s, 1ª bandeja, A4/8 1/2" x 11" LEF
Período de calentamiento:	B291/B296:	Menos de 12,5 s (Básica), 15 s (MFP)
	B295/B297:	Menos de 12,5 s (Básica), 15 s (MFP)
Copia continua	1~999 (entrada del panel de mandos)	
Capacidad de papel	1.050 hojas (500 hojas/bandeja x 2 con 50 hojas en la bandeja bypass)	
Salida del papel	A4, 8 1/2" x 11" y menor:	500 hojas
	B4 y mayor:	250 hojas
Fuente de alimentación	Norteamérica:	120 V/60 Hz, más de 12,5 A
	Europa/Asia:	220 – 240 V/50, 60 Hz, más de 6,8 A
Dimensiones (ancho x largo x alto)	Sin ADF	670 mm x 650 mm x 720 mm (26,3" x 25,6" x 28,3")
	Con ADF	670 mm x 650 mm x 870 mm (26,3" x 25,6" x 34,3")
Peso	Menos de 79 kg (174 lb)	
Resolución	600 dpi (escaneo e impresión)	
Escala	256 niveles (escaneo e impresión)	
Archivo original	Más de 2.500 páginas A4 para el Document Server (ITU-T gráfico nº 4)	
Reposición de tóner	Cambio de cartucho (630 g)	
Contador de totales	Contador eléctrico	

Consumo eléctrico**Sólo equipo principal**

	B291/B296		B295/B297	
Copia	Menos de 1,3 kW		Menos de 1,3 kW	
Calentamiento	Menos de 1,4 kW		Menos de 1,4 kW	
En reposo	Norteamérica	Menos de 123 W	Norteamérica	Menos de 148 W
	Europa y Asia	Menos de 126 W	Europa y Asia	Menos de 138 W
Modo de desconexión automática	Norteamérica	1,2 W como media	Norteamérica	1,2 W como media
	Europa y Asia	1,2 W como media	Europa y Asia	1,2 W como media
Máximo	Menos de 1,44 kW (NA)		Menos de 1,44 kW (NA)	
	Menos de 1,5 kW (EU, Asia)		Menos de 1,5 kW (EU, Asia)	

Sistema completo (incluidos los componentes opcionales)

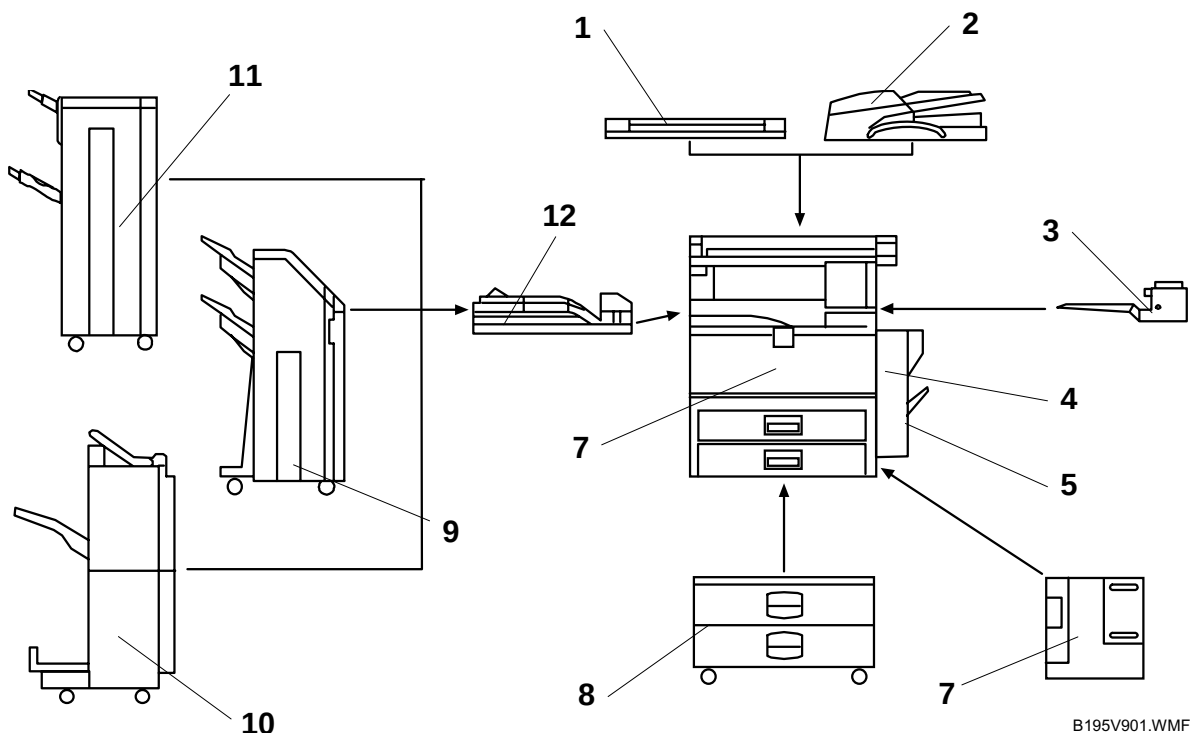
	B291/B296		B295/B297	
Copia	Menos de 1,4 kW		Menos de 1,4 kW	
Calentamiento	Menos de 1,3 kW		Menos de 1,3 kW	
En reposo	Norteamérica	Menos de 125 W	Norteamérica	Menos de 159 W
	Europa y Asia	Menos de 130 W	Europa y Asia	Menos de 149 W
Modo de desconexión automática	Norteamérica	8,5 W como media	Norteamérica	8,5 W como media
	Europa y Asia	8,5 W como media	Europa y Asia	8,5 W como media
Máximo	Menos de 1,44 kW (NA)		Menos de 1,44 kW (NA)	
	Menos de 1,5 kW (EU, Asia)		Menos de 1,5 kW (EU, Asia)	

Emisión de ruido:

Modo	Modelo	Sólo equipo principal		Sistema completo	
Copia	B291/B296	Norteamérica	64,0	Norteamérica	69,8
		Europa y Asia	65,0	Europa y Asia	65,0
	B295/B297	Norteamérica	67,0	Norteamérica	70,9
		Europa y Asia	67,0	Europa y Asia	67,0
En reposo	B291/B296	Norteamérica	34,0	Norteamérica	37,1
		Europa y Asia	34,0	Europa y Asia	43,0
	B295/B297	Norteamérica	34,0	Norteamérica	37,1
		Europa y Asia	34,0	Europa y Asia	34,0

- NOTA:** 1) Las mediciones anteriores se tomaron de acuerdo con la norma ISO 7779.
 2) Las mediciones del sistema completo incluyen el ARDF, el Finisher y la unidad LCT.
 3) En la condición de reposo anterior, el motor del espejo poligonal no está girando.

7.2 CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA



B195V901.WMF

1. Tapa del cristal de exposición	8. Unidad de la bandeja de papel
2. ARDF	9. Finisher de dos bandejas (2 bandejas de desplazamiento)
3. Bandeja de 1 separador	10. Finisher de folletos
4. Unidad dúplex	11. Finisher de 1.000 hojas (1 bandeja de desplazamiento)
5. Bandeja bypass	12. Unidad puente
6. LCT (bandeja de gran capacidad)	
7. Copiadora	

NOTA: La unidad puente es necesaria para las unidades opcionales de Finisher.

Clave: Símbolo: **U:** Opción única, **C:** Opción utilizada también con otros productos

	Opción	Clave	Código de máquina
Copiadora	B291/B296		B291/B296
	B295/B297		B295/B297
	ARDF (Véase la Nota 1.)	C	B714
	Tapa del cristal de exposición (Véase la Nota 1.)	C	G329
	Unidad de bandeja de papel	C	B542
	LCT (bandeja de gran capacidad)	C	B543
	Bandeja de 1 separador	C	B544
	Unidad puente	C	B538
	Finisher de 1.000 hojas (Véase la Nota 2.)	C	B408
	Finisher de dos bandejas (Véase la Nota 2.)	C	B545
	Finisher de folletos	C	B546
	Unidad de perforado (Véase la Nota 3.)	C	B377-17 (2/3 perforaciones) EE.UU.
	Unidad de perforado (Véase la Nota 3.)	C	B377-27 (2/4 perforaciones) Métrico
	Unidad de perforado (Véase la Nota 3.)	C	B377-31 (4 perforaciones) Norte de Europa/
	Soporte del contador llave	C	A674
	Unidad de ampliación de cuentas de usuario	C	G395
	Kit de circuito PI	C	B669
	Protección contra sobrescritura de datos	C	B735
	Unidad de seguridad de datos de copia	C	B770
	Opción de acceso de escáner	U	B815
Fax	Opción de fax	U	B779
	Unidad de interface G3	U	B780
	Memoria SAF	C	G578
	Auricular (sólo para el modelo de EE.UU.)	C	A646
Impresora/ Escáner	Unidad de impresora/escáner	U	D315
	Unidad de impresora	U	D316
	Unidad de impresora RPCS	U	D317
	Unidad de ampliación de la impresora	U	D319
	Unidad de ampliación del escáner	U	D319
	Unidad PostScript3	U	D319
	LAN inalámbrica IEEE 802.11b	C	G813
	Bluetooth	C	B736
	Unidad de memoria de 256 MB	C	G818
	Convertidor de formatos de archivo	C	B609

NOTA: 1) El ARDF y la tapa del cristal de exposición no se pueden instalar juntos.
 2) Los Finishers requieren la instalación de la unidad de bandeja de papel y de la unidad puente.
 3) La unidad de perforado requiere la instalación del Finisher de dos bandejas.

7.3 EQUIPO OPCIONAL

ARDF (B714)

Tamaño de originales:	Modo de original normal: A3 a B6, DLT a HLT Modo de original dúplex: A3 a B5, DLT a HLT
Gramaje de originales:	Modo de original normal: 40 ~ 128 g/m ² (11 ~ 34 lb) Modo de original dúplex: 52 ~ 105 g/m ² (14 ~ 28 lb)
Capacidad de la bandeja:	80 hojas (80 g/m ² , 20 lb)
Posición estándar de originales:	Ángulo trasero izquierdo
Separación:	Banda de alimentación y rodillo de separación
Transporte de originales:	Transporte de rodillos
Orden de alimentación de originales:	Desde el original superior
Escala de reproducción:	30 al 200% (sólo en el sentido de escaneo secundario)
Fuente de alimentación:	24 V DC, 5 V desde la copiadora
Consumo eléctrico:	Menos de 60 W
Dimensiones (ancho x largo x alto):	570 mm x 518 mm x 150 mm (22,4" x 20,4" x 5,9")
Peso:	12 kg

UNIDAD DE BANDEJA DE PAPEL (B542)

Tamaño del papel:	A5 SEF a A3 SEF 51/2" x 81/2" SEF a 11" x 17" SEF
Gramaje del papel:	64 g/m ² ~ 105 g/m ² (20 lb. ~ 28 lb.)
Capacidad de la bandeja:	500 hojas (80 g/m ² , 20 lb)
Sistema de alimentación de papel:	FRR
Detección de altura del papel:	4 pasos (100%, 70%, 30%, Fin próximo)
Fuente de alimentación:	24 V DC, 5 V DC (desde la copiadora) 120 V AC: versión de 115 V (desde la copiadora) 220 ~ 240 V AC: versión de 224/240 V (desde la copiadora)
Consumo eléctrico:	50 W
Peso:	Menos de 25 kg (55,1 lb)
Dimensiones (ancho x largo x alto):	540 mm x 600 mm x 270 mm (21,3" x 23,6" x 10,6")

BANDEJA DE UN SEPARADOR (B544)

Tamaño del papel:	A5 SEF a A3 SEF 51/2"x81/2" SEF a 11"x17" SEF
Gramaje del papel:	60 g/m ² ~ 105 g/m ² (16 lb ~ 28 lb)
Capacidad de la bandeja:	125 hojas (80 g/m ² , 20 lb)
Fuente de alimentación:	5 V DC, 24 V DC (desde la copiadora)
Consumo eléctrico:	15 W
Peso:	Menos de 4 kg (8,8 lb)
Dimensiones (ancho x largo x alto):	470 mm x 565 mm x 140 mm (18,5" x 22,2" x 5,5")

Finisher de 1.000 hojas (B408)

Bandeja superior																				
Tamaño del papel	A3 a A6 11" x 17" a 51/2" x 81/2"																			
Gramaje del papel	60 a 157 g/m2 (16 a 42 lb)																			
Capacidad de papel	250 hojas, A4, 81/2" x 11" o más pequeño, 80 g/m ² (20 lb.)																			
Bandeja inferior																				
Tamaño del papel	Modo de grapado desactivado: A3 a B5, 11" x 17" a 51/2" x 81/2" Modo de grapado activado: A3, B4, A4, B5, 11" x 17" a 81/2" x 11"																			
Gramaje del papel	Modo de grapado desactivado: 60 a 157 g/m ² (16 ~ 43 lb)																			
	Modo de grapado activado: 64 a 90 g/m ² (17 ~ 24 lb)																			
Capacidad de la grapadora	30 hojas (A3, B4, 11" x 17", 81/2" x 14") 50 hojas (A4, B5, 81/2" x 11")																			
Capacidad de papel	Modo de grapado desactivado: 1.000 hojas, A4, 81/2" x 11" o más pequeño, 80 g/m ² (20 lb) 500 hojas, A3, B4, 11" x 17", 81/2" x 14", 80 g/m ² (20 lb)																			
	Modo de grapado activado: 80 g/m ² (20 lb)																			
	Número de juegos																			
	<table><tr><th>Tamaño del juego</th><th rowspan="2">2 a 9</th><th colspan="2">10 a 50</th></tr><tr><th>Tamaño</th><th>10 a 30</th><th>31 a 50</th></tr><tr><td>A4, 81/2"x14" LEF</td><td>100</td><td>100 a 20</td><td>100 a 20</td></tr><tr><td>A4, 81/2" x 11" SEF, B5</td><td>100</td><td>50 a 10</td><td>50 a 10</td></tr><tr><td>A3, B4, 11" x 17", 81/2" x 14"</td><td>50</td><td>50 a 10</td><td>---</td></tr></table>	Tamaño del juego	2 a 9	10 a 50		Tamaño	10 a 30	31 a 50	A4, 81/2"x14" LEF	100	100 a 20	100 a 20	A4, 81/2" x 11" SEF, B5	100	50 a 10	50 a 10	A3, B4, 11" x 17", 81/2" x 14"	50	50 a 10	---
	Tamaño del juego	2 a 9		10 a 50																
	Tamaño		10 a 30	31 a 50																
A4, 81/2"x14" LEF	100	100 a 20	100 a 20																	
A4, 81/2" x 11" SEF, B5	100	50 a 10	50 a 10																	
A3, B4, 11" x 17", 81/2" x 14"	50	50 a 10	---																	
Posiciones de grapado	1 grapa: 2 posiciones (delante, detrás) 2 grapas: 2 posiciones (superior, izquierda)																			
Reposición de grapas	Cartucho (5.000 grapas/cartucho)																			
Fuente de alimentación	24 V DC, 5 V (desde la copiadora)																			
Consumo eléctrico	50 W																			
Peso	25 kg (55,2 lb.)																			
Dimensiones	527 x 520 x 790 mm 20,8" x 20,5" x 31,1"																			

FINISHER DE DOS BANDEJAS (B545)**NOTA:** La unidad de perforado es una opción de esta máquina.

Tamaño del papel	Modo normal/modo de desplazamiento: A3 a A5/DLT a HLT (A6L en modo de no desplazamiento y modo de no grapado) Modo de grapado: A3 a B5/DLT a LT Modo de perforado: 2 perforaciones: A3 a A5/DLT a HLT 3 perforaciones: A3 a B5/DLT a LT 4 perforaciones (Europa/Asia): A3 a A5/DLT a HLT 4 perforaciones (Norte de Europa): A3 a B5/DLT a LT
Gramaje del papel	Modo normal/modo de desplazamiento: 52 g/m² ~ 163 g/m² (14 ~ 43 lb) Modo de grapado: 64 g/m² ~ 90 g/m² (17 ~ 23 lb) Modo de perforado (todos los tipos): 52 g/m² ~ 163 g/m² (14 ~ 43 lb)
Capacidad de la bandeja de papel	Bandeja superior: 500 hojas (A4S ~ A5S/LTS, 80 g/m², 20 lb) 250 hojas (A3 ~ A4L/DLT ~ LTL, 80 g/m², 20 lb) 100 hojas (A5L/HLT, 80 g/m², 20 lb) Bandeja inferior (modo de grapado, varias bandejas): 1.500 hojas (A4S/LTS, 80 g/m², 20 lb) 750 hojas (A3 ~ B5/DLT ~ LTL, 80 g/m², 20 lb) 500 hojas (A5S, 80 g/m², 20 lb) 100 hojas (A5L/HLT, 80 g/m², 20 lb) Bandeja inferior (Modo normal): 2.000 hojas (A4S/LTS, 80 g/m², 20 lb) 750 hojas (A3 ~ B5/DLT ~ LTL, 80 g/m², 20 lb) 500 hojas (A5S, 80 g/m², 20 lb) 100 hojas (A5L/HLT, 80 g/m², 20 lb)
Capacidad de la bandeja de grapado	Modo de originales sin combinar: 50 hojas (A4 ~ B5/LT, 80 g/m², 20 lb) 30 hojas (A3 ~ B4/DLT ~ LG, 80 g/m², 20 lb) Modo de originales combinados: 30 hojas (A4S/A3, B5S/B4, LTS/DLT, 80 g/m², 20 lb)
Posición de grapado	4 posiciones 1 grapa: 3 posiciones (delante, detrás, detrás inclinado) 2 grapa: 1 posición
Reposición de grapas	Cartucho (5.000 grapas)
Fuente de alimentación	24 V DC (desde la copiadora)
Consumo eléctrico	60 W
Peso	Menos de 53 kg (116,8 lb) (sin unidad de perforado) Menos de 55 kg (121,3 lb) (con unidad de perforado)
Dimensiones (ancho x largo x alto)	680 mm x 620 mm x 1.030 mm (26,8" x 24,4" x 40,6")

Espec.

FINISHER DE FOLLETOS (B546)

Tamaño del papel	Bandeja	Modos		Tamaños	
	Bandeja de pruebas			A3 a A5, DLT a HLT	
	Bandeja de desplazamiento	Modo de no grapado		A3 a A5, DLT a HLT	
		Modo de grapado	(trasera)	A4 SEF, LG SEF, LT SEF	
			Delante/Inclinado	A3 SEF, A4 LEF/SEF, B4 SEF, B5 LEF, DLT SEF, LG SEF, LT LEF/SEF	
			Detrás/Inclinado	A3 SEF, A4 LEF, B4 SEF, B5 LEF, DLT SEF, LT LEF	
		2 grapas	A3 SEF, A4, LEF, B4 SEF, B5 LEF, DLT SEF, LT LEF		
Bandeja de folletos	Modo de grapado		A3 SEF, A4 SEF, B4 SEF, DLT SEF, LT SEF		
Gramaje del papel	Bandeja			Peso	
	Modo de apilado			52 g/m ² a 163 g/m ² , 14 a 42 lb	
	Modo de grapado			64 g/m ² a 80 g/m ² , 17 a 21 lb	
	Modo de encuadernación de folletos			64 g/m ² a 80 g/m ² , 17 a 21 lb 64 g/m ² a 128 g/m ² , 17 a 34 lb (sólo portada)	
Capacidad de papel ^{*1}	Bandeja	Modos		Tamaño del papel	Capacidad
	Bandeja de pruebas			A4 LEF, LT LEF o más corto	150 hojas
				A4 SEF, LT SEF o más largo	75 hojas
	Bandeja de desplazamiento	Sin grapas	A4 LEF, LT LEF o más corto	1.000 hojas	
			A4 SEF, LT SEF o más largo	500 hojas	
		Grapado	A4 LEF, LT LEF o más corto	750 hojas o 30 juegos ^{*2}	
			A4 SEF, LT SEF o más largo	500 hojas o 30 juegos ^{*2}	
			1-5 hojas	25 juegos	
			6-10 hojas	15 juegos	
	Bandeja de folletos		11-15 hojas	10 juegos	

^{*1}: 80 g/m², 20 lb

^{*2}: Si se ajusta el DIP SW 3 n° 5 en la posición ON, se desactiva el límite de 30 juegos.

Capacidad de la grapadora	Modos	Tamaño del papel	Capacidad total
	Grapado	A4 LEF, LT LEF o más corto	50 hojas
		A4 SEF, LT SEF o más largo	30 hojas
	Encuadernación de folletos		15 hojas
Posición de grapado	Modo de grapado: 4 posiciones 1 grapa: 3 posiciones (detrás, delante/inclinado, detrás/inclinado) 2 grapas: 1 posición Modo de encuadernación de folletos: 2 posiciones, 2 grapas (centro), posición fija		
Reposición de grapas	Cartucho de grapas: 5.000 grapas Encuadernación de folletos: 2.000 grapas		
Fuente de alimentación	24 V DC (desde la copiadora)		
Consumo eléctrico	Menos de 170 W		
Dimensiones (ancho x largo x alto)	689 x 603 x 1.055 mm 27,1" x 23,7" x 41,5"		
Peso	49 kg (107,8 lb)		

*1: 80 g/m², 20 lb

UNIDAD PUENTE (B538)

Tamaño del papel	Tamaños estándar A6 longitudinal a A3 HLT a DLT Tamaños no estándar Anchura: 100 a 305 mm Longitud: 148 a 432 mm
Gramaje del papel	52 g/m ² ~ 135 g/m ² , 16 lb ~ 42 lb

LCT (B543)

Tamaño del papel	A4 (S)/LT (S)
Gramaje del papel	60 g/m ² ~ 105 g/m ² , 16 lb ~ 28 lb
Capacidad de la bandeja	1.500 hojas (80 g/m ² , 20 lb)
Detección de papel restante	5 pasos (100%, 75%, 50%, 25%, Fin próximo)
Fuente de alimentación	24 V DC, 5 V DC (desde la copiadora)
Consumo eléctrico	40 W
Peso	Menos de 17 kg (37,5 lb)
Dimensiones (ancho x largo x alto)	390 mm x 500 mm x 390 mm (15,4" x 19,7" x 15,4")

Espec.